

ПРАВИТЕЛЬСТВО МОСКВЫ

М Н И И Т Э И

ПРОЕКТЫ НА ОСНОВЕ КОНСТРУКЦИЙ И ИЗДЕЛИЙ ТЕРРИТОРИАЛЬНОГО КАТАЛОГА
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ДОМОВ С УЗКИМ ШАГОМ НЕСУЩИХ СТЕН
ДЛЯ ЖИЛЫХ БЛОК-СЕКЦИИ ПЭМ ПРОИЗВОДСТВА ВЭЖЕК ДСК-3

ЗРС 19-103

ИЗДЕЛИЯ ВХОДОВ

для первых нежилых этажей

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Дополнено и откорректировано
15.10 1999 г.

20.03.2000г.

Москва 1999 г.

ПРАВИТЕЛЬСТВО МОСКВЫ
М Н И И Т Э П

ПРОЕКТЫ НА ОСНОВЕ КОНСТРУКЦИЙ И ИЗДЕЛИЙ ТЕРРИТОРИАЛЬНОГО КАТАЛОГА
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ДОМОВ С УЗКИМ ШАГОМ НЕСУЩИХ СТЕН
ДЛЯ ЖИЛЫХ БЛОК-СЕКЦИЙ ПЗМ ПРОИЗВОДСТВА ВЗЖБК ДСК-3.

ЗРС 19-103

ИЗДЕЛИЯ ВХОДОВ

для первых нежилых этажей

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Главный инженер ин-та *Е.Е. Никитин* Е.Е. Никитин

Главный конструктор ин-та *Г.И. Шапиро* Г.И. Шапиро

Начальник О С К *М.В. Ванаг* М.В. Ванаг

Главный специалист О С К *Н.Н. Баско* Н.Н. Баско

Москва 1999г.

ВВЕДЕНО В ДЕЙСТВИЕ МНИИТЭП
ОТ 31.03.2000г. ПРИКАЗ № 14-ТО

1. Настоящий альбом ЗРС19-103 содержит рабочие чертежи железобетонных изделий входов, предназначенные для изготовления изделий и применения их в строительстве жилых домов серий ПЗМ с первыми нежилыми этажами.

В альбом включены однослойные изделия типа "ЗЛС"; "ЗЛО"; "ЗЛВ"; лестничный марш ЗЛМЗ0-12 и 3-х слойные изделия ЗВВ 5-1; ЗВВ6-1; ЗМУ-5 ЗНВ 10, ЗВВ 4, ЗНВ 11.

Теплотехнические характеристики 3-х слойных изделий удовлетворяют требованиям второго этапа, как московских, так и российских норм СНиП П-3-79^X.

2. Изделия запроектированы с учётом их изготовления в стальных формах в горизонтальном положении с учётом действующих технологий заводов-изготовителей АО ДСК №3.

3. Изделия рассчитаны и законструированы в соответствии со СНиП 2.03.01-84^X.

4. Изделия должны изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ 13015,0 -83^X.

5. Для изделий принят тяжелый бетон средней плотности $\gamma = 2300 \text{ кг/м}^3$ класса по прочности на сжатие В22,5 / F 150, W/2 /и В15 / F 50/.

Класс бетона по прочности на сжатие указан в номенклатуре изделий.

6. Отпускная прочность бетона на сжатие с учётом усилий, возникающих при выемке из формы и сроках монтажа здания, должна быть не менее 70% - в летнее время и не менее 85% - в зимнее время от класса по прочности на сжатие.

При этом предприятие-изготовитель обязано гарантировать достижение бетоном проектной прочности, соответствующей его классу /марке/ в возрасте 28 суток.

7. Армирование изделий предусмотрено из сварных каркасов, отдельных стержней, сеток, собираемых в объёмный каркас в кондукторе и соединяемых в местах пересечения контактной точечной сваркой по ГОСТ 14098-91/К1-КТ/. В 3-х слойных изделиях ЗВВ5-1; ЗВВ6-1 и ЗМУ-5 используется дискретная связь ДС-3.

Каркасы, сетки, дискретные связи следует изготавливать из горячекатаной арматурной стали классов А1, А3 /ГОСТ 5781-82/ и холодно-тянутой арматурной проволоки класса ВР I /ГОСТ 6727-80/.

Качество изготовления арматурных изделий должно удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-92.

8. Монтажные петли изготавливаются из горячекатаной арматурной стали класса А1 марок Ст3сп2 и СтЗпс2 /ГОСТ 5781-82/.

В случае применения стали СтЗпс2 завод-изготовитель обязан предупредить заказчика о запрещении подъёма изделий и их монтажа при температуре ниже минус 40°С.

9. В изделиях предусмотрены сварные закладные детали, чертежи которых приведены в настоящем альбоме.

Для изготовления закладных деталей применяется сталь марки СтЗкп2 /ГОСТ 380-88/ и арматурная сталь класса А1/ГОСТ 5781-82/- для анкеров.

Закладные детали должны изготавливаться в соответствии с ГОСТ 10922-92, ГОСТ 14098-91.

10. Значение действительных отклонений геометрических параметров изделий не должны превышать величин, указанных в ТУ на соответствующие изделия. Отклонения толщины защитного слоя по ГОСТ 13015.0-83^X.

11. Подъём, погрузка и выгрузка панелей должны производиться крапом с захватом за подъёмные петли с применением подъёмных приспособлений, обеспечивающих самобалансирование усилий в грузовых стропах и соблюдением мер, исключающих возможность повреждения изделий.

12. Изделия должны храниться на складе в рабочем положении рассортированными по маркам, установленными на деревянные прокладки в местах, указанных на рабочих чертежах.

13. Систематический контроль всех параметров бетона, арматурной стали, а также изделий в целом должны осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.0-83^X.

14. Перед применением в строительстве изделия ЗПВ12-2; ЗПВ13 и ЗЛМЗ0-12 должны быть испытаны на прочность в соответствии с ГОСТ 8829-04 и данными, приведенными на листе 3 пояснительной записки.

15. Качество отделки поверхностей и внешний вид изделий должны соответствовать требованиям ГОСТ 13015.0-83^X. Категории отделки лицевых поверхностей показаны на рабочих чертежах.

Взам. инв. №
Подпись и дата
Иное № подл.

				ЗРС 19-103 . П 3			
ИМ ОТГ	ВАНДГ	<i>Иванов</i>		ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	СТАДНЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
П. СПЕЦ	БАСКО	<i>Маска</i>			Р	1	3
					МНИИЭП ОСК		

16. Минимальный предел огнестойкости изделий - 1 час с максимальным пределом распространения огня - 0 см, что соответствует I степени огнестойкости здания. СНИП 01.02 -85 "Противопожарные нормы" и обеспечиваются настоящей конструкцией панелей.

17. Исходное сырьё должно применяться с обязательным радиологическим контролем.

18. Маркировка изделий соответствует принятой в проекте.

19. Принятое обозначение по маркировке узлов

номер узла

номер листа, на котором расположен узел

20. В соответствии с письмом Госстроя РФ №01-132/13 от 11.03.98г. и Рекомендациями НИИЖБ от 28.04.97г. по применению в жел.бет. конструкциях термомеханически упрочненной свариваемой стержневой арматуры новых видов на период освоения допускается в данных изделиях применять арматурную сталь А400С взамен стали класса АIII без пересчета диаметров.

21. Для теплоизоляционного слоя в 3-слойных изделиях приняты плиты полистирольного пенопласта ПСБ марки 25 толщиной 150 мм по ГОСТ 1583-86, соответствующие гигиеническому сертификату К 563-6 от 15.07.94г.

Коэффициент теплопроводности полистирольного пенопласта должен быть не более $\lambda \leq 0,037 \text{ Вт/м}^2 \text{ }^\circ\text{C}$ - в сухом состоянии

В зонах, примыкающих к вертикальным граням, размещены прокладки из минераловатных плит /в качестве преграды для распространения огня/ марки М125 по ТУ 5762-010-0400145-96, выпускаемые ОАО "Мостермо-стекло" на оборудовании фирмы "Нартек".

Плиты теплоизоляционные из минеральной ваты по финской технологии соответствуют гигиеническому сертификату № 19.МН.03570.109269Х6 от 9.4.96 г., выданному "Центром государственного надзора" в г.Москве и относятся к группе ПГ /негорючие материалы/ по ГОСТ 30244-94.

Протокол испытаний на огнестойкость № 21/2 от 27.05.96 г., выполненный испытательным центром "Огнестойкость" ГИ ЦНИИСК им.Кучеренко.

22. Разрешается применять пенополистирольные плиты ПСБ марки 15А по ТУ 2244007-04001508-96 с коэффициентом теплопроводности $\lambda - 0,038 \text{ Вт/м}^2 \text{ }^\circ\text{C}$ в сухом состоянии.

15.10.1999г.
Альбом дополнен изделием ЗВВ4 и откорректирована пояснительная записка
ГЛ СПЕЦ ОСК *ЛБаско* /БАСКО/

20.03.2000г.
Альбом дополнен изделием ЗПВ11
ГЛ СПЕЦ ОСК *ЛБаско* /БАСКО/

ИНВ. № ПОДА. ПОДАТЬ И ДАТА. БРАК ИНВ. №

ИМЬ И ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ИБРАМ ИИВ №

№№ п/п	МАРКА ПАНЕЛИ	СХЕМА ОПИРАНИЯ И ПРИЛОЖЕНИЯ НАГРУЗОК	РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ (ПОЛНАЯ ВКЛЮ- ЧАЮЩАЯ СОБСТ. МАССУ) q^p	НОРМАТИВНЫЕ НАГРУЗКИ		КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ ПРИ ИСПЫТАНИИ $q_{\text{КОНТ}}$		ЗАМЕРАЕМЫЙ ПРОГИБ $f_{\text{КОНТ}}$ СМ
				ПОЛНАЯ q ДЛИТЕЛЬНО ДЕЙСТ. $q_{\text{ДЛ}}$	НОРМ ПОЛНАЯ БЕЗ СОБСТ. МАССЫ	НА ПРОЧНОСТЬ $S=1,4$	НА ЖЕСТКОСТЬ ПОЛНАЯ БЕЗ СОБСТ. МАССЫ	
1 2	3 ПВ 12-2 ИИ 3 ПВ 13 ИИ	<p> q^p, q^k 140 1260 2640 ДЛЯ 3 ПВ 12-2 ИИ 5490 ДЛЯ 3 ПВ 13-ИИ $l_p = 1,16 \text{ м}$ </p>	910 кг/м^2	—	174 кг/м^2	—	—	
3	3 ЛМ 30-12 ИИ	<p> $q^p, q_{\text{НОМ}}, q_{\text{КОНТ}}$ 1560 $l_p = 2,93 \text{ м}$ </p>	2640 кг/мм	$\frac{2327 \text{ кг/мм}}{1800 \text{ кг/мм}}$	$\frac{3695 \text{ кг/мм}}{2281 \text{ кг/мм}}$	$\frac{2327 \text{ кг/мм}}{912 \text{ кг/мм}}$	1,17	

ЗРС 19-103

ПЗ

ЛИСТ

3

№№ п.п.	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ПО ГОСТ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ПО ПРОЕКТУ	Эскиз ИЗДЕЛИЯ	ПАРАМЕТРЫ ИЗДЕЛИЯ						ОБЪЕМ, м ³									№ СТРАНИЦ РЧ
				РАЗМЕРЫ, мм			ПЛОЩАДЬ, м ²	ОБЪЕМ, м ³	ПРОЕКТИВНАЯ МАССА, т	ТЯЖЕЛЫЙ	ТЯЖЕЛЫЙ	УЛЬТРАЛЕГКИЙ	Легкий	Легкий	Легкий	ТИП КОНСТРУКЦИИ			
				Д	Ш	В				БЕТОН V=25,00	БЕТОН V=23,00	ПСБ V=2,5	ПАТЕНТ V=1,25	КЛАСС	В 22,5		В 15		
5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19					
1		ЗАС 10 III		2640	140	2150	5,63	0,19	1,90	0,19								13,14	
2		ЗАС 11 III		5490	140	2150	11,72	1,64	3,94	1,64								15,16	
		ЗАС 10-2 III		2640	140	2150	5,63	0,78	1,87	0,78								17,18	
4		ЗАС 11-1 III		5490	140	2150	11,72	1,62	3,89	1,62								19,20	
5		ЗАО 10-III		2500	100	3350/2200	7,07	0,11	1,10	0,11								23,24	
6		ЗАО 10-2 III		2500	100	3350/2200	7,07	0,11	1,10	0,11								23,24	

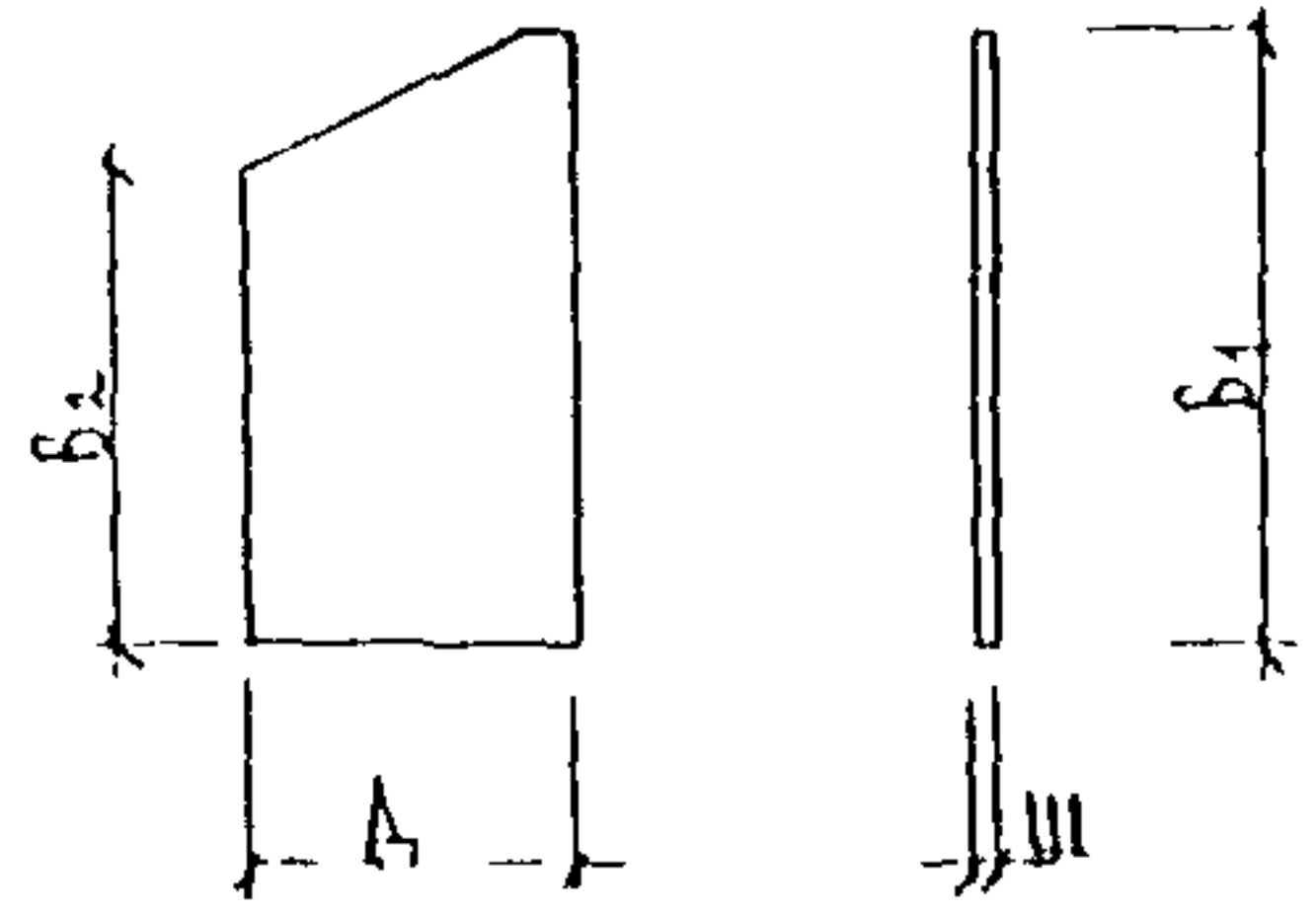
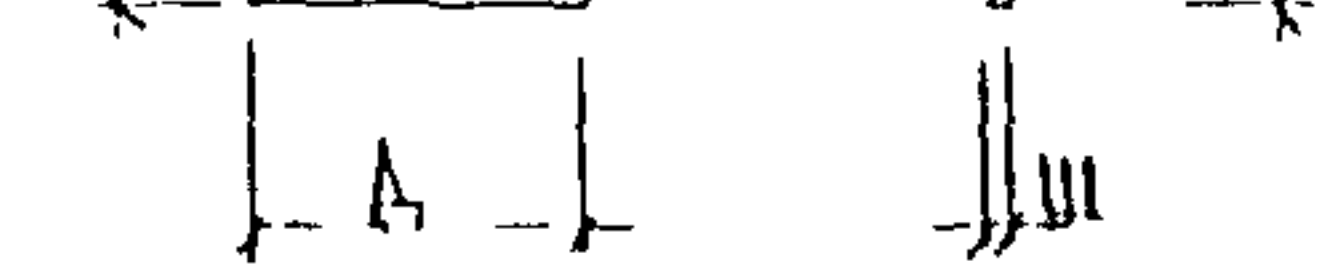
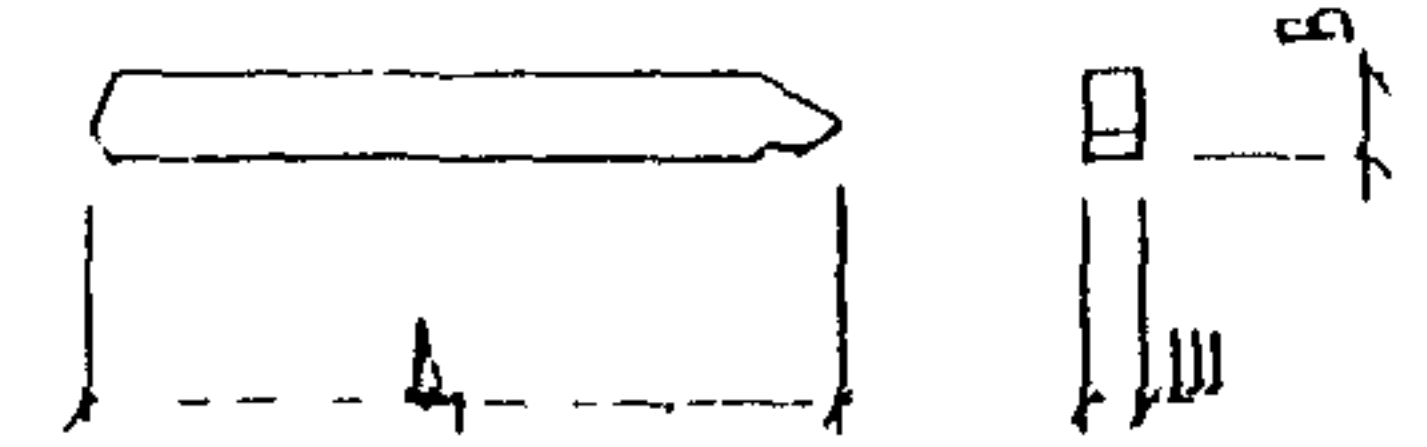
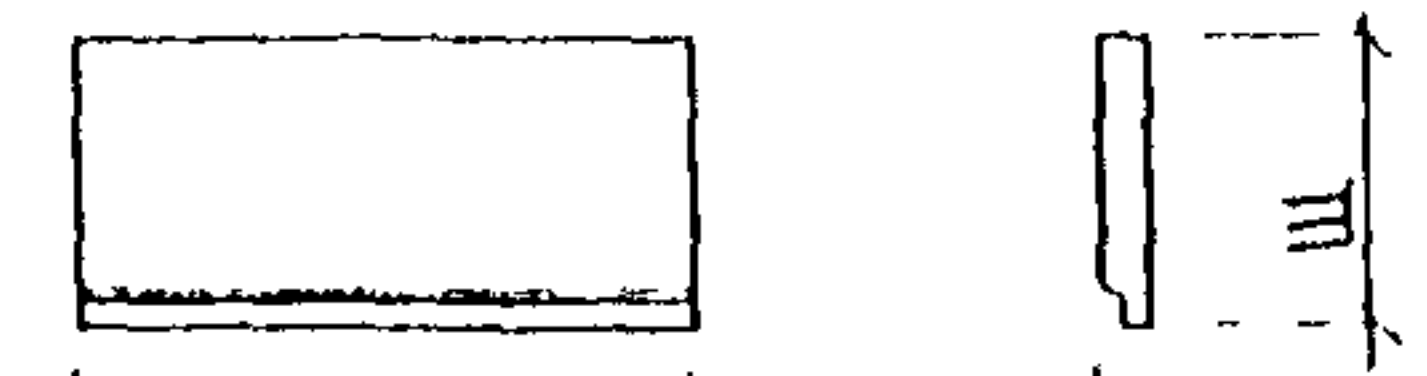
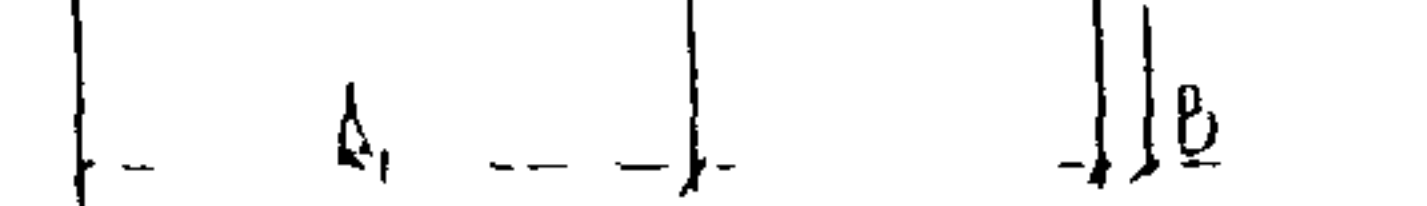
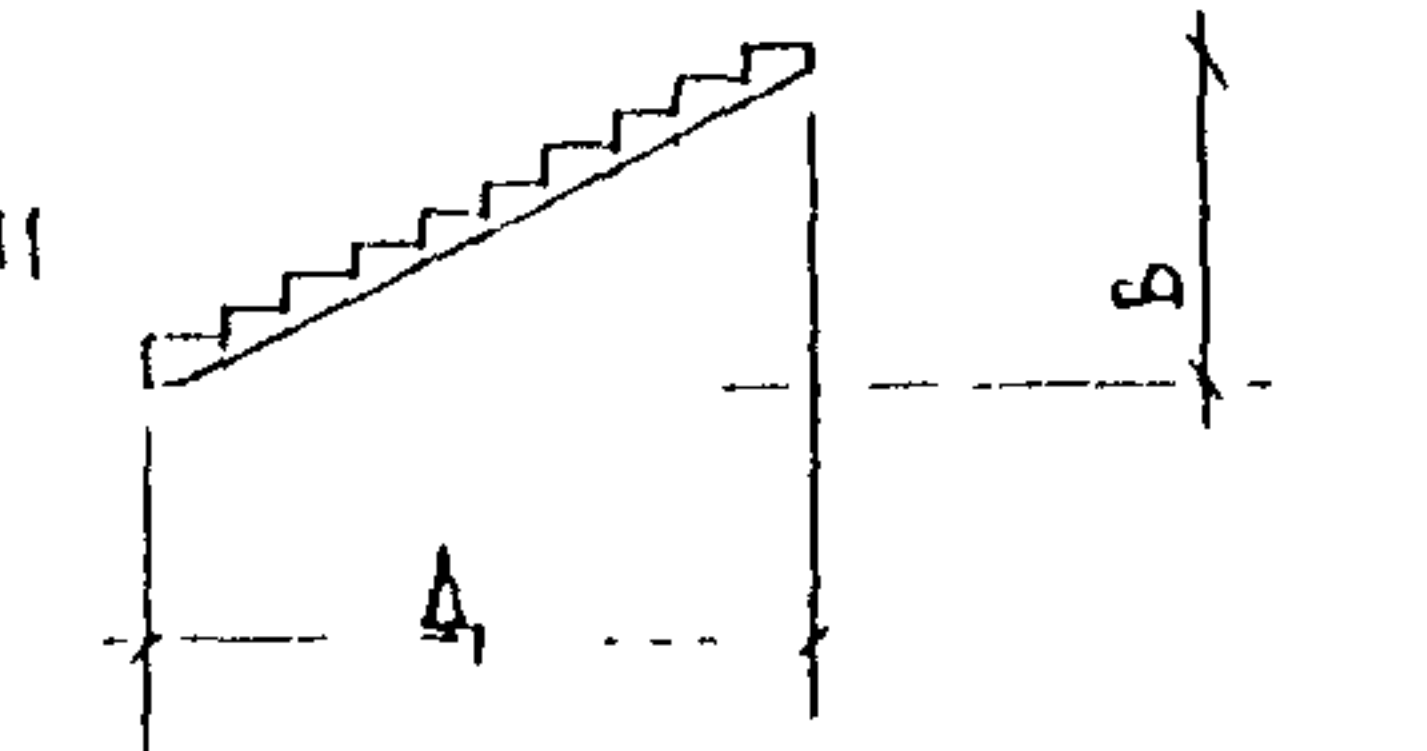
ИЗБ. № ПОД. 1 ПОДПИСЬ И ДАТА ИЗДАНИЯ Ч. 1

НАЧ. ОТД.	ВАШАГ	<i>Ильин</i>
ГАСПЕЦ	БАСКО	<i>Ильин</i>
ГАСПЕЦ		
ЗАВ. ГР.	ПРОХЛЕВА	<i>Ильин</i>
РАЗРАБ.	ПРОХЛЕВА	<i>Ильин</i>
ПРОВЕР.		
И. КОНТР.		

ЗРС 19-103. III

НОМЕНКЛАТУРА

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3
МНИИТЭП ОСК		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
7		3A0 11-III		1450	100	2800/2200	3,68	0,37	0,89	0,37									25,26
8		3A0 11-2M		1450	100	2800/2200	3,68	0,37	0,89	0,37									25,27
9		3A0 12-III		3365	200	285	0,86	0,17	0,41	0,17									27,28
10		311B 12-2M		2640	1260	200	3,27	0,66	1,58	0,66									30,31
11		311B13-III		5490	1260	200	6,86	1,36	3,26	1,36									32,33
12		3A1A 30 12-III		3000	2640	1560	8,88	1,69	4,06	1,69									35,36

ИЗМ. И ПОДА. ПОДПИСЬ ДАТА ВЗАМ. ИЗМ. И

ЗРС 19 - 103. ИИ

Лист

2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
13		ЗВВ5-1		2800	300	2620	4,04	1,18	1,62	—	0,67	0,49	0,02					39-41
14		ЗВВ6-1		2980	300	2620	4,51	1,32	1,79	—	0,74	0,56	0,02					42-44
15		ЗМУ-5		1370	300	2280	3,12	0,94	1,17	—	0,48	0,44	0,02					45-47
16		ЗНВ 10		2800	1370	300	3,84	1,15	1,74	—	0,72	0,43	—					48-50
17		ЗНВ 11		3400	1370	300	4,66	1,40	2,20	—	0,88	0,52	—					56-58
18		ЗВВ4		3400	300	2620	5,46	1,61	2,12	—	0,88	0,11	0,02					52-54

МВН ПОДПИСЬ ДАТА ВЗАМ МВВ М

ЗРС 19-103.11И

№	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ															ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					РАСХОД СТАЛИ							
		АРМАТУРА КЛАССА															АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ			ВСЕГО	ОБЩИЙ	НА 1М ² ИЗДЕЛИЯ					
		А-I						А-III						B-I			А-II		СТ 3 КП 2										
		ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82						ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76										
φ18	φ16	φ14	φ12	φ10	φ8	ИТОГО	φ16	φ12	φ10	φ8	φ6		ИТОГО	φ5	φ4	ИТОГО	φ10	ИТОГО	-100×6	-100×8	ИТОГО								
1	ЗАС 10 III			1,94			1,94							8,35	2,32		10,67	2,40	0,77	3,17	15,78	1,10	1,10	0,94		0,94	2,04	17,82	3,16
2	ЗАС 11 III			3,88			3,88							25,32			25,32	5,04	1,60	6,64	35,84	1,10	1,10	0,94		0,94	2,04	37,88	3,23
3	ЗАС 10-2 III			1,94			1,94							8,25	2,32		10,57	2,40	0,77	3,17	15,68	0,64	0,64	0,94		0,94	1,58	17,26	3,06
4	ЗАС 11-1 III			3,88			3,88							25,12			25,12	5,04	1,60	6,64	35,64	0,64	0,64	0,94		0,94	1,58	37,22	3,17
5	ЗАО 10-1 III			1,94			1,94			5,96	7,81	3,23		17,00	3,58	0,64	4,22	23,16	1,02	1,02	1,41		1,41	2,43	25,59	3,62			
6	ЗАО 10-2 III			1,94			1,94			5,96	7,81	3,23		17,00	3,58	0,64	4,22	23,16	1,02	1,02	1,41		1,41	2,43	25,59	3,62			
7	ЗАО 11-1 III				1,18		1,18							9,98	1,26		11,24	1,84	0,42	2,26	14,68	1,02	1,02	1,41		1,41	2,43	17,11	4,65
8	ЗАО 11-2 III				1,18		1,18							9,98	1,26		11,24	1,84	0,42	2,26	14,68	1,02	1,02	1,41		1,41	2,43	17,11	4,65
9	ЗАО 12 III					0,66	0,66							5,04			5,04	0,42	0,80	1,22	6,92	2,20	2,20	2,35		2,35	4,55	11,47	13,34
10	ЗОВ 12-2 III			1,94	1,18		3,12							4,10	2,20		6,30	10,88	0,78	11,66	21,08						21,08	6,45	
11	ЗОВ 13 III	4,42		1,94			6,36			13,42		4,40					17,82	22,32	1,58	23,90	48,08	0,88	0,88	0,94		0,94	1,82	49,90	7,27
12	ЗАМ 30 12 III	6,12		3,10			9,22			27,72		46,56					73,28		4,43	4,43	87,93	2,64	2,64	2,82		2,82	5,46	93,39	10,52

Взам инв №

Подпись и дата

Инв № подл

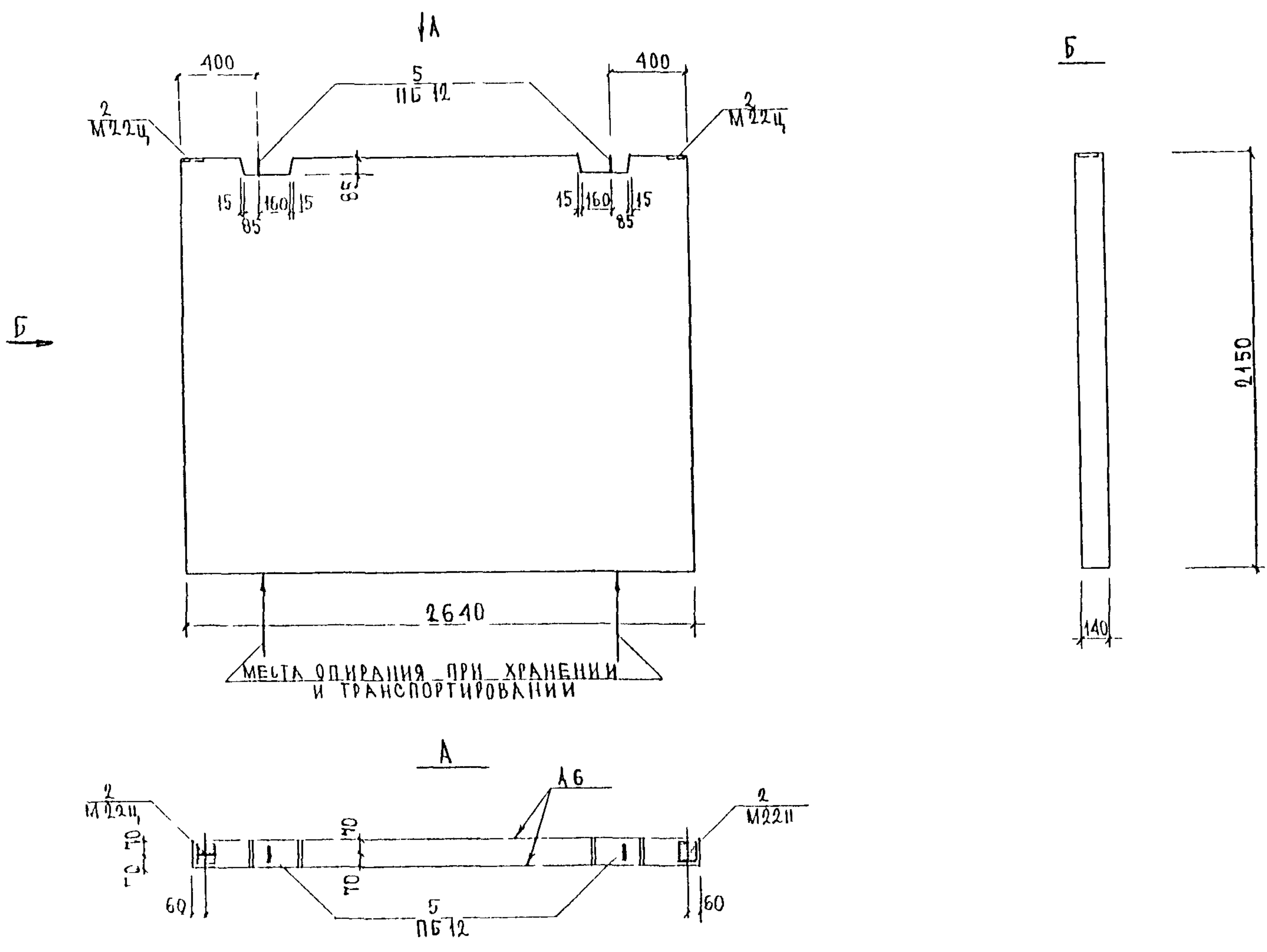
НАЧ ОТД. ГЛА СПЕЦ.	БАНАГ БАСКО	<i>В.И.Ско</i>	ЗРС 19-103 .РС		
РГИ РАЗРАБ	ДРОЖДЕВА ДРОЖДЕВА	<i>Д.Р.С.</i>	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ В КГ		
			СТАДНЯ Р	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2
			МНИИТЭП ОСК		

№ п/п	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					РАСХОД СТАЛИ			
		АРМАТУРА КЛАССА																АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ			ВСЕГО	ОБЩИЙ	НА 1 м ² ИЗДЕЛИЯ	
		А-I						А-III				А-II		В-I				А-II		СТ 3 КП 2						
		ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82		ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76						
φ18	φ16	φ14	φ12	φ10	φ8	ИТОГО	φ16	φ12	φ8	φ6	ИТОГО	φ12	ИТОГО	φ5	φ4	ИТОГО	φ10	ИТОГО	-100×6	-100×8	ИТОГО					
13	ЗВВ5-1				2,40		2,40		16,88		0,70	17,58	7,35	7,35	17,08		17,08	44,41	2,78	2,78	0,94	1,26	2,20	4,98	49,39	12,23
14	ЗВВ6-1				2,40		2,40		17,20		0,70	17,90	7,35	7,35	18,12		18,12	45,77	2,78	2,78	0,94	1,26	2,20	4,98	50,15	11,25
15	ЗМУ-5				2,40		2,40		5,88		0,56	6,44			12,44		12,44	21,28	1,32	1,32	0,94		0,94	2,26	23,54	7,54
16	ЗПВ 10				5,00		5,00	2,52	1,44	8,32	2,36	14,64			15,52	2,16	17,68	37,32							37,32	9,72
17	ЗПВ 11				5,00		5,00	2,52	1,44	10,16	2,95	17,37			18,84	2,65	21,49	43,86							43,86	9,41
18	ЗВВ4				2,40		2,40		20,06		1,26	21,32	13,23	13,23	22,91		22,91	59,86	2,78	2,78	0,94	1,26	2,20	4,98	64,84	11,87

Инв № подл
 Подпись и дата
 Взам инв №

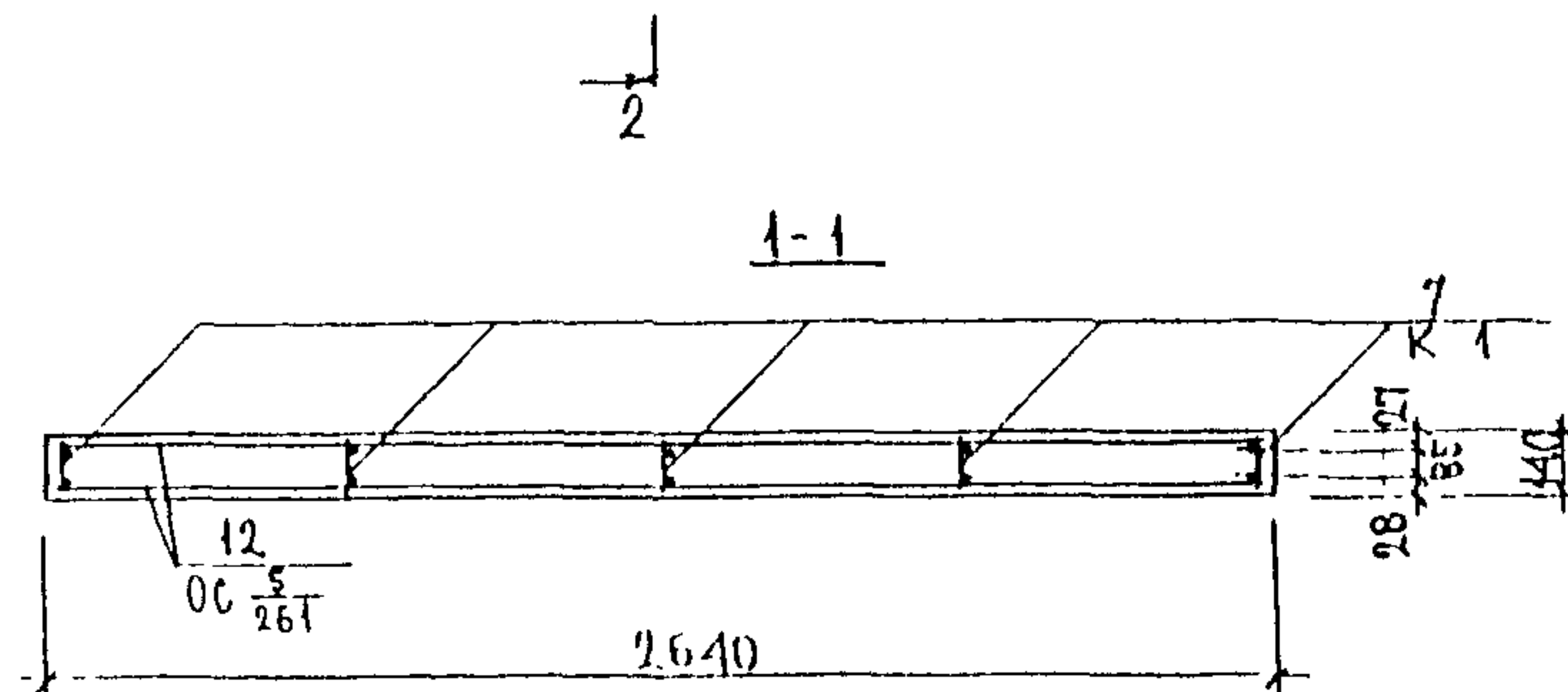
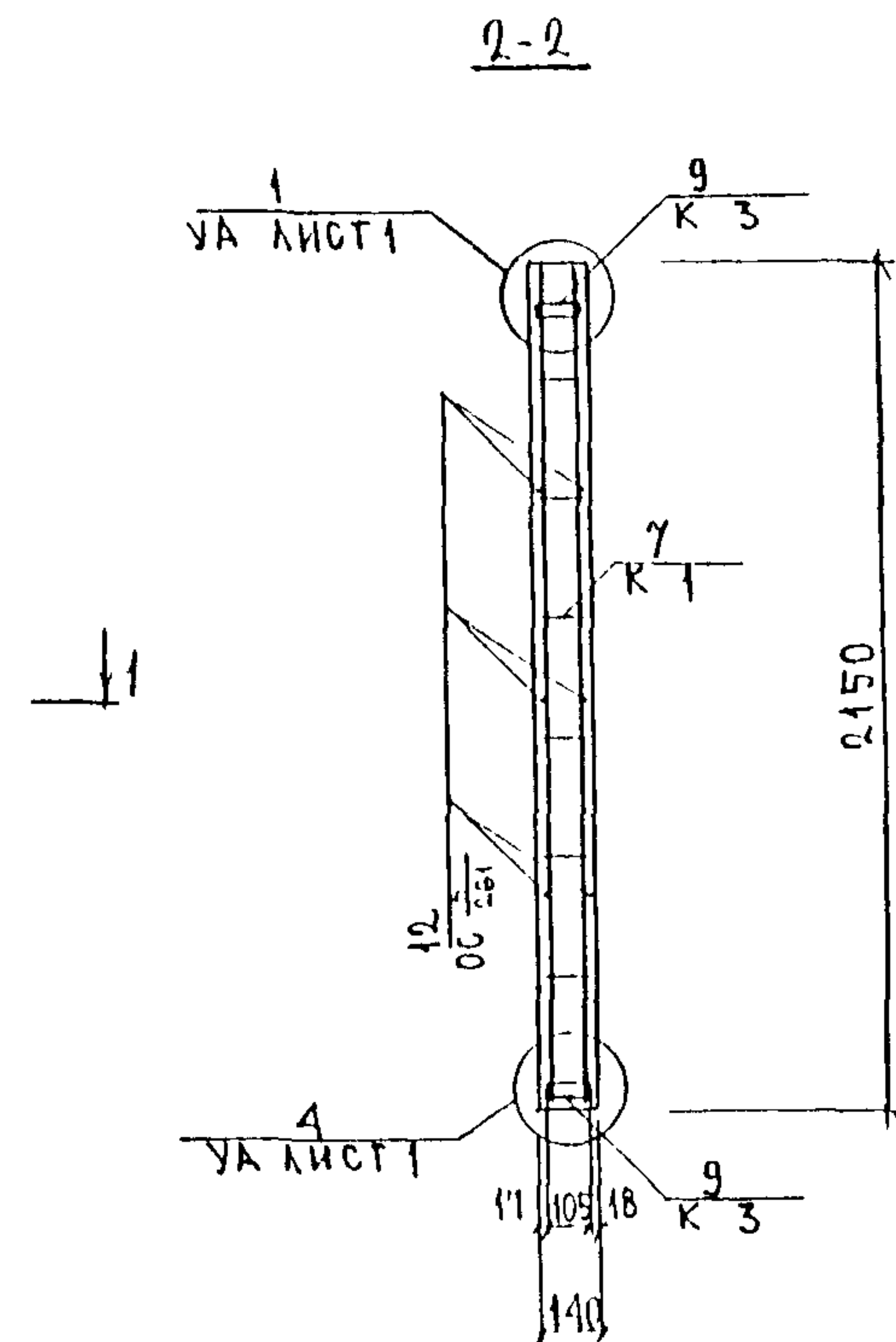
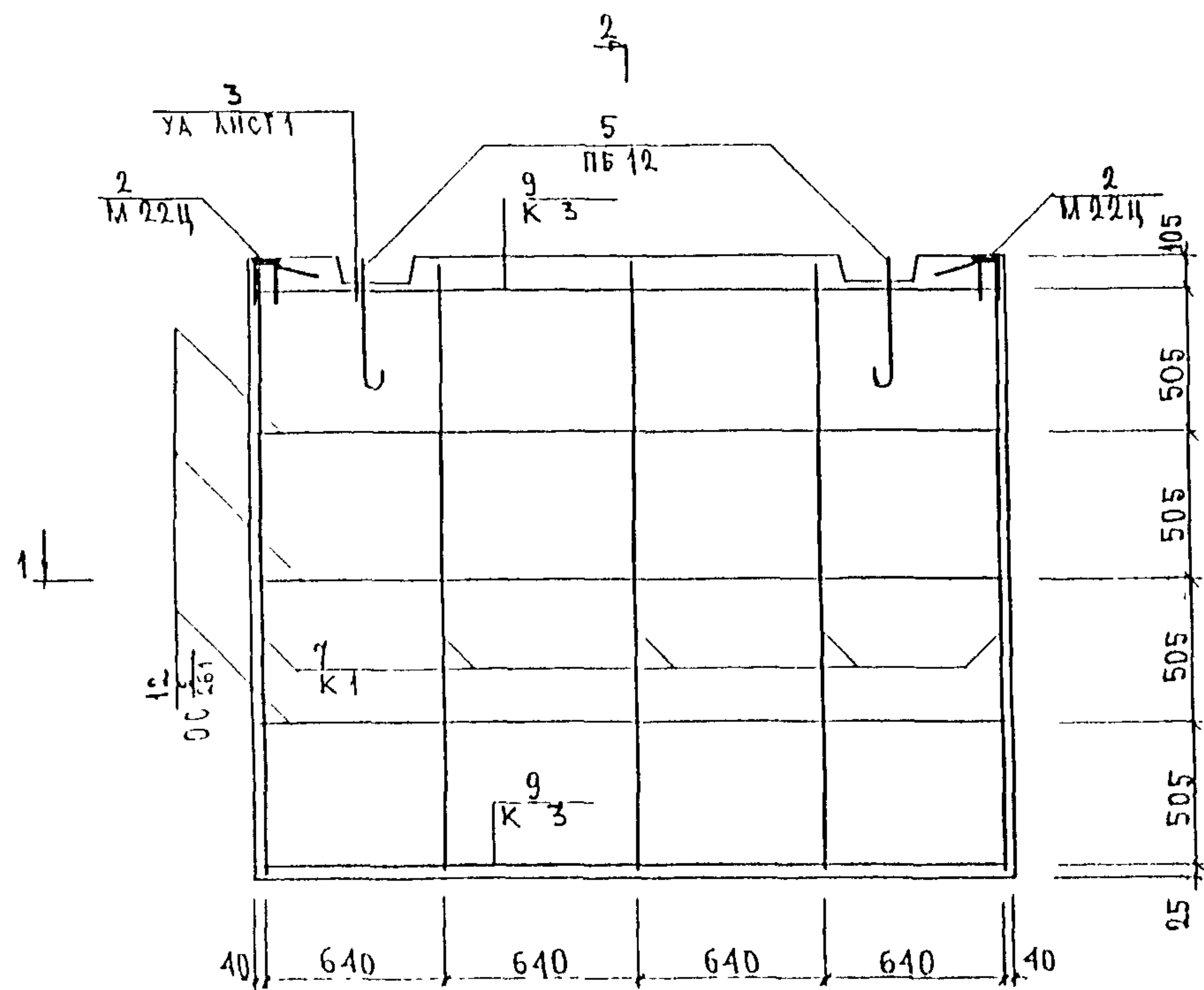
НАЧ. ОТД	ВАНАГ	<i>М. Сидор</i>		ЗРС 19-103.РС					
ГАСИЕН	БАСКО	<i>М. Сидор</i>							
РГИ	ДРОЖДЕВА	<i>Д. Дроздева</i>		ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА					
РАЗРЪ	ДРОЖДЕВА	<i>Д. Дроздева</i>		СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ					
				В КГ					
				ИТАДНЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ			
				Р	1	2			
				МНИИТЭП					
				ОСК					

Инв № подл
Подпись и дата
Базис инв №
Г.И.П. № 3
ИРЛП-ИКОБ
смет



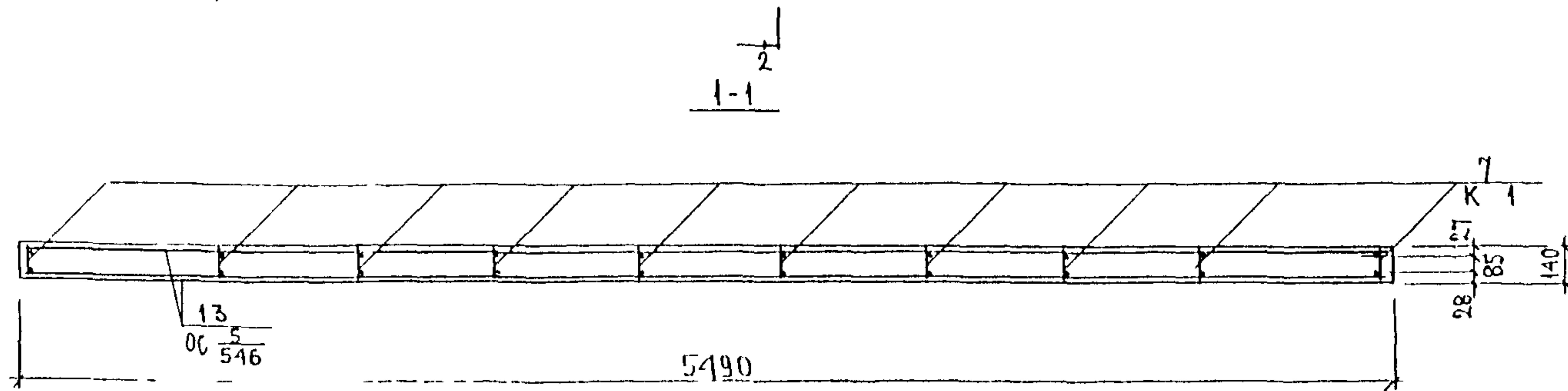
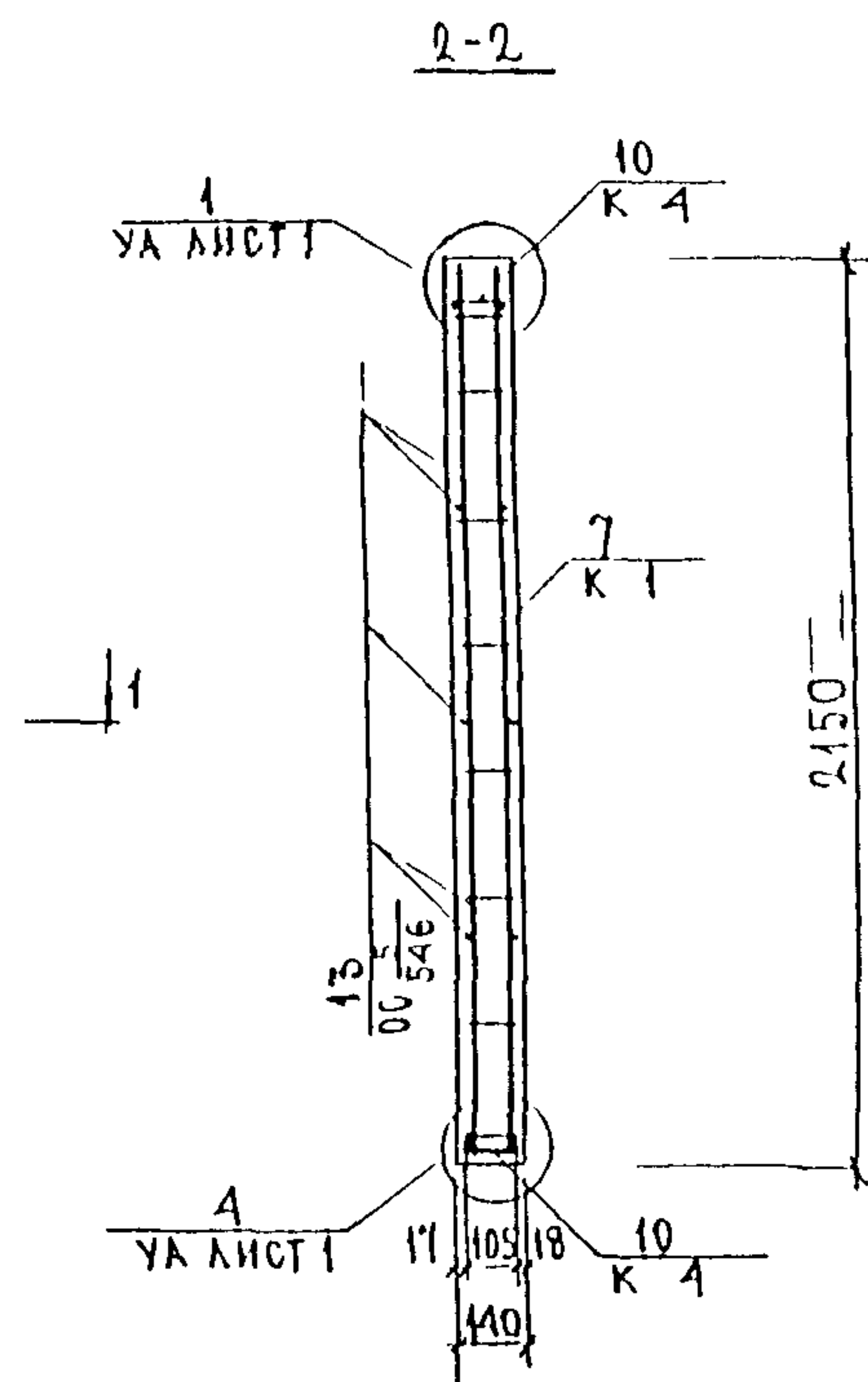
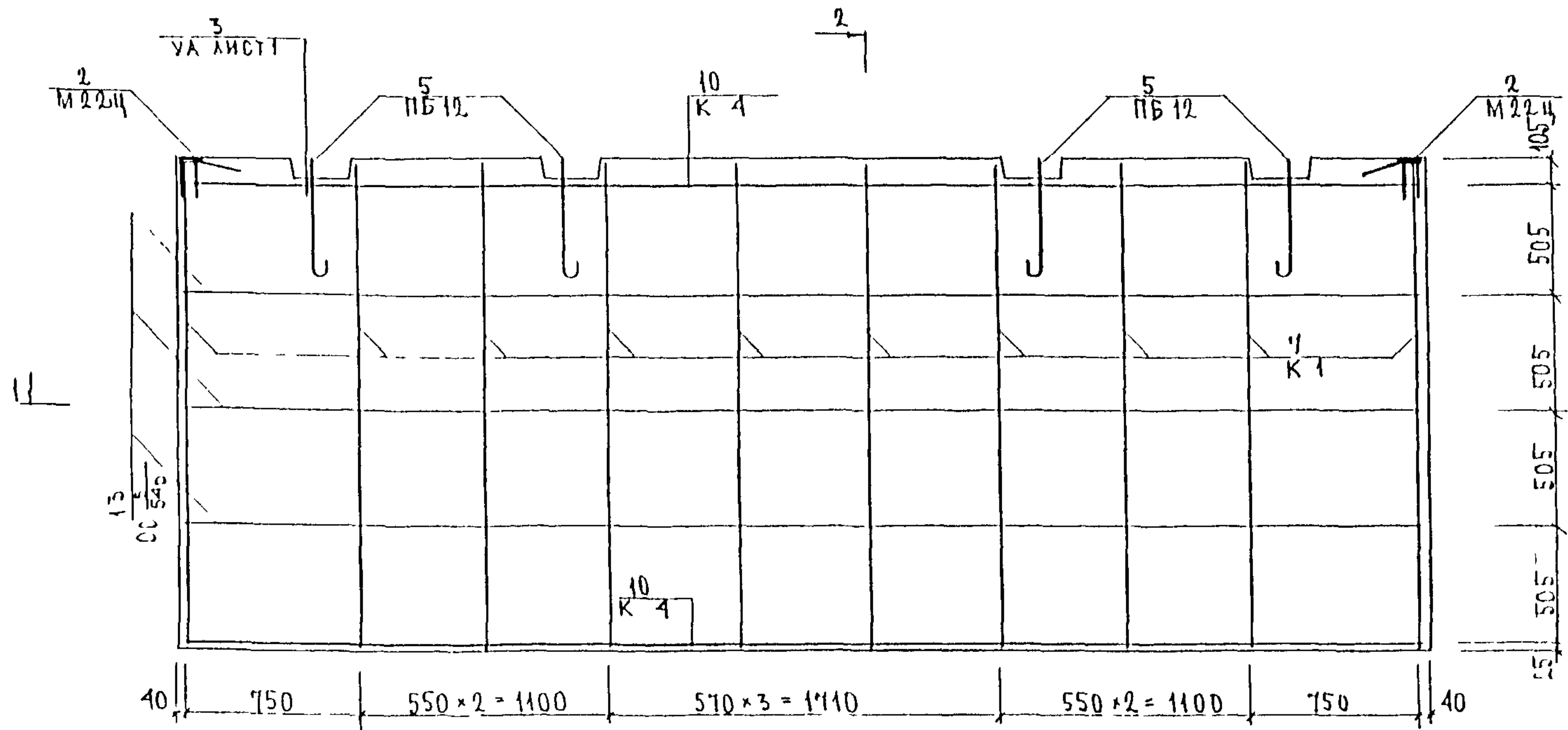
НАЧ. ОТД. ГЛА СПЕЦ.	ВАНАГ БАСКО	<i>Иванов</i>	ЗРС 19-103 ЗАС. 010Б		
ЗАВ. ГР. РАИРБ	ДРОЖДЕВА ДРОЖДЕВА	<i>Дрождева</i>	ЛЕСТНИЧНАЯ СТЕНКА ВХОДА ЗАС 10 И 11 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДНЯ Р	ЛИСТ 1
					ЛИСТОВ 2
				МНИИТЭП ОСК	

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



ИМЬ № ПОЛУ ПОДПИСЬ И ДАТА ВРАМ ИМЬ №:

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ

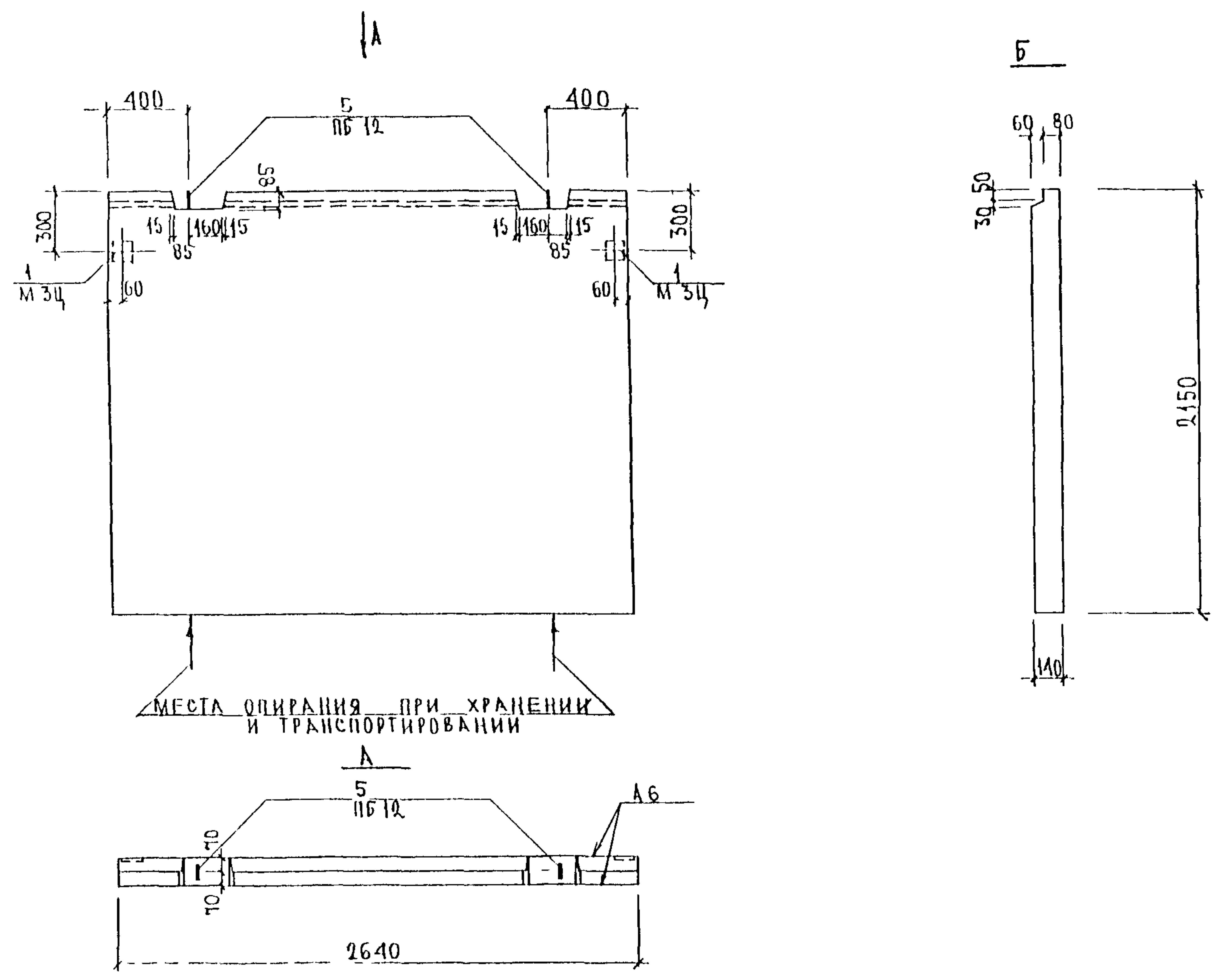


ИМЬ И ПОДА ПОДАПИСЬ И ДАТА

ЗРС 19-103 ЗАС.02СБ

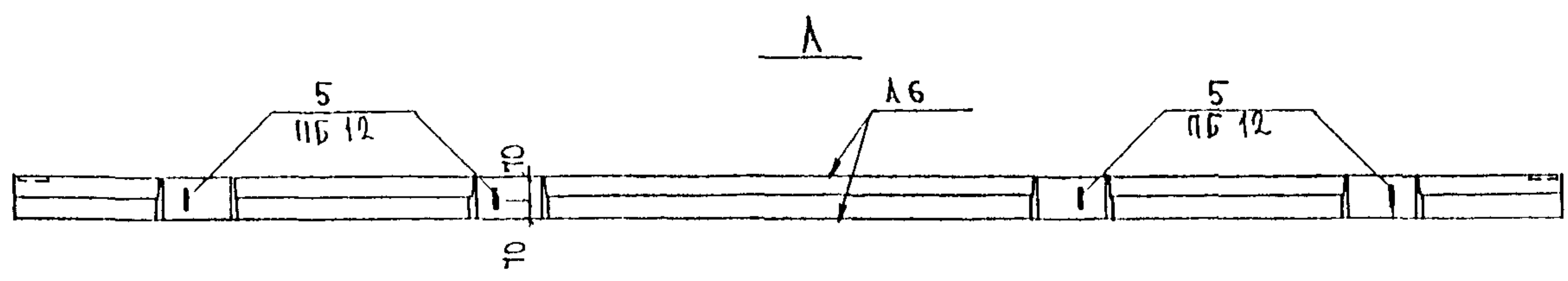
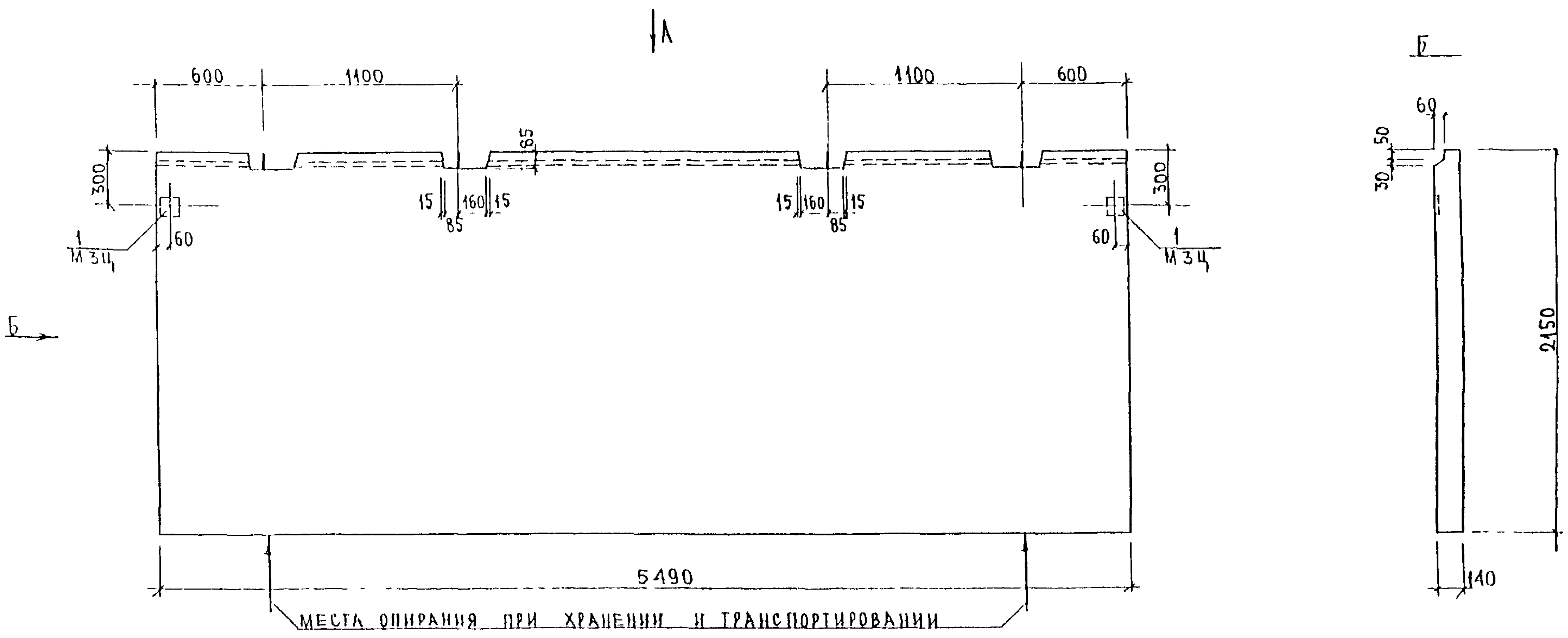
ЛИСТ
2

Инв № подл _____
 Подпись и дата _____
 Взам инв № _____
 ИП IV Э _____
 МЭИ ВНИКС _____



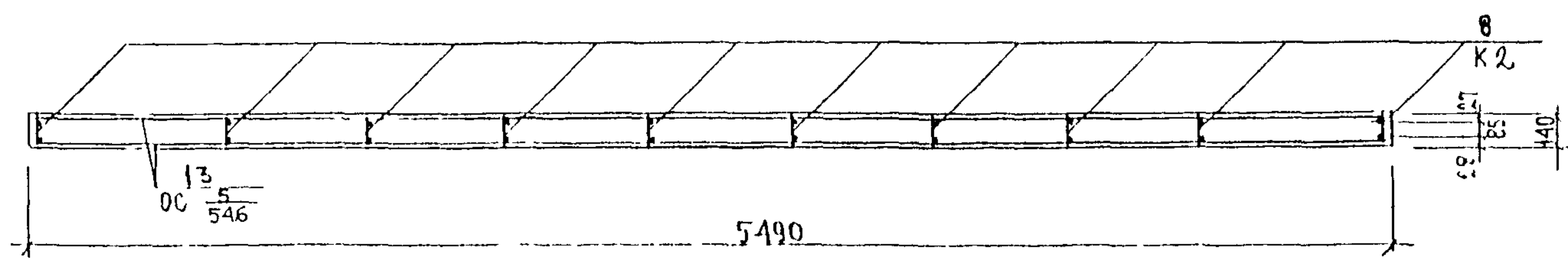
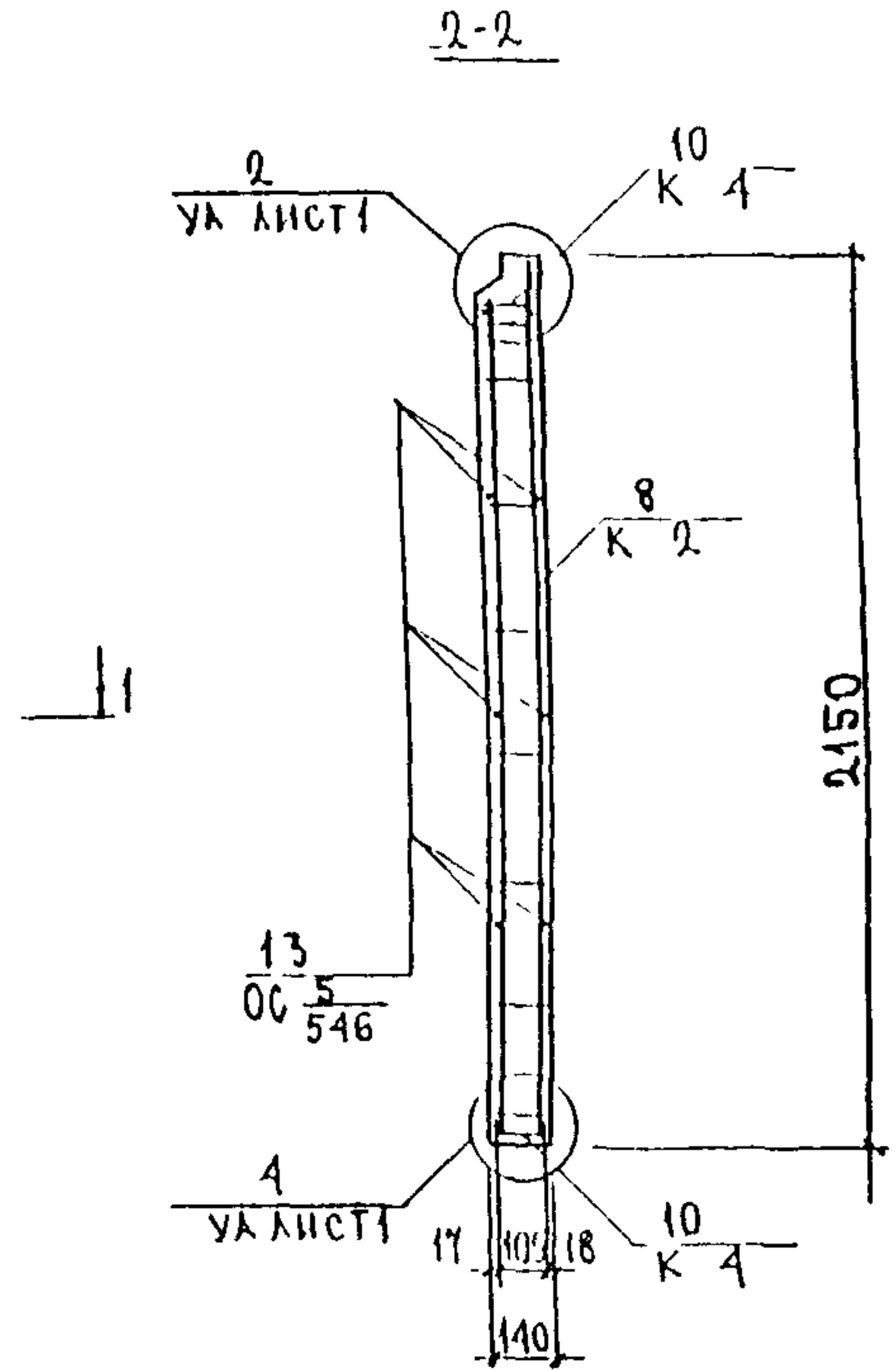
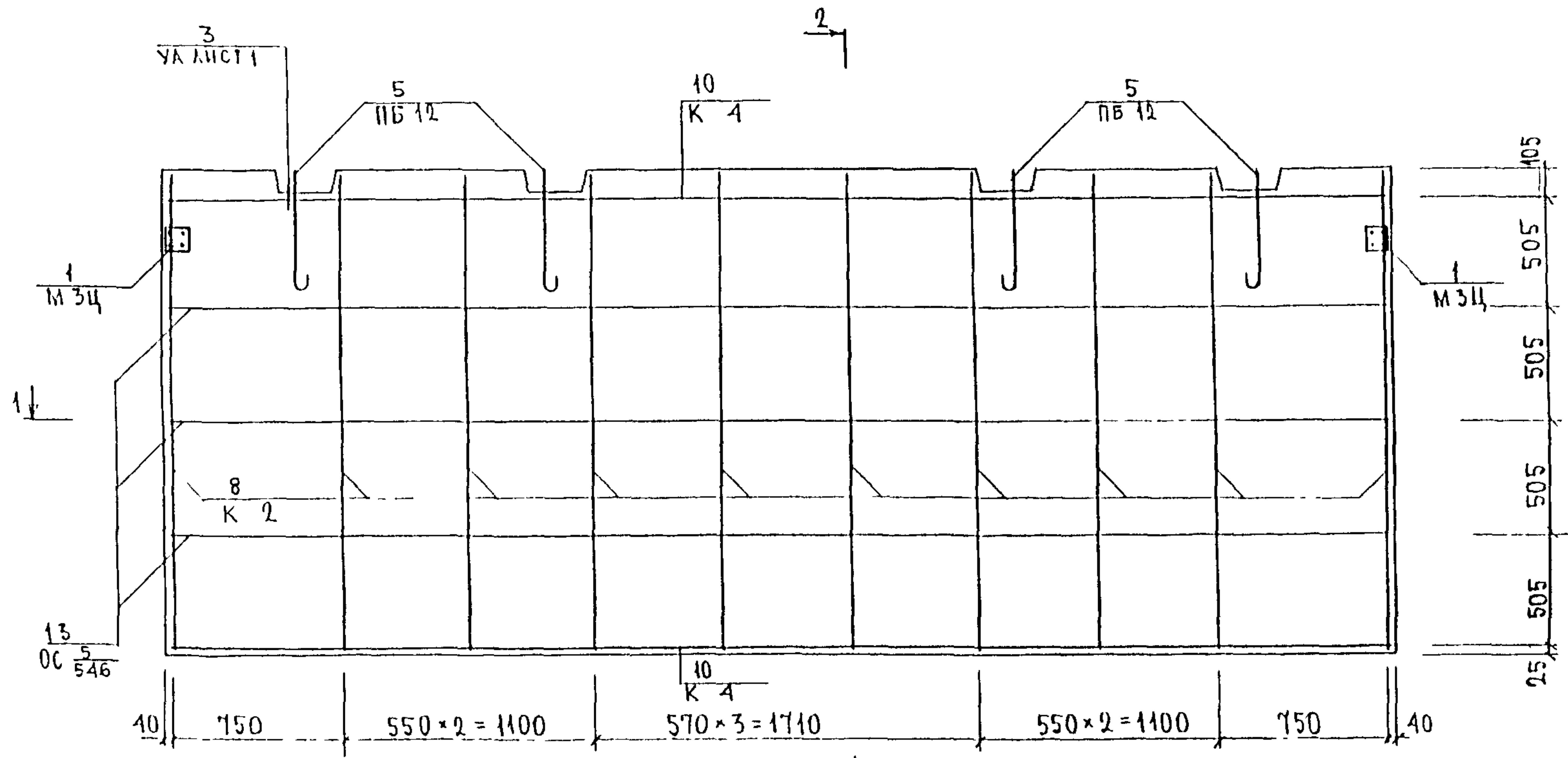
НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>Май</i>	ЗРС 19-103 ЗАС.03СБ		
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Май</i>			
ЗАВ. ГР.	ДРОЖДЕВА	<i>Др</i>	ЛЕСТНИЧНАЯ СТЕНКА ВХОДА ЗАС 10-2 III	СТАДИЯ	ЛИСТ
РАЗРАБ.	ДРОЖДЕВА	<i>Др</i>		Р	1
					ЛИСТОВ
					2
				МИНИТЭП ОСК	

И.в. № подл. Подпись и дата. Взам инв №. Тип МЗ. МНИИТЭП



И.в. № подл.	Подпись и дата	Взам инв №	Тип МЗ	МНИИТЭП	ЗРС 19-103 ЗАС.04СБ		
И.в. № подл.	Подпись и дата	Взам инв №	Тип МЗ	МНИИТЭП	ЛЕСТНИЧНАЯ СТЕНКА ВХОДА	ЗАС 11-1Ш	СТАДИЯ Р
И.в. № подл.	Подпись и дата	Взам инв №	Тип МЗ	МНИИТЭП	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТ 1
И.в. № подл.	Подпись и дата	Взам инв №	Тип МЗ	МНИИТЭП			ЛИСТОВ 2
И.в. № подл.	Подпись и дата	Взам инв №	Тип МЗ	МНИИТЭП			МНИИТЭП ОСК

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ

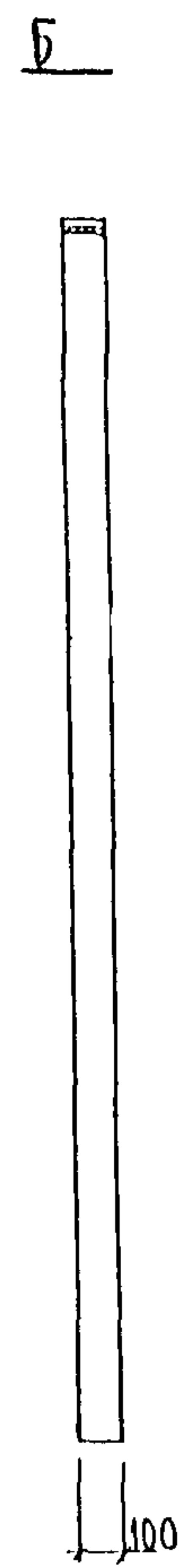
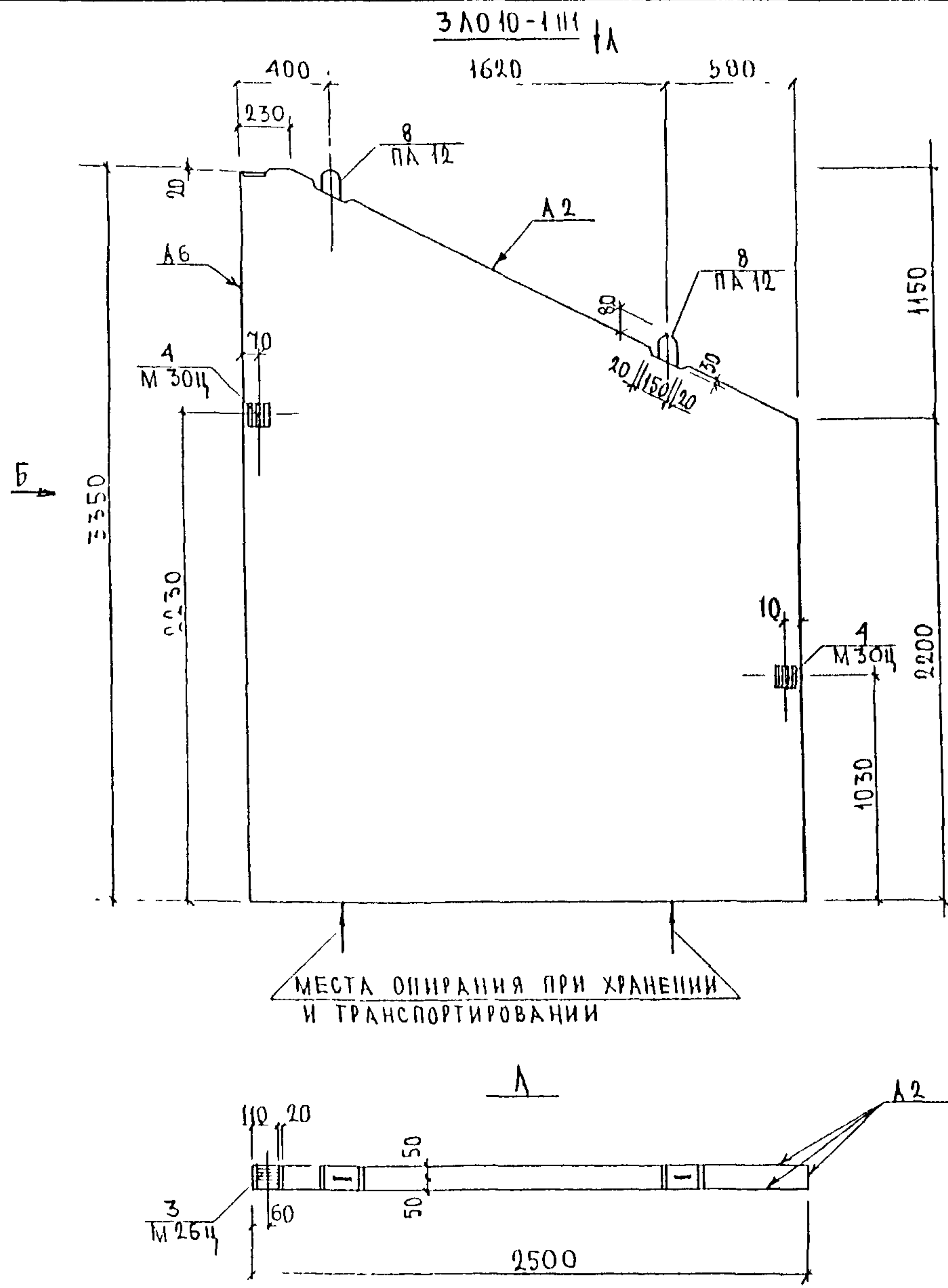


ИМЬ И ПОДА ПРОДАТЬ И ДАТА ВСТАВ ИМЬ И

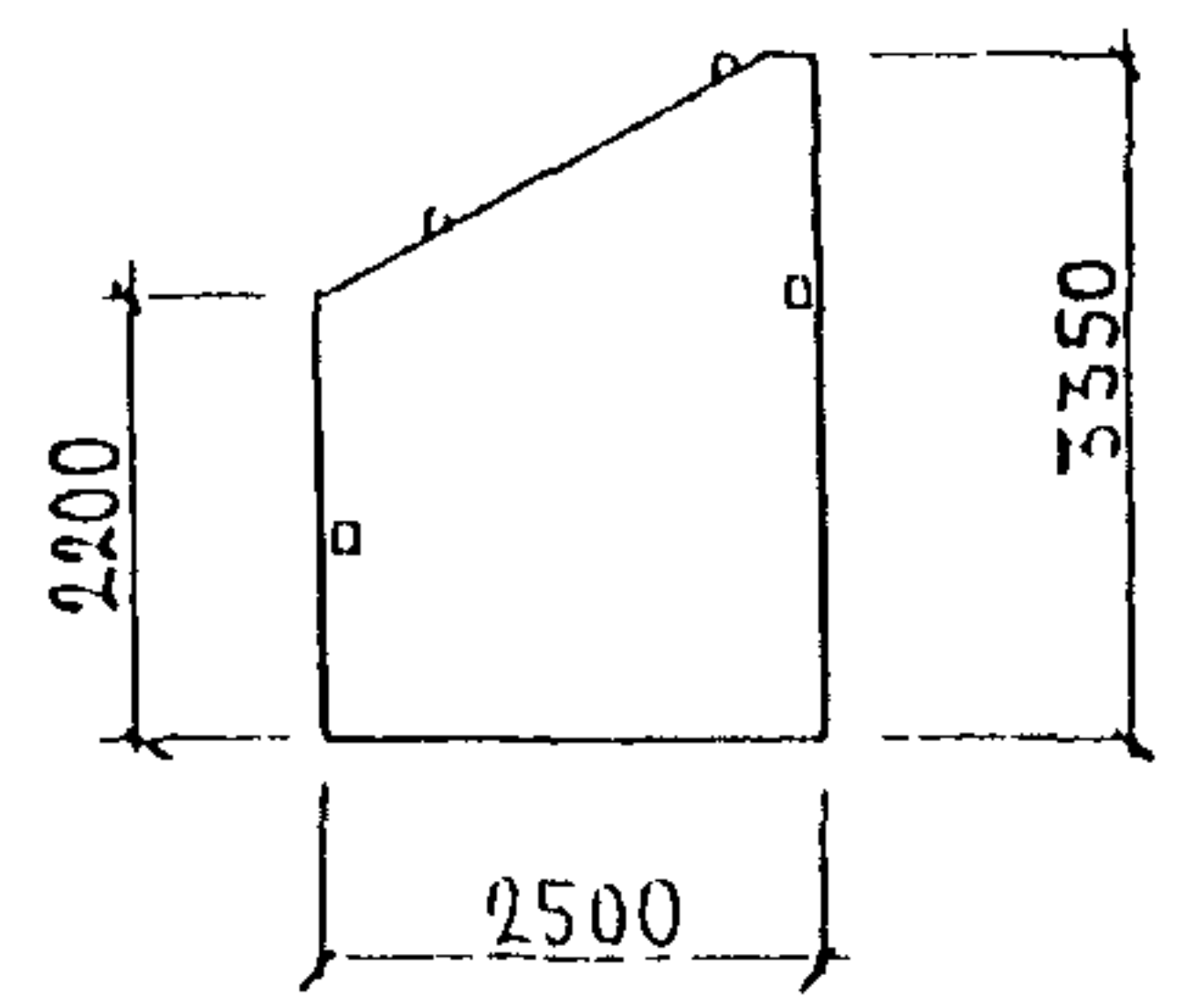
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.										ПРИМЕ																																									
					1	2	3	4	5																																															
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																																																				
А5			ЭРС 19 - 103 ЗЛО.05СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×																																																		
				06СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			×	×																																															
				07СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					×																																														
			ЭРС 19 - 103 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	×	×	×																																															
			ЭРС 19 - 103 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×																																															
			ЭРС 19 - 103 УА	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	×	×	×	×	×																																															
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																																																				
		3	ЭРС 19 - 103 ЗЛ.СБ	ЗАКЛАДКА ДЕТАЛЬ М26ц	1	1	1	1	5																																															
		4		М30ц	2	2	2	2																																																
		6	ЭРС 19 - 103 П	ПЕТЛИ ПА8					2																																															
		7		ПА10			2	2																																																
		8		ПА12	2	2																																																		
					<table border="1"> <tr> <td>НАЧ.ОТД</td> <td>БАНАГ</td> <td><i>М.М.М.</i></td> <td colspan="3">ЭРС 19 - 103 ЗЛО.05СБ ÷ 07СБ</td> </tr> <tr> <td>ГЛ.СПЕЦ</td> <td>БАСКО</td> <td><i>В.И.В.</i></td> <td colspan="3"></td> </tr> <tr> <td>РГН</td> <td>ГРОХЛЕВА</td> <td><i>Л.Л.Л.</i></td> <td colspan="3">ЛЕСТНИЧНЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ</td> </tr> <tr> <td>РАЗРАБ</td> <td>ГРОХЛЕВА</td> <td><i>Л.Л.Л.</i></td> <td colspan="3">ЗЛО 10-1Н1, ЗЛО 10-2Н1, ЗЛО 11-1Н1, ЗЛО 11-2Н1, ЗЛО 12Н1</td> </tr> <tr> <td colspan="3"></td> <td>СТАЛЬ</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td colspan="3"></td> <td>Р</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="3"></td> <td colspan="3">МНИИТЭП ОСК</td> </tr> </table>										НАЧ.ОТД	БАНАГ	<i>М.М.М.</i>	ЭРС 19 - 103 ЗЛО.05СБ ÷ 07СБ			ГЛ.СПЕЦ	БАСКО	<i>В.И.В.</i>				РГН	ГРОХЛЕВА	<i>Л.Л.Л.</i>	ЛЕСТНИЧНЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ			РАЗРАБ	ГРОХЛЕВА	<i>Л.Л.Л.</i>	ЗЛО 10-1Н1, ЗЛО 10-2Н1, ЗЛО 11-1Н1, ЗЛО 11-2Н1, ЗЛО 12Н1						СТАЛЬ	Лист	Листов				Р	1					МНИИТЭП ОСК		
НАЧ.ОТД	БАНАГ	<i>М.М.М.</i>	ЭРС 19 - 103 ЗЛО.05СБ ÷ 07СБ																																																					
ГЛ.СПЕЦ	БАСКО	<i>В.И.В.</i>																																																						
РГН	ГРОХЛЕВА	<i>Л.Л.Л.</i>	ЛЕСТНИЧНЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ																																																					
РАЗРАБ	ГРОХЛЕВА	<i>Л.Л.Л.</i>	ЗЛО 10-1Н1, ЗЛО 10-2Н1, ЗЛО 11-1Н1, ЗЛО 11-2Н1, ЗЛО 12Н1																																																					
			СТАЛЬ	Лист	Листов																																																			
			Р	1																																																				
			МНИИТЭП ОСК																																																					

ИНВ № ПОДА.			ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ ИНВ №											
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.										ПРИМЕ	
					1	2	3	4	5							
А3		10	ЭРС 19 - 103 .К.СБ	КАРКАСЫ К 5	2	2										
		11		К 6	1	1										
		12		К 7	1	1	2	2								
		13		К 8	1	1	1	1								
		14		К 9	1	1	1	1								
		15		К 10			1	1								
		16		К 11	1	1										
		17		К 12			2	2								
		18		К 13	1	1										
		19		К 19					2							
				<u>ДЕТАЛИ</u>												
				СТЕЛЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ												
				СТАЛЬ КЛАССА В ГОСТ 6727-80												
				Ø5 l=2470 (ос $\frac{5}{247}$) 0,38кг	8	8										
				l=250 (ос $\frac{5}{25}$) 0,04кг	2	2	2	2								
					МАРКИ	ЗЛО 10-1Н1	ЗЛО 10-2Н1	ЗЛО 11-1Н1	ЗЛО 11-2Н1	ЗЛО 12 Н1						
					ЭРС 19 - 103 ЗЛО.05СБ ÷ 07СБ										Лист	
															2	

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №. ГИП М. Э. И. П. А. В. Н. К. О. Ф. С. И. Т.

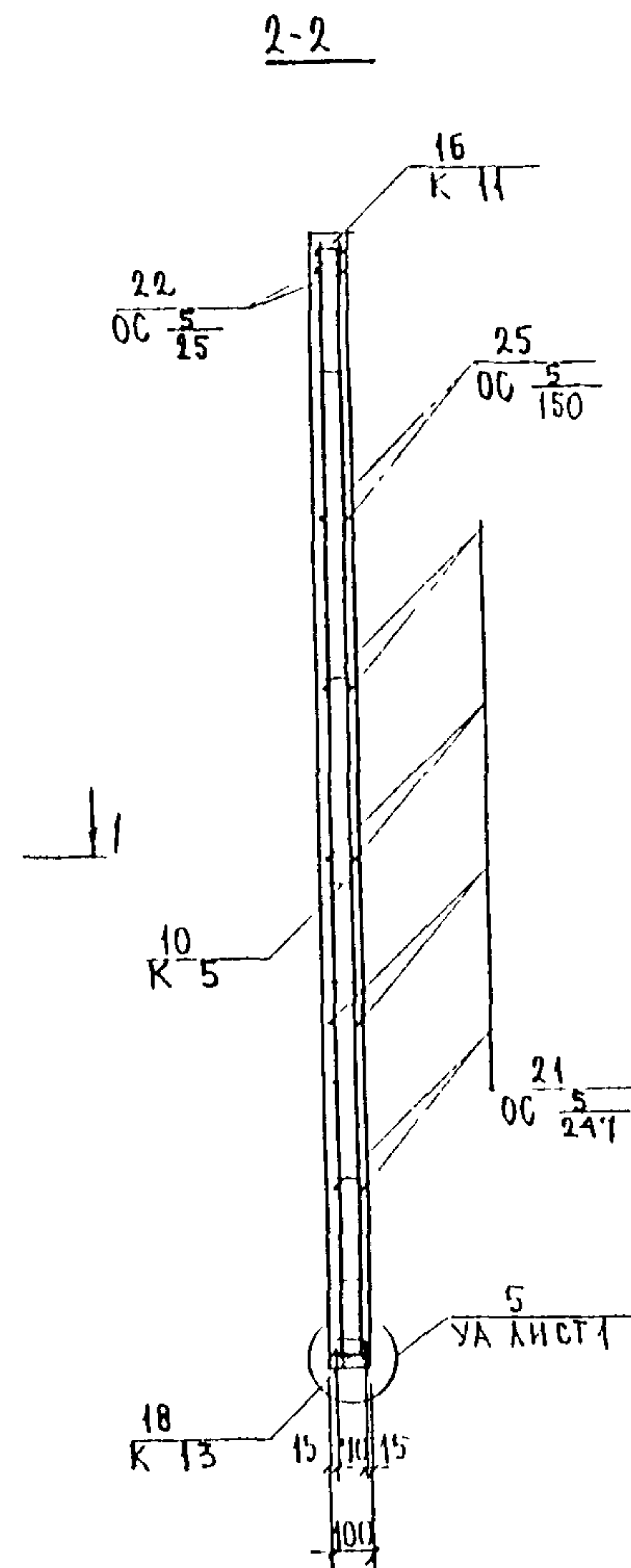
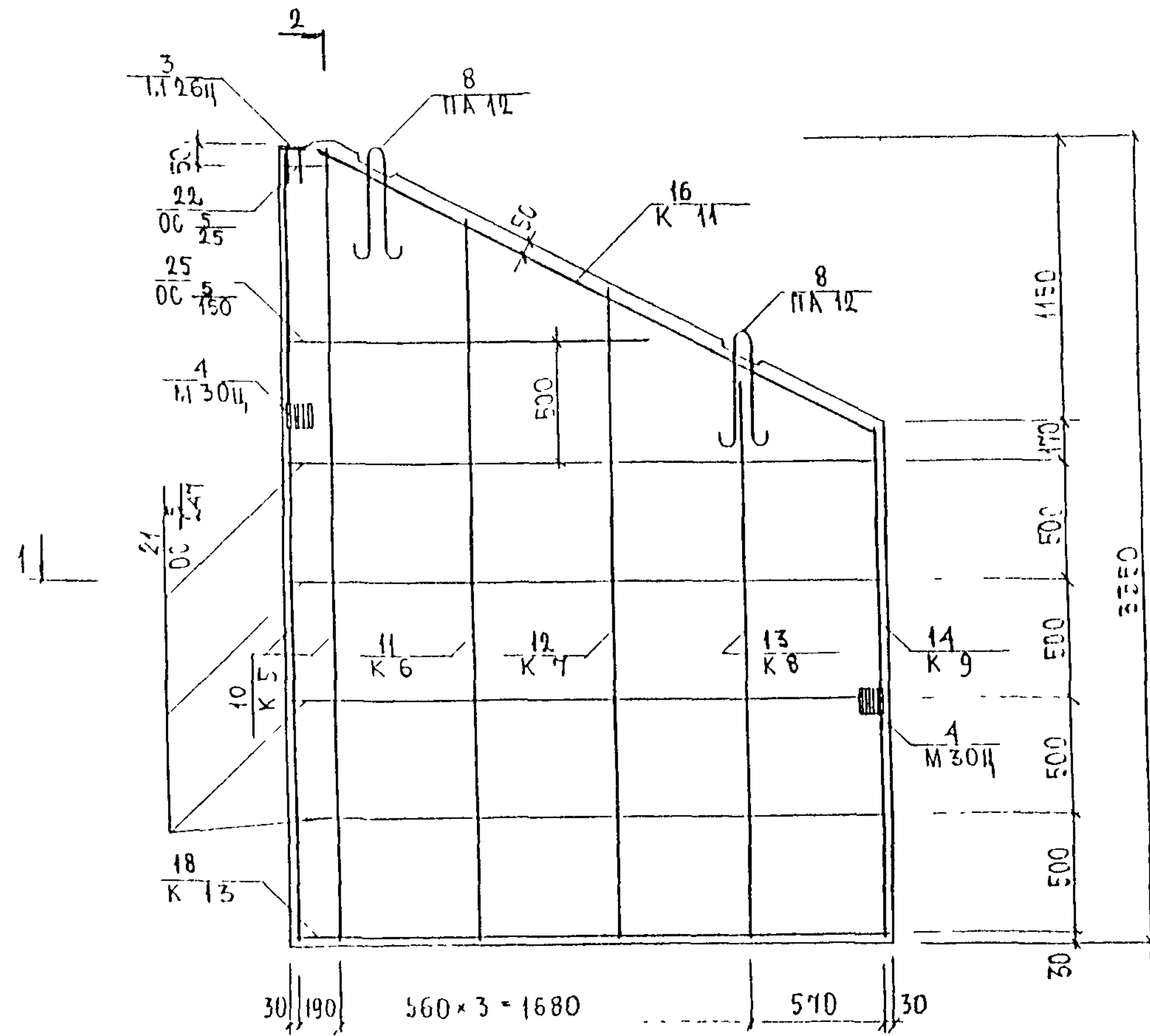


3ЛО 10-2 III
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ 3ЛО 10-1 III

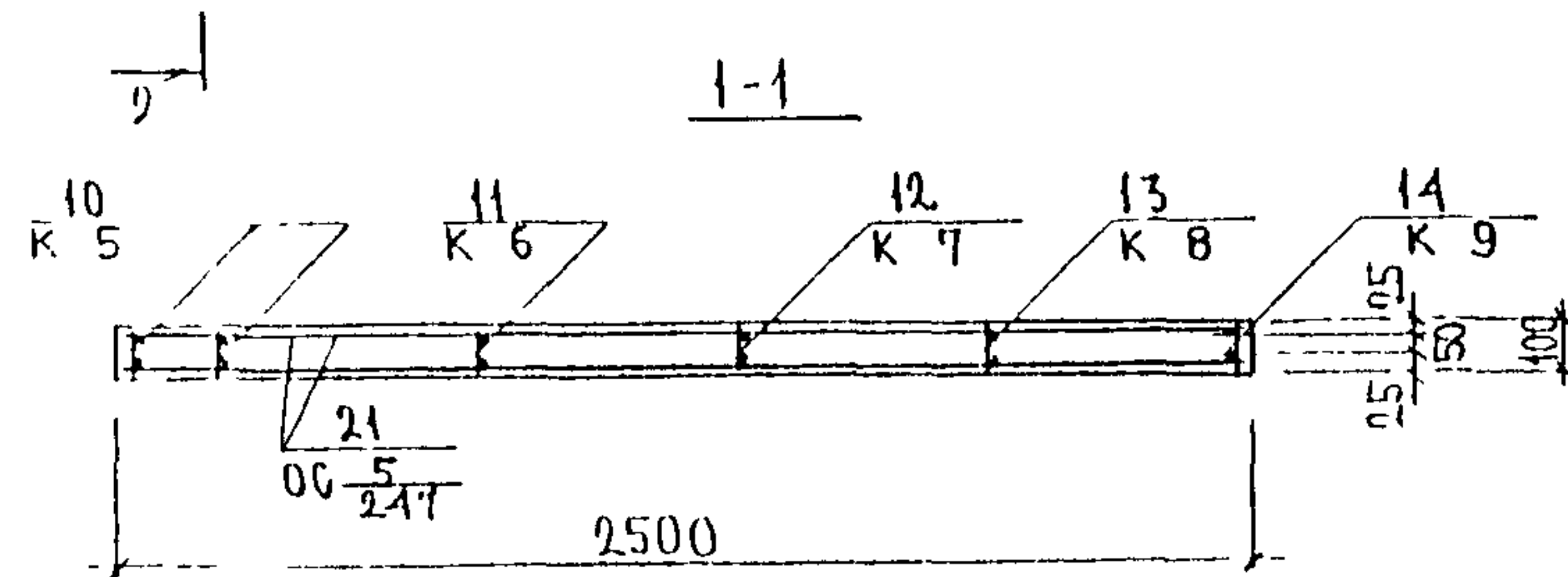
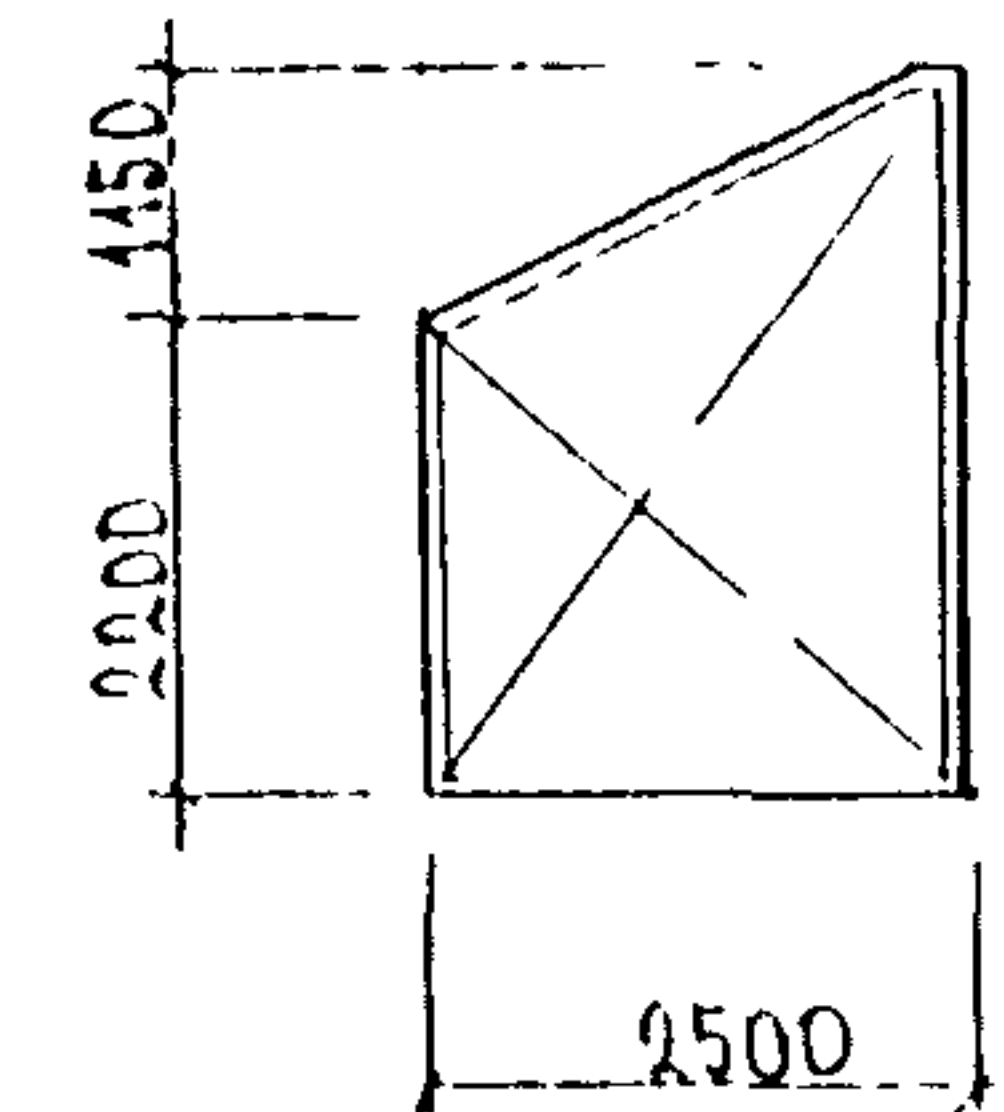


НАЧ. ОТД.	ВИАНАГ	<i>Иванов</i>	3 РС 19-103 .3ЛО.05СБ		
ТАС. И. П.	БАСКО	<i>Иванов</i>	ЛЕСТНИЧНЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ	СТАЛЬЯ	ЛИСТ
ЗАВ. И. П.	ДРОЖДЕВА	<i>Иванов</i>		Р	1
РАЗРАБ.	ДРОЖДЕВА	<i>Иванов</i>	3ЛО 10-1 III, 3ЛО 10-2 III	2	
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	МНИИТЭП ОСК	

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗЛО 10-1Н1



ЗЛО 10-2Н1
3Е ПРАВИЛО-ОТРАЖЕНИЕ ЗЛО 10-1Н1



ВЕРТИКАЛЬНЫЕ КАРКАСЫ К 5 И К 6 УСТАНАВЛИВАЮТСЯ Ф 10 АШ К ПОДАДОНУ ФОРМЫ

ЗРС 19-103 ЗЛО.05СБ

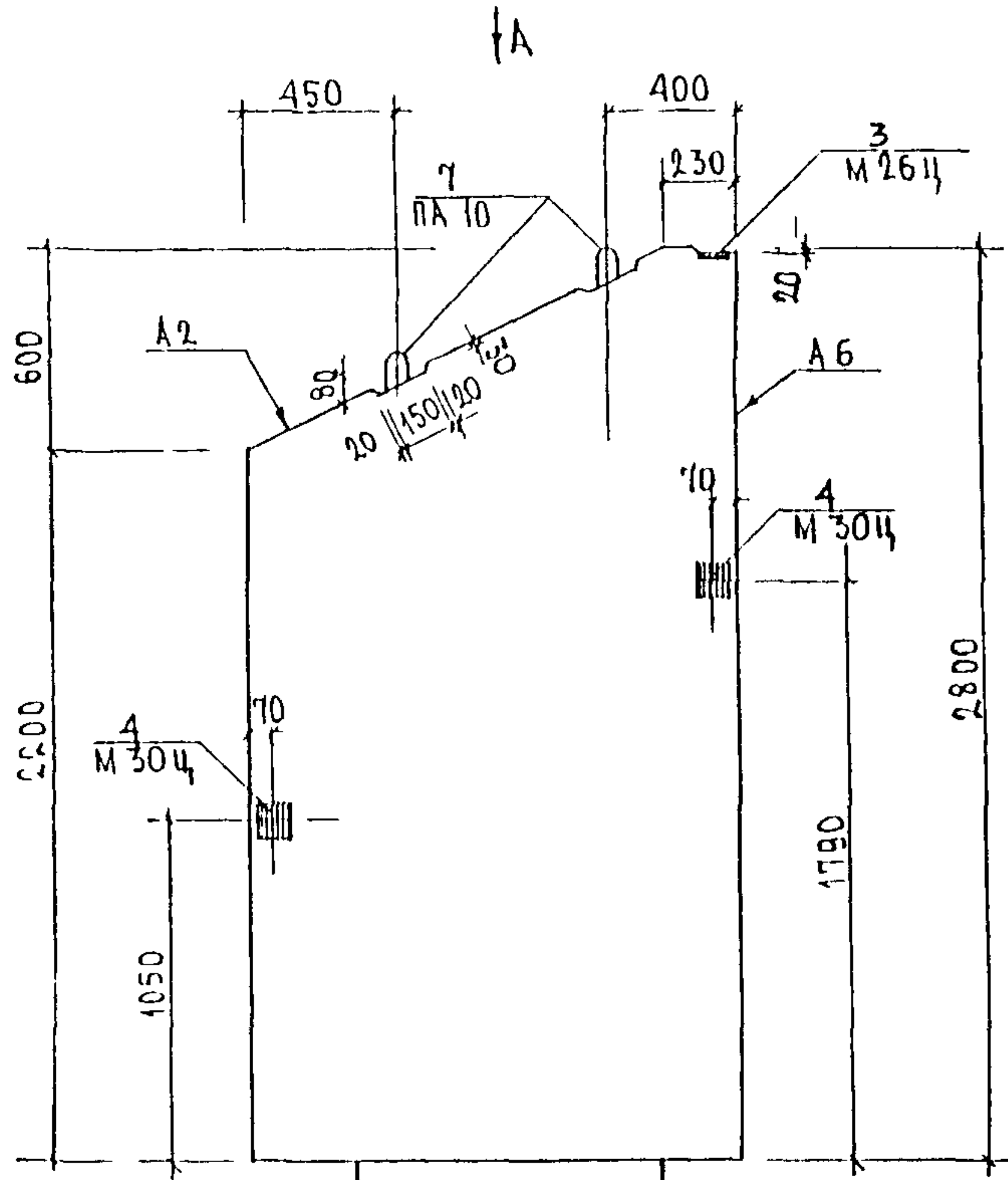
ЛИСТ

2

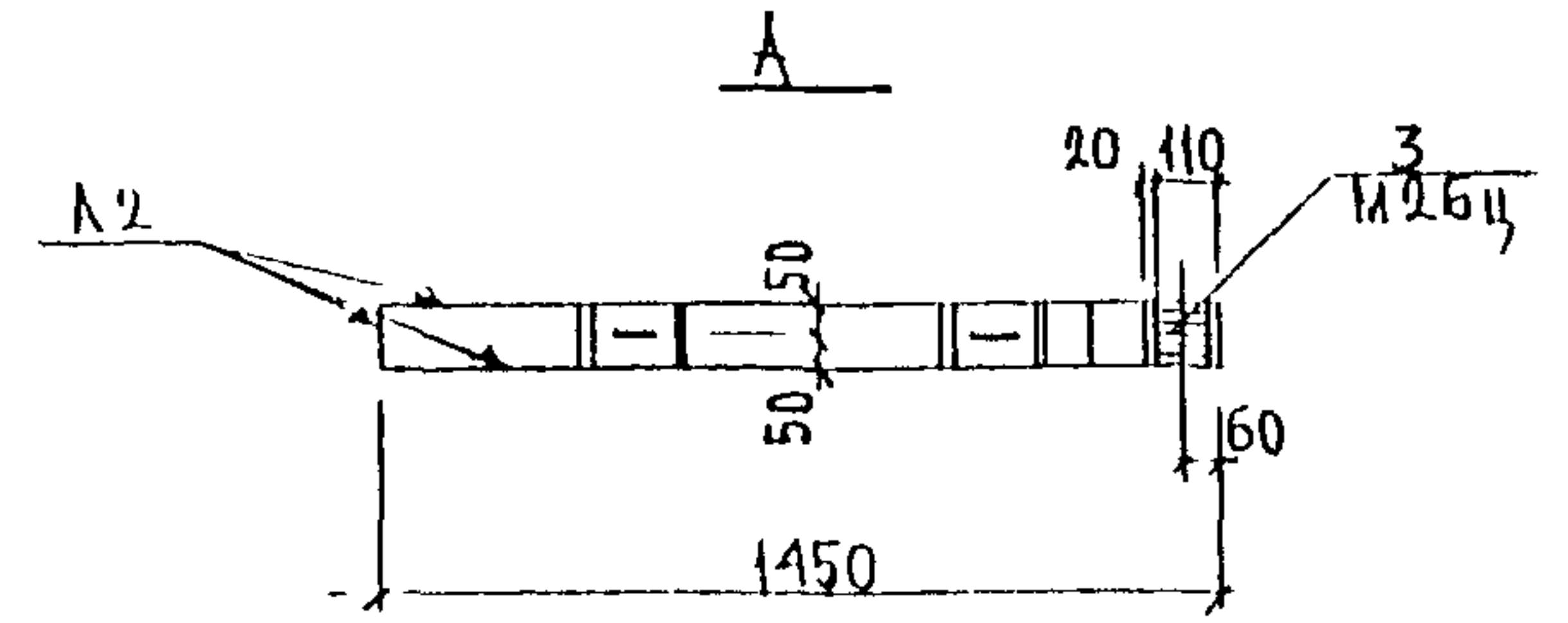
ИМЬ И ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

ИЗДАМ ИМЬ ИМЬ №

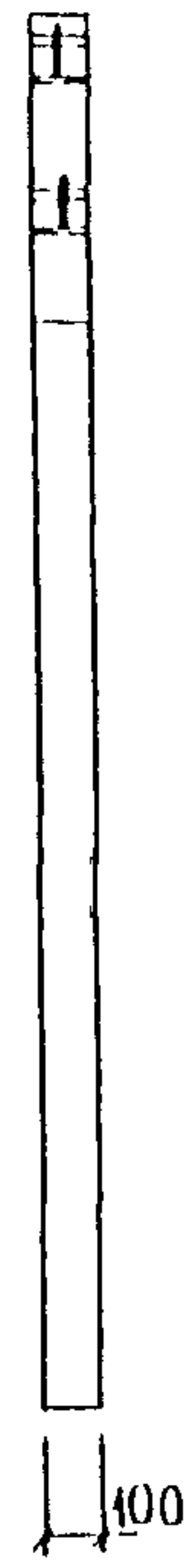
ЗЛО 11-1Н1



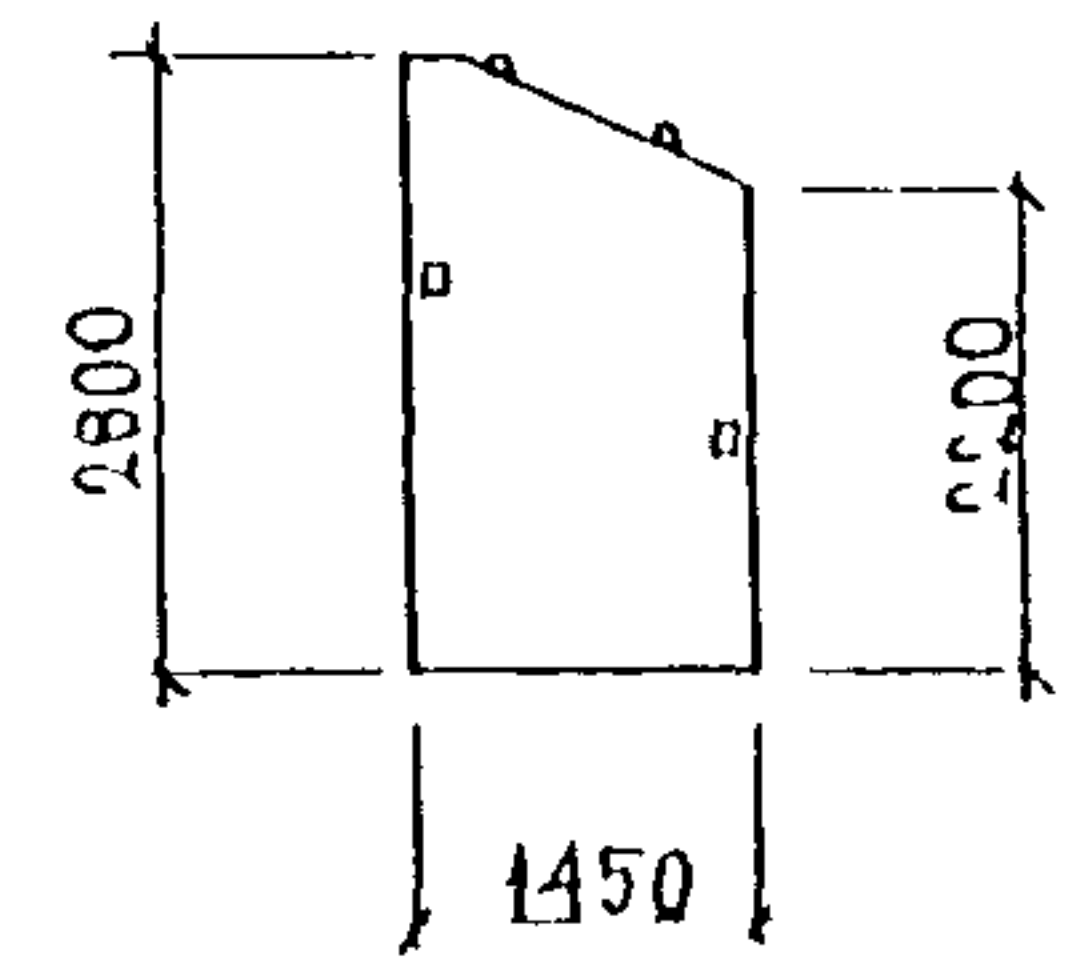
МЕСТА ОПИРАНИЯ ПРИ ХРАНЕНИИ И ТРАНСПОРТИРОВАНИИ



Б



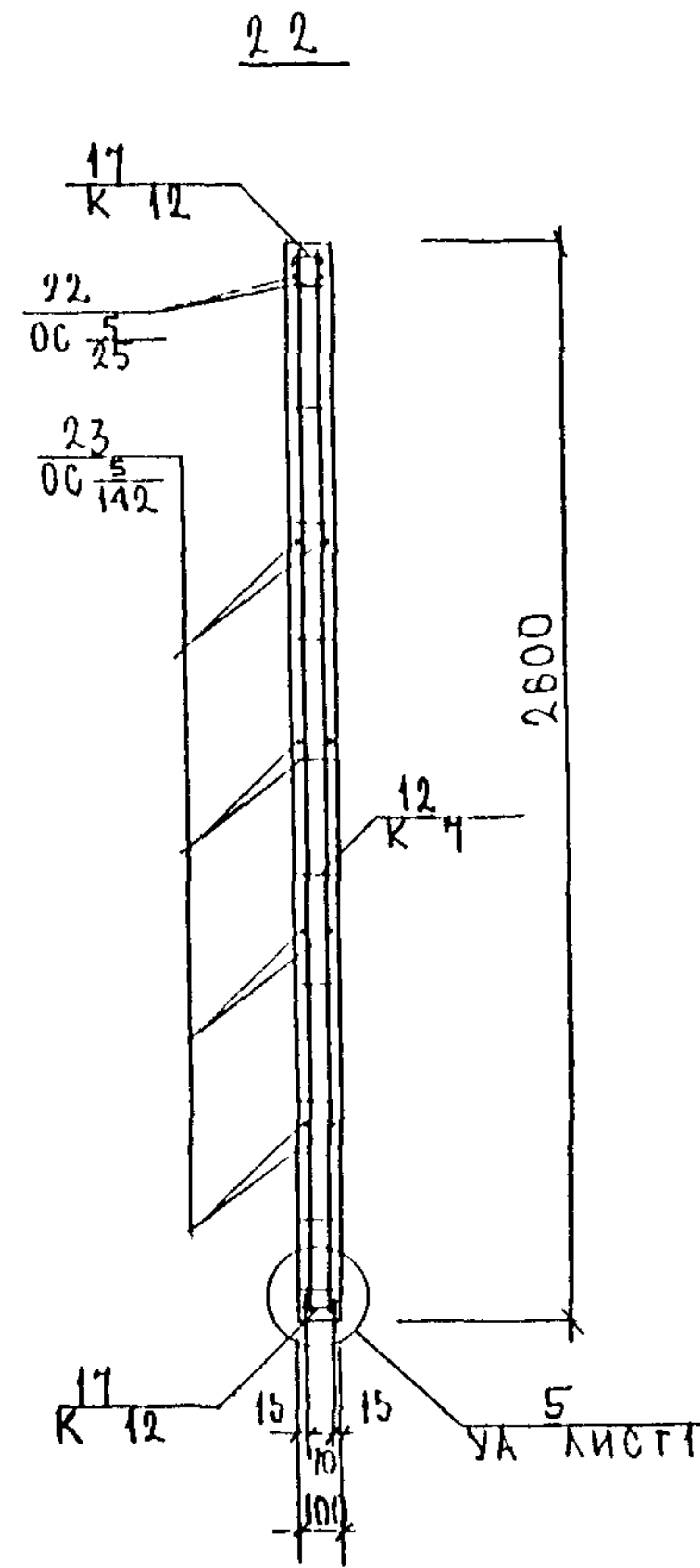
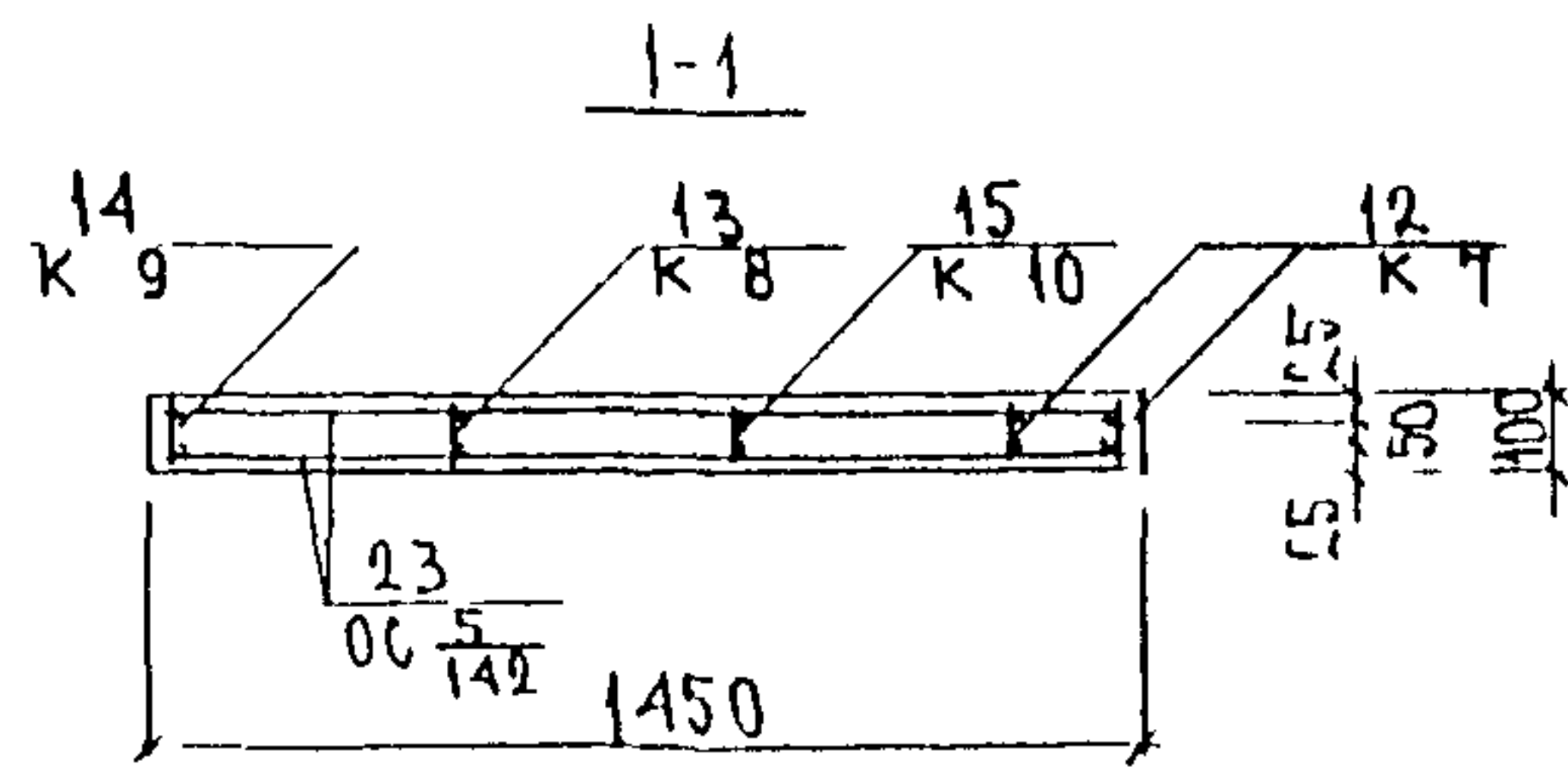
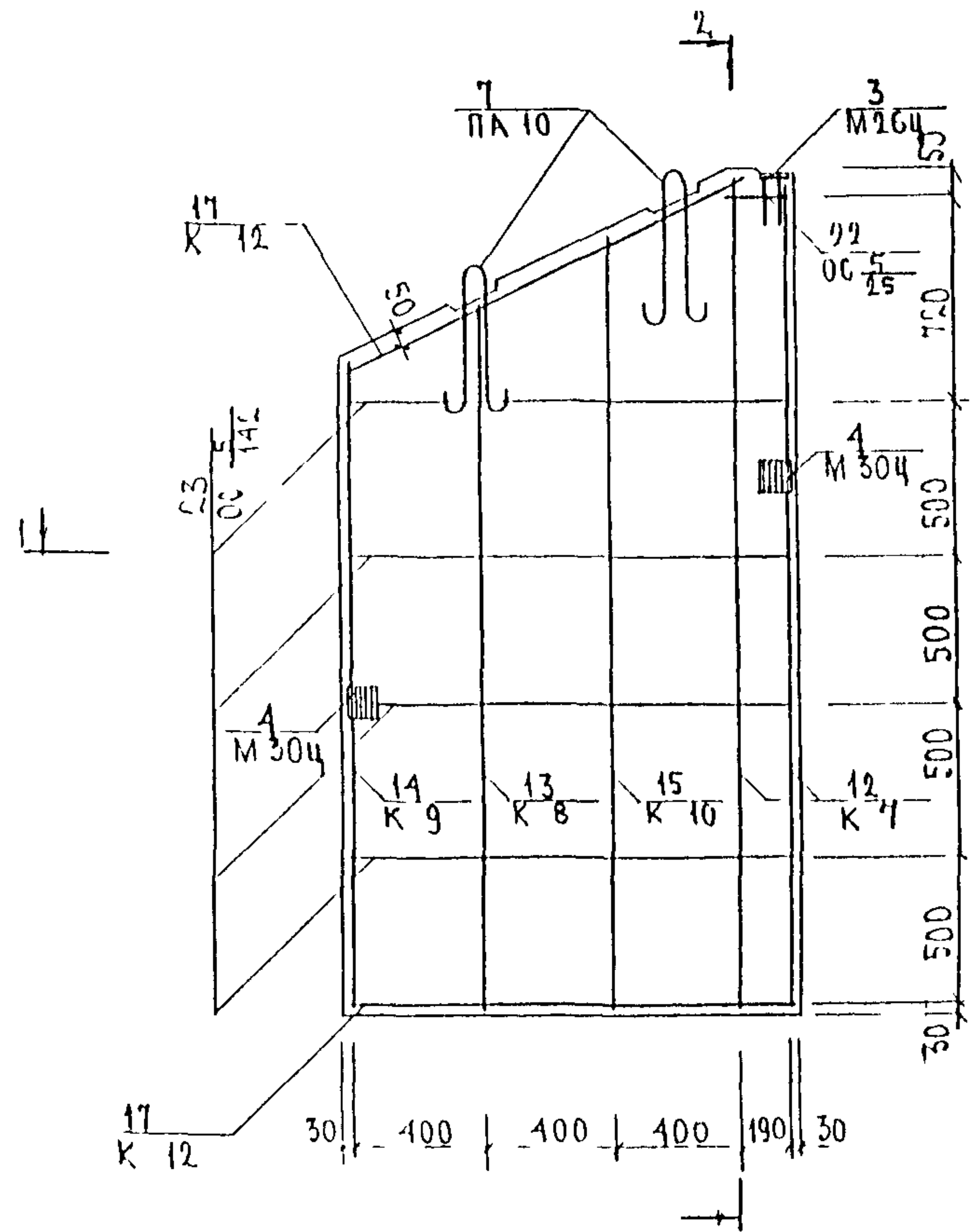
ЗЛО 11-2Н1
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ ЗЛО 11-1Н1



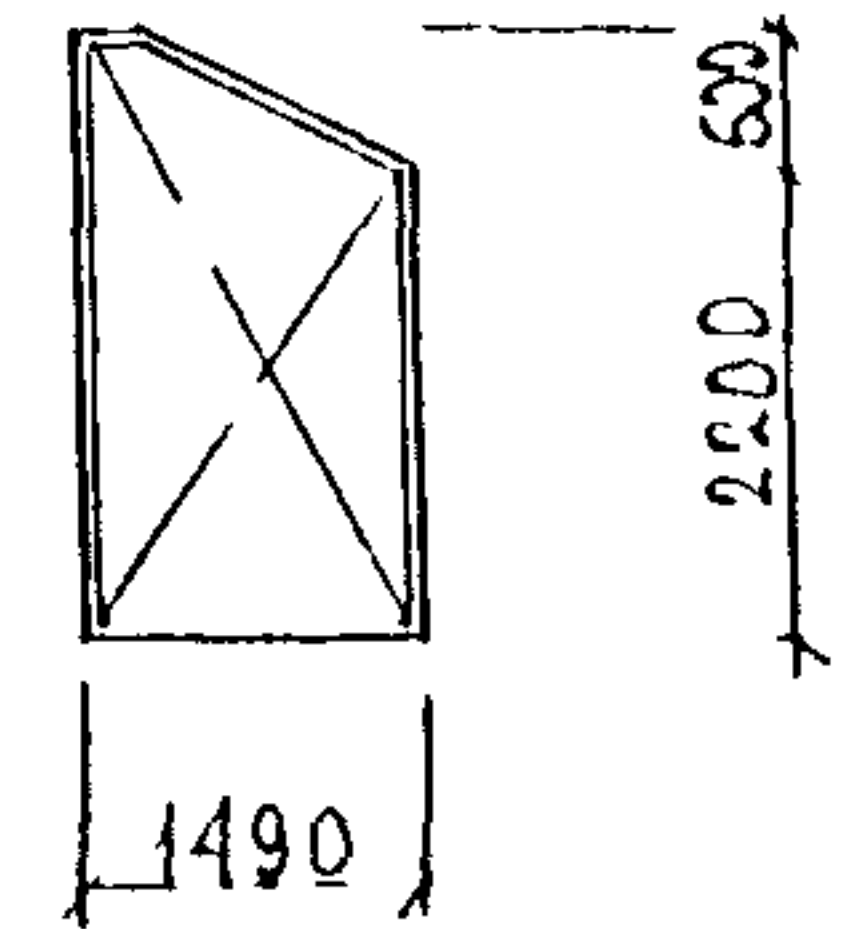
ИМЯ ОТД.	ВАНАГ	Иванов	ЗРС 19-103 ЗЛО.06СБ		
ИМЯ СПЕЦ.	БАСКО	Баско	ЛЕСТНИЧНЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ	СТАДИЯ	ЛИСТ
ЗАВ ГР.	ДРОЖДЕВА	Дрождева		Р	1
РАЗРАБ.	ДРОЖДЕВА	Дрождева	ЗЛО 11-1Н1, ЗЛО 11-2Н1	ЛИСТОВ	2
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	МНИИТЭП ОСК	

Имя подл. Подпись и дата. Взят инв. №. И П. №. П. №. И. №.

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗЛО 11-1111



ЗЛО 11-2111
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ ЗЛО 11-1111



ИМЬ N° ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЪЗМ ИМЬ N

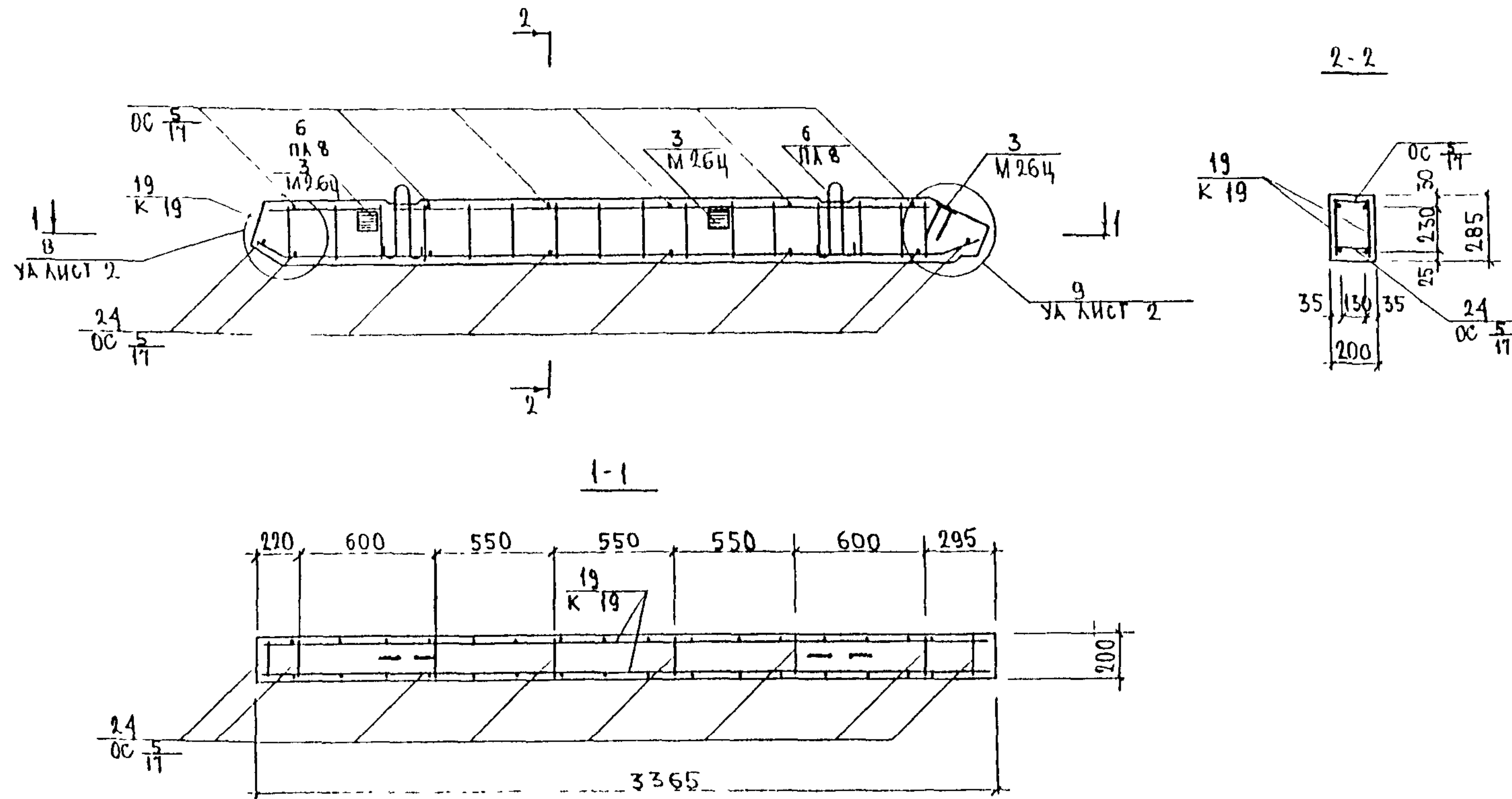
ЗРС 19-103

ЗЛО.06СБ

ЛИСТ

2

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



ИНВ. № ПОДАК. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВРАЧ. ИНВ. №

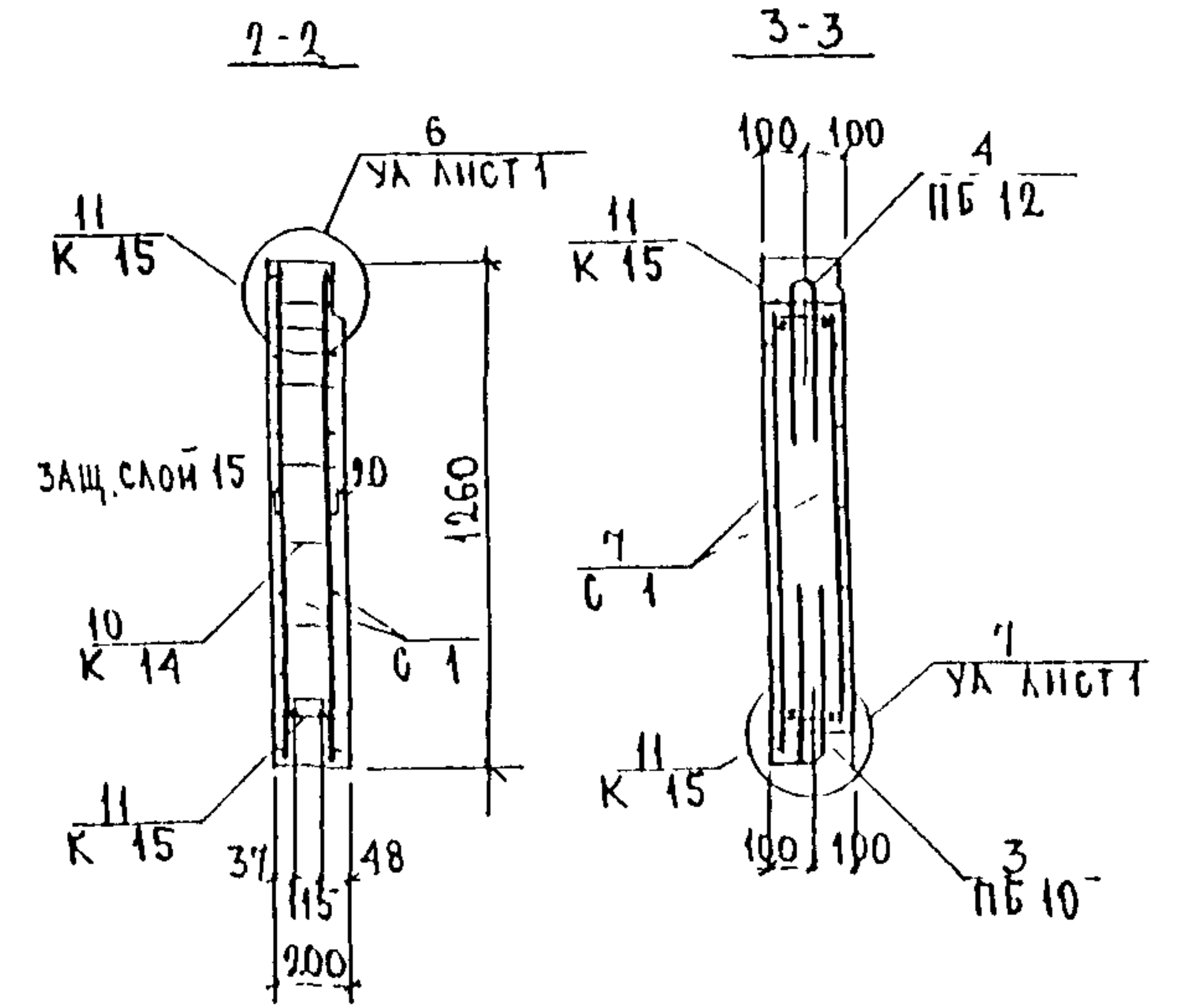
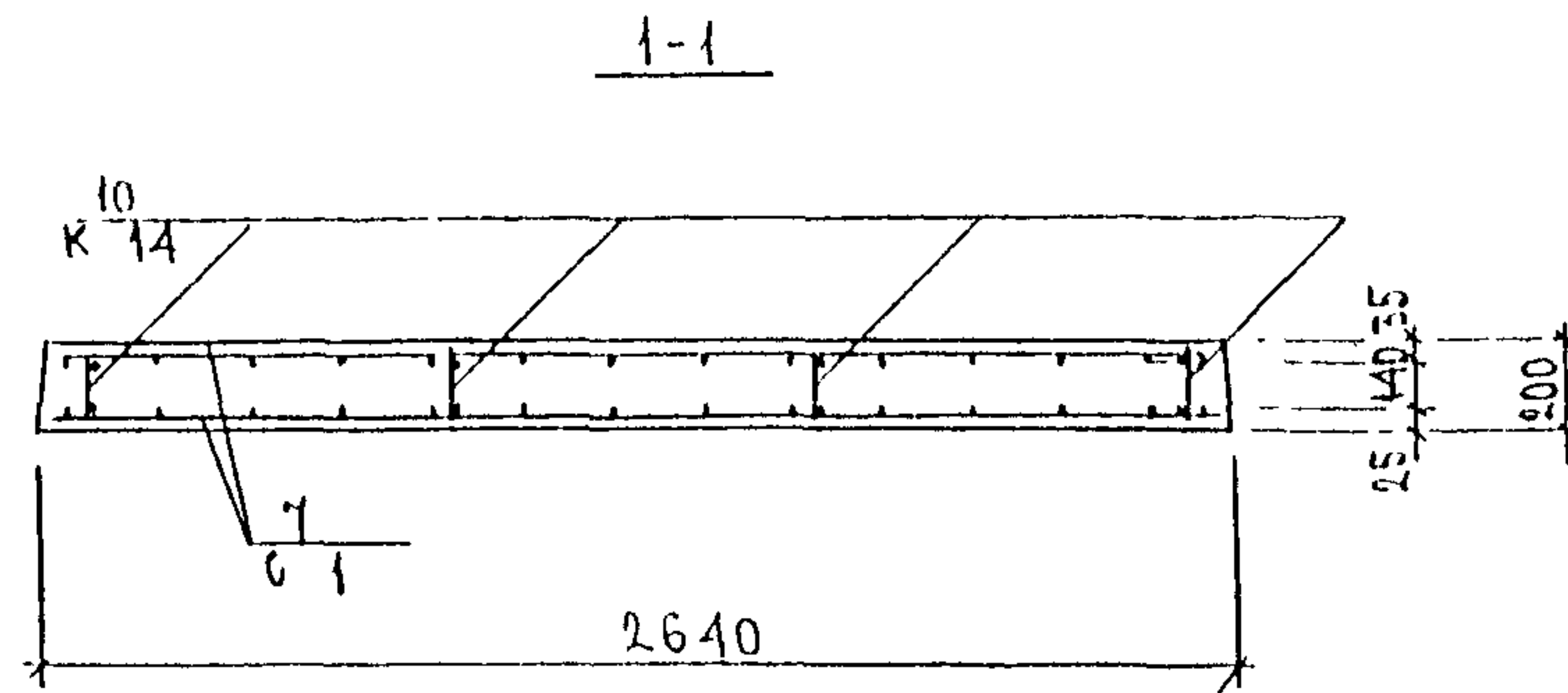
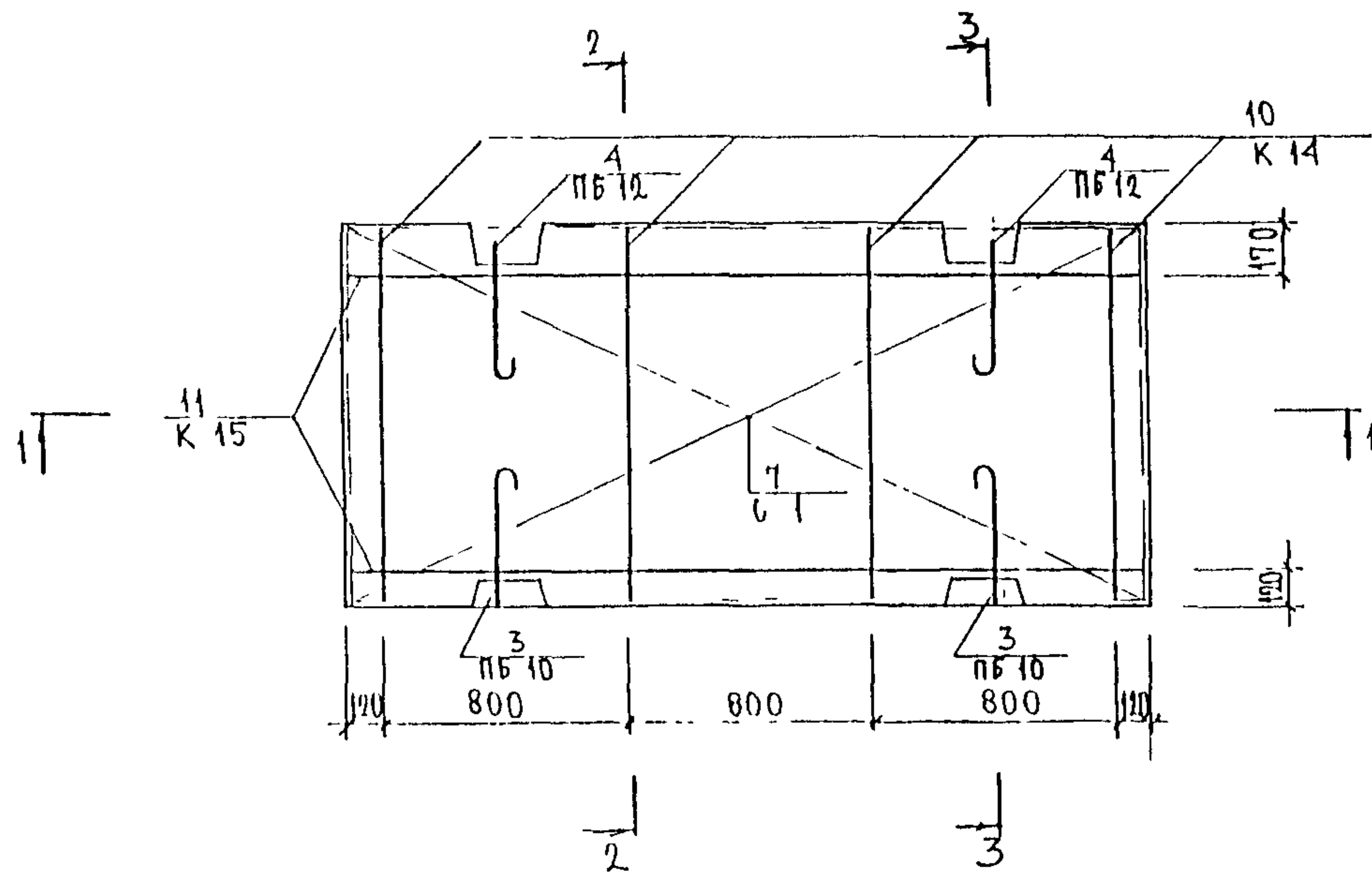
3 РС 19 - 103

3 ЛО. 07 СБ

ЛИСТ

2

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВРАЧ. ИНВ. №

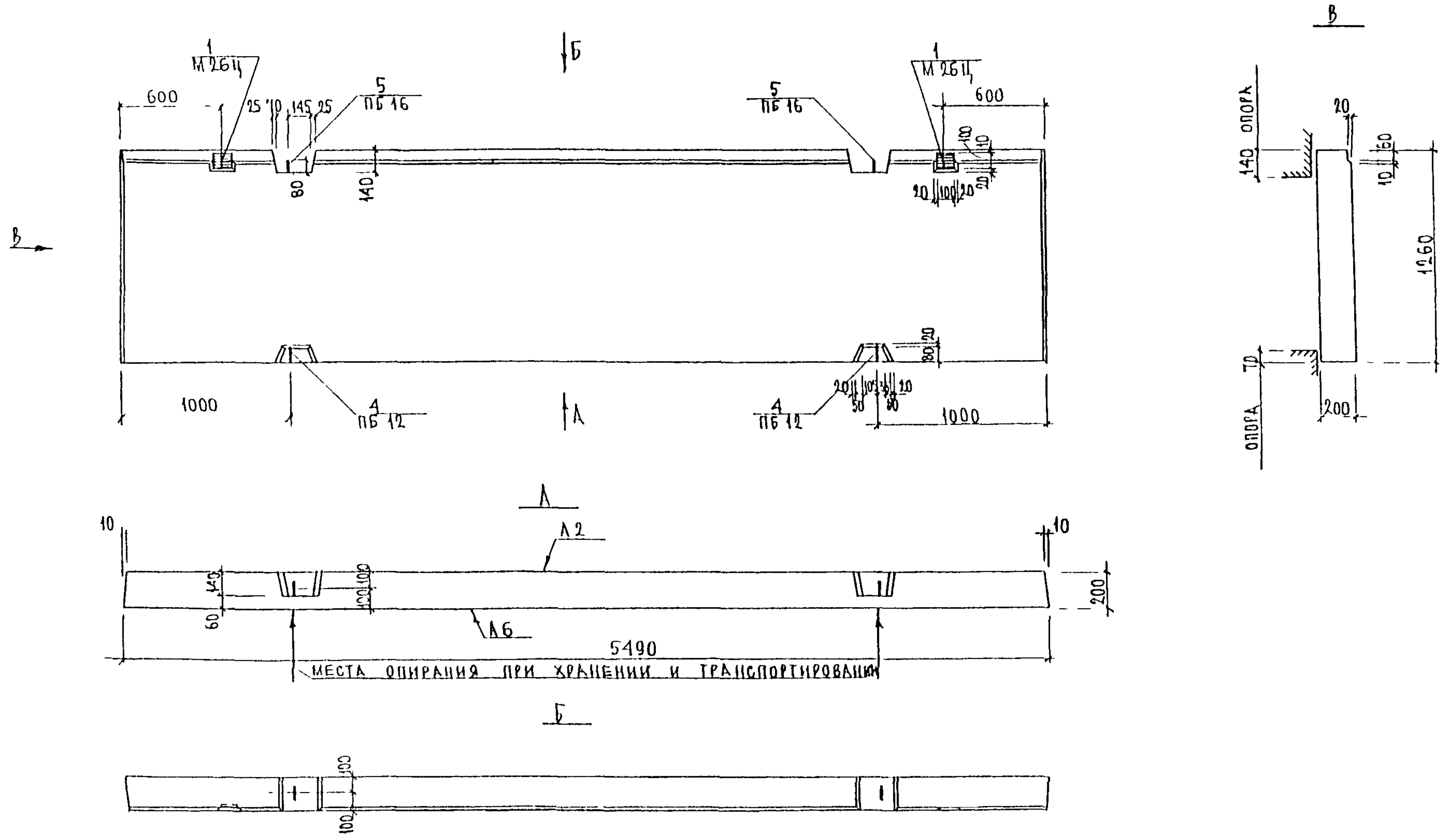
ЗРС 19-103

3 ПБ. 08 СБ

ЛИСТ

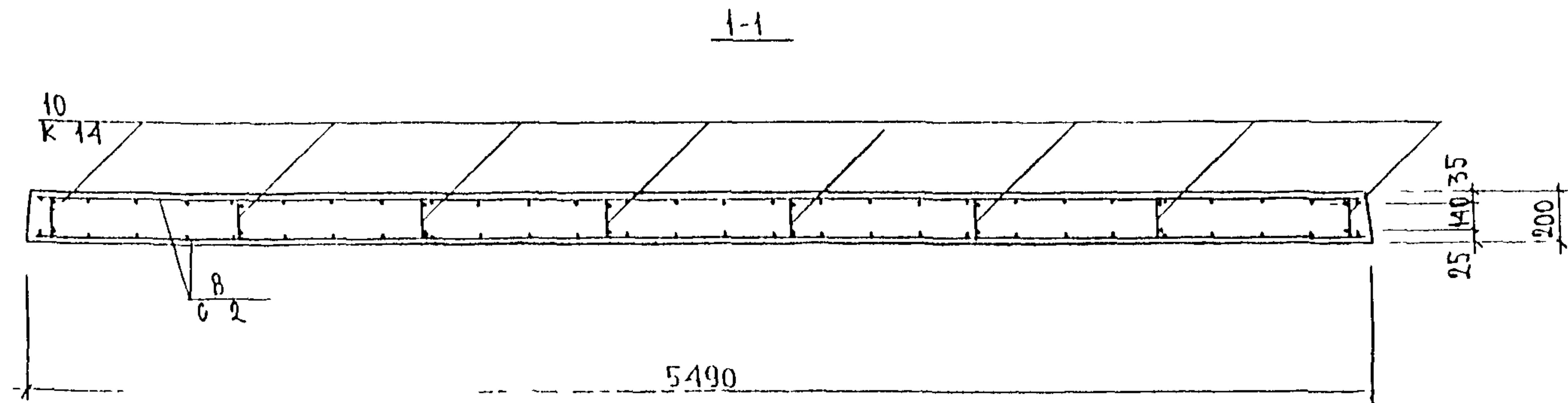
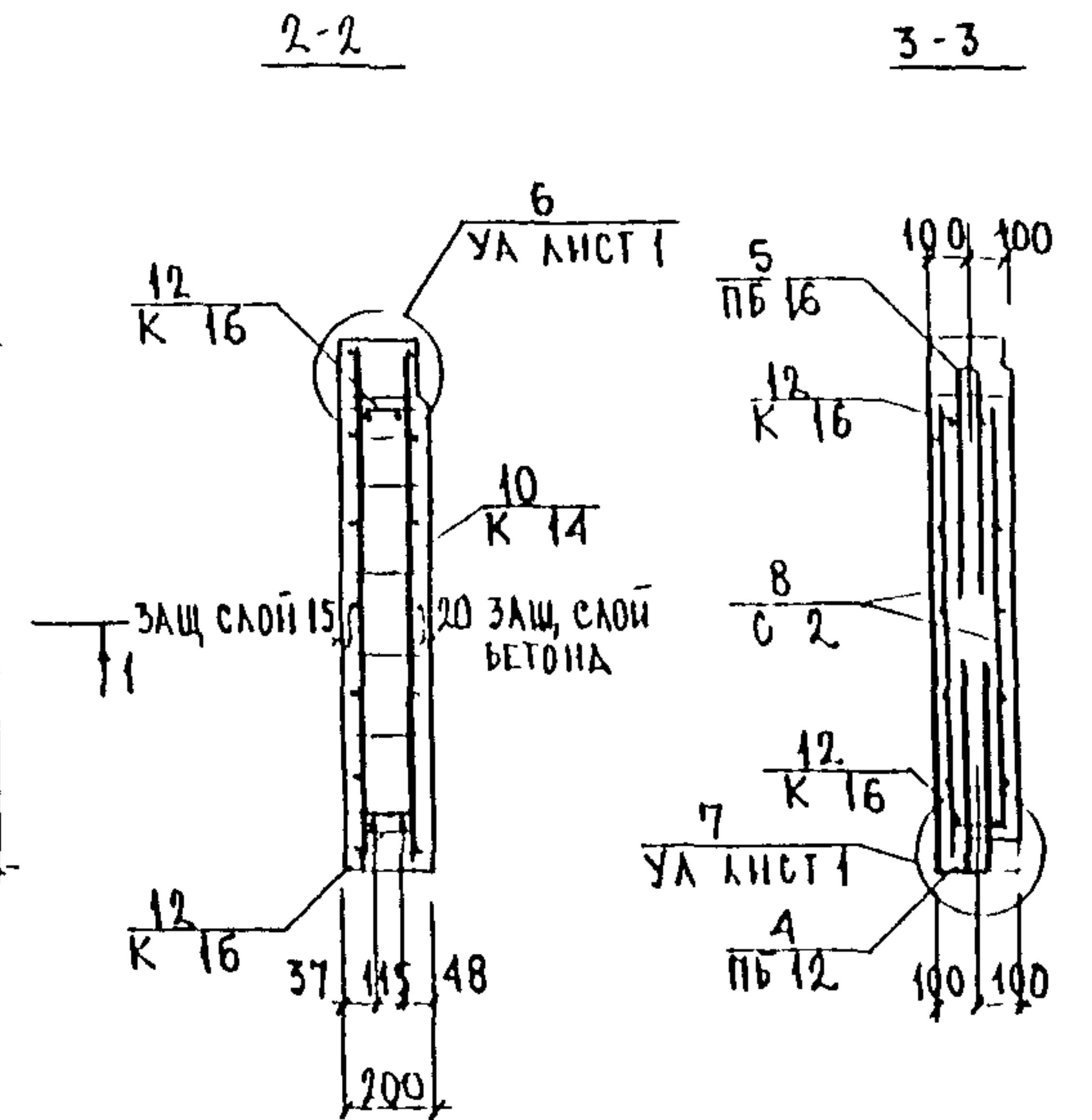
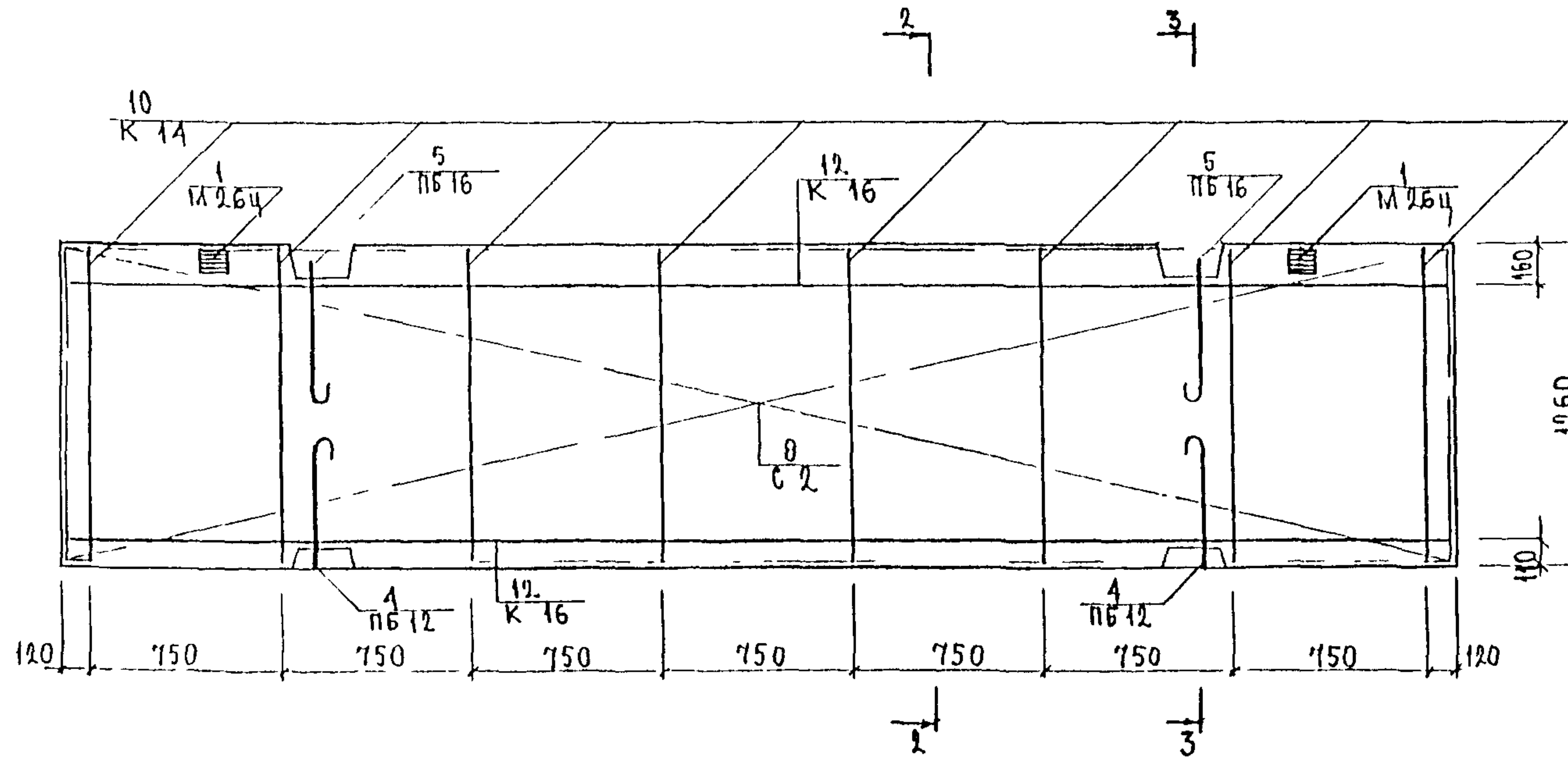
2

Име. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №. ГИП КС. МНПР-ИКОД. ИИП



Исполн.	В. АНАГ	3РС 14-103 . 3ПВ.09СБ ПЛИТА ВХОДА 3ПВ 13-111 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Гл. спец.	БАСКО		Р	1	2
Зав. гр.	ДРОЖДЕВА		МИНИТЭП ОСК		
Разраб.	ДРОЖДЕВА				

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



ИМЬ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ИЗОБРАЖЕНИЯ

ЗРС 19-103

ЗПВ. 09СБ

ЛИСТ

2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ИСПОЛ										ПРИМЕЧ		
					1												
				ЛОКУМЕНТАЦИЯ													
НЭ			ЗРС 19-103 ЭЛМ.10СБ	СБОИОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×												
			ЗРС 19-103 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА													
			ЗРС 19-103 ГЗ	ВЕДОМОСТЬ РАЗХОДА СТАИЛ													
			ЗРС.19-103 У	УЗЛИ ГАБЕРИТНЫЕ													
			ЗРС.19-103 УА	УЗЛИ АГМАТУРНЫЕ													
				СБОИОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ													
		1	ЗРС 19-103.ЗЛ СБ	ЗАКЛАДНАЯ ЛЕТАЛЬМШУ	Б												
		3	ЗРС 19-103 П	ПЕТЛИ ПБ 18-4	2												
		4		ПБ 14М	2												
		6	ЗРС 19-103.К СБ	КАТКАСЫ К 17	9												
		7		К 18	18												

НАЧ.ОТД.	БАНАГ	<i>Шварц</i>
И.СПЕЛ	БАСКО	<i>ТЮХОВ</i>
РГМ	ЛРОЖЛЕВА	<i>Шварц</i>
РАЗРАБ	ЛРОЖЛЕВА	<i>Шварц</i>

ЗРС 19-103 .ЗЛМ.10СБ

ЛЕСТНИЧНЫЙ МАРШ
ЗЛМ 30-12Н1

СТАДИЯ	ЛМСТ	ЛМСТОВ
Р	1	2
МНИИТЭП ОСК		

ИНВ № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ ИНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ИСПОЛ										ПРИМЕЧ		
					1												
				ЛЕТАЛИ													
				ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ													
				СТАЛЬ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-82													
8/4		10		Ø 8 L=2600 (ОС $\frac{8}{250}$) 1,03кг	2												
		11		Ø 12 L=300 (ОС $\frac{12}{30}$) 0,27кг	4												
				МАТЕРИАЛЫ													
				ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН В22,5 (Г-2300%)	1,69												

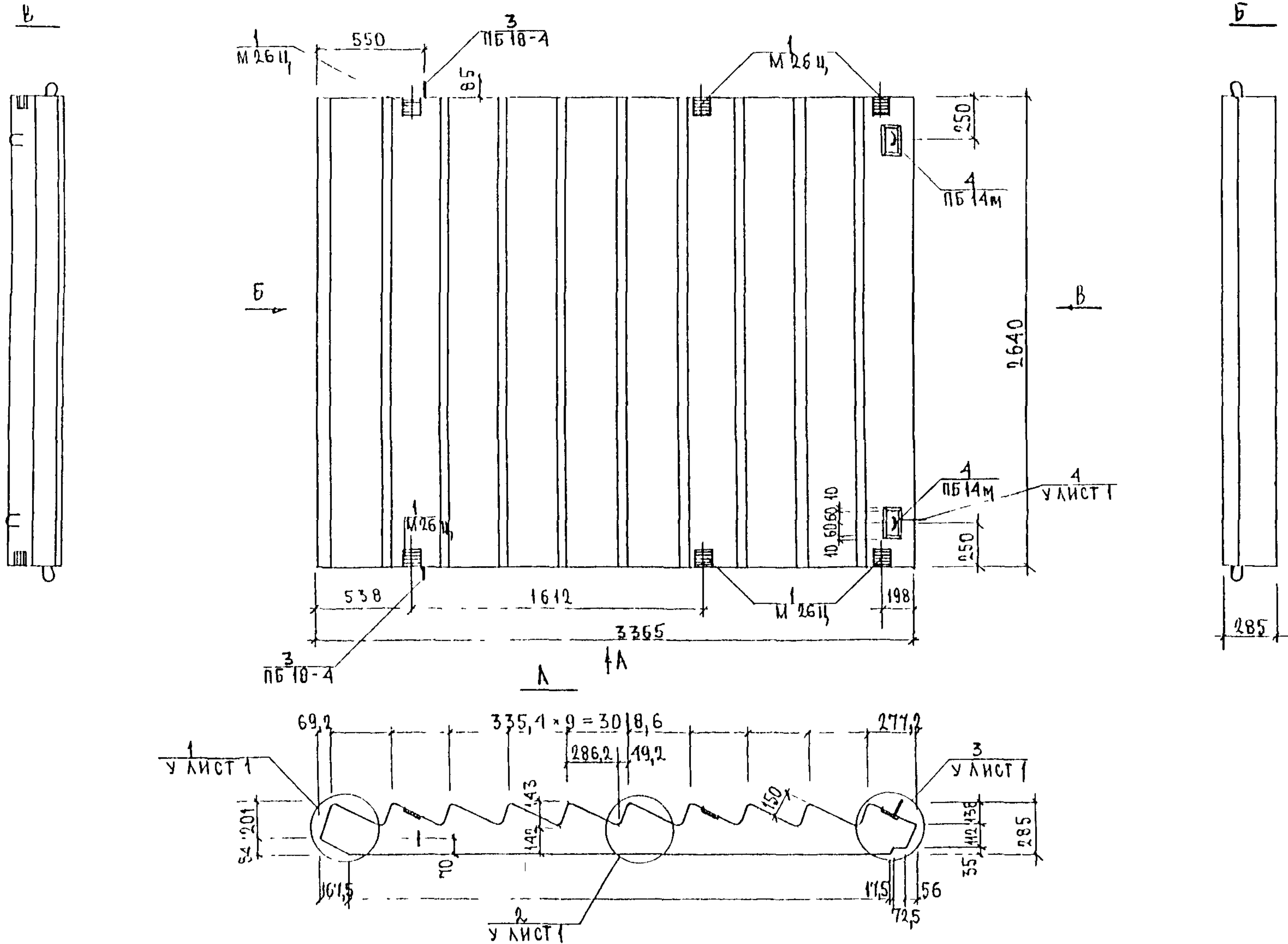
МАТКА

ЗЛМ 30-12Н1

ЗРС 19-103 ЗЛМ.10СБ

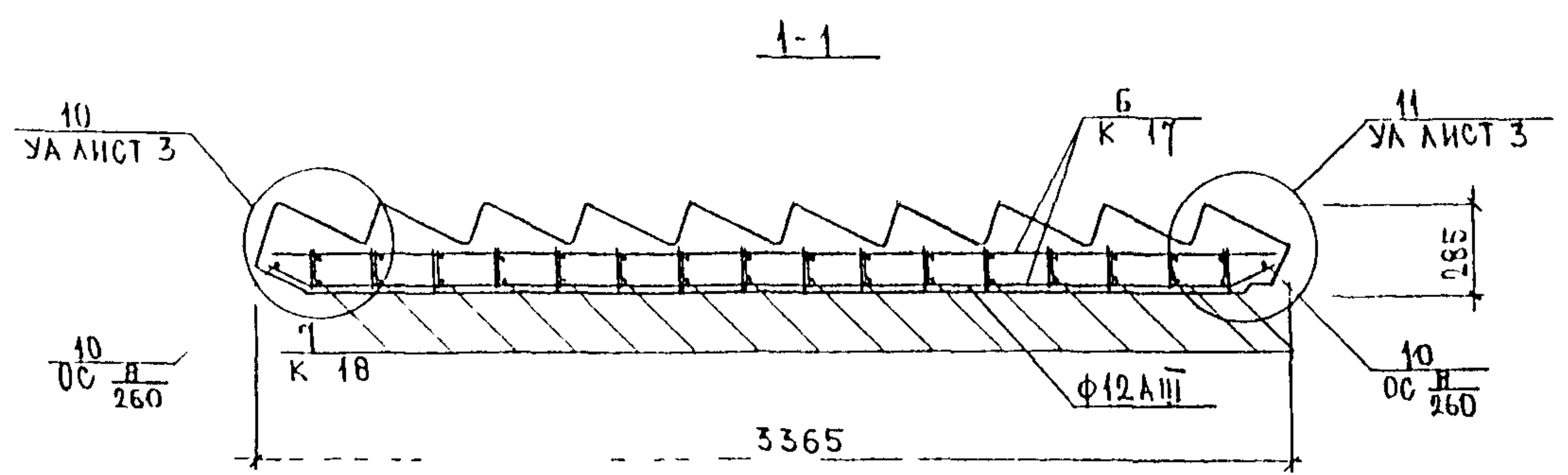
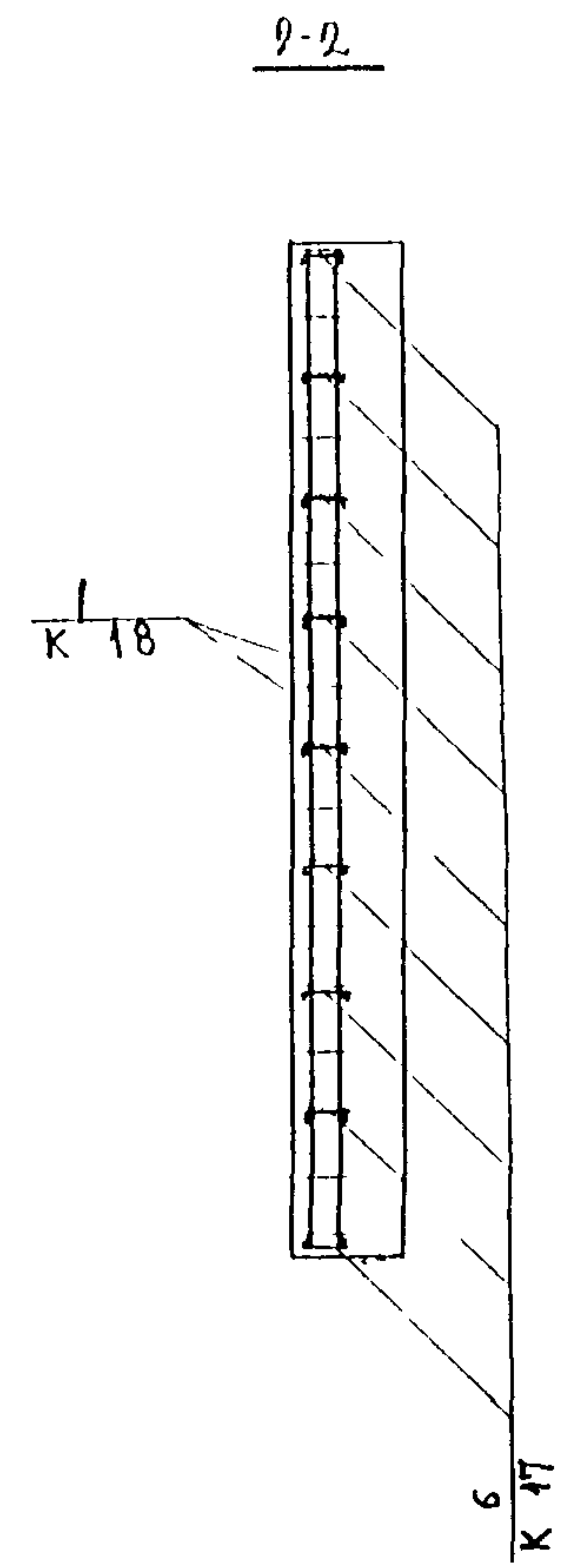
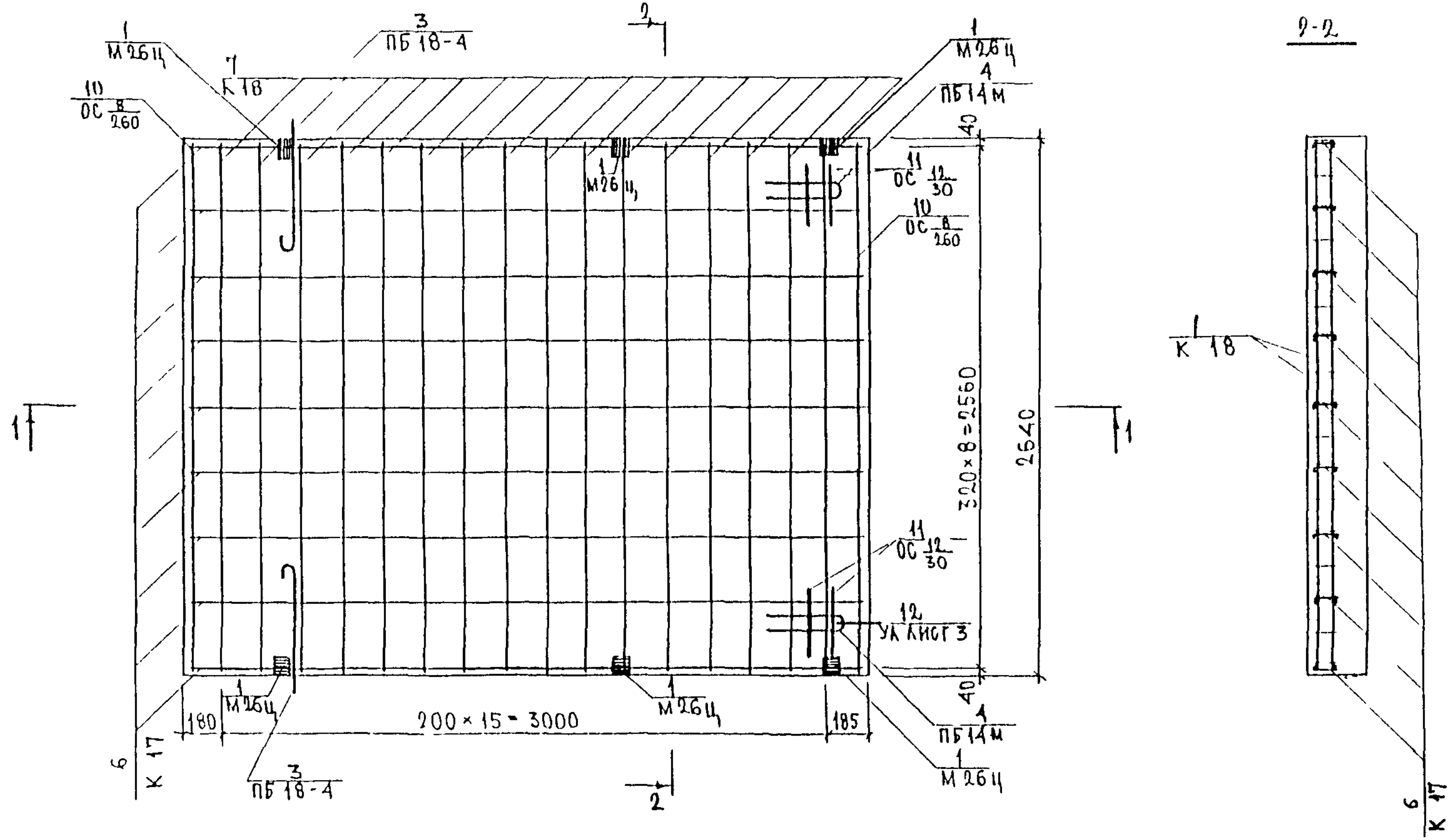
ЛМСТ
2

Инв. № гос. арх. фонда: _____
 Подпись и дата: _____
 Взам. инв. №: _____
 ИГ. М.Б.: _____
 ИГ. М.Б.: _____



Исполн.	ВАНАГ	Л.С.С.С.	3 РС 19-103	3 ЛМ. 10 СБ			
Гл. спец.	РАСКО			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Заб. гр.	ДРОЖДЕВА	Л.С.С.С.	ЛЕСТНИЧНЫЙ МАРШ		Р	1	2
Разр. вл.	ДРОЖДЕВА		3 ЛМ 30-12 III		МНИИТЭП ОСК		
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ

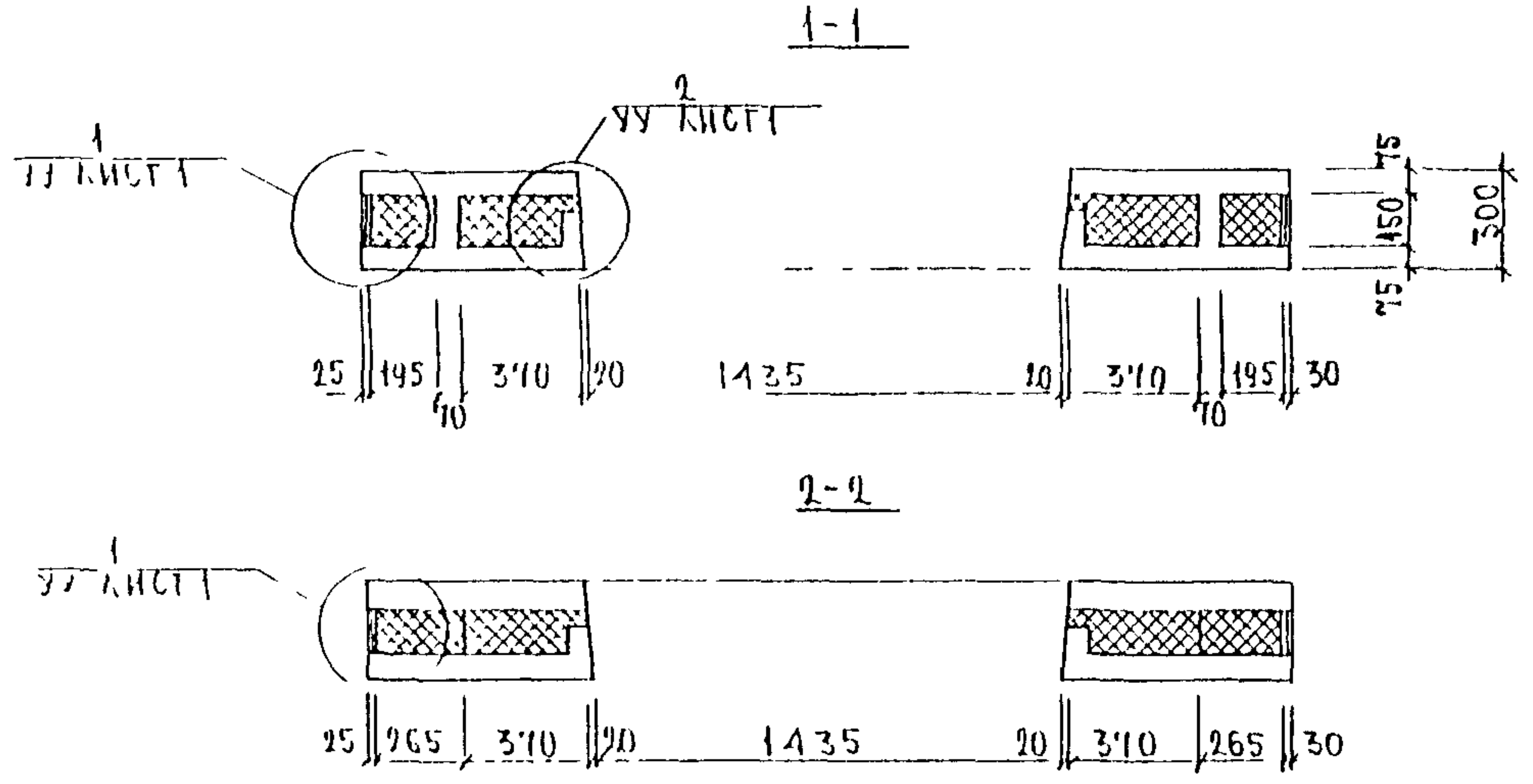
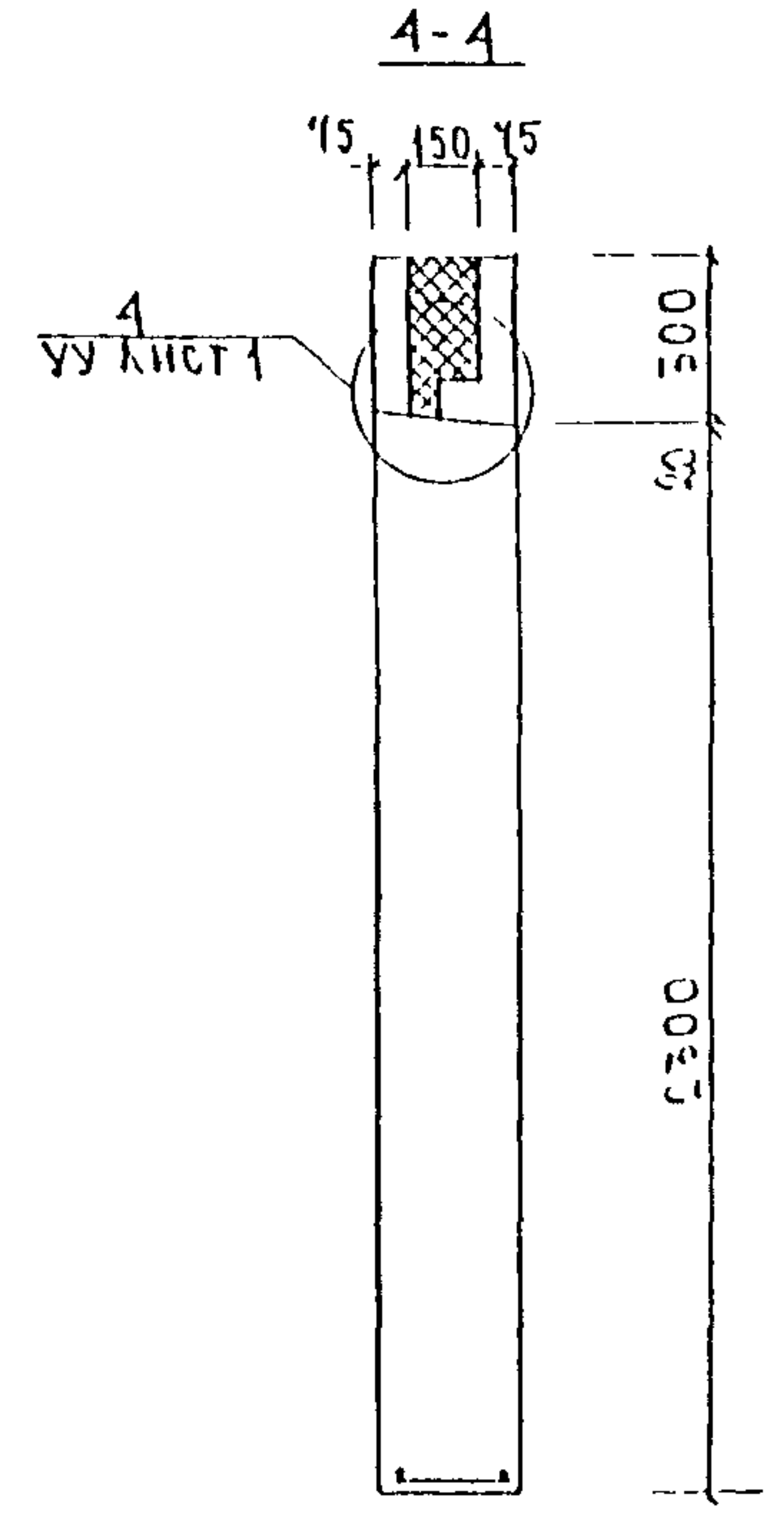
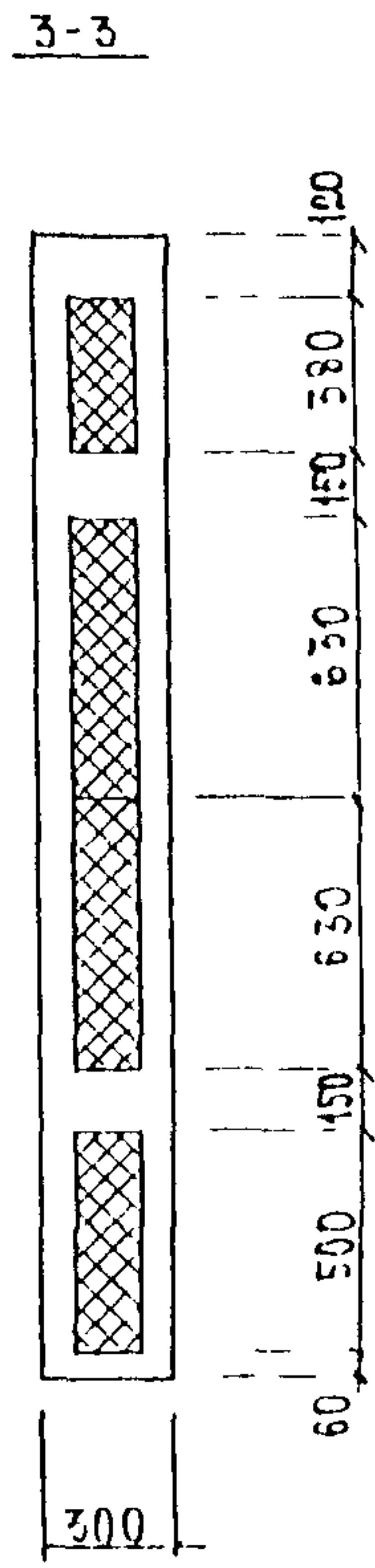
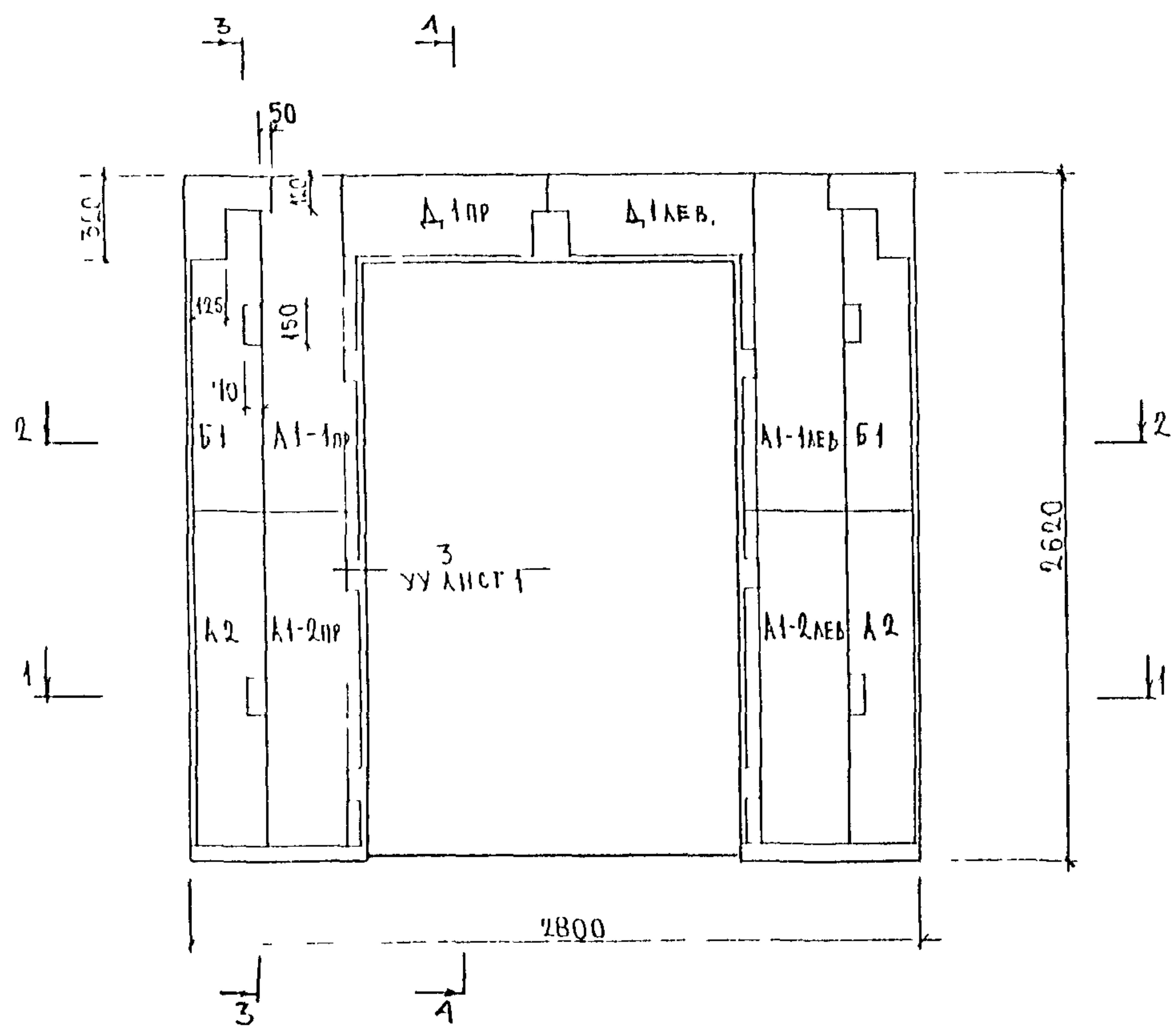


ИМЯ И ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ЮЗАН ИМЬ И

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ										ПРИМЕ																																																						
					1	2	3	4																																																													
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																																																																	
А3			ЗРС 19-103 ЗВВ.11СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×																																																																
			ЗВВ.12СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		×																																																															
			ЗМУ.13СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			×																																																														
			ЗПВ.14СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				×																																																													
			ЗРС 19-103 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	×	×																																																													
			ЗРС 19-103 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАИ	×	×	×	×																																																													
			ЗРС 19-103 УУ	УЗЛЫ ПО РАСКЛАДКЕ УТЕПЛИТ.	×	×	×	×																																																													
			ЗРС 19-103 УА	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	×	×	×	×																																																													
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																																																																	
		1	ЗРС 19-103.3А СБ	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М16	2	2	2																																																														
		2		М46	2	2																																																															
					<table border="1"> <tr> <td>НАЧ.ОТД.</td> <td>БАНАГ</td> <td><i>Шваб</i></td> <td colspan="3">ЗРС 19-103. ЗВВ.11СБ ÷ 12СБ; ЗМУ.13СБ, ЗПВ.14</td> </tr> <tr> <td>ГАС.ПЕШ.</td> <td>ЕАСКО</td> <td><i>Шваб</i></td> <td colspan="3"></td> </tr> <tr> <td>РГИ</td> <td>ЛЮХДЕВА</td> <td><i>Хло</i></td> <td colspan="3">ВНУТРЕННИЕ СТЕНЫ ВХОДА</td> </tr> <tr> <td>ГАЗРЛЕ</td> <td>ЛРОХДЕВА</td> <td><i>Хло</i></td> <td colspan="3">ЗВВ5-1; ЗВВ6-1; ЗМУ5-1</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td colspan="3">ПАНТА ВХОДА ЗПВ 10</td> </tr> <tr> <td colspan="3"></td> <td>СТАДНЯ</td> <td>ЛМЕТ</td> <td>ЛМЕТОВ</td> </tr> <tr> <td colspan="3"></td> <td>Г</td> <td>1</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td colspan="3"></td> <td colspan="3">МНИИТЭП</td> </tr> <tr> <td colspan="3"></td> <td colspan="3">ОСК</td> </tr> </table>										НАЧ.ОТД.	БАНАГ	<i>Шваб</i>	ЗРС 19-103. ЗВВ.11СБ ÷ 12СБ; ЗМУ.13СБ, ЗПВ.14			ГАС.ПЕШ.	ЕАСКО	<i>Шваб</i>				РГИ	ЛЮХДЕВА	<i>Хло</i>	ВНУТРЕННИЕ СТЕНЫ ВХОДА			ГАЗРЛЕ	ЛРОХДЕВА	<i>Хло</i>	ЗВВ5-1; ЗВВ6-1; ЗМУ5-1						ПАНТА ВХОДА ЗПВ 10						СТАДНЯ	ЛМЕТ	ЛМЕТОВ				Г	1	3				МНИИТЭП						ОСК			
НАЧ.ОТД.	БАНАГ	<i>Шваб</i>	ЗРС 19-103. ЗВВ.11СБ ÷ 12СБ; ЗМУ.13СБ, ЗПВ.14																																																																		
ГАС.ПЕШ.	ЕАСКО	<i>Шваб</i>																																																																			
РГИ	ЛЮХДЕВА	<i>Хло</i>	ВНУТРЕННИЕ СТЕНЫ ВХОДА																																																																		
ГАЗРЛЕ	ЛРОХДЕВА	<i>Хло</i>	ЗВВ5-1; ЗВВ6-1; ЗМУ5-1																																																																		
			ПАНТА ВХОДА ЗПВ 10																																																																		
			СТАДНЯ	ЛМЕТ	ЛМЕТОВ																																																																
			Г	1	3																																																																
			МНИИТЭП																																																																		
			ОСК																																																																		

ИНВ № ПОДА			ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ ИНВ №																												
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ										ПРИМЕ																		
					1	2	3	4																									
А3		5	ЗРС 19-103.ЛС.СБ	ЛИСКРЕТНАЯ СВЯЗЬ АС-3	5	5	4																										
		7	ЗРС 19-103.П	ПЕТАЯ	ПБ12-1Б	2	2	2																									
		8			П1-1С				4																								
		10	ЗРС 19-103 .С.СБ	СЕТКА	С3				2																								
		11			С4	4																											
		12			С5		4																										
		13			С6			2																									
		15	ЗРС 19-103 .К.СБ	КАРКАС	К20				2																								
		16			К21				4																								
		17			К22				2																								
		18			К23	1																											
		19			К24		1																										
		20			К25	2	2																										
					<table border="1"> <tr> <td>МАРКИ</td> <td>ЗВВ5-1</td> <td>ЗВВ6-1</td> <td>ЗМУ5-1</td> <td>ЗПВ10</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>ЗРС 19-103 .ЗВВ.11СБ-12СБ; ЗМУ.13СБ; ЗПВ.14СБ</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>ЛМС</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>2</td> </tr> </table>										МАРКИ	ЗВВ5-1	ЗВВ6-1	ЗМУ5-1	ЗПВ10			ЗРС 19-103 .ЗВВ.11СБ-12СБ; ЗМУ.13СБ; ЗПВ.14СБ				ЛМС						2	
МАРКИ	ЗВВ5-1	ЗВВ6-1	ЗМУ5-1	ЗПВ10																													
	ЗРС 19-103 .ЗВВ.11СБ-12СБ; ЗМУ.13СБ; ЗПВ.14СБ				ЛМС																												
					2																												

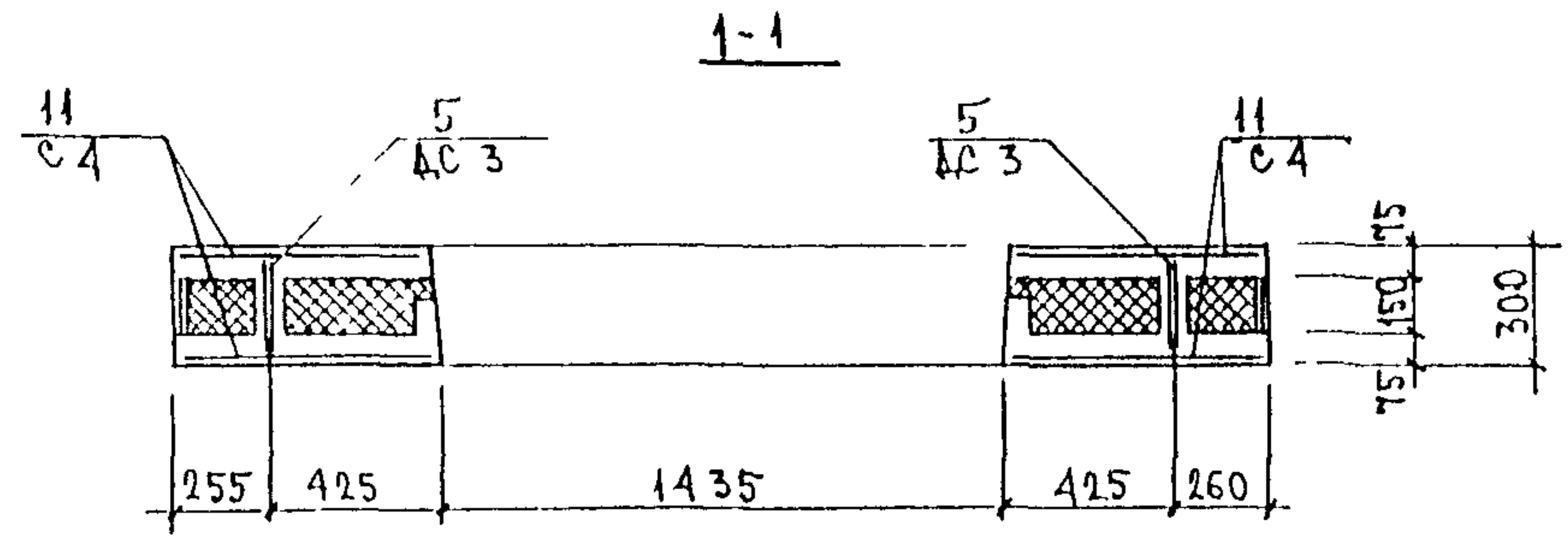
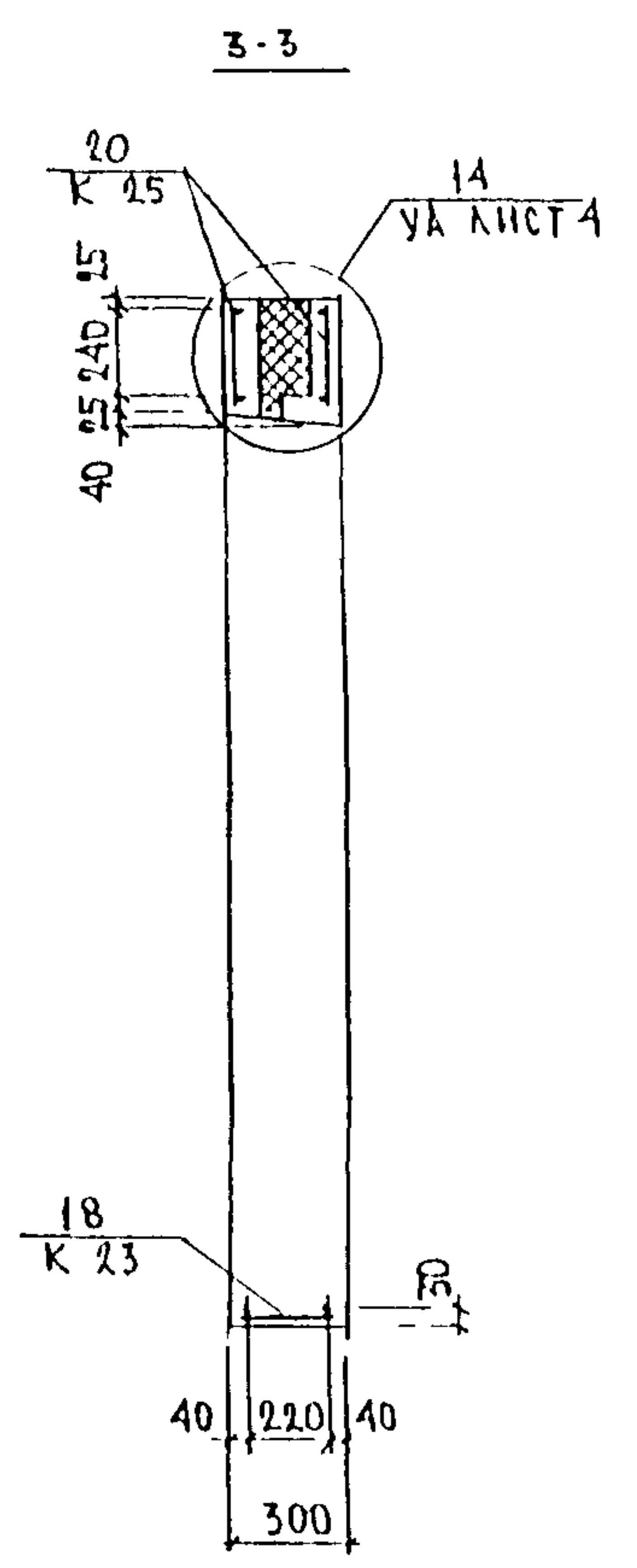
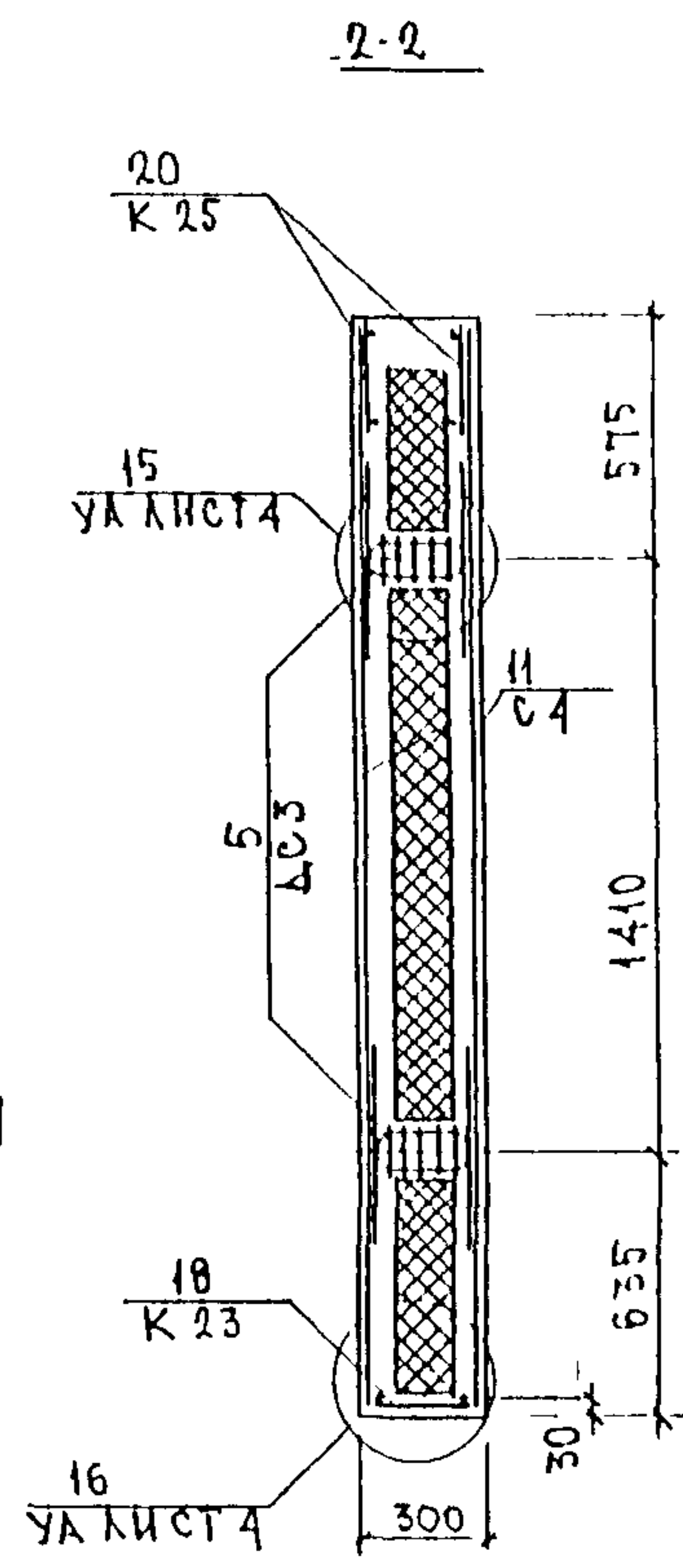
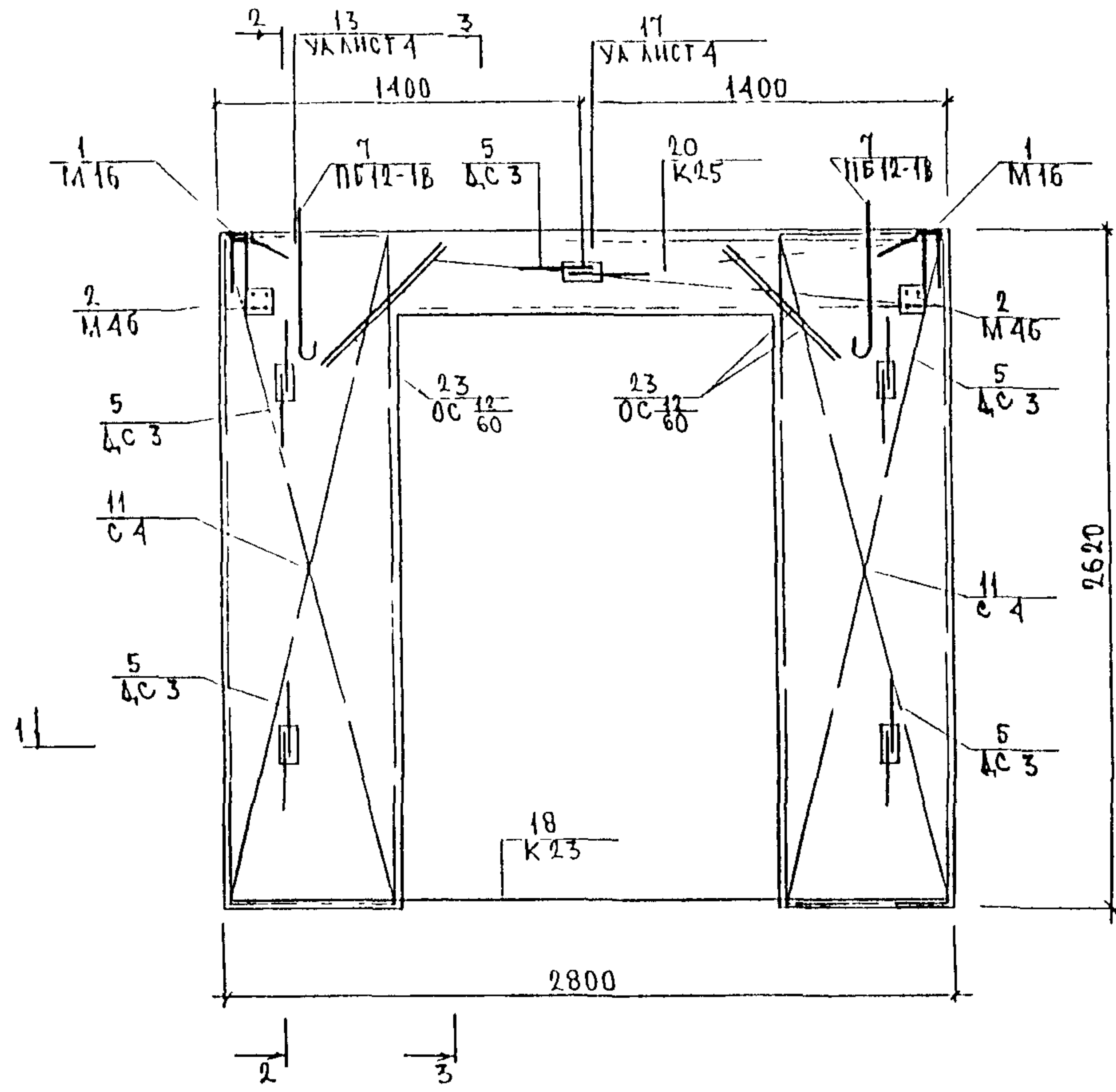
СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ЗВВ5-1



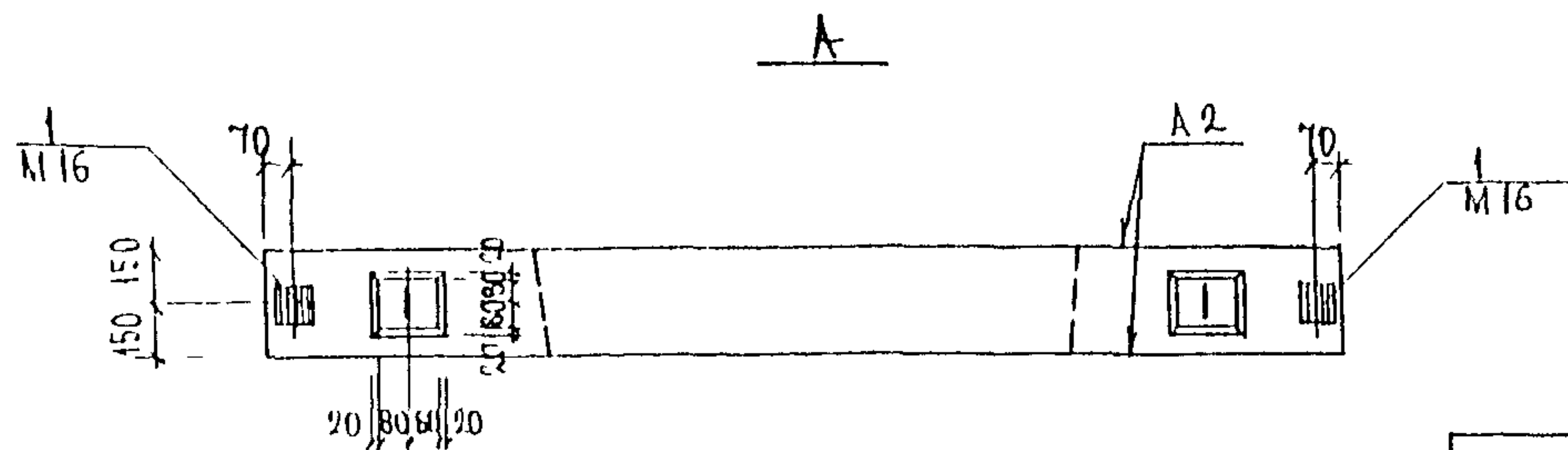
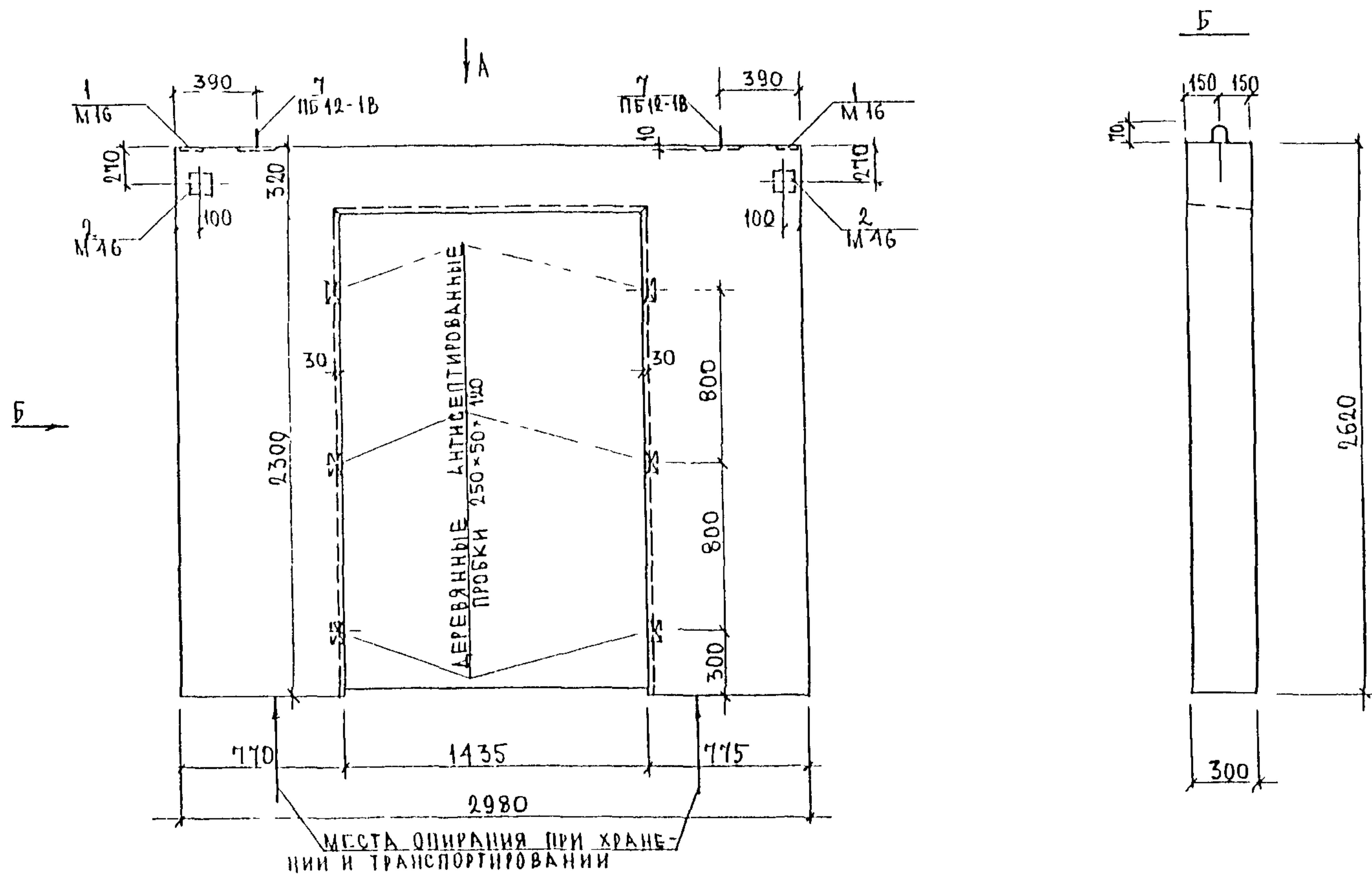
НАЗВАНИЕ ПАКЕТА УТЕПЛИТЕЛЯ	КОЛ-ВО ШТ
А1-1ПР.	1
А1-1ЛЕВ	1
А1-2ПР	1
А1-2ЛЕВ	1
А2	2
Б1	2
Д1ПР.	1
Д1ЛЕВ.	1

ИМЬ И ПОДПИСЬ И ДАТА

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗВВ5-1



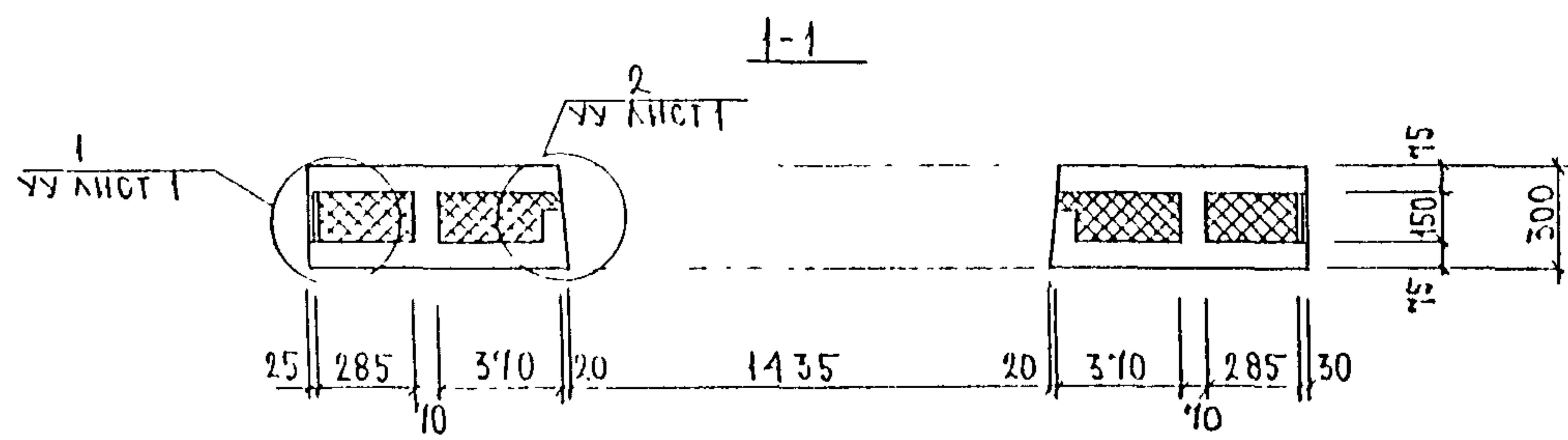
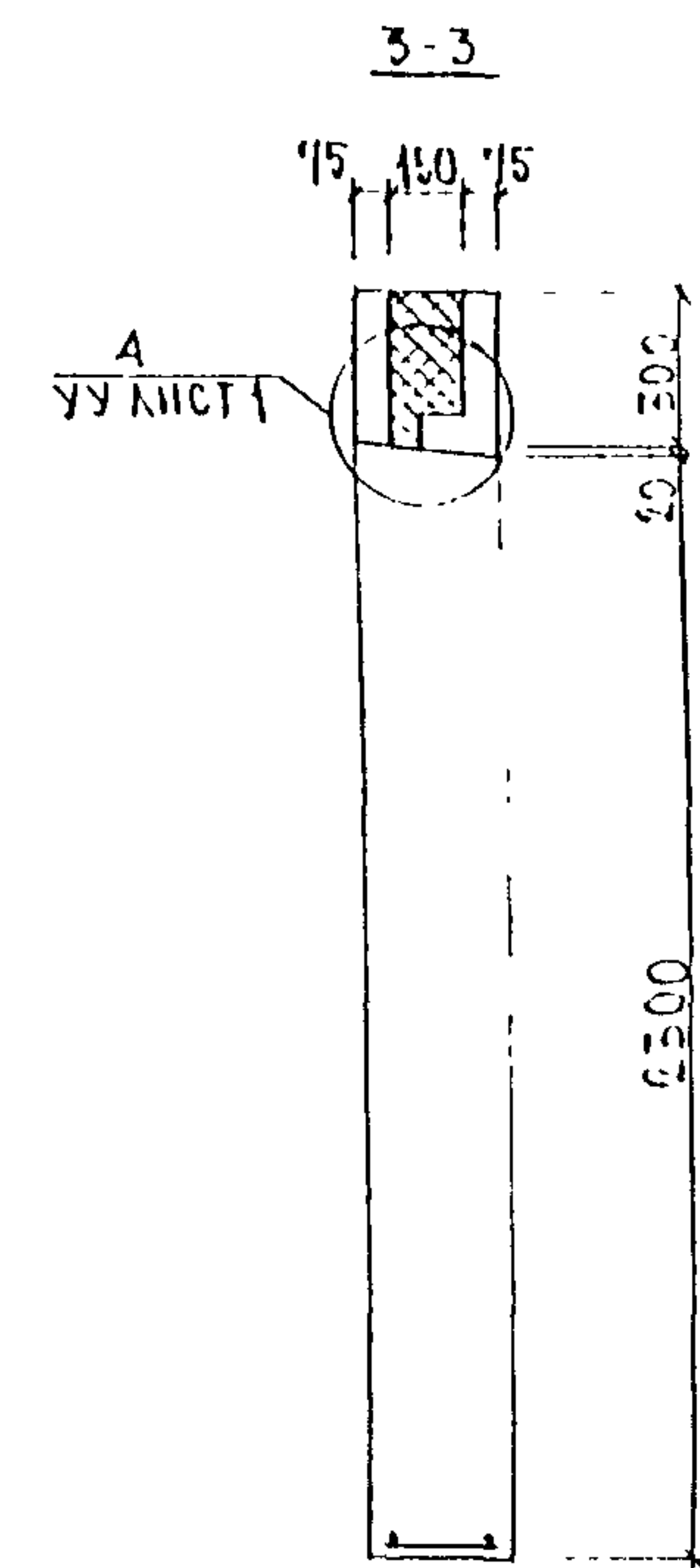
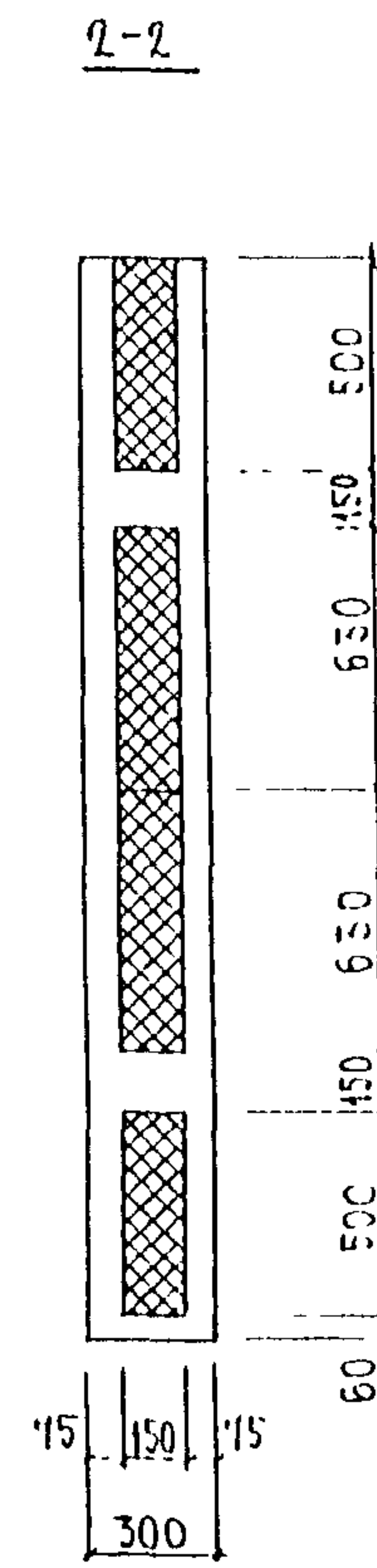
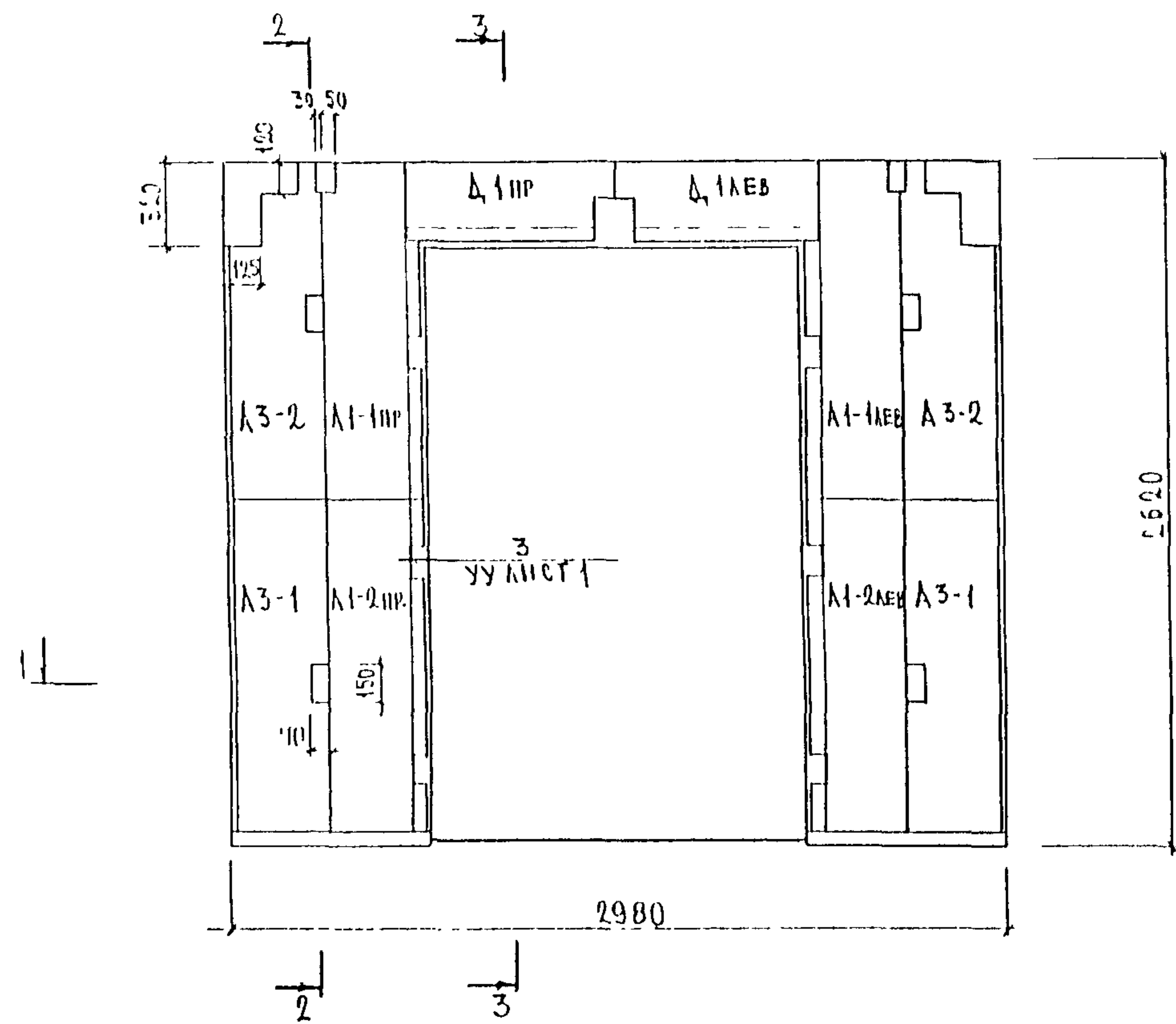
ИЗМ. № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗЛОЖИТЬ И



ИЧ ОТЪ	ВАНАГ	<i>М.В.С.</i>	ЗРС 19-103 .3 ВВ. 12 СБ		
ГЛ. СНЕИ	БАСКО	<i>М.В.С.</i>	ВНУТРЕННЯЯ СТЕНА ВХОДА З ВВ 6-1 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	ЛИСТ
ЗАВ. ГР	ДРОЖДЕВА	<i>Д.Р.</i>		Р	1
РАЗРАБ	ДРОЖДЕВА	<i>Д.Р.</i>		ЛИСТОВ	3
			МНИИТЭП ОСК		

Инд. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №. ГИП МЗ. Инв. № инв. №.

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ЗВВ6-1



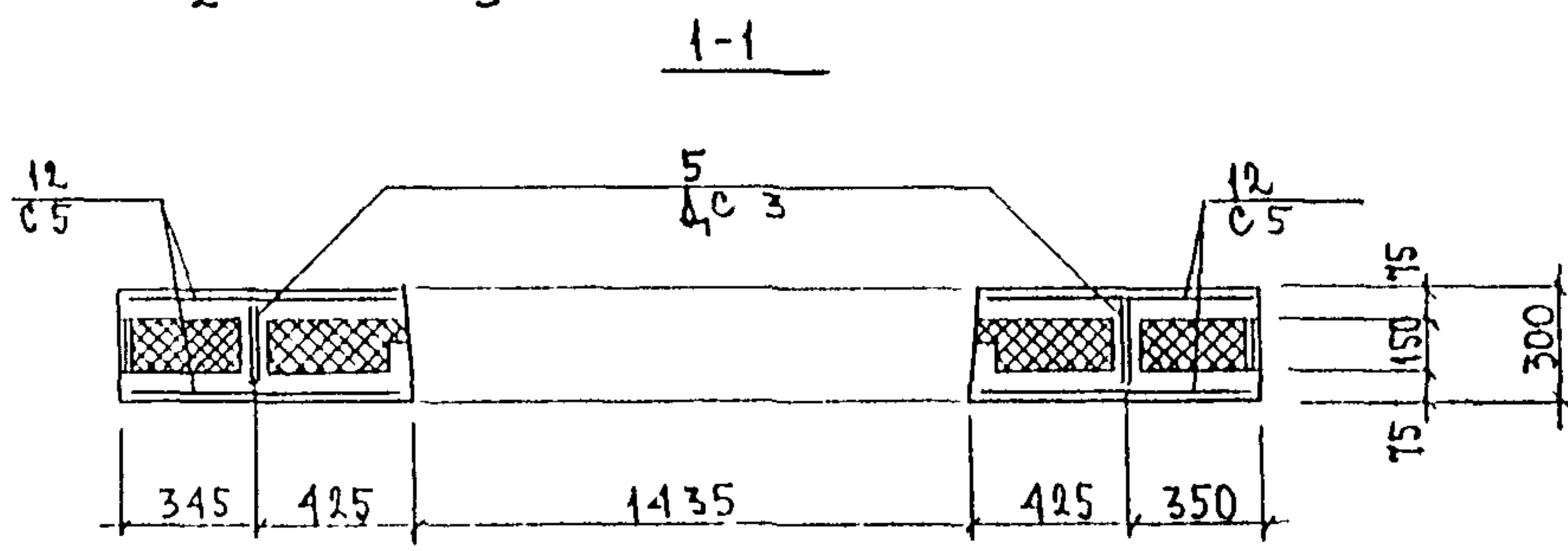
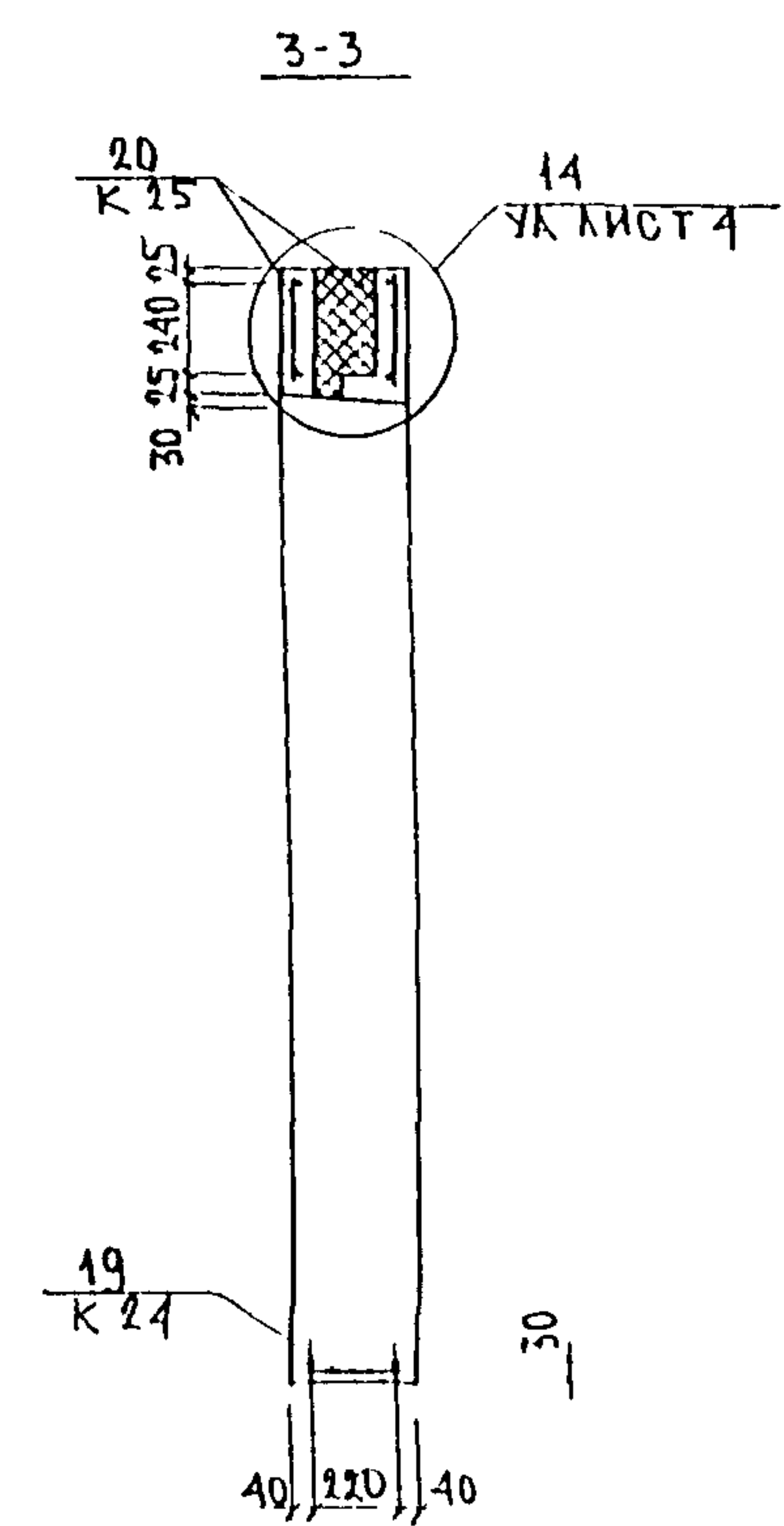
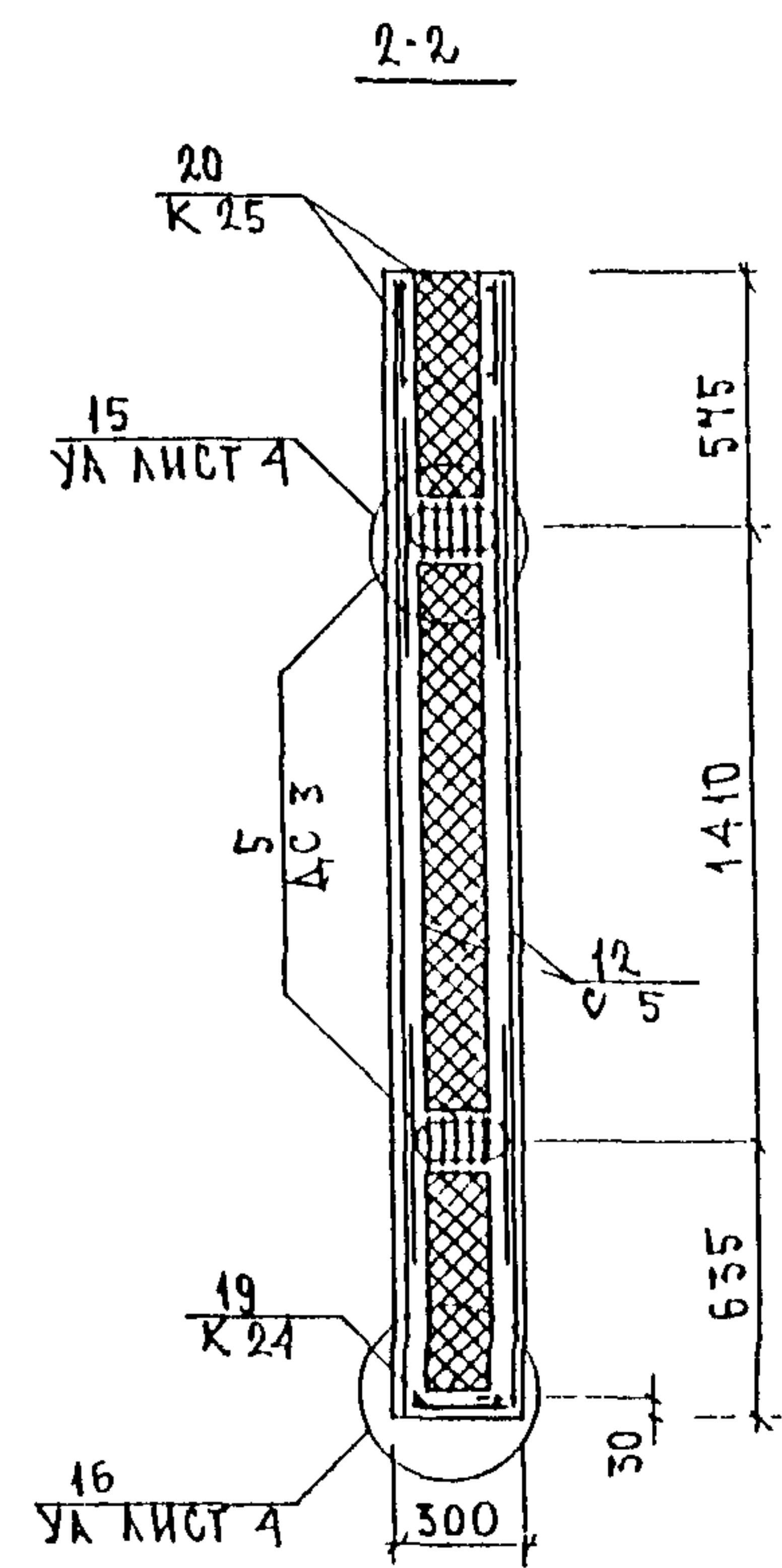
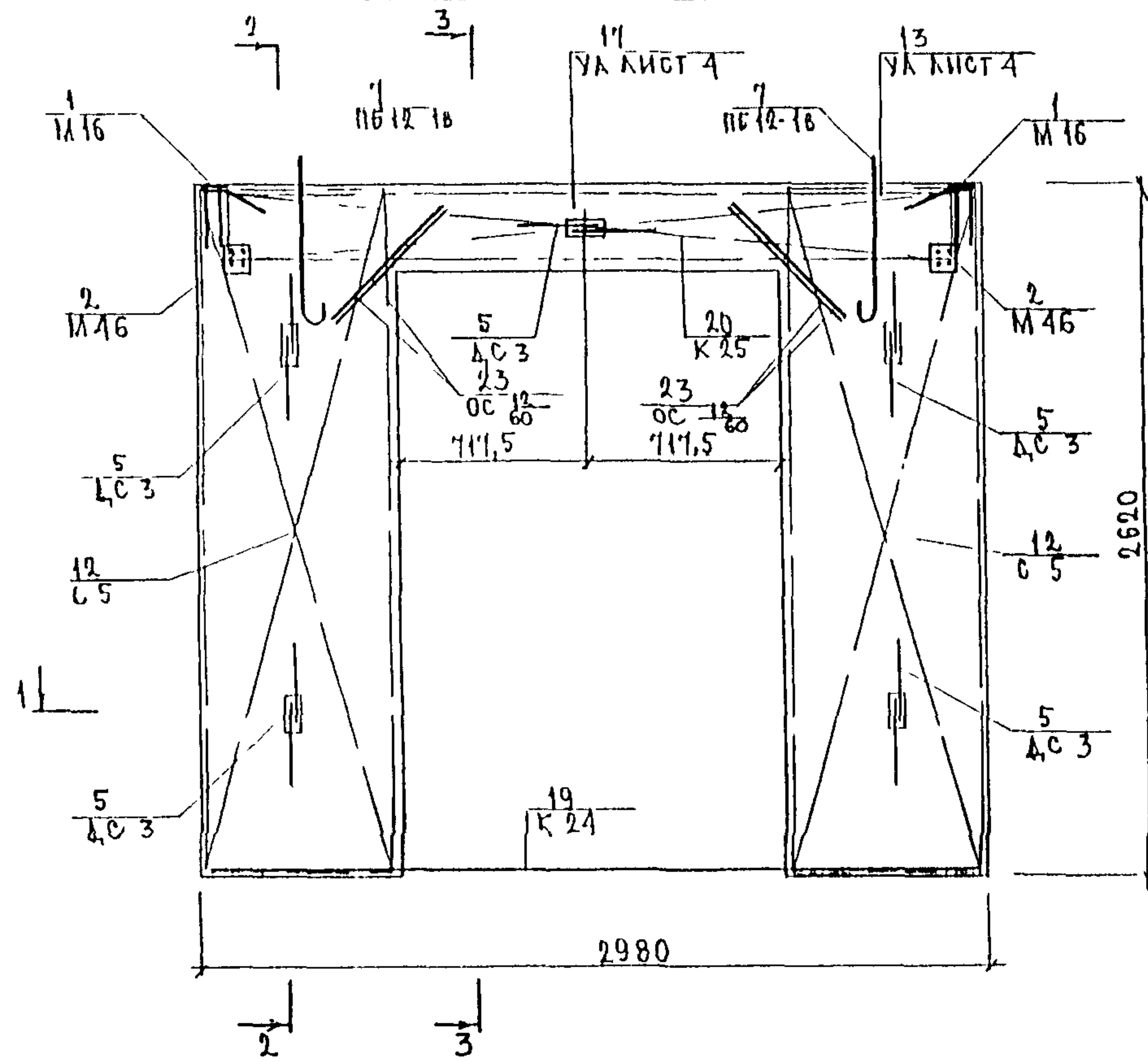
МАРКА ПАКЕТА УТЕПЛИТЕЛЯ	КОЛ-ВО ШТ
A1-1ПР.	1
A1-1ЛЕВ.	1
A1-2ПР.	1
A1-2ЛЕВ	1
A3-1	2
A3-2	2
Δ,1 ПР.	1
Δ,1 ЛЕВ.	1

ИЗНЬ N: ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ИЗОБРАЖИТЬ И

ЗРС19-103 .ЗВВ.12СБ

ЛИСТ
2

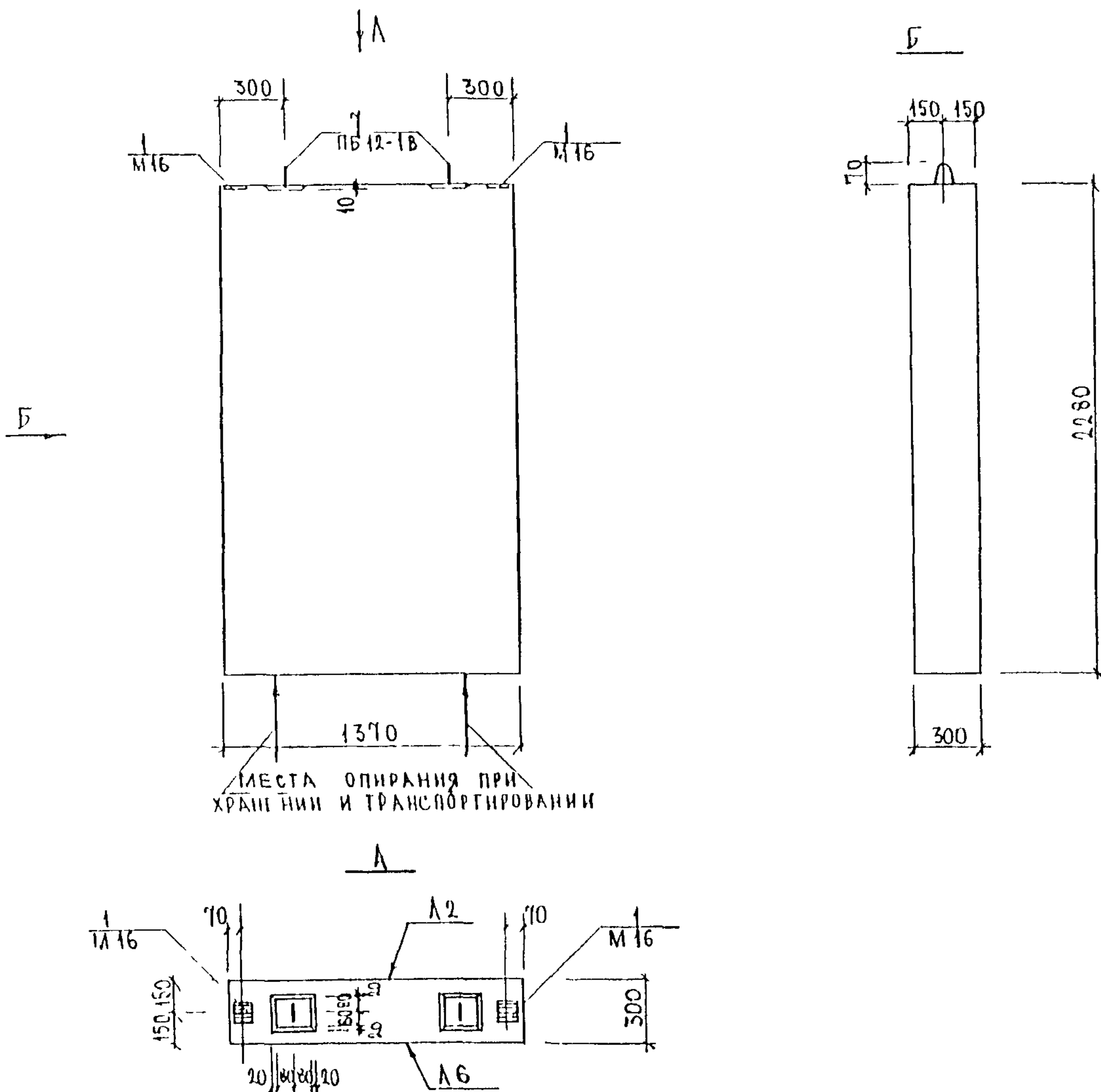
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗВВ 6-1



ИМЯ И ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

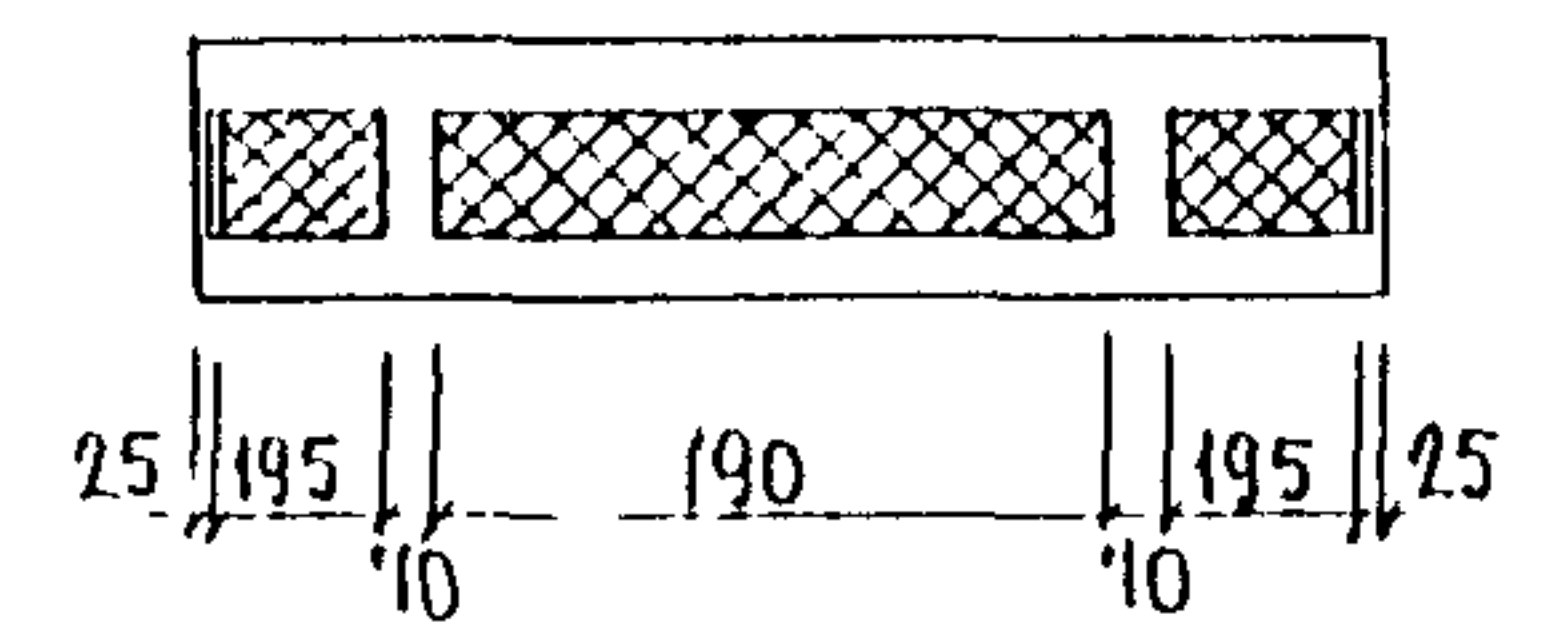
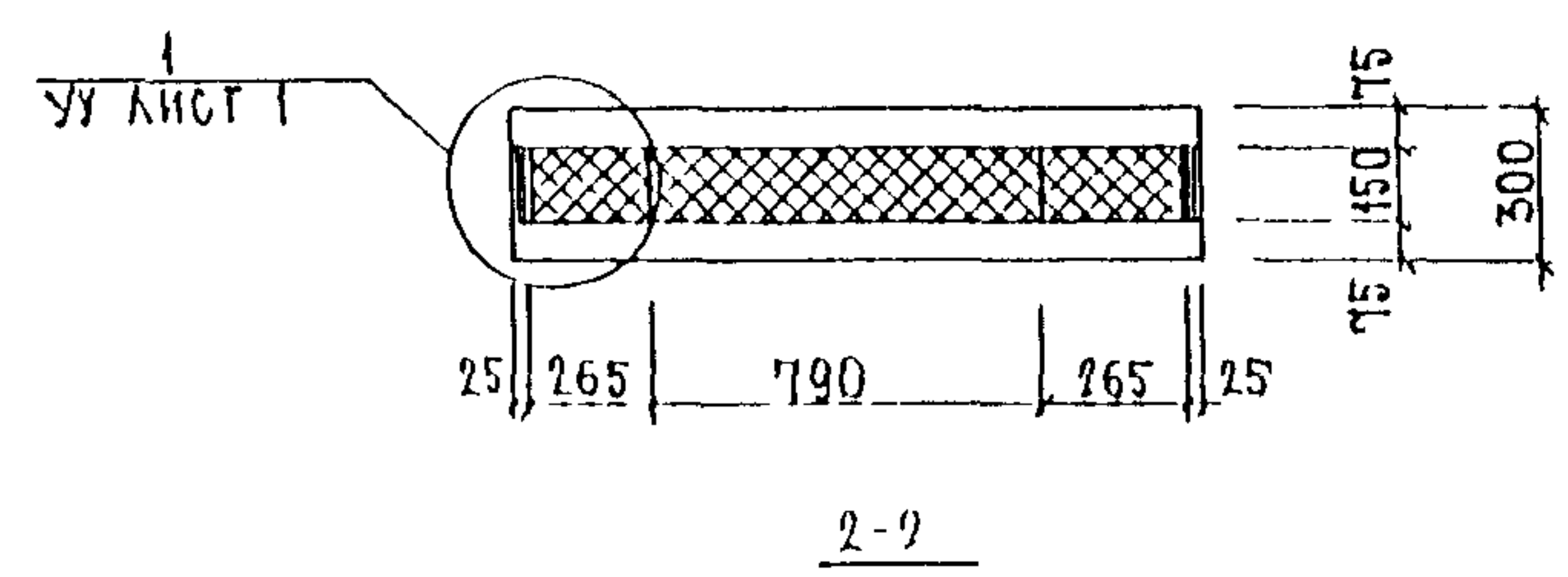
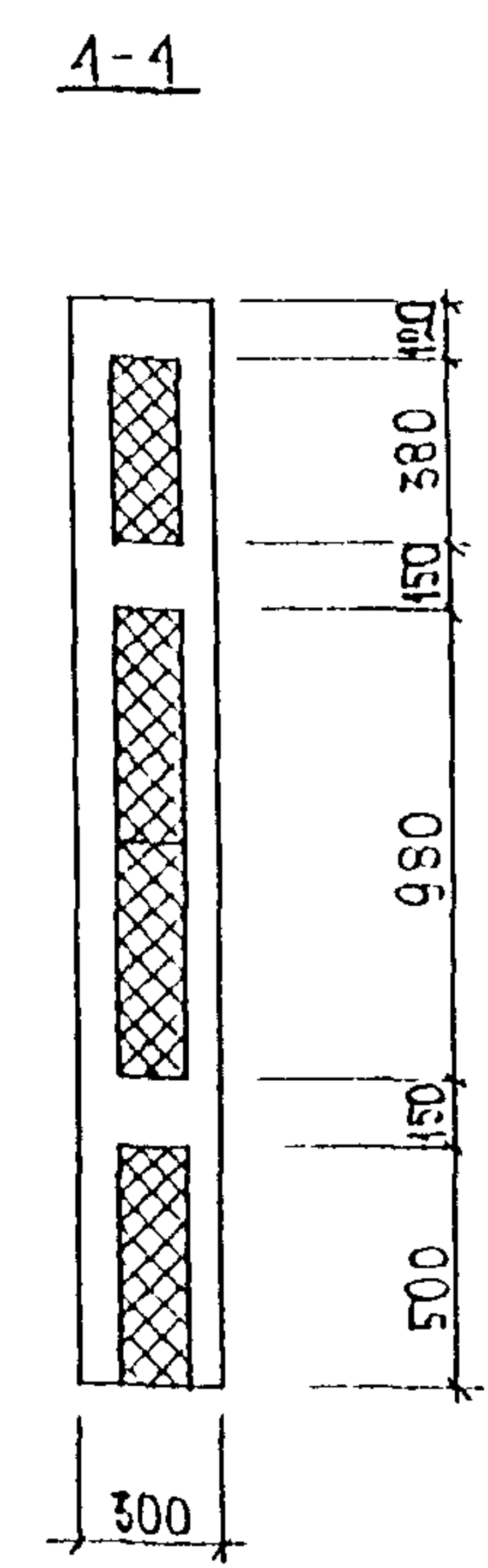
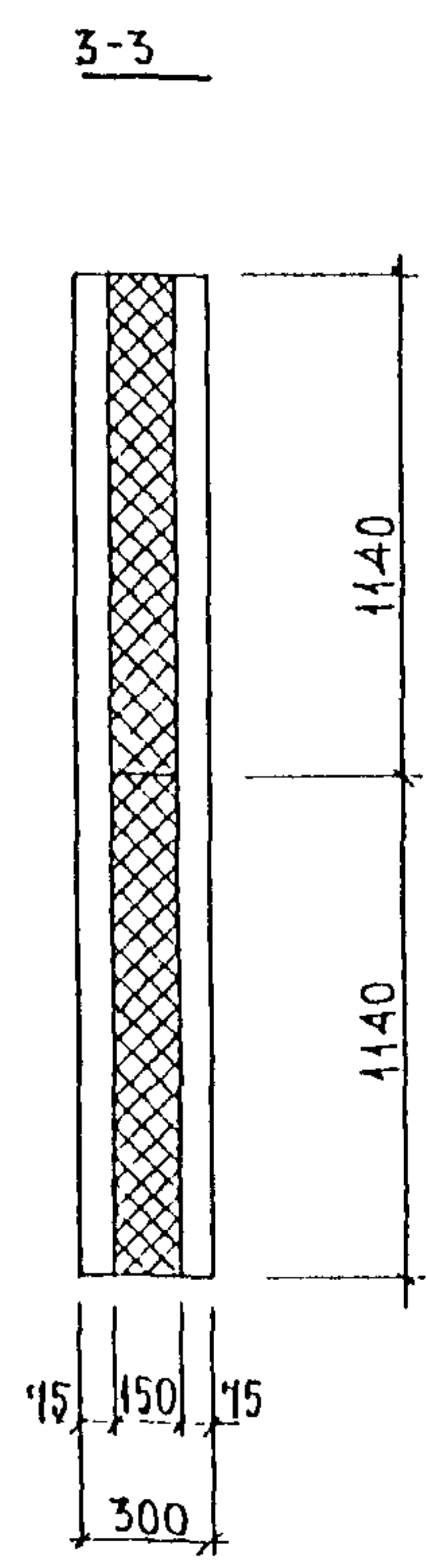
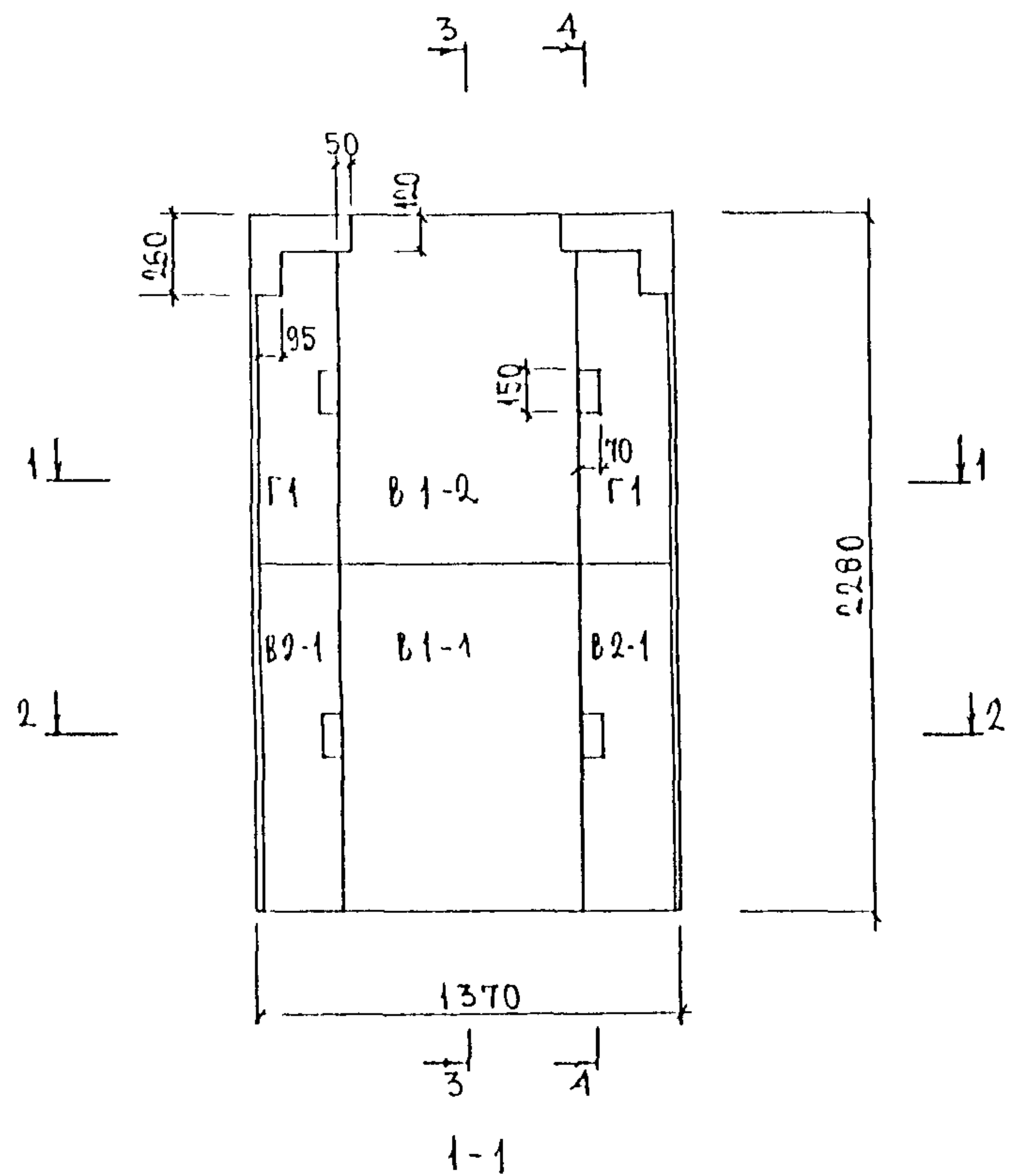
ЗРС 19-103 .ЗВВ.12СБ

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №. ГИ 7 115. И. Г. ШИНСКОЕ. *[Signature]*



НАЧ. ОТД.	БАНАГ	<i>[Signature]</i>	ЗРС 19-103 ЗМУ 13СБ			
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>[Signature]</i>	ВНУТРЕННЯЯ СТЕНА ВХОДА ЗМУ 5-1 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ЗАВ. ГР.	ДРОЖДЕВА	<i>[Signature]</i>		Р	1	3
РАЗРАБ.	ДРОЖДЕВА	<i>[Signature]</i>	МНИИТЭП ОСК			

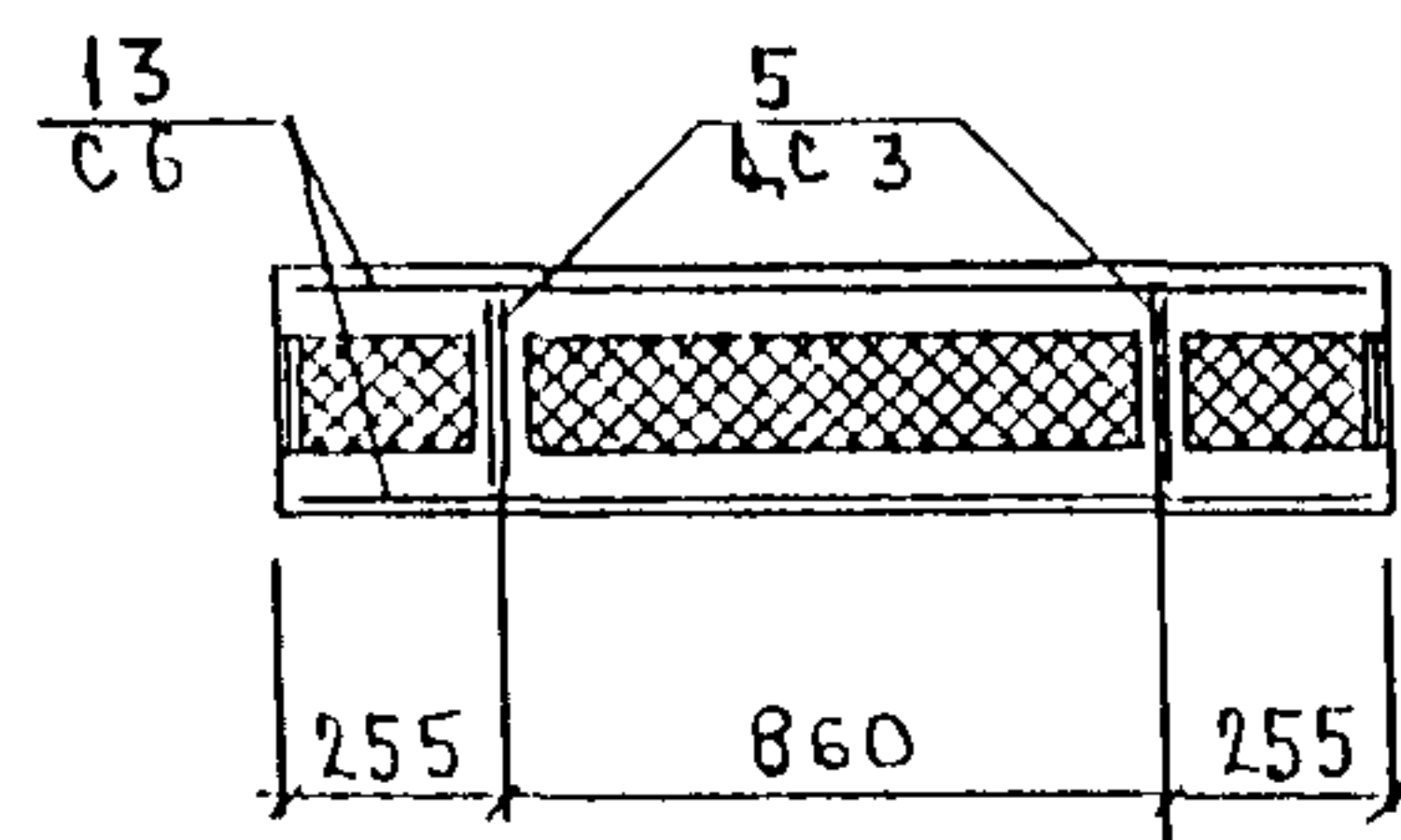
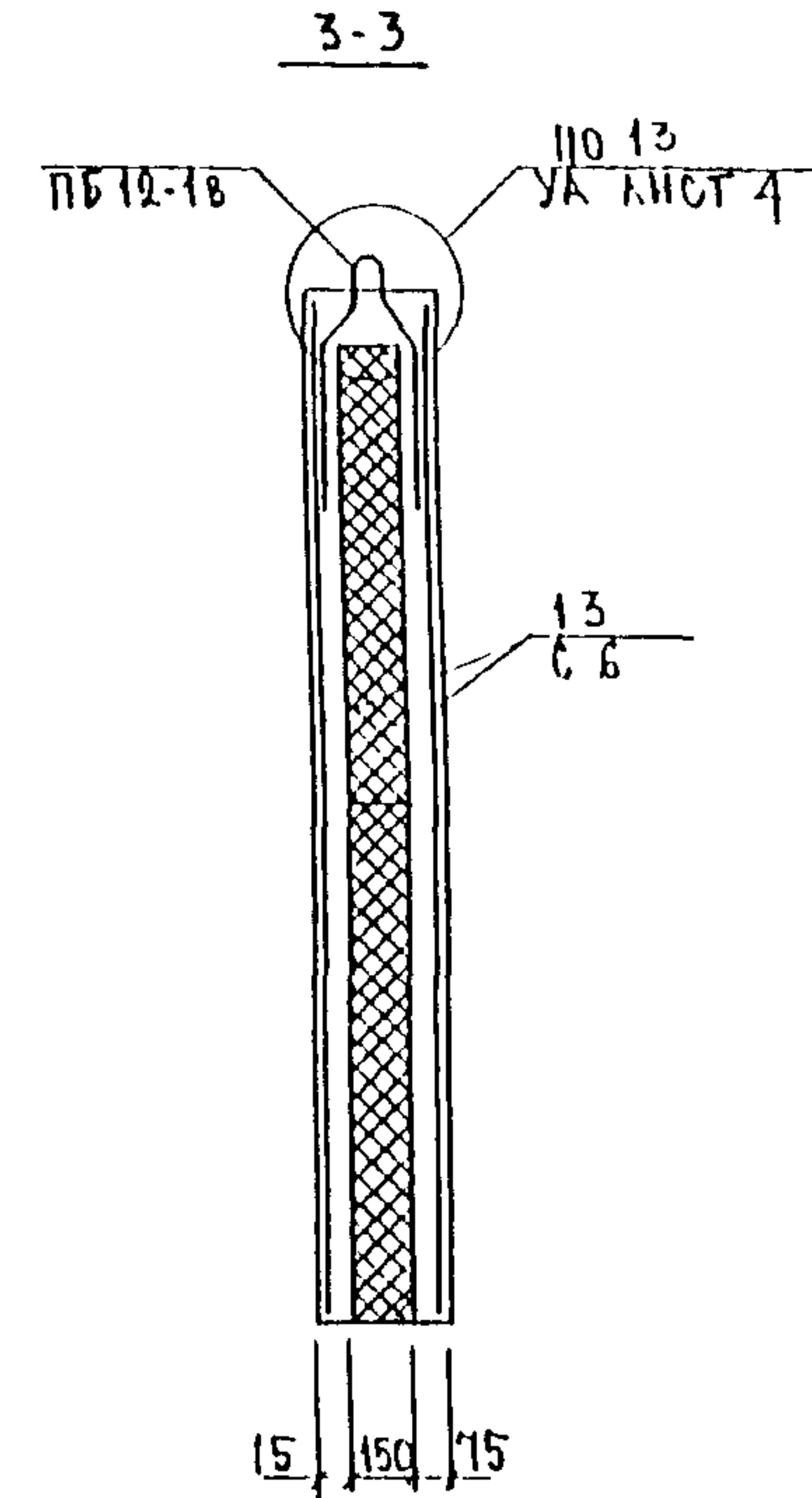
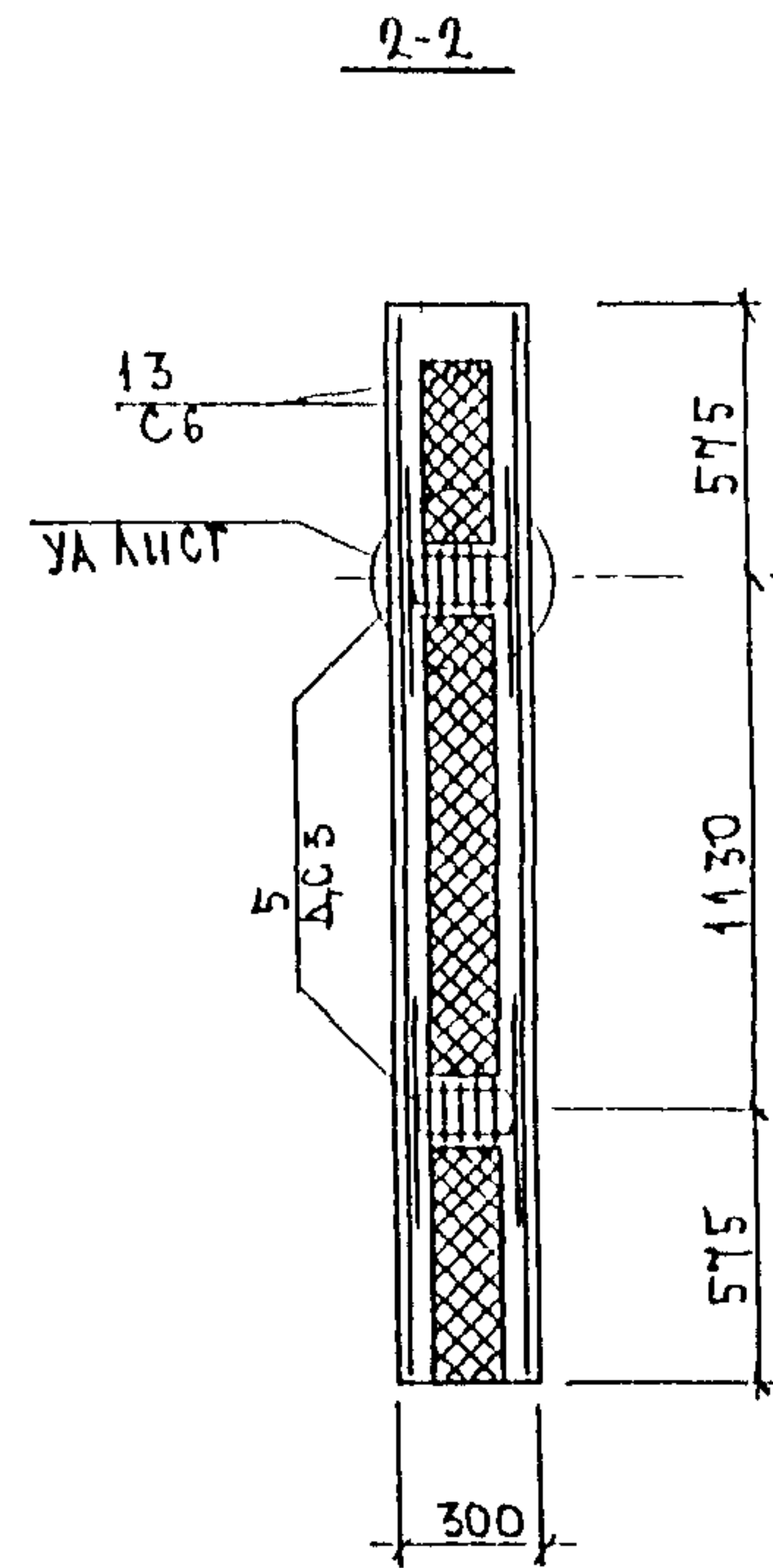
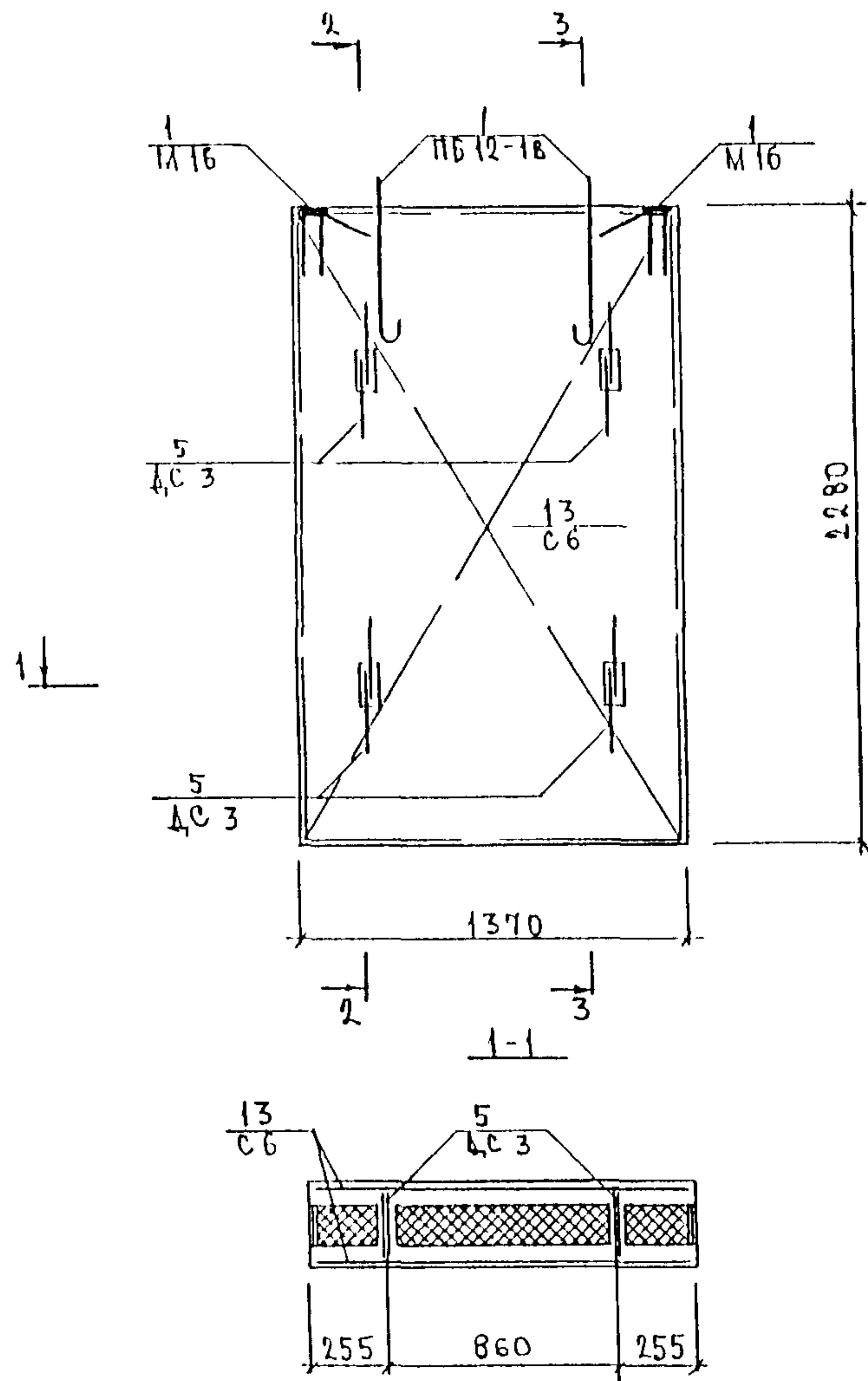
СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ЗМУ5-1



МІРКА ПАКЕТА УТЕПЛИТЕЛЯ	КОЛ-ВО ШТ.
B 1-1	1
B 1-2	1
B 2-1	2
Г 1	2

ІМЬ І ПОДА ПІДАПІСЬ І ДАТА ІВЗАН ІНВ І

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗМУБ-1

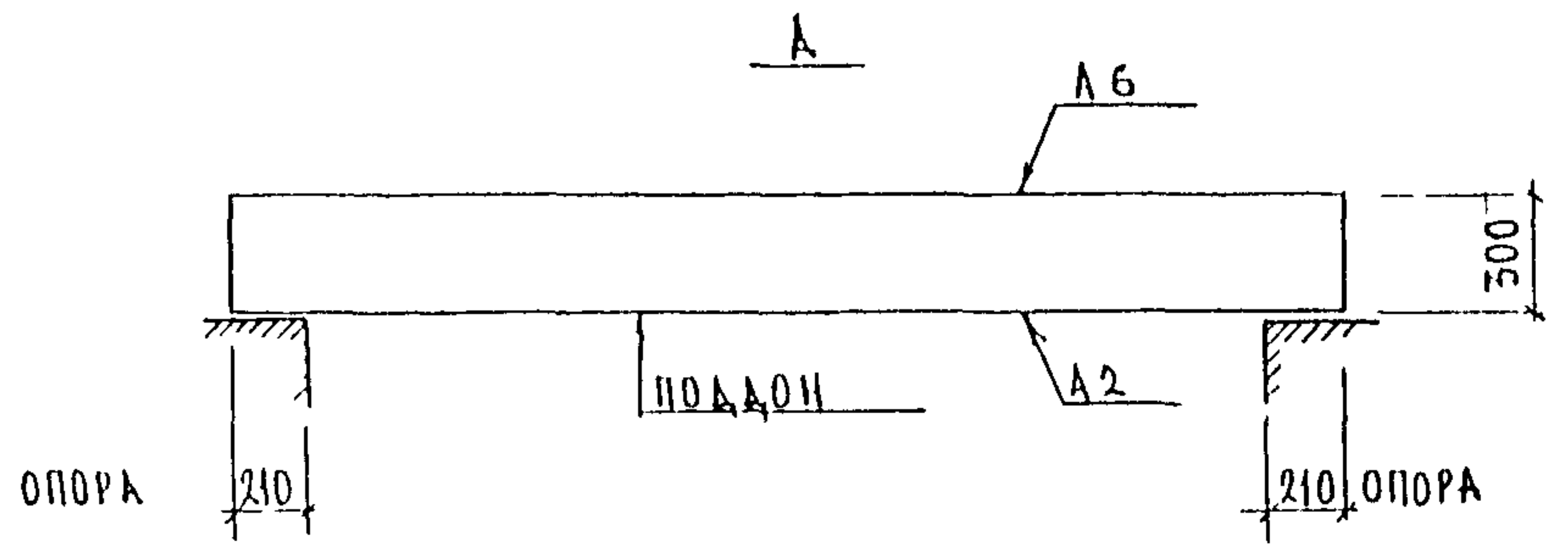
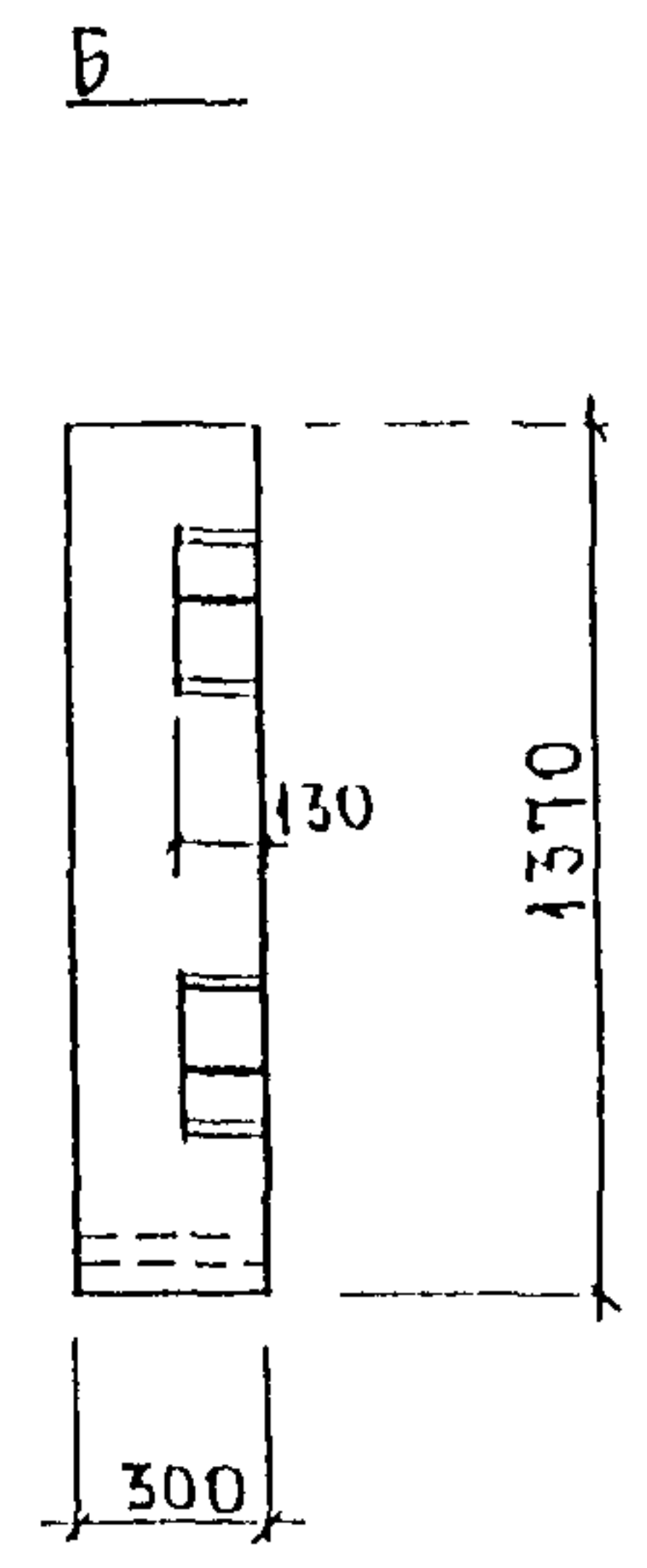
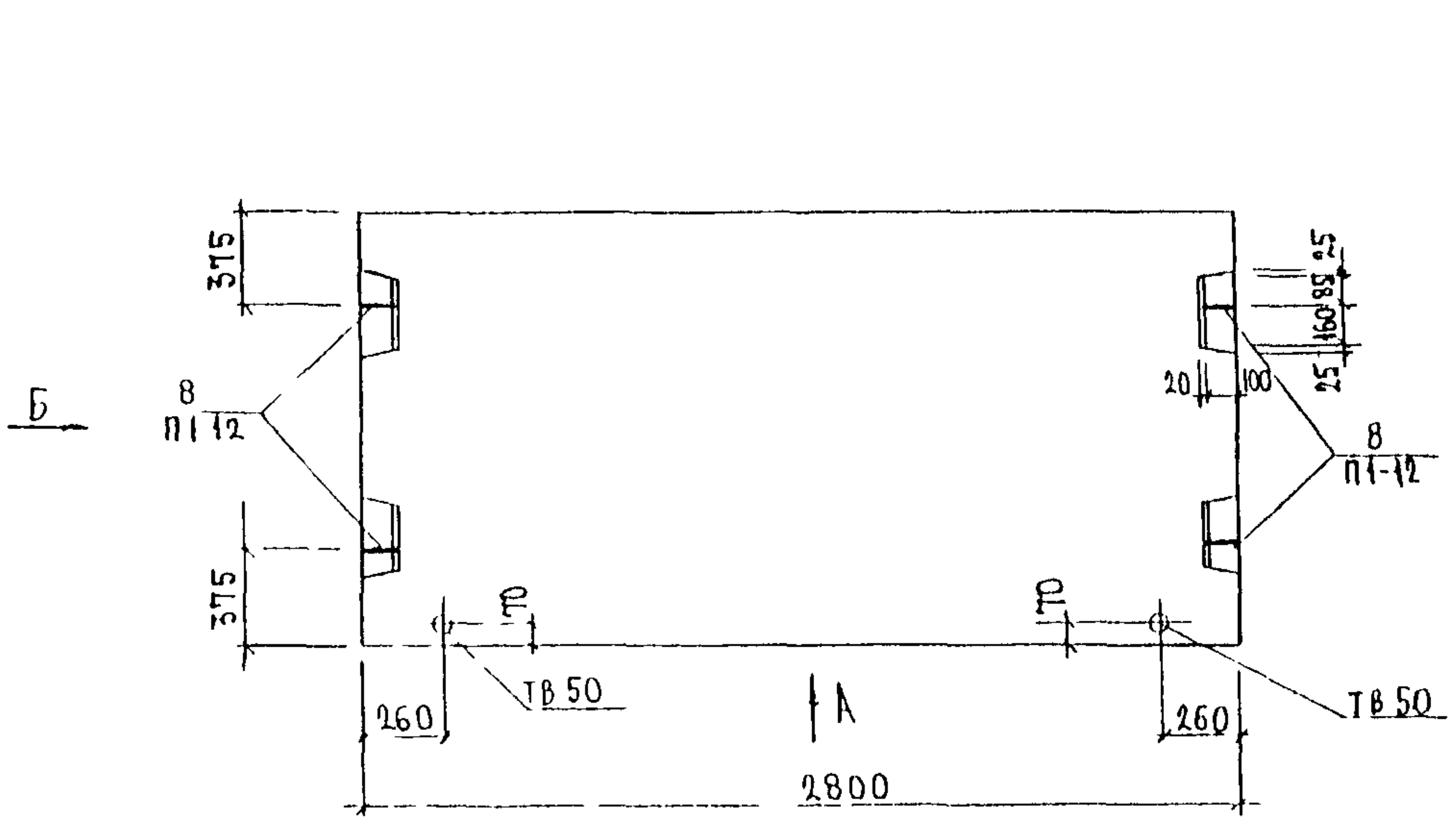


ИНВ. № ПОДА ПОДАЛИСЬ И ДАТА ВЪЗМ. ИНВ. №

ЗРС 19-103 .ЗМУ. 13СБ

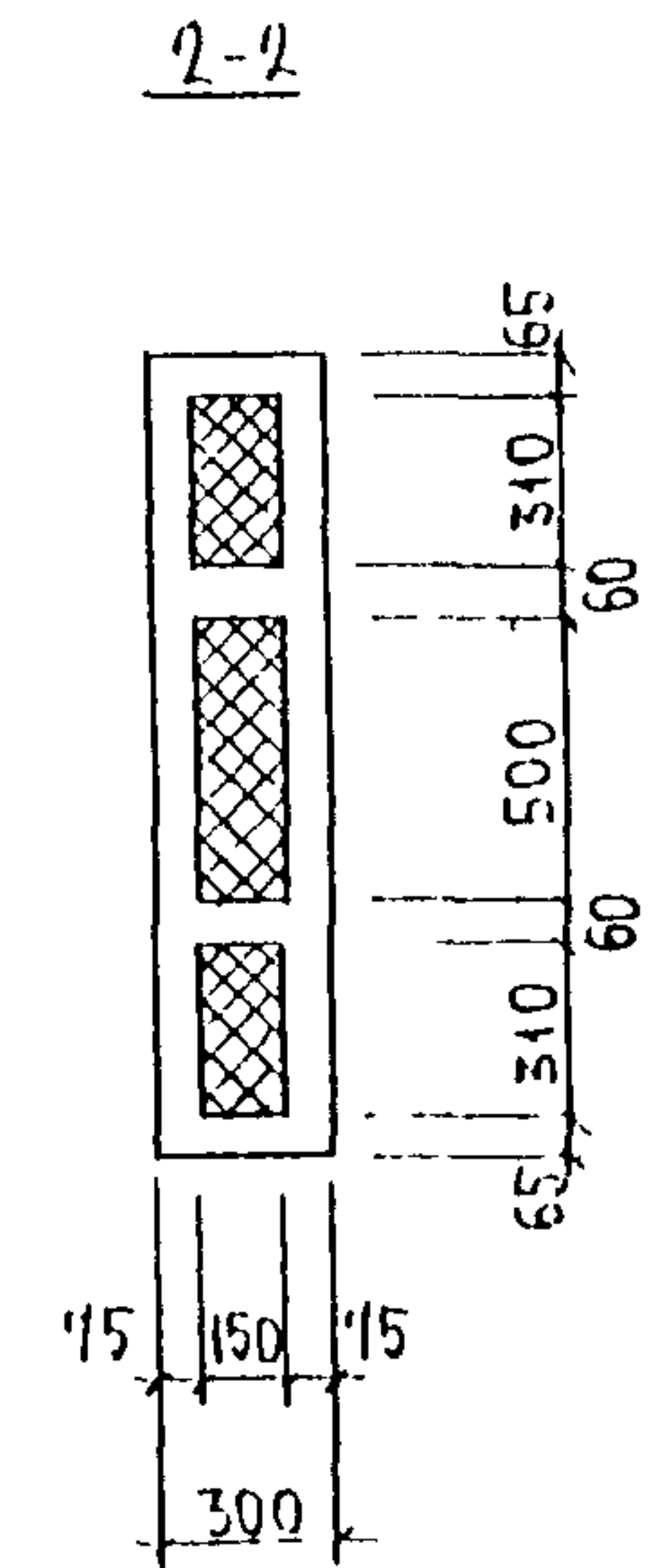
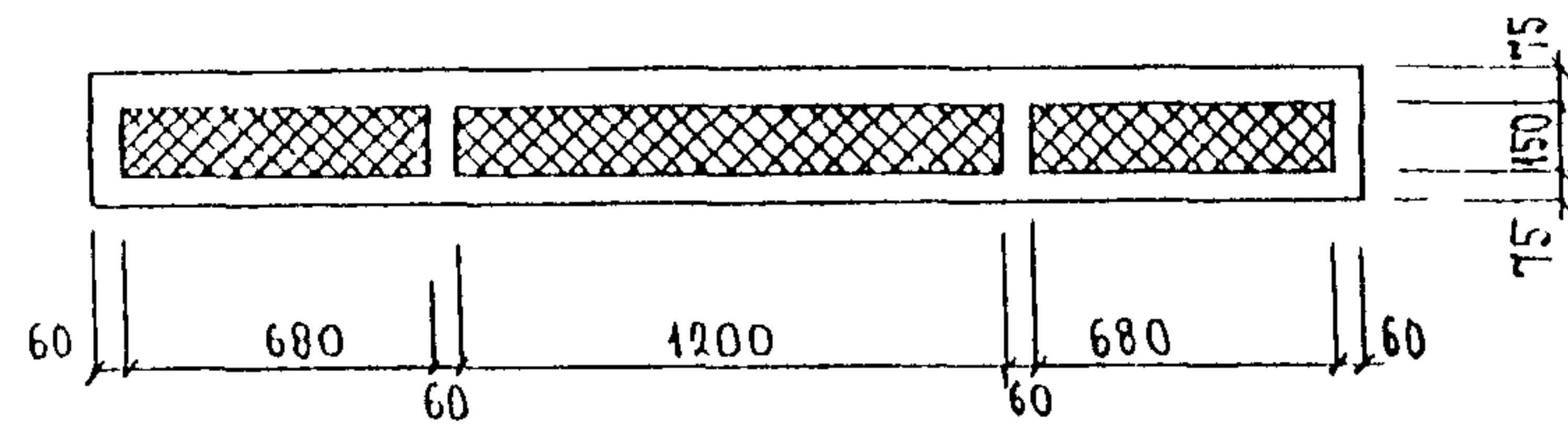
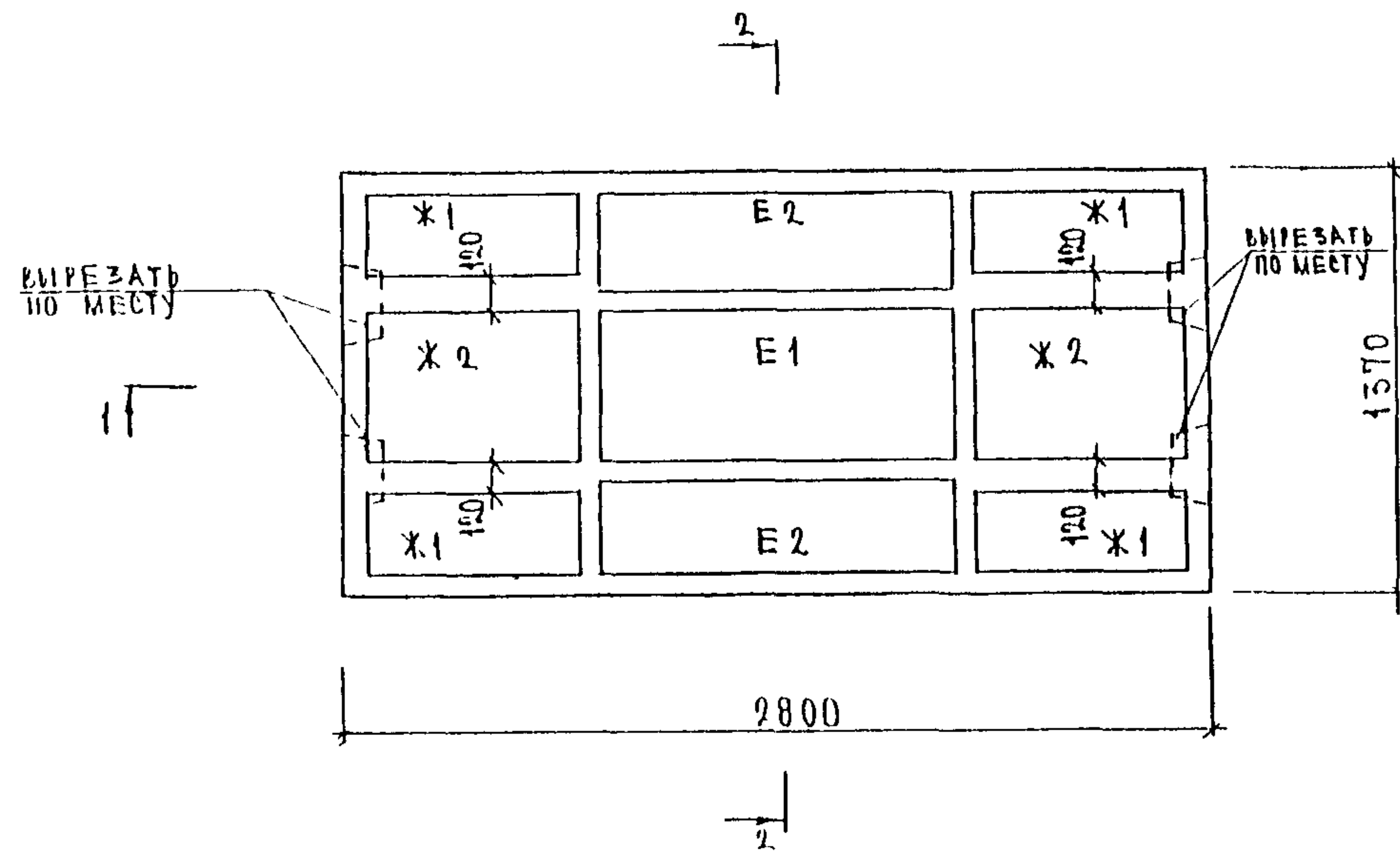
ЛИСТ
3

Инв № подл. Подпись и дата. Взам инв №. ГИП И.С. Уртинский. Шифр



Исполн	ВАНАГ	ЗРС 19-103.3 ПВ 1АСБ		
Гл. спец.	БАСКО	ПЛИТА ВХОДА		
Зав. гр.	ДРОЖДЕВА	3 ПВ 10		
Разраб.	ДРОЖДЕВА	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		СТАЛЬЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		Р	1	3
		МНИИТЭП ОСК		

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ЗПВ 10



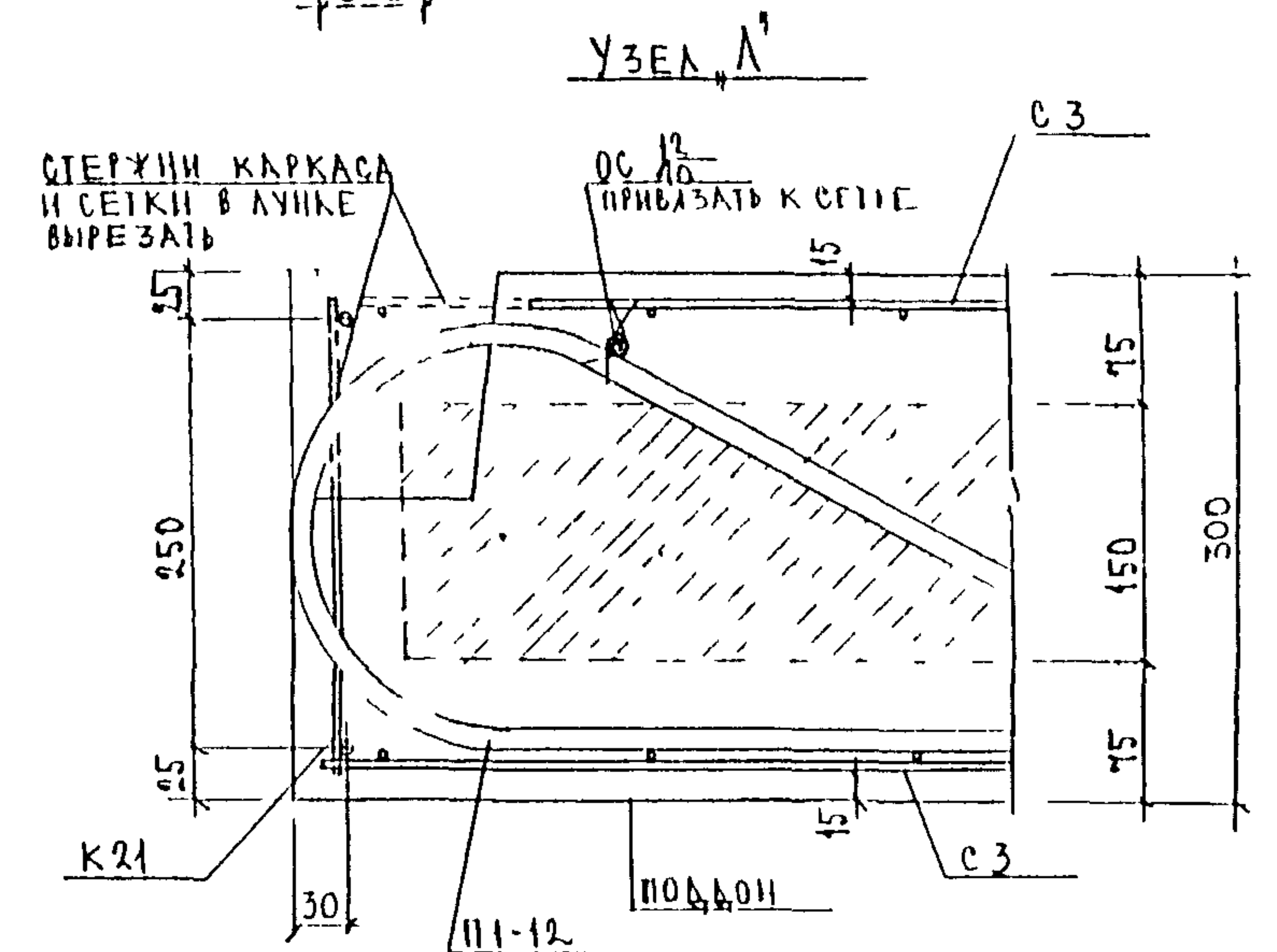
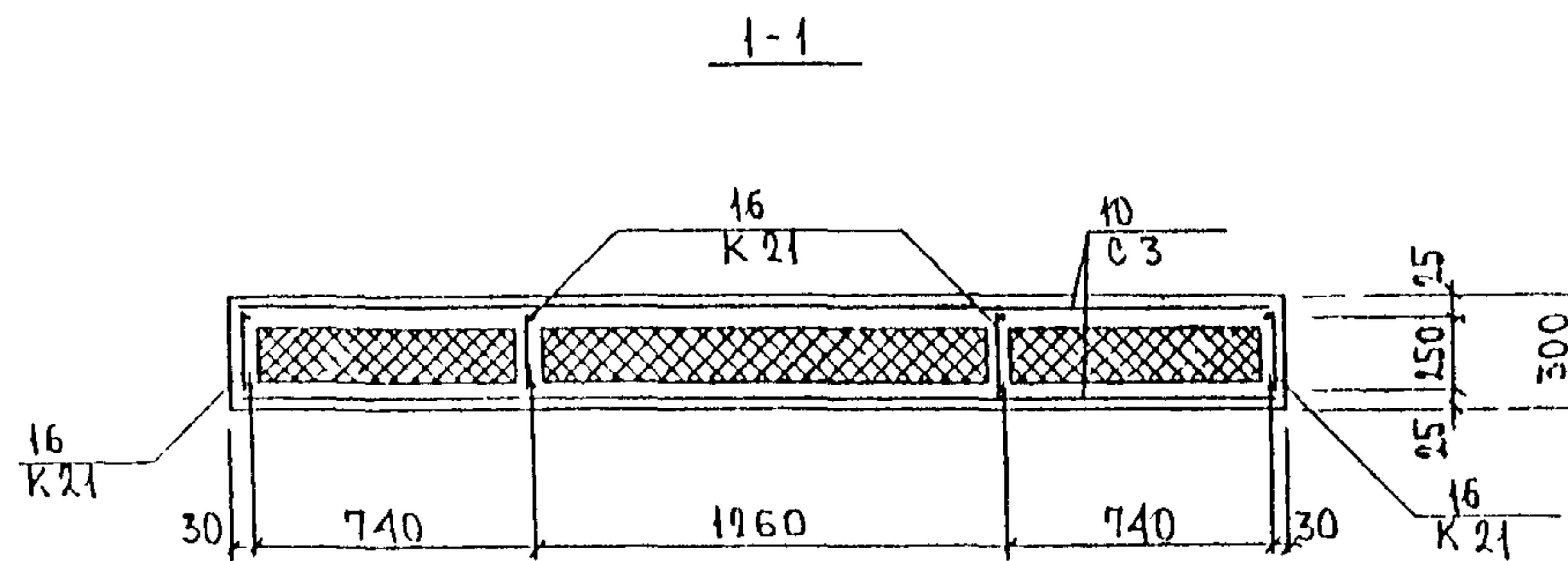
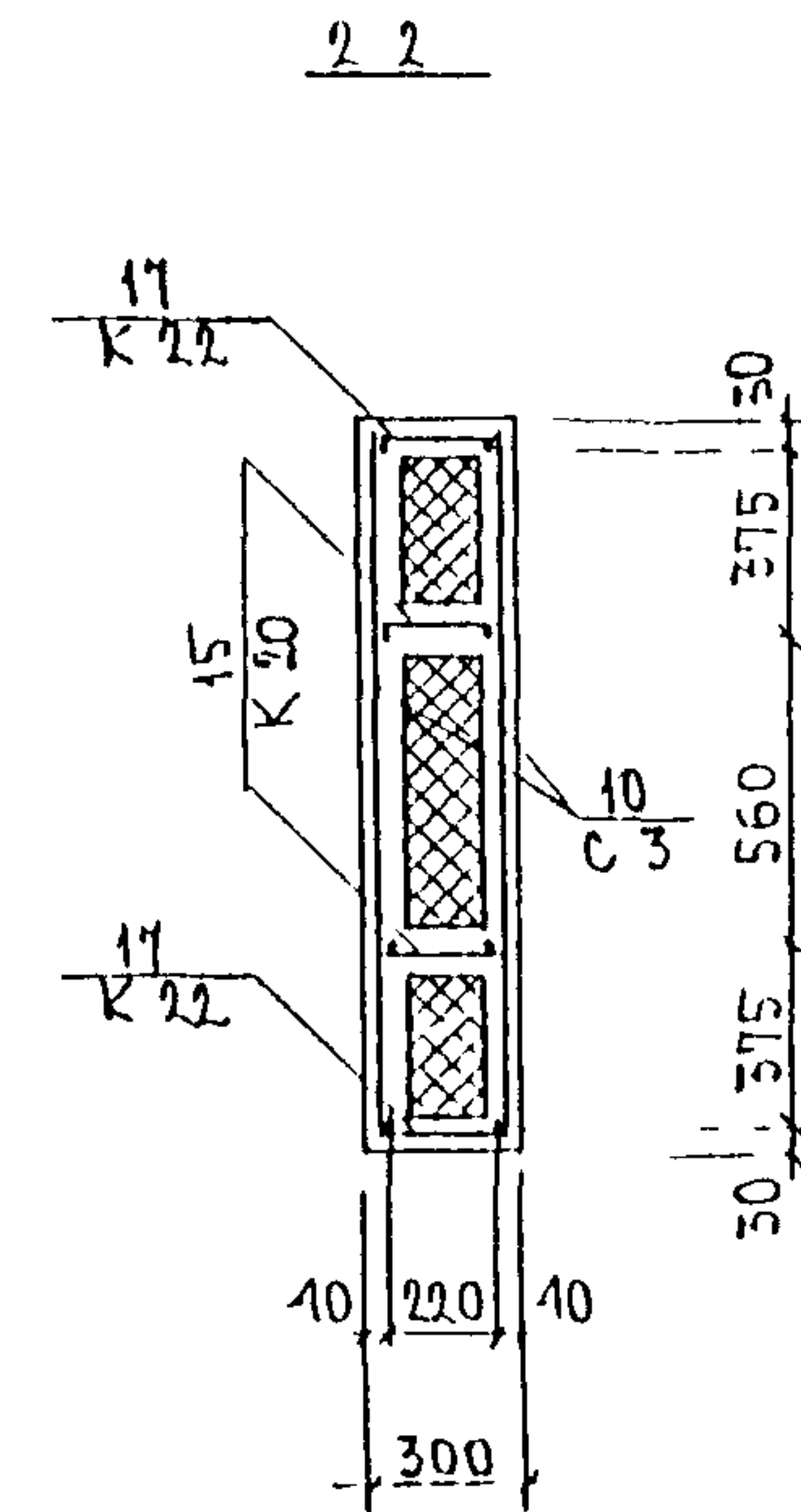
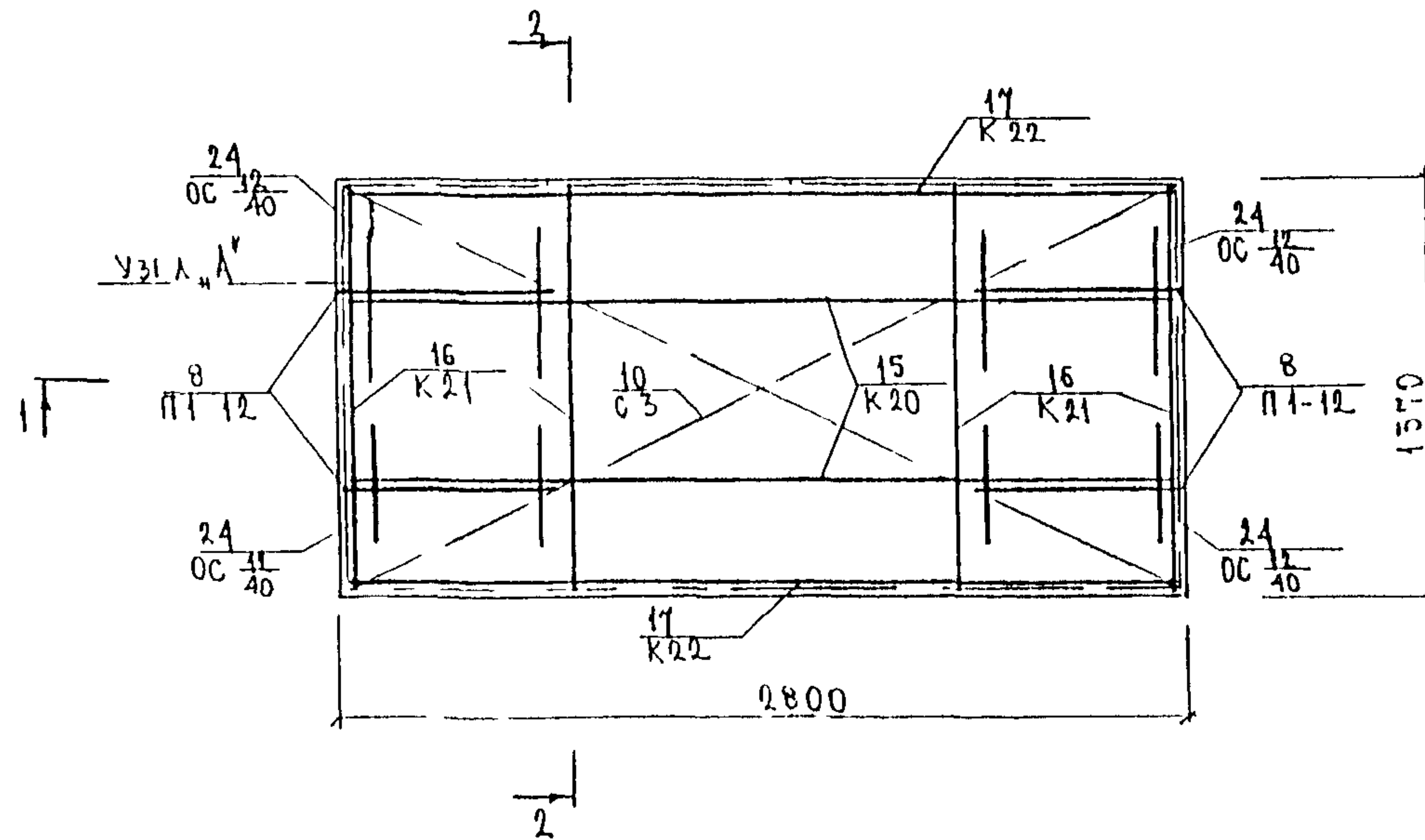
МАРКА ПАКЕТА УТЕПЛИТЕЛЯ	КОЛ-ВО ШТ
* 1	4
* 2	2
E 1	1
E 2	2

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗРАМ. ИНВ. №

З РС 19 - 103 З П В. 14 С Б

ЛИС
2

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗПВ10

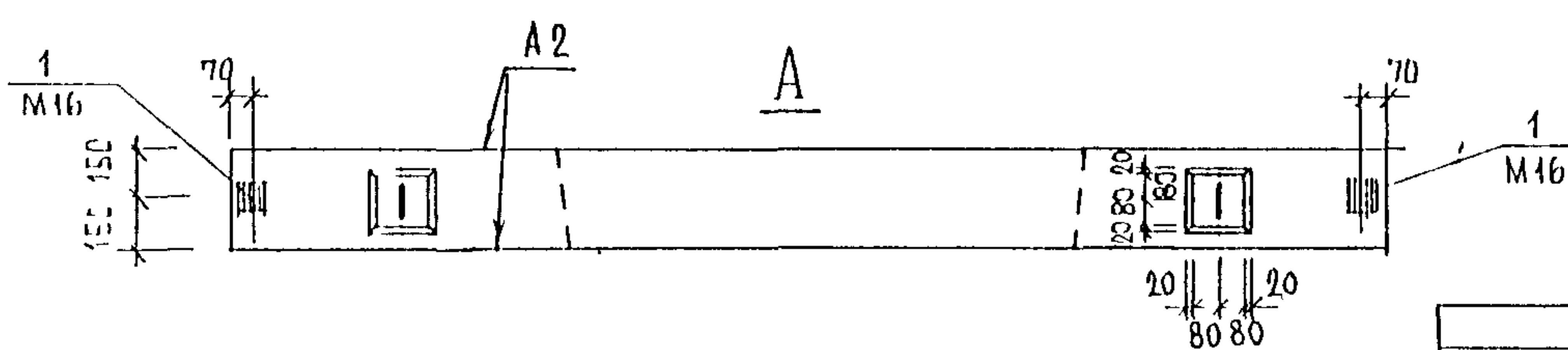
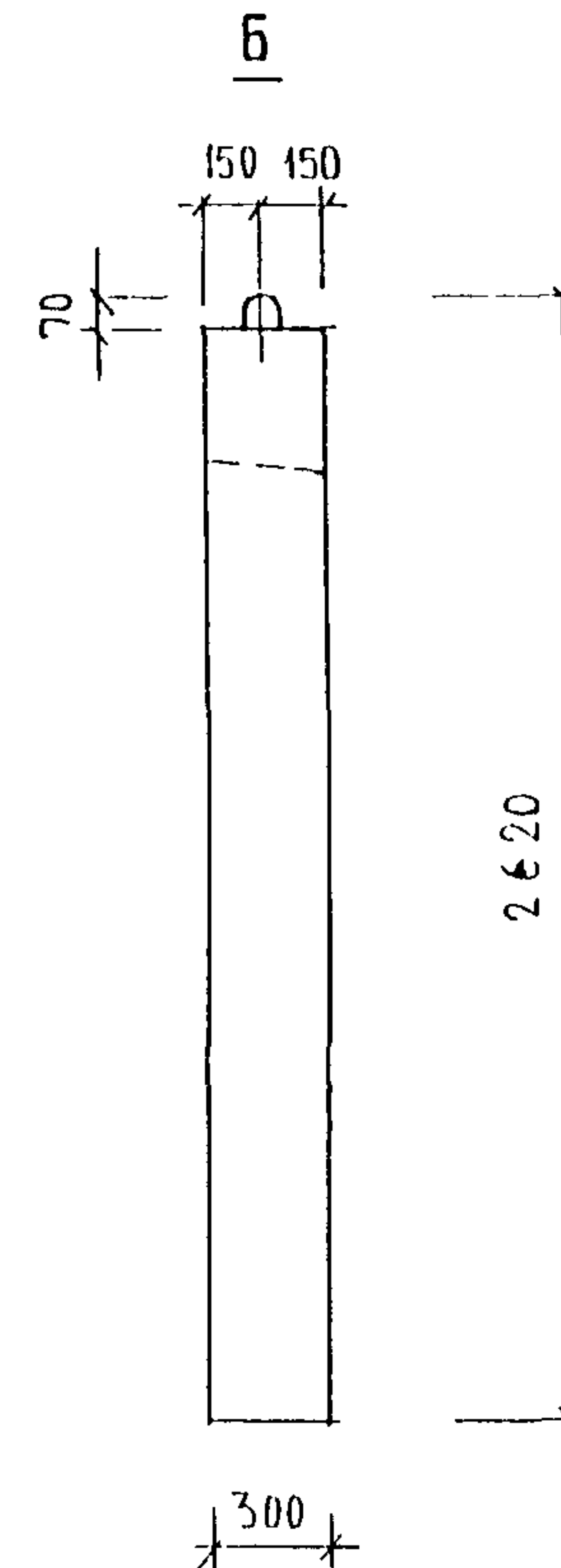
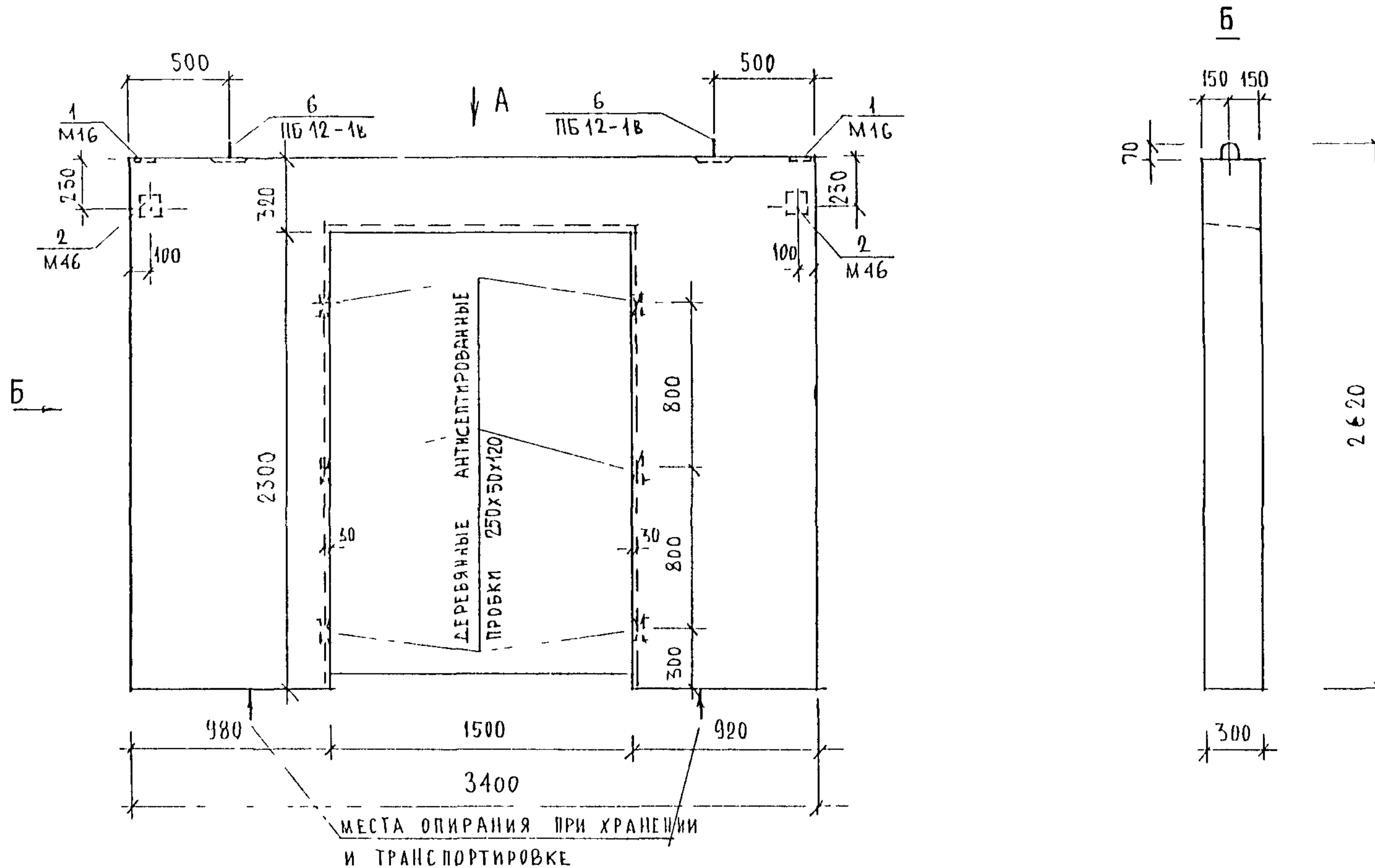


ИНВ № ПОДА ПОДАЛИСЬ И ДАТА

БРАМ ИНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ИСПОЛ										ПРИМЕЧ				
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>															
А3			ЗРС19-103 ЗВВ 15СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	/														
			ЗРС19-103 73	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	/														
			ЗРС19-103 7С	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	/														
			ЗРС19-103 У	УЗЫ ПО РАСКЛАДКЕ УТЕПЛЯТ	/														
			ЗРС19-103 УА	УЗЫ АРМАТУРНЫЕ	/														
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>															
		1	ЗРС19-103 ЗД СБ	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М16	2														
		2		М16	2														
		4	ЗРС19-103 ДС СБ	ДУКРЕТНАЯ СЕРИЯ ДС-3	3														
		6	ЗРС19-103 П	ПЕЧА 75'2-1В	2														
					ЗРС19-103 ЗВВ 15СБ														
					ЧАШОТ	БАНАГ	1000							3-УТРЕМНЯЯ СТЕНА ВХОДА			СТАДИЯ	ЛНЕТ	ЛНЕТОВ
					ПАСЕ	БАСКО	1000							ЗВВ4			3	1	2
					ЗГН												МНИИТЭП		
					РАЗРАБ	ЛИТВАК	3000										ОСК		
					ПРОВЕР														

ИНВ № ПОДЛ		ПОДПИСИ И ДАТА		ВЗЛМ ИНВУ		ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ИСПОЛ										ПРИМЕЧ		
											1												
								7	ЗРС19-103 С СБ	СЕТКА	С7	2											
								8			С8	2											
								10	ЗРС19-103 К СБ	КАРКАС	К26	1											
								11			К27	2											
									<u>ДЕТАЛИ</u>														
									ОТДЕЛЬНЫЕ СЕРЖНИ														
									СТАЛЬ КЛАССА АIII ГОСТ 7815														
								16	Ø12 (L=600(00 ¹ / ₆₀)) С53 К			4											
									<u>МАТЕРИАЛЫ</u>														
									ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН В15 (F2300 ¹ / ₁₀₀) В ²			788											
									УТЕПЛЯТЕЛЬ ПСБ 25 м ³			071											
									УТЕПЛЯТЕЛЬ МН ВАТА м ³			002											
					ЗРС19-103 ЗВВ 15СБ										ЛНЕТ								
					МАТУА ИЗДАНИЕ 5884										2								

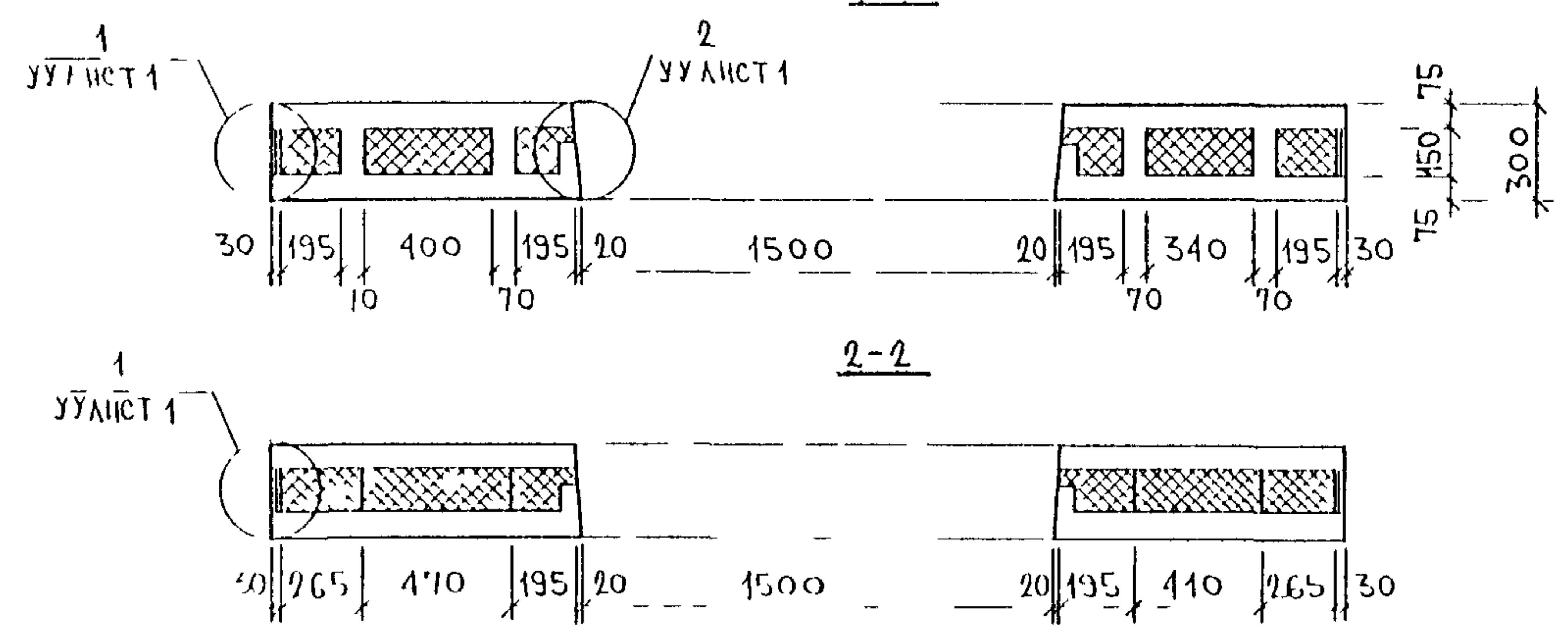
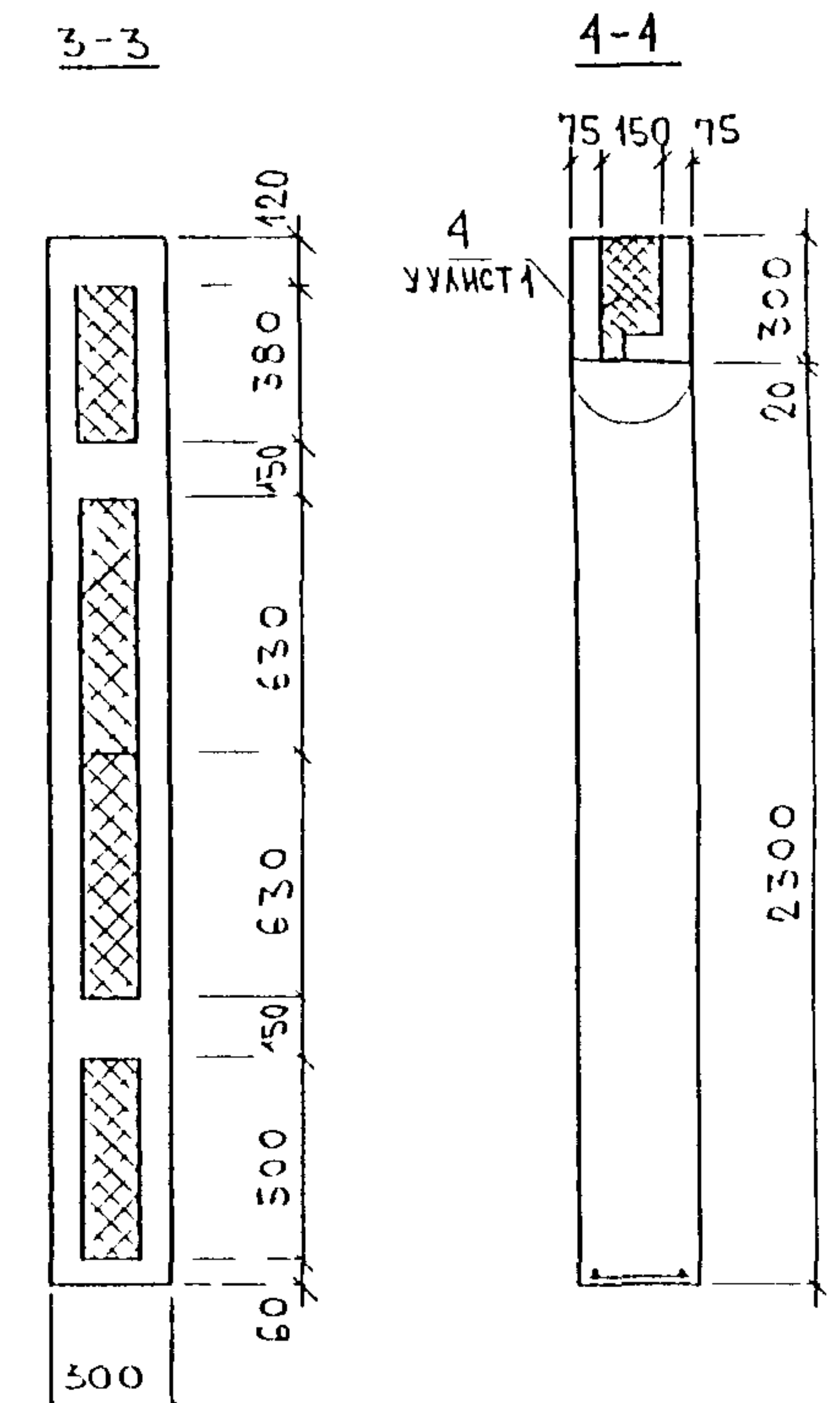
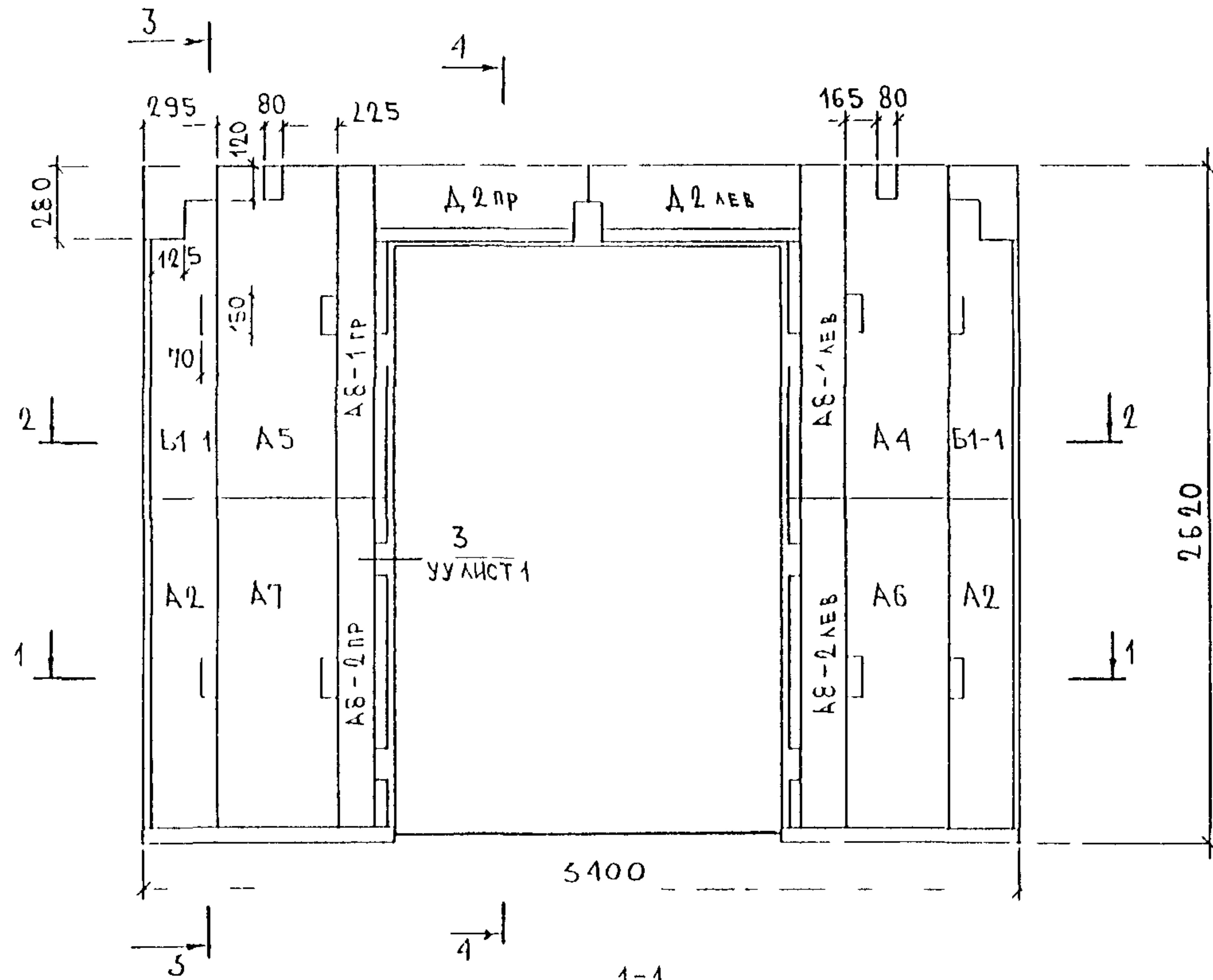


ИЧЕ N ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИЧЕ N

ГЛ. ИНЖ. МЗ	КОЗЫЦЫН	<i>Козыцын</i>
ГЛ. ИНЖ. ПР	МЫЛЬНИКОВ	<i>Мильников</i>
РУК. ГР. ИНЖ.	ВАСИЛЬКОВА	<i>Василькова</i>
РАЗРАБОТАН	ВАСИЛЬКОВА	<i>Василькова</i>

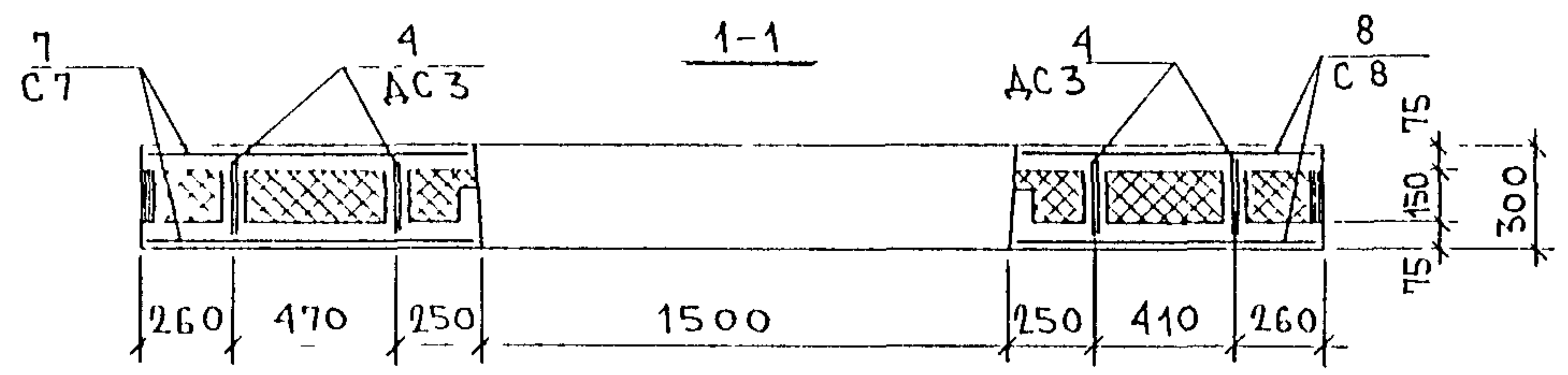
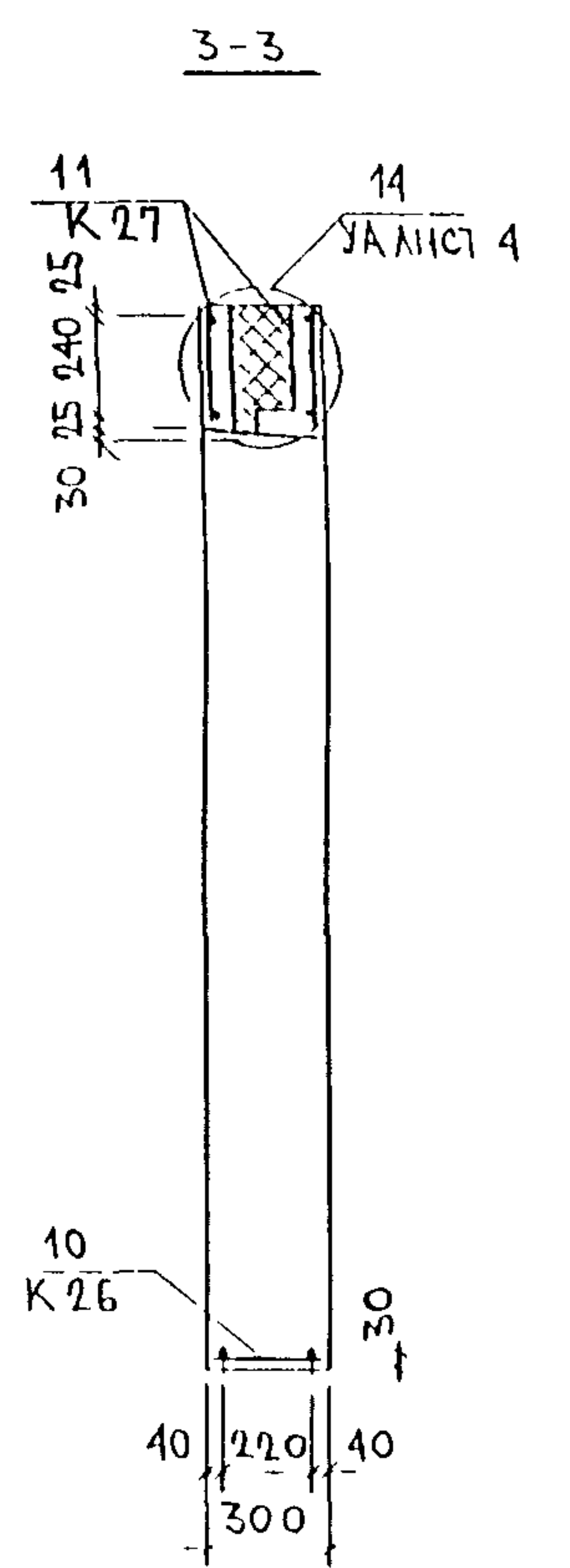
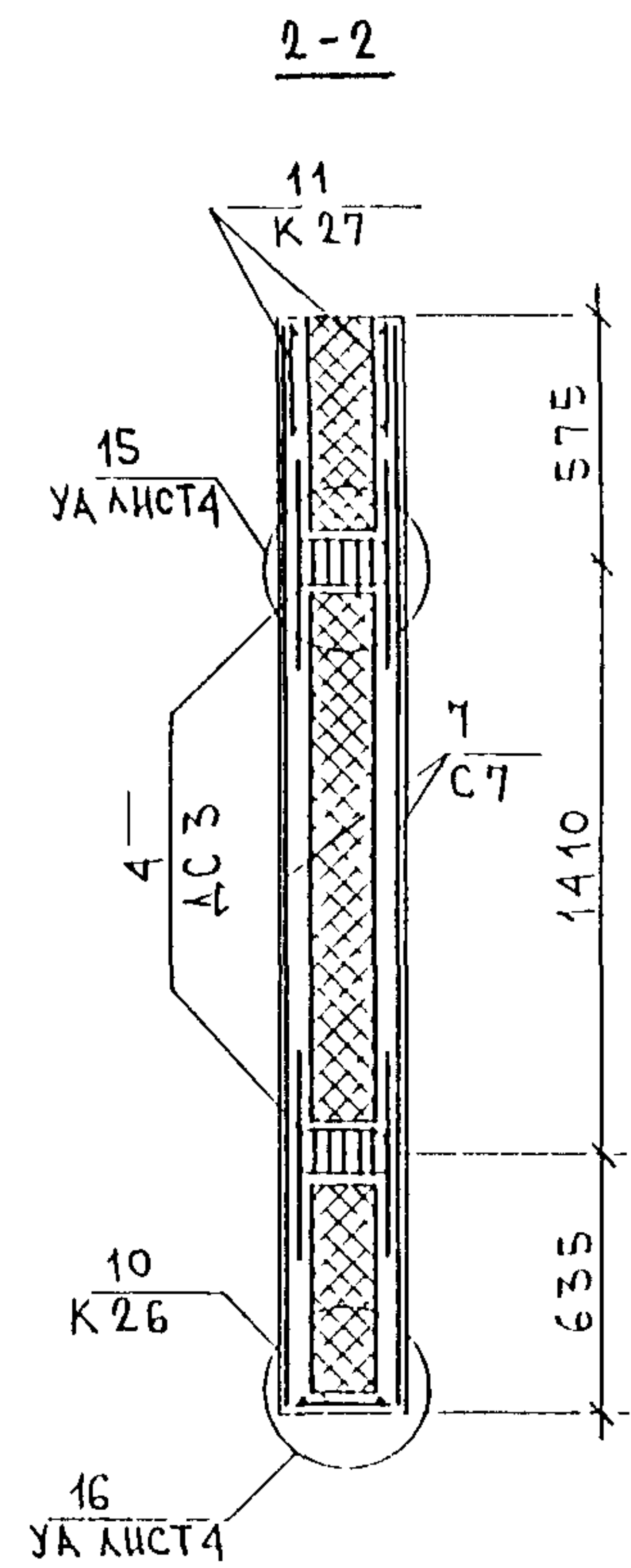
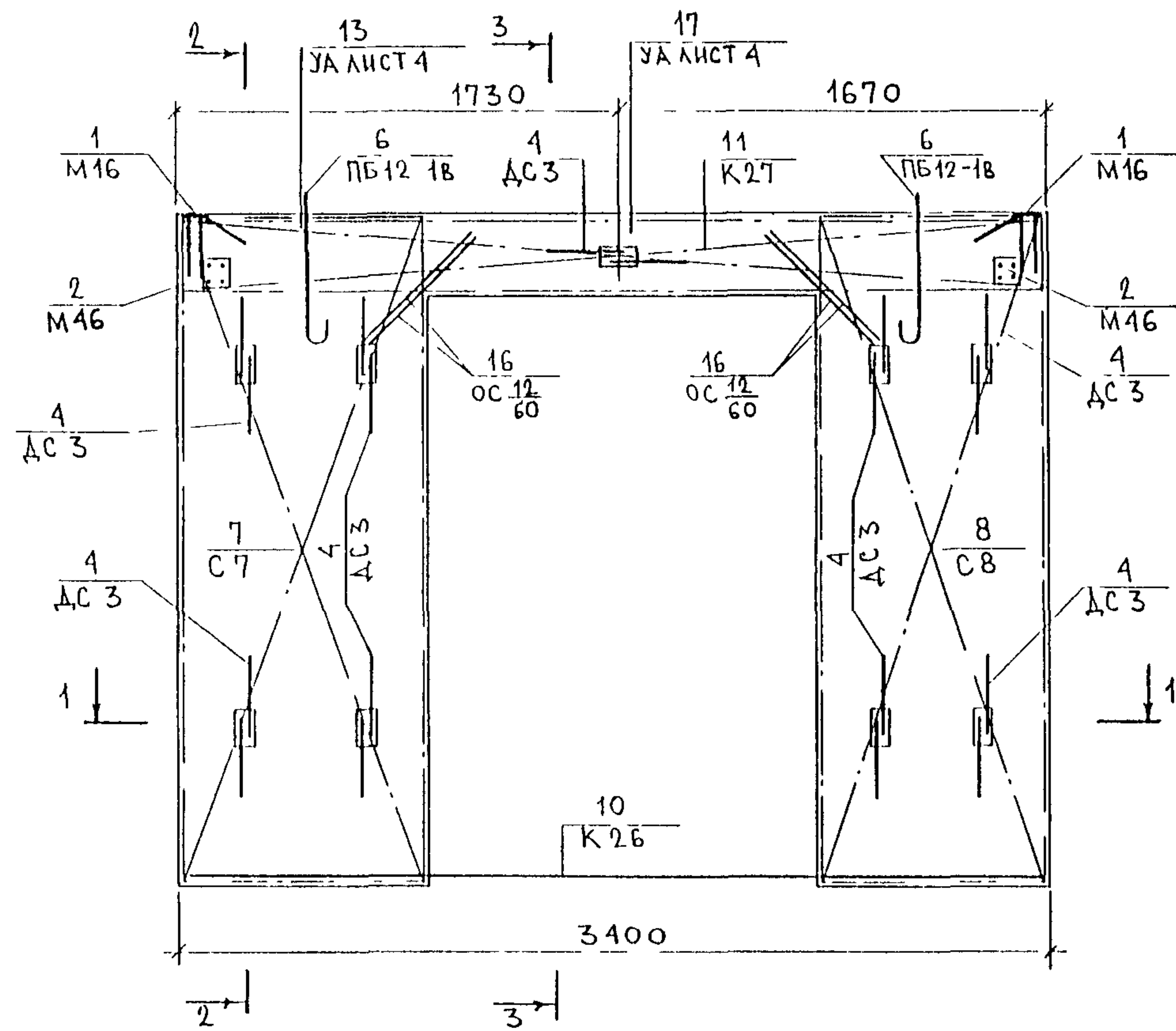
ЗРЛ 19 - 103 ЗВВ 15СБ.		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
р		
ЛСТ 1	ЛСТОВ 3	
ЗВВ 4 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		
МНИИТЭП МАСТЕРСКАЯ N 3		

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ЗВВ4



МАРКА ПАКЕТА УТЕПЛИТЕЛЯ	КОЛ-ВО ШТ
A2	2
A4	1
A5	1
A6	1
A7	1
A8-1ПР	1
A8-1ЛЕВ	1
A8-2ПР	1
A8-2ЛЕВ	1
Б1-1	2
Δ2ПР	1
Δ2ЛЕВ	1

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗВВ4.

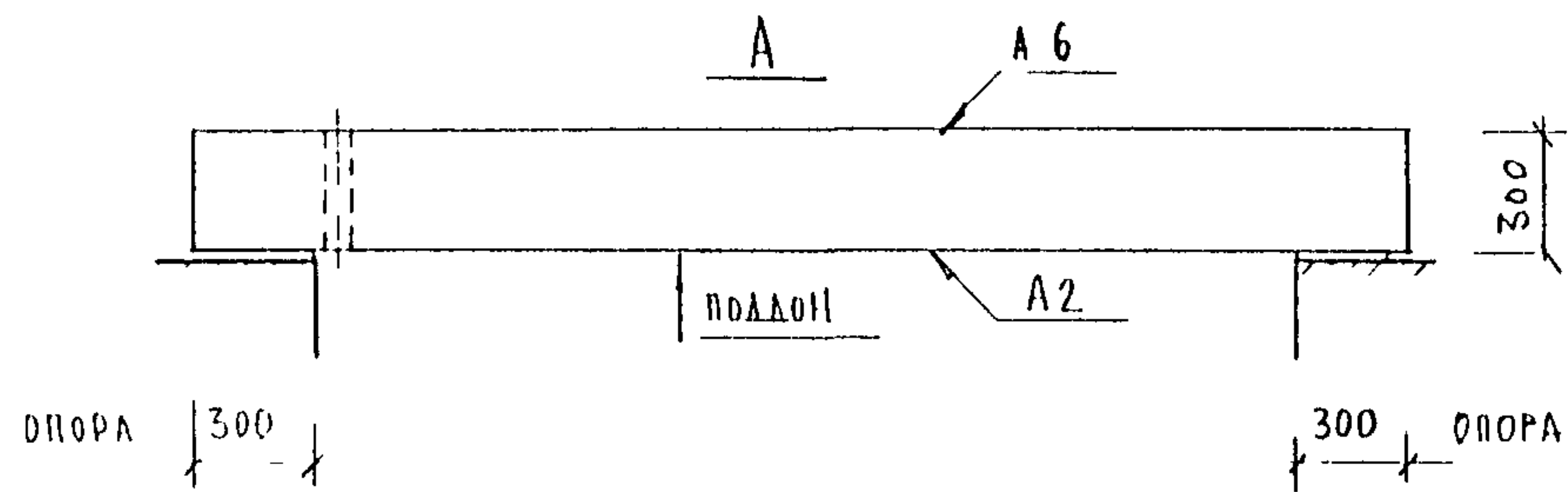
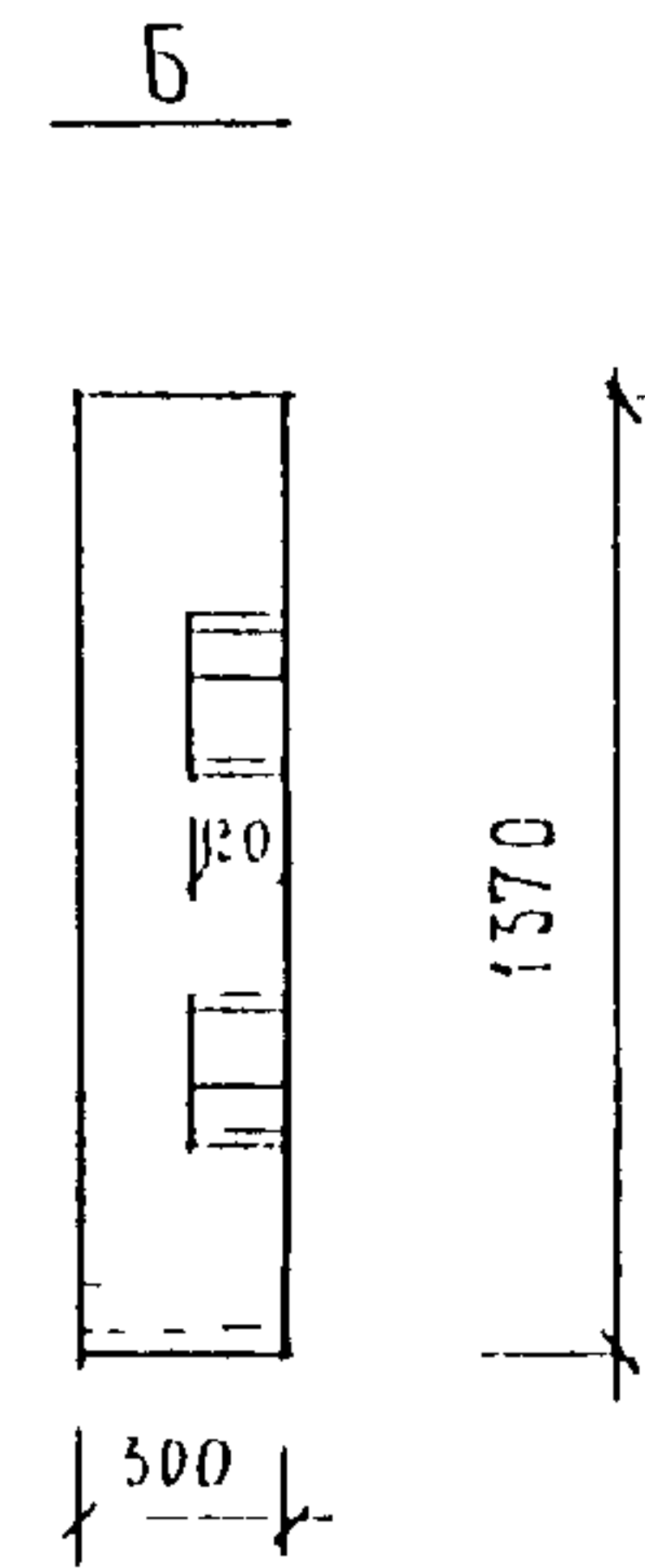
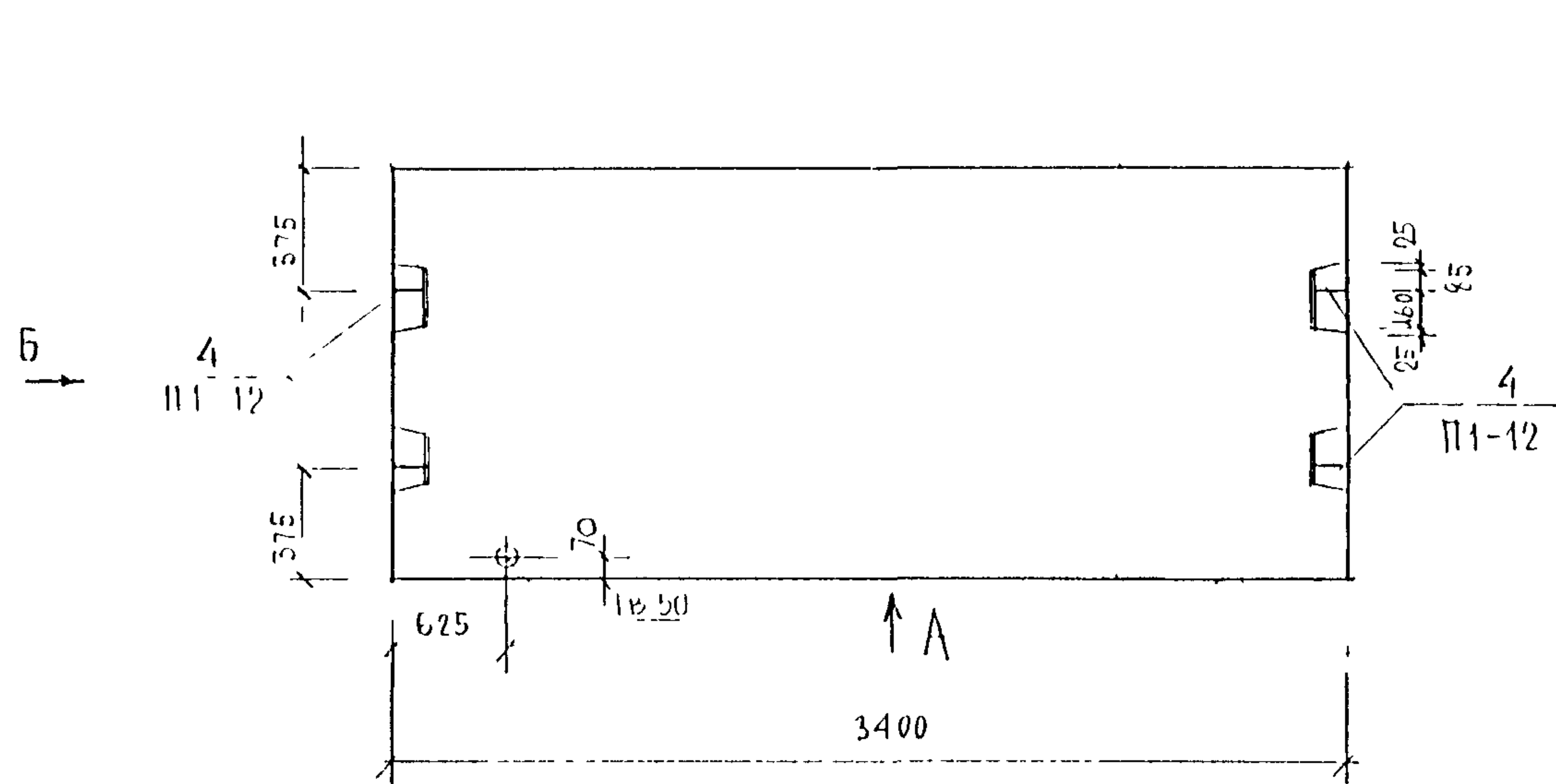


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОА НА ИСПОЛ										ПРИМЕ	
					1											
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
А3			ЗРС 19-103 ЗПВ 16СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×											
			ЗРС 19-103 ПЗ.	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×											
			ЗРС 19-103 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×											
			ЗРС 19-103 ПУ.	ПАКЕТЫ УТЕПЛИТЕЛЯ	×											
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>												
		4	ЗРС 19-103. П.	ПЕЛЯ П1-12		4										
		7	ЗРС 19-103. С	СЕТКА СЗ-1		2										

НАЧ.ОТД	В.НАГ	<i>И.И.И.</i>		ЗРС 19-103. ЗПВ. 16СБ.
Г.СПЕЦ	Б.СКО	<i>И.И.И.</i>		
Р.ГИ	Л.РОЖДЕВА	<i>И.И.И.</i>		
				ПЛИТА ВХОДА ЗПВ11
				СТАДИЯ
				ЛИСТ
				ЛИСТОВ
				Р 1 2
				МНИИТЭП
				ОСК

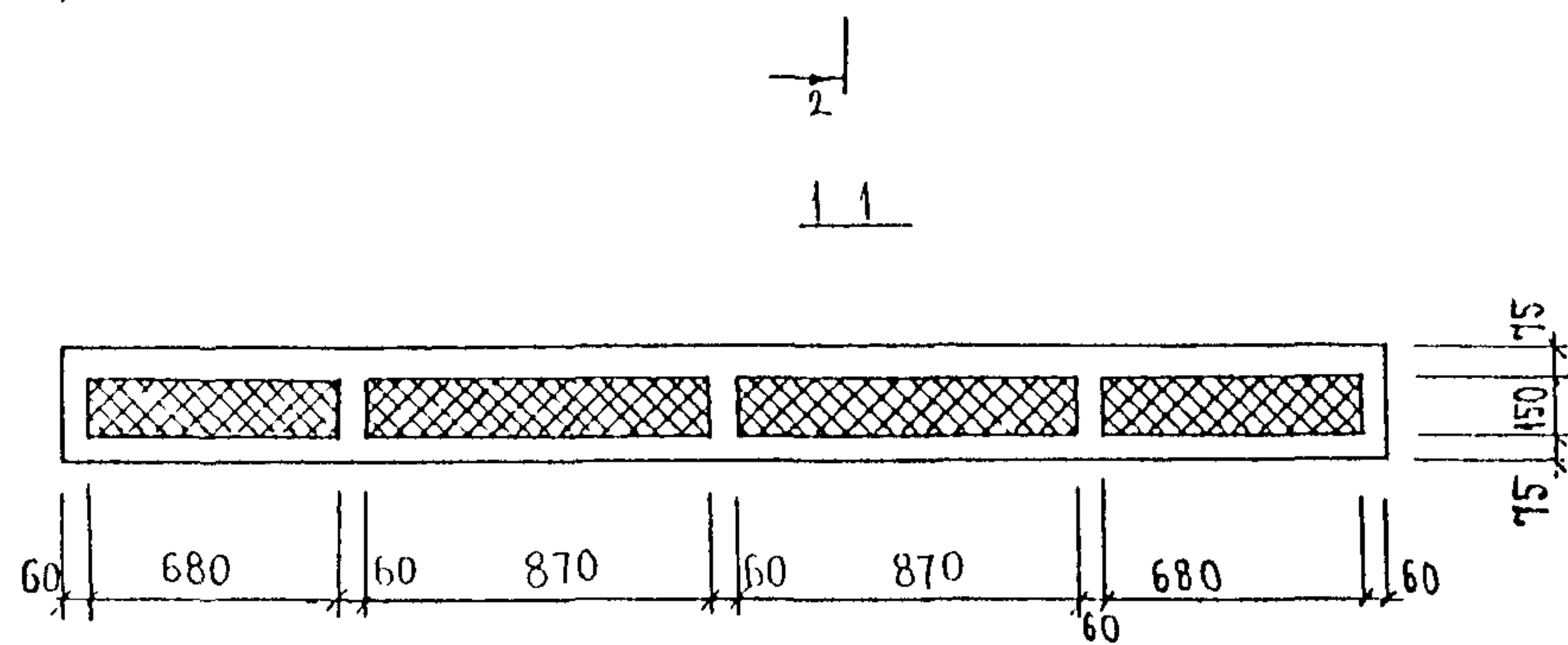
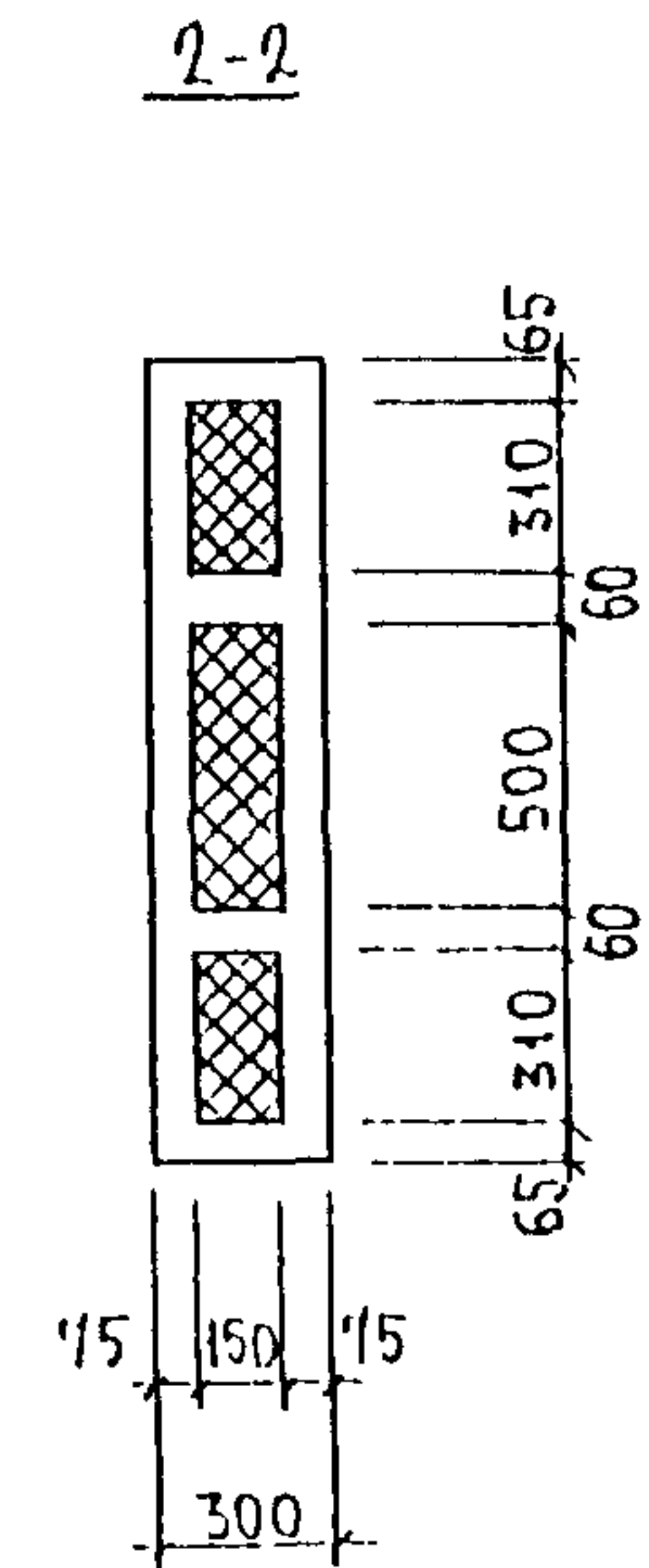
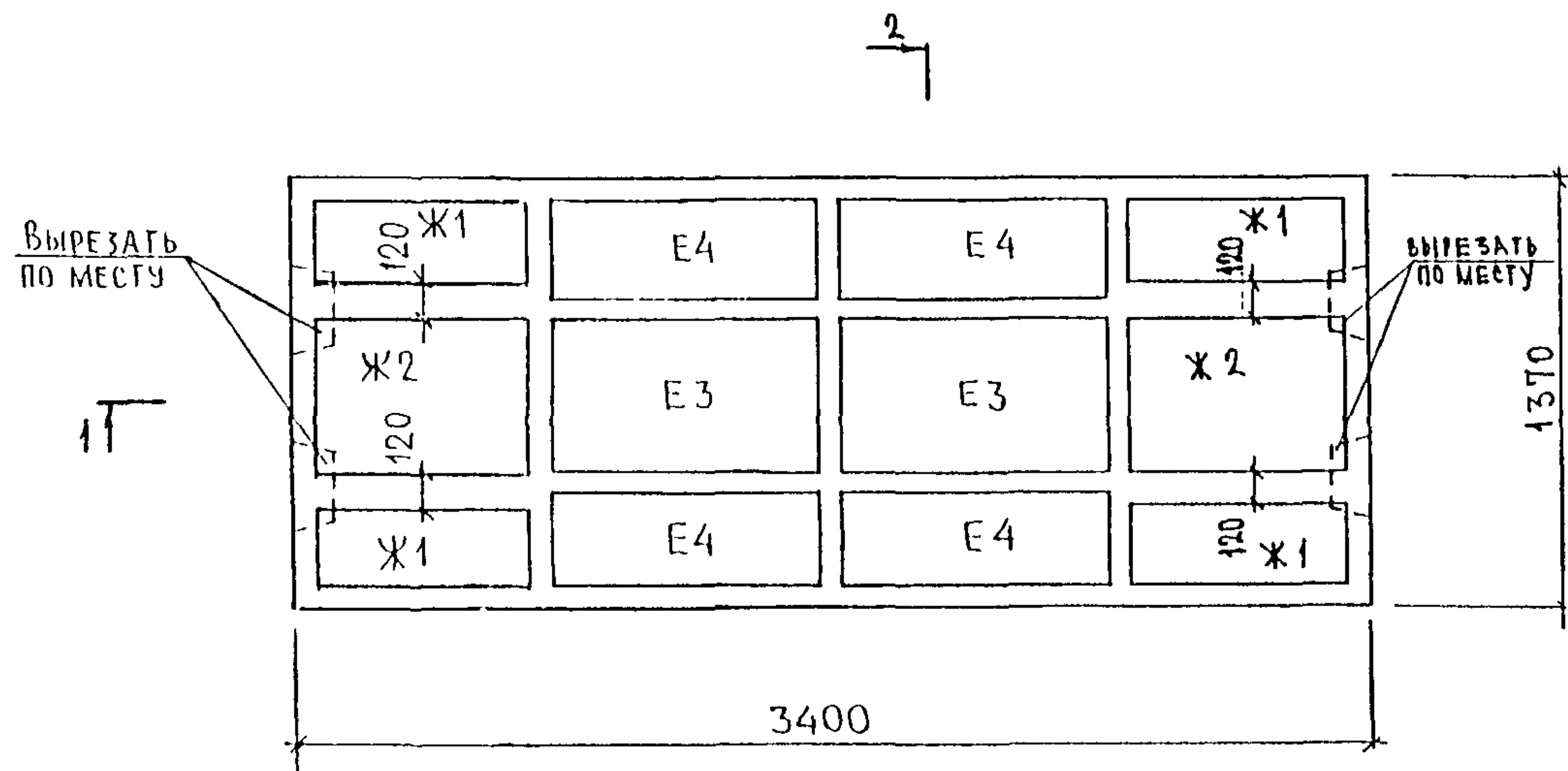
ИВБ № ПОД		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗЛМ ИВБ У ²													
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОА НА ИСПОЛ										ПРИМЕ		
					1												
А3																	
		10		КАРКАС К20-1		2											
		11		К21		5											
		12		К22-1		2											
				<u>ДЕТАЛИ</u>													
		15	ГОСТ 5781-82	ОТД СТЕРЖНИ Ф12АIII R=400 (0C ¹² / ₂₀) 0,36кг		4											
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>													
				ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН В15 (R=2300 ^{КС} / _{М³})		0,88											
				УТЕПЛИТЕЛЬ ПСБ25, м ³		0,52											
				ТРУБА ВИНИЛОВАЯ ТВ50 П М		0,60											

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ	ЗПВ11
ЗРС 19-103. ЗПВ. 16СБ.		
ЛИСТ		
2		



				ЗРС 19-103.311В.16 СБ.			
ГИП	МЫЛЫНОВ	<i>[Signature]</i>		ПЛИТА ВХОДА	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РГИ	ВАСИЛЬКОВ	<i>[Signature]</i>					
НАЧ. ОСК	ВАНДИ	<i>[Signature]</i>					
ГЛ. СПЕЦИОС	БАЕКОВ	<i>[Signature]</i>					
				ЗПВ 11 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ 1		
				ЛИСТОВ 3			МНИИТЭП МАСТЕРСКАЯ № 3

СХЕМА РАСКЛАДКИ УТЕПЛИТЕЛЯ ЗПВ 11



МАРКА ПАКЕТА УТЕПЛИТЕЛЯ	КОЛ-ВО ШТ
Ж 1	4
Ж 2	2
Е 3	2
Е 4	4

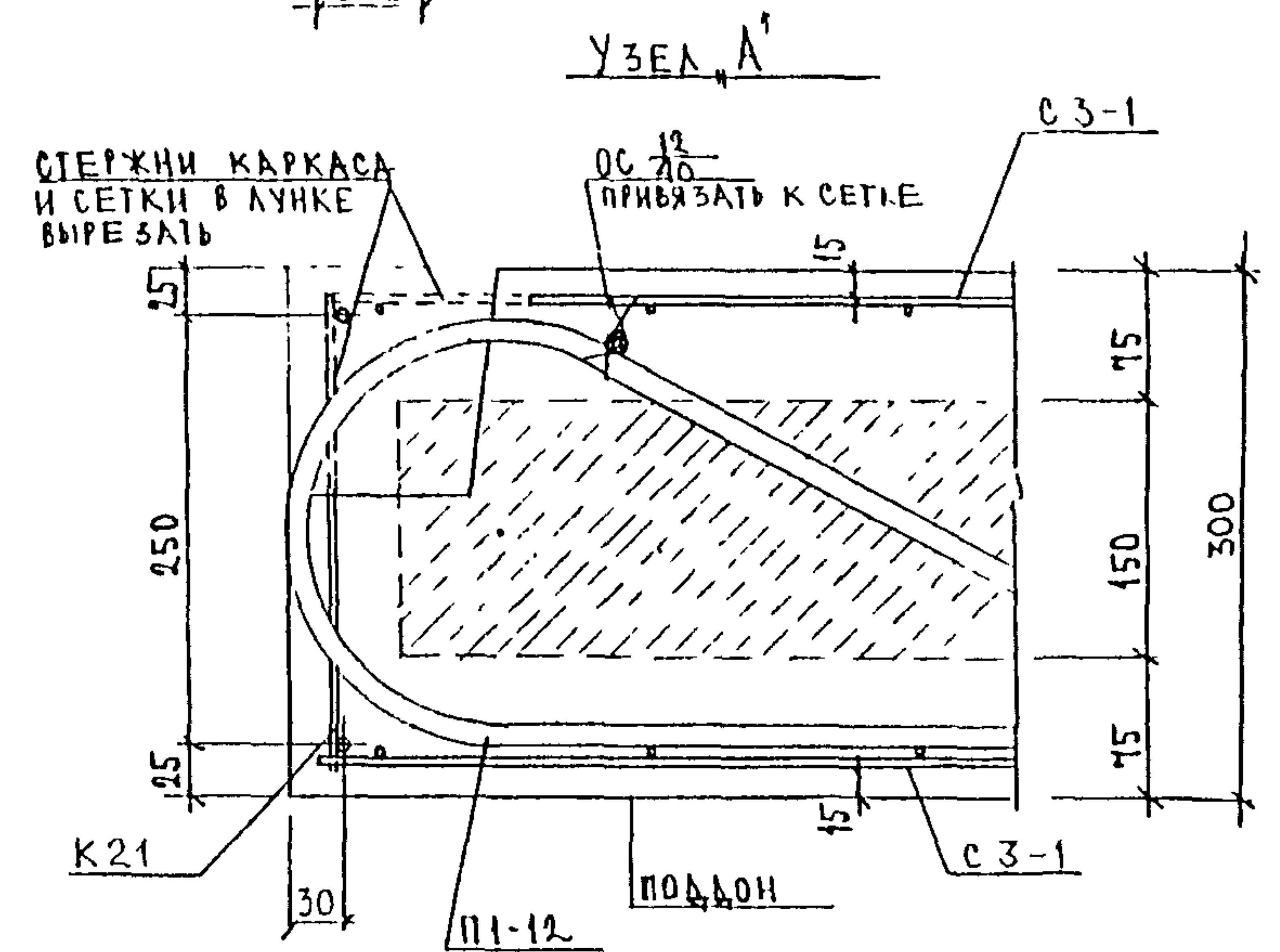
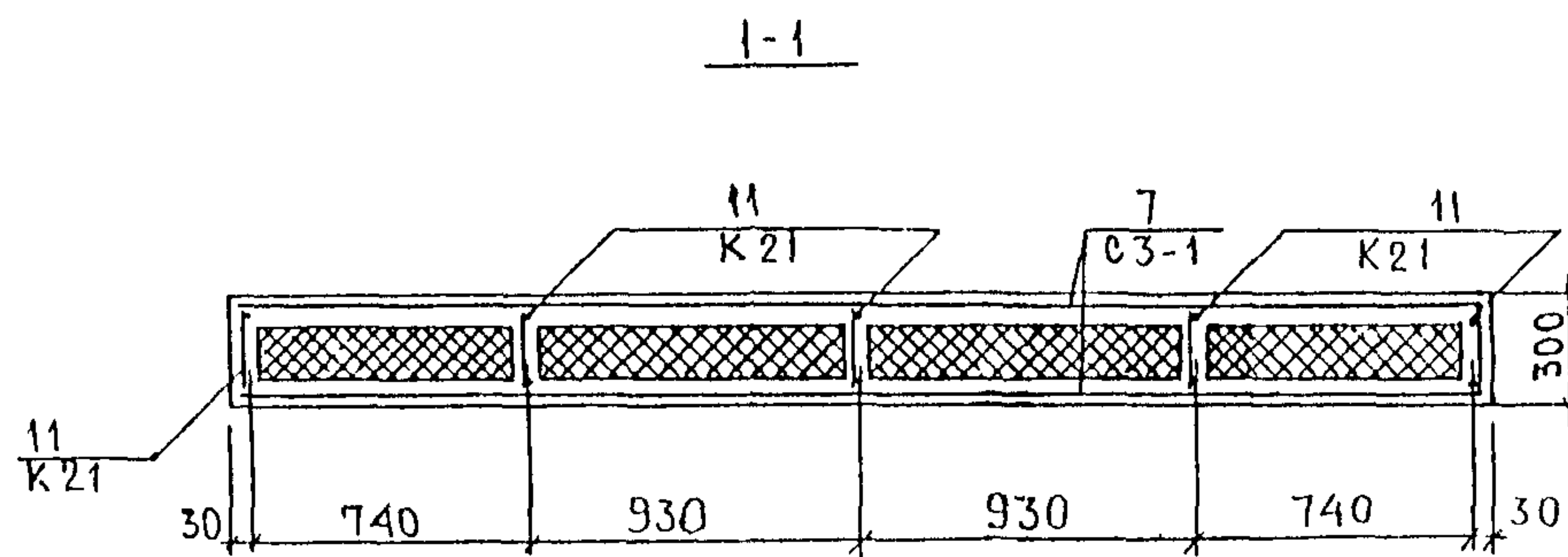
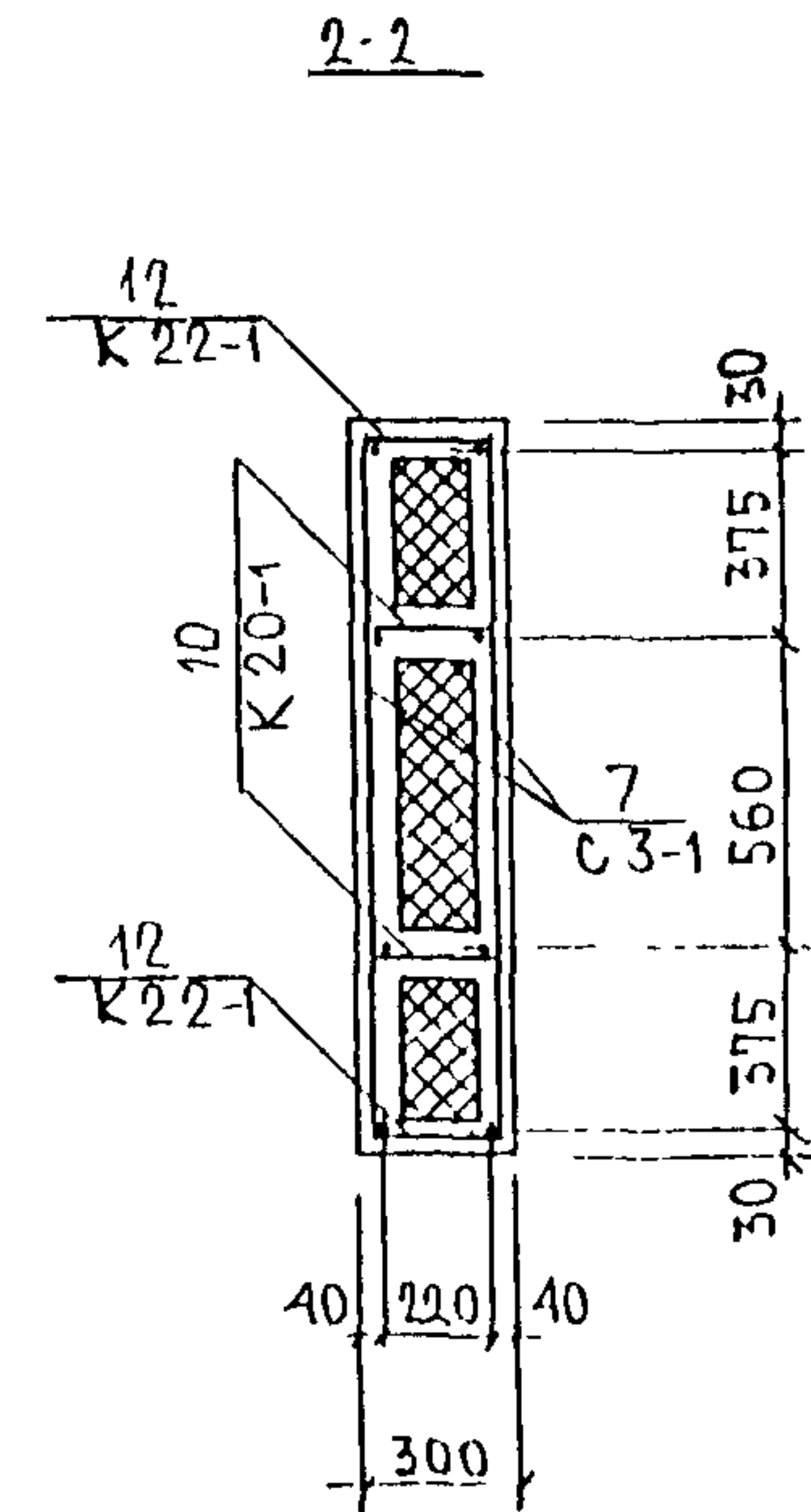
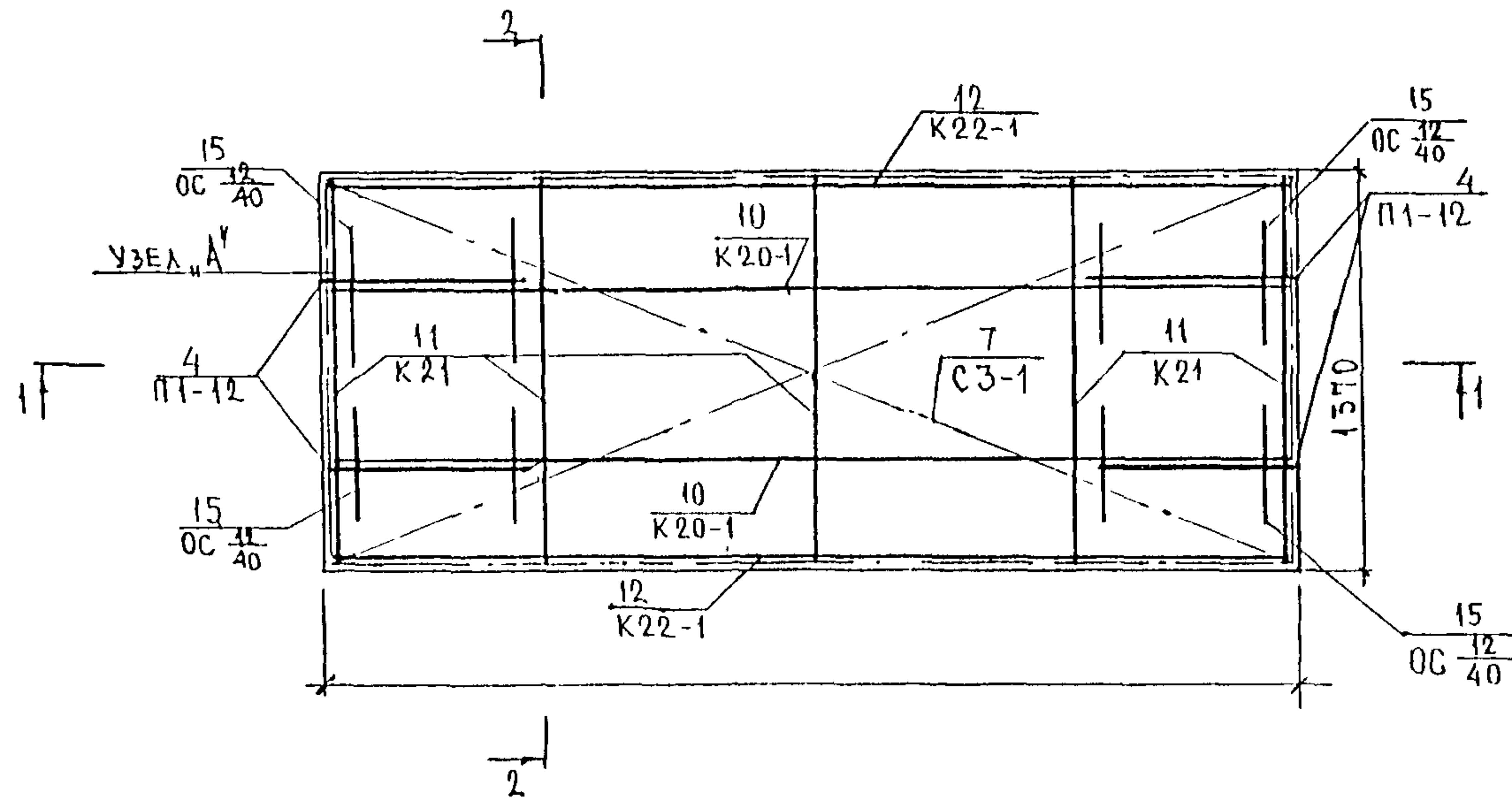
ИМЬ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЪЗМ ИМЬ И

ЗРС 19-103 .ЗПВ.16СБ.

ЛИСТ

2

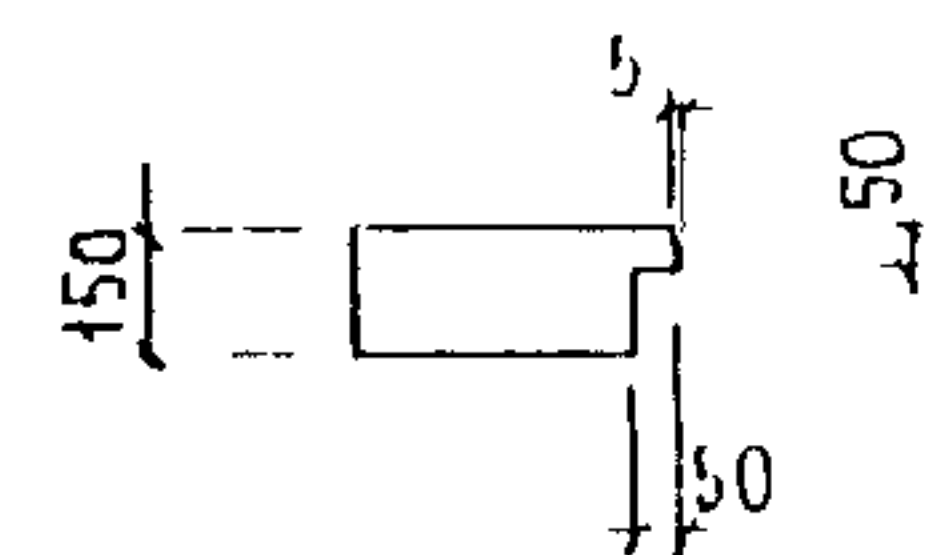
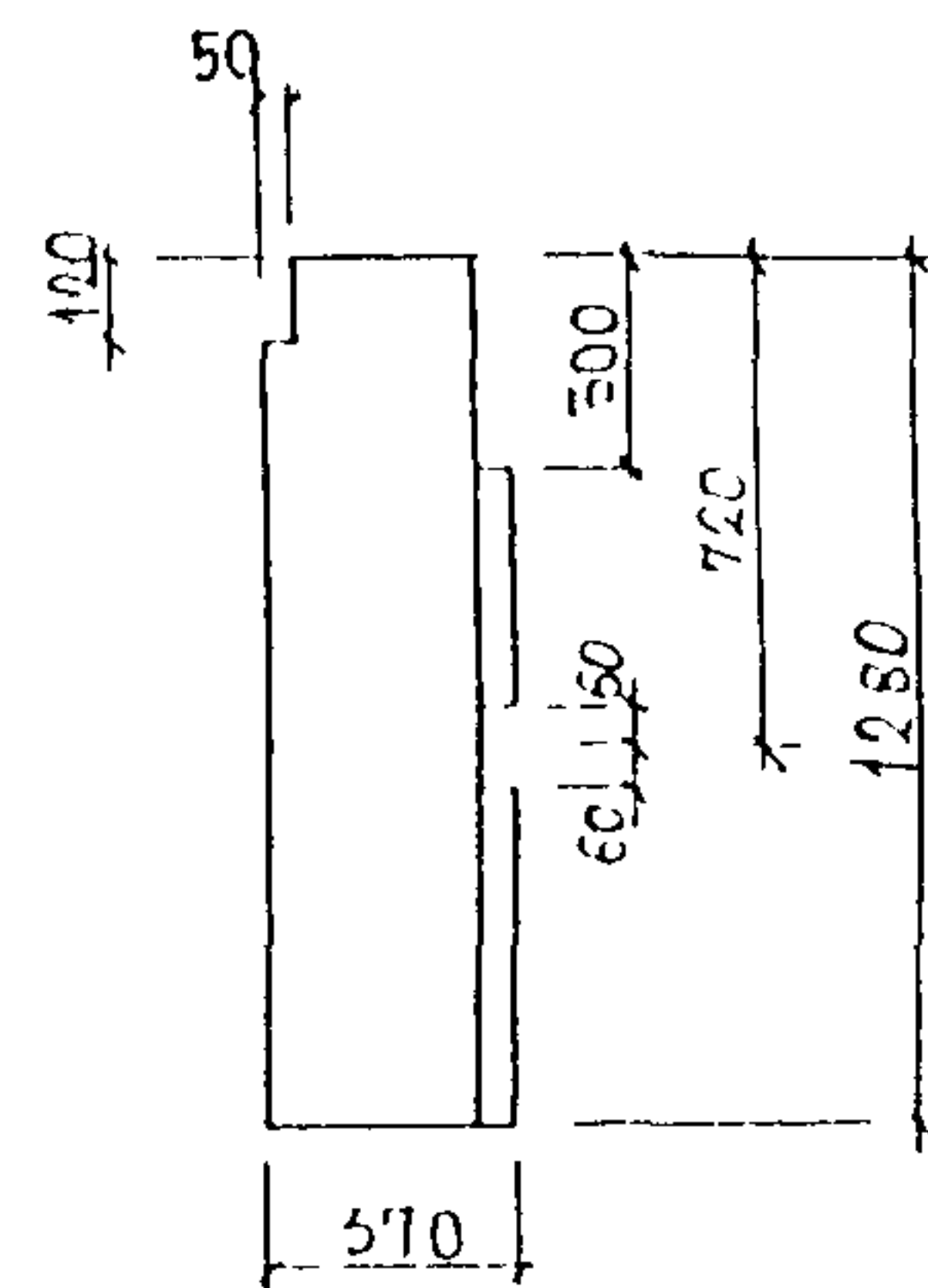
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗПВ11



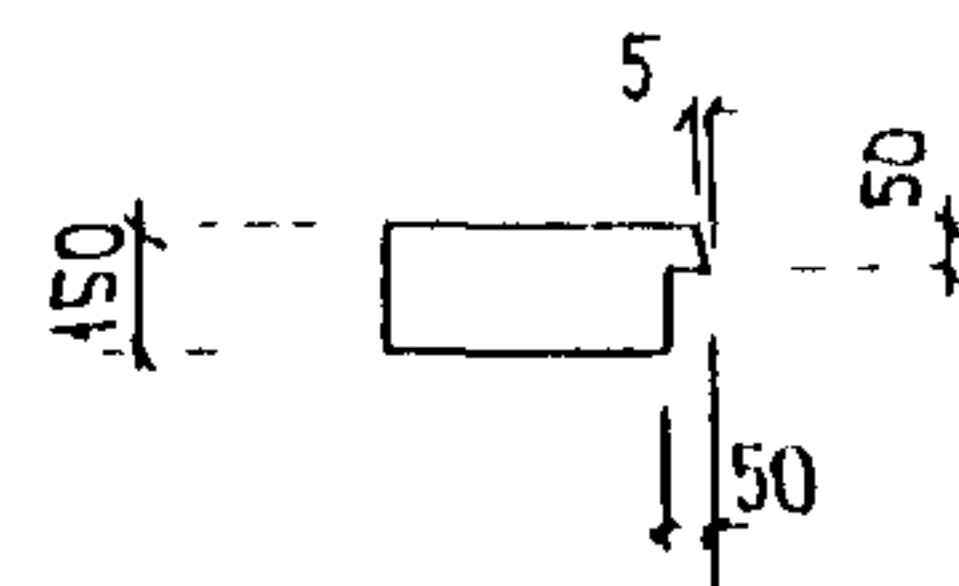
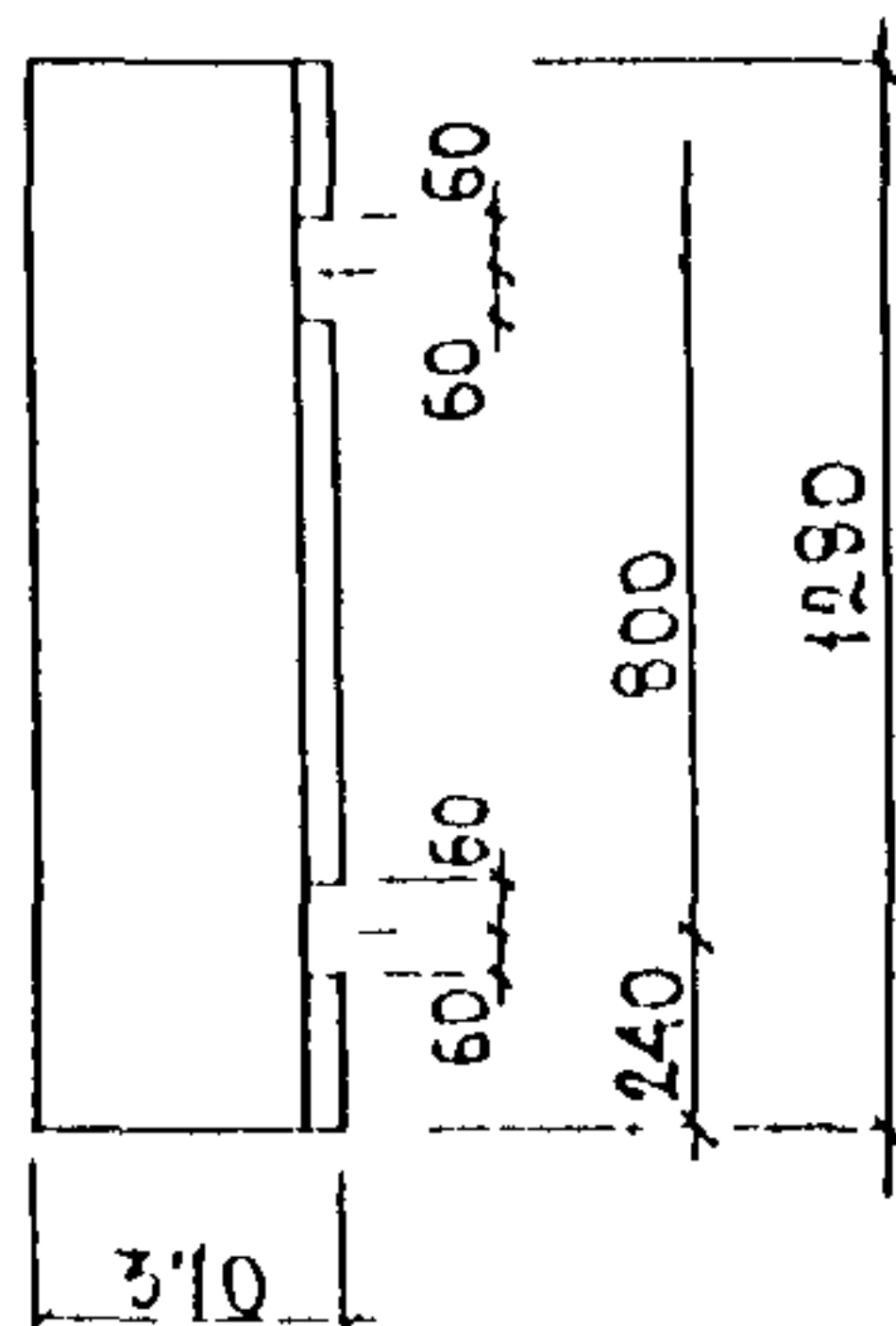
ИЗМ. № ПОДА. ПОДАТЬСЯ И ДАТА. ИЗМ. № ИЛИ №

Инв № подл. Подпись и дата. Взам инв №

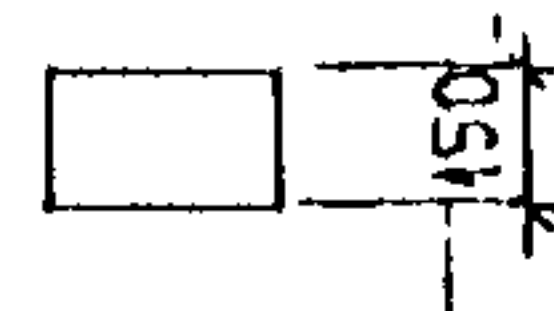
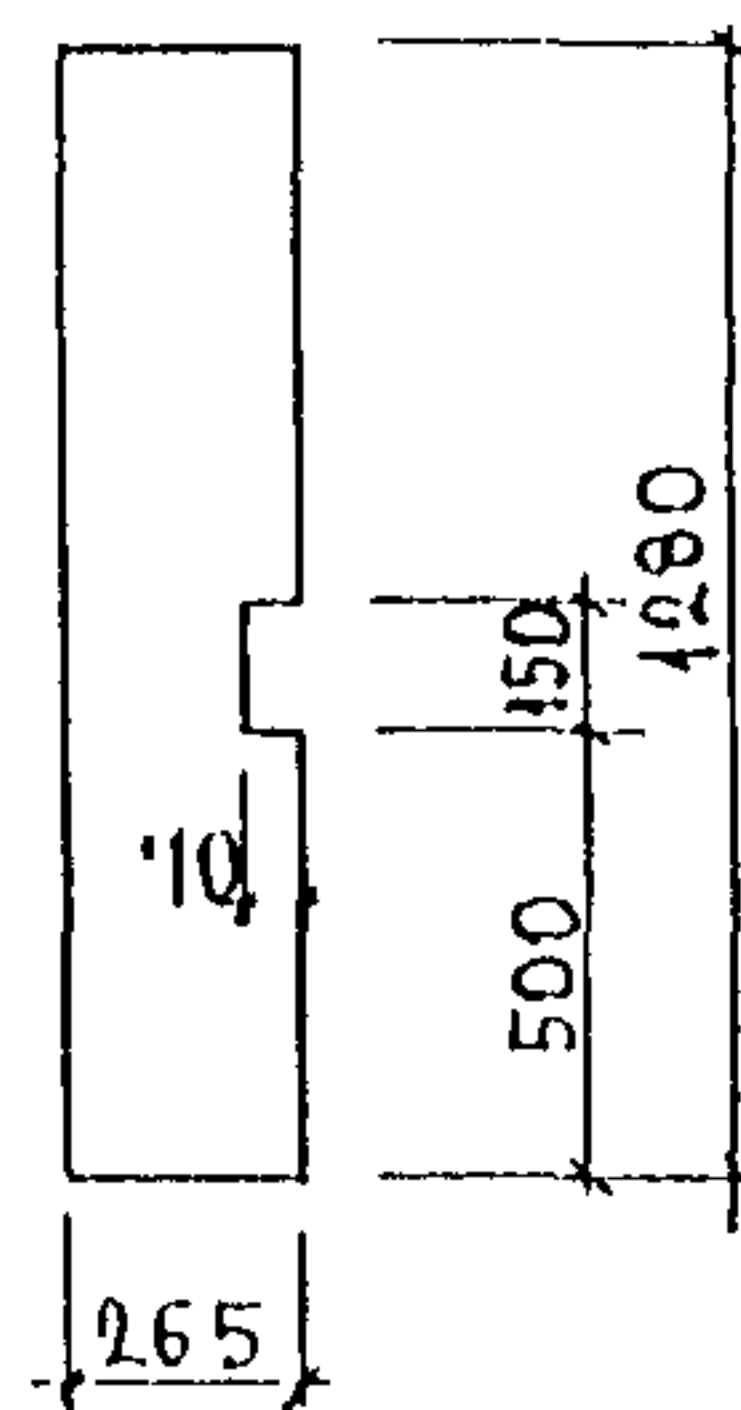
А 1-1 пр.
(А 1-1 лев)



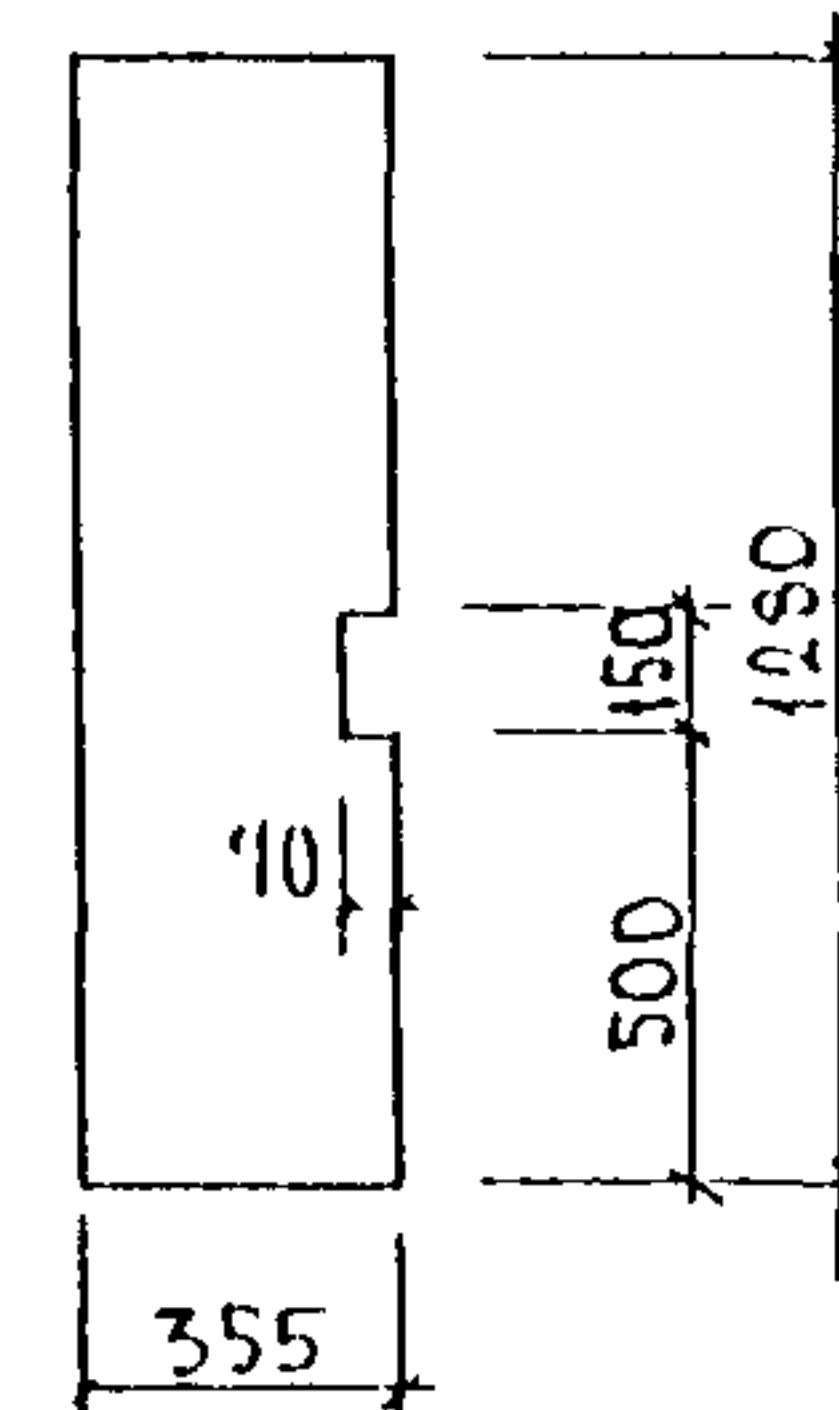
А 1-2 пр.
(А 1-2 лев)



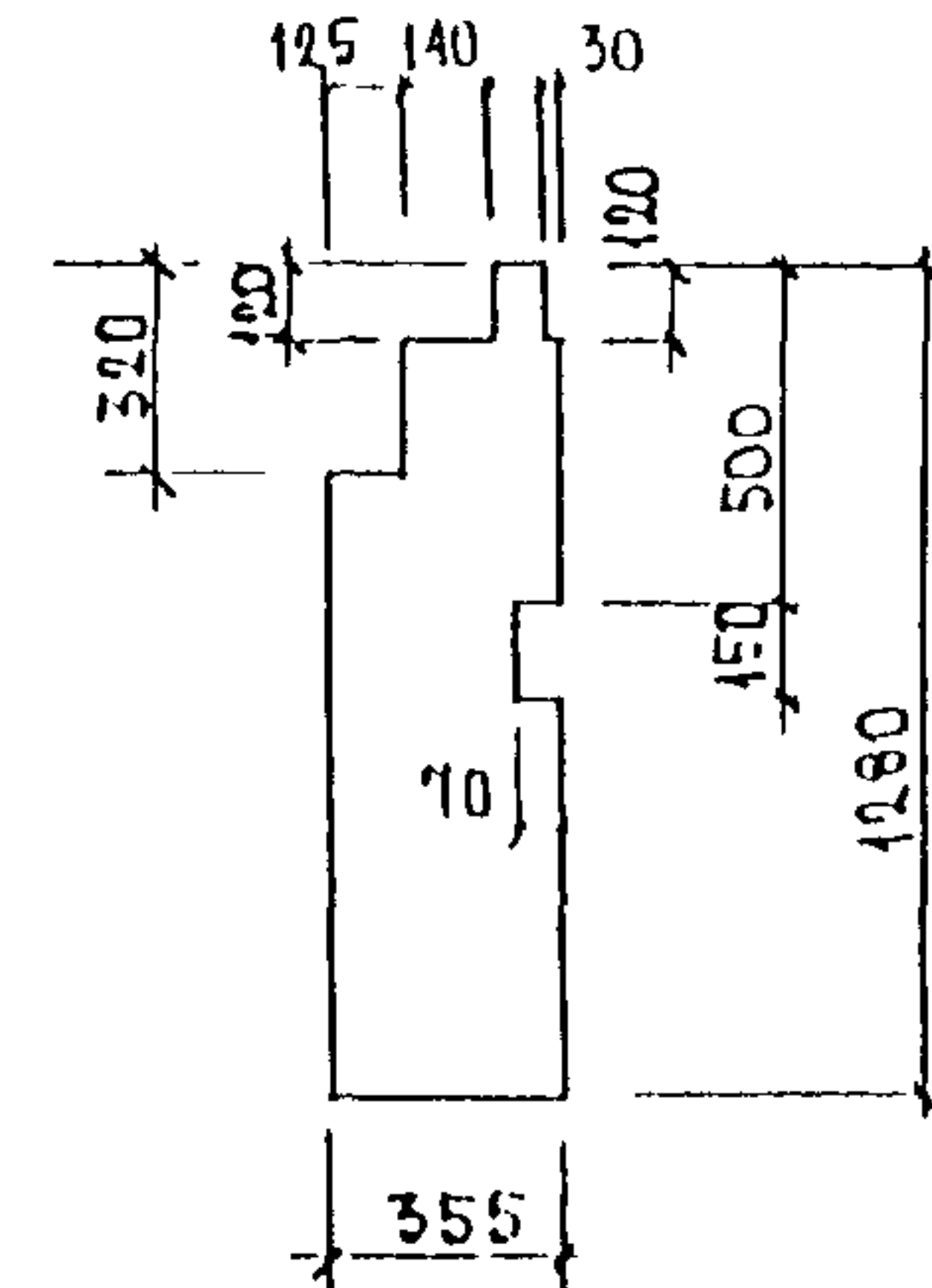
А 2



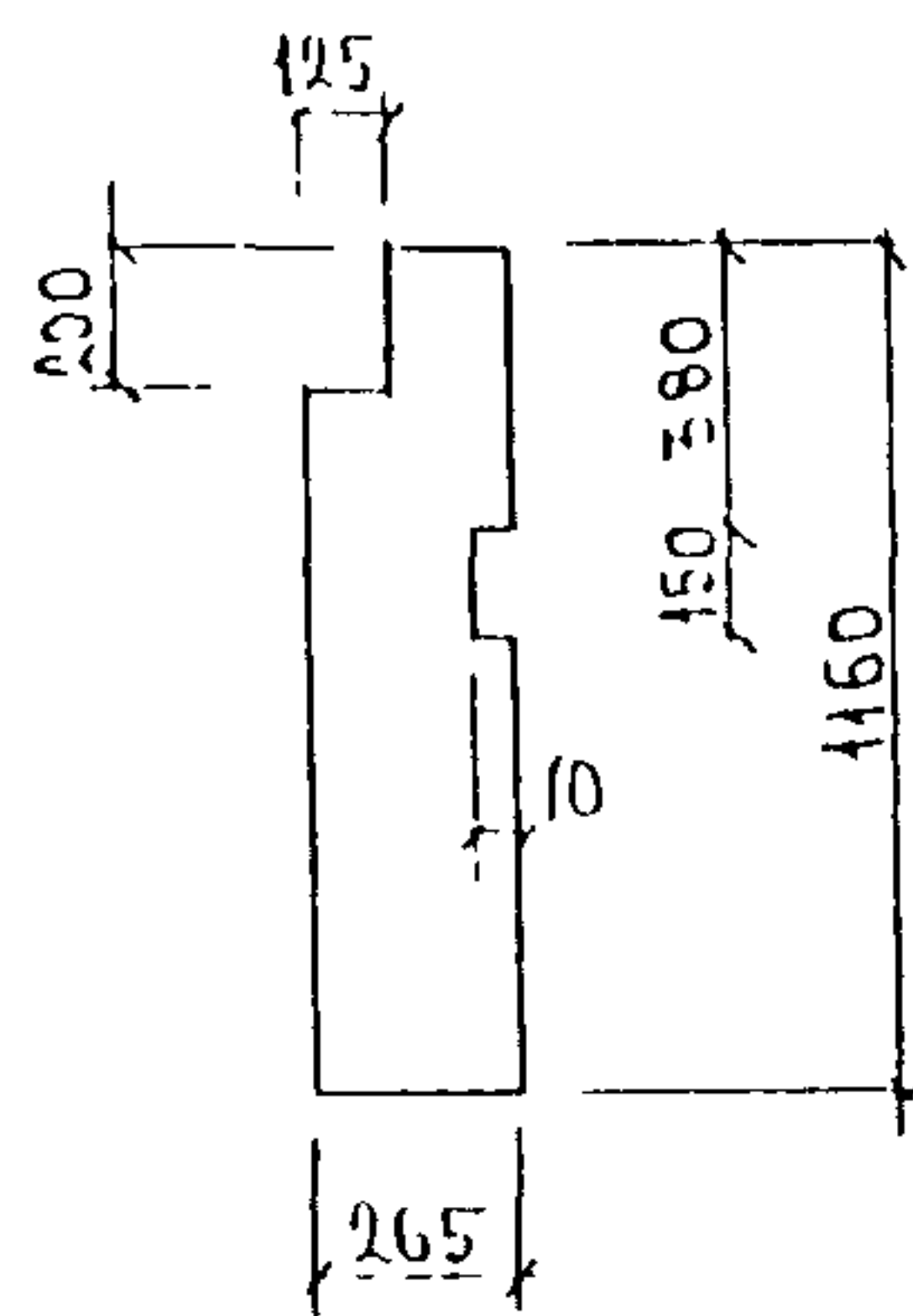
А 3-1



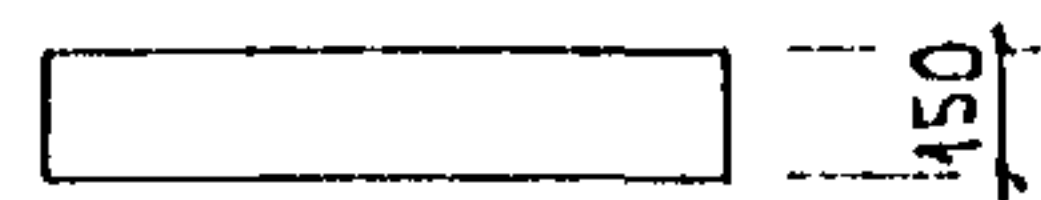
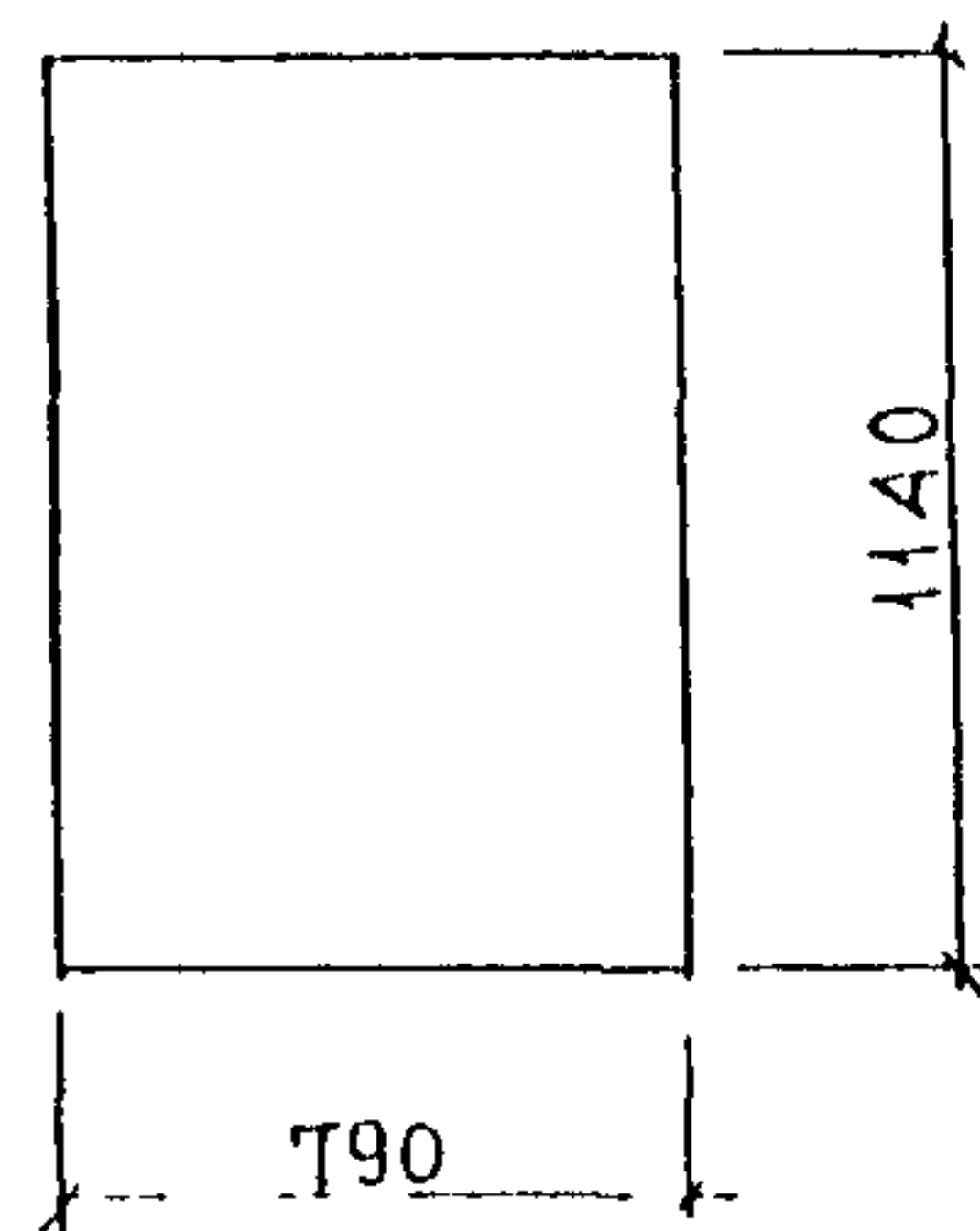
А 3-2



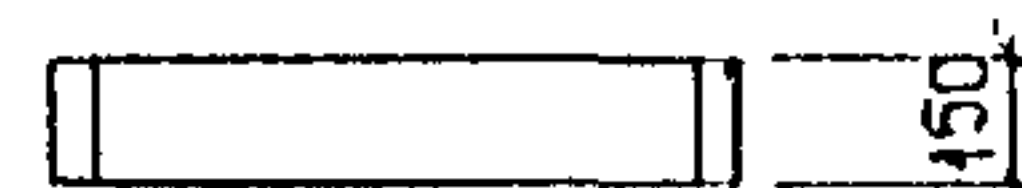
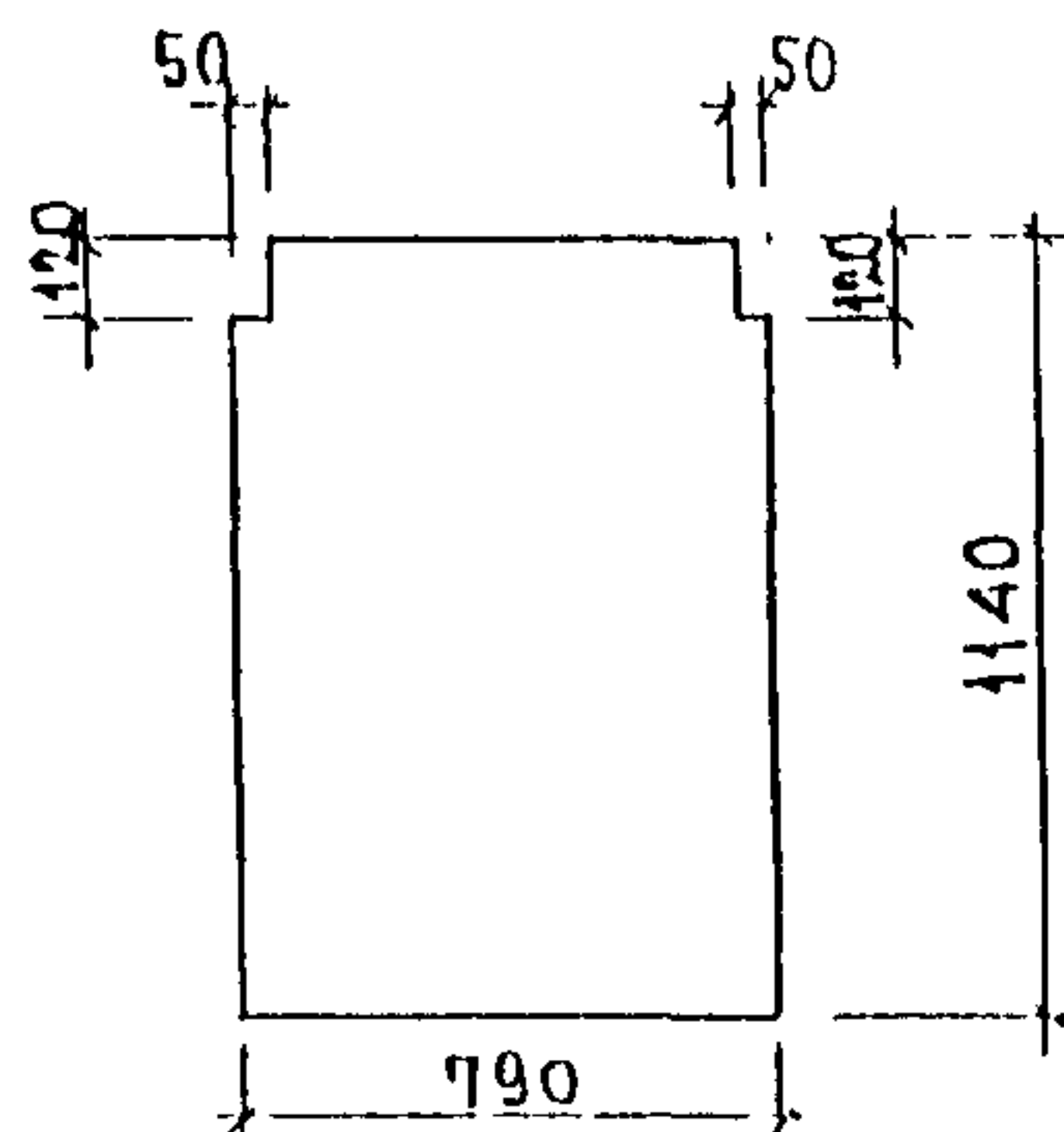
Б 1



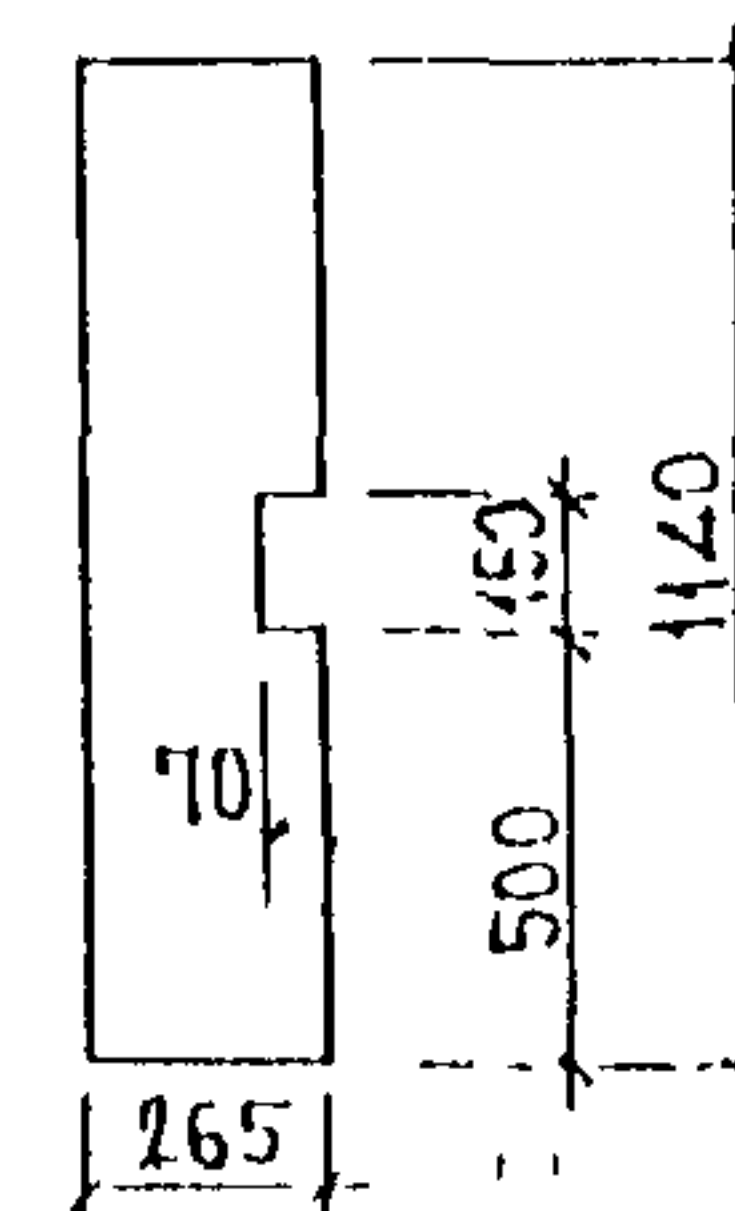
Б 1-1



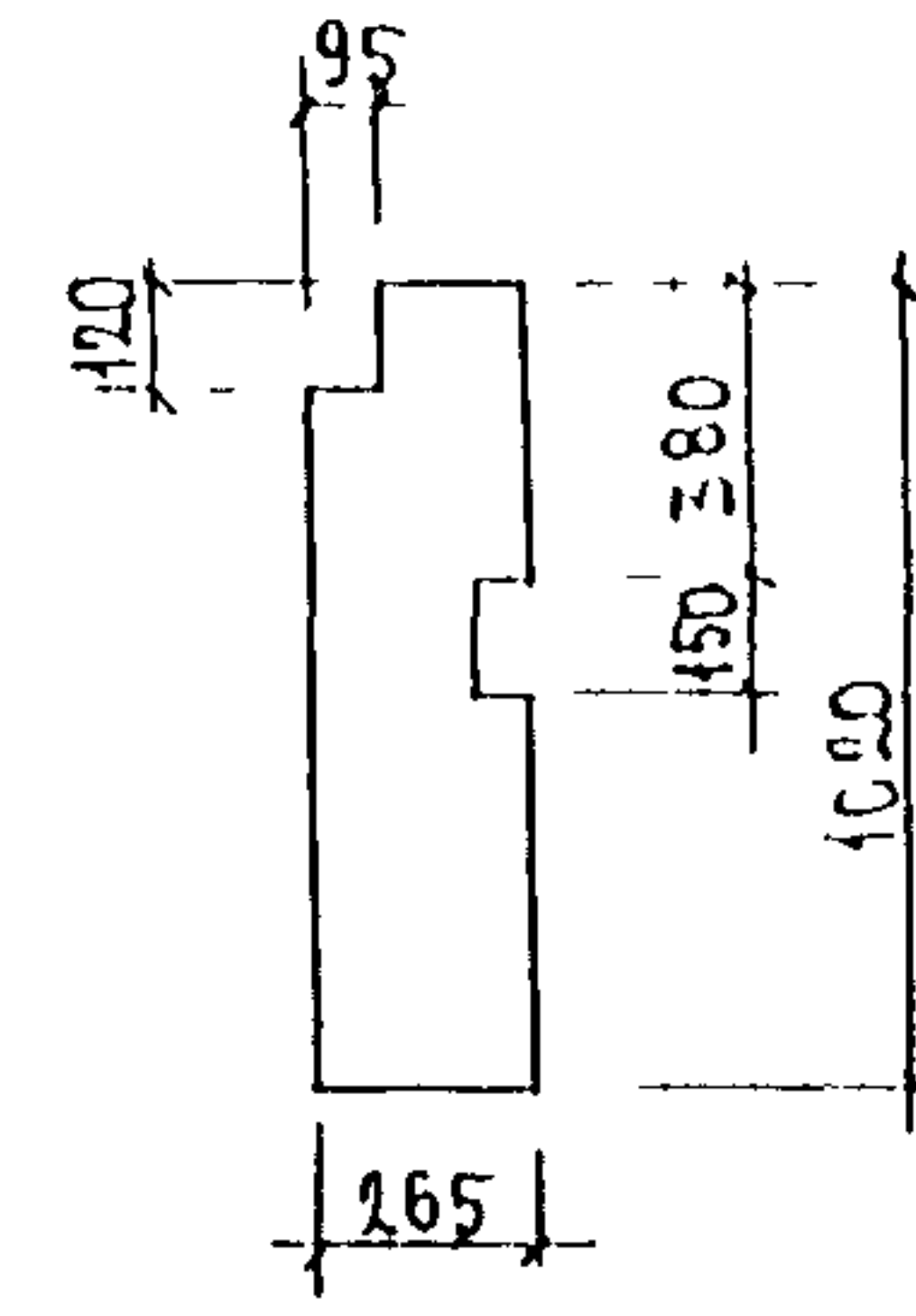
Б 1-2



Б 2-1

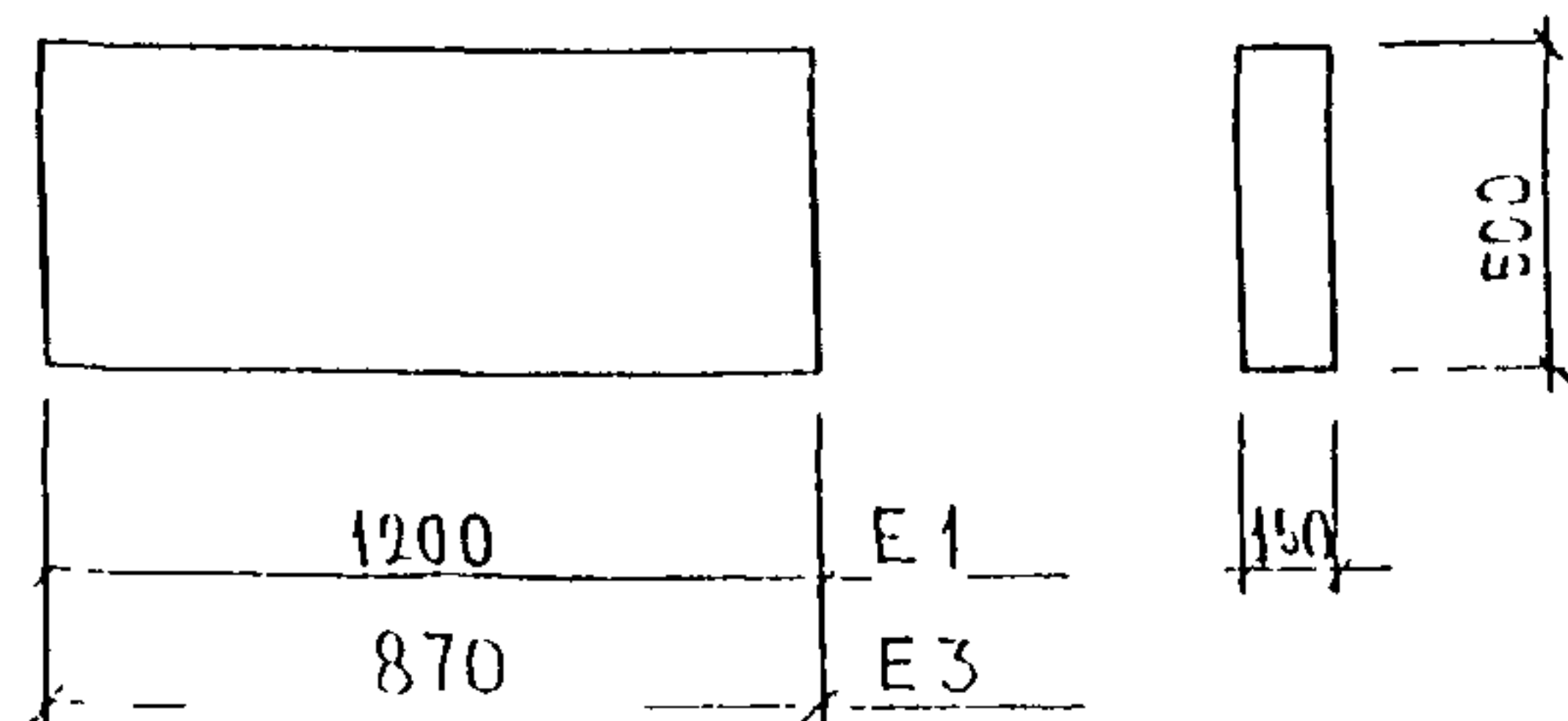


Г 1

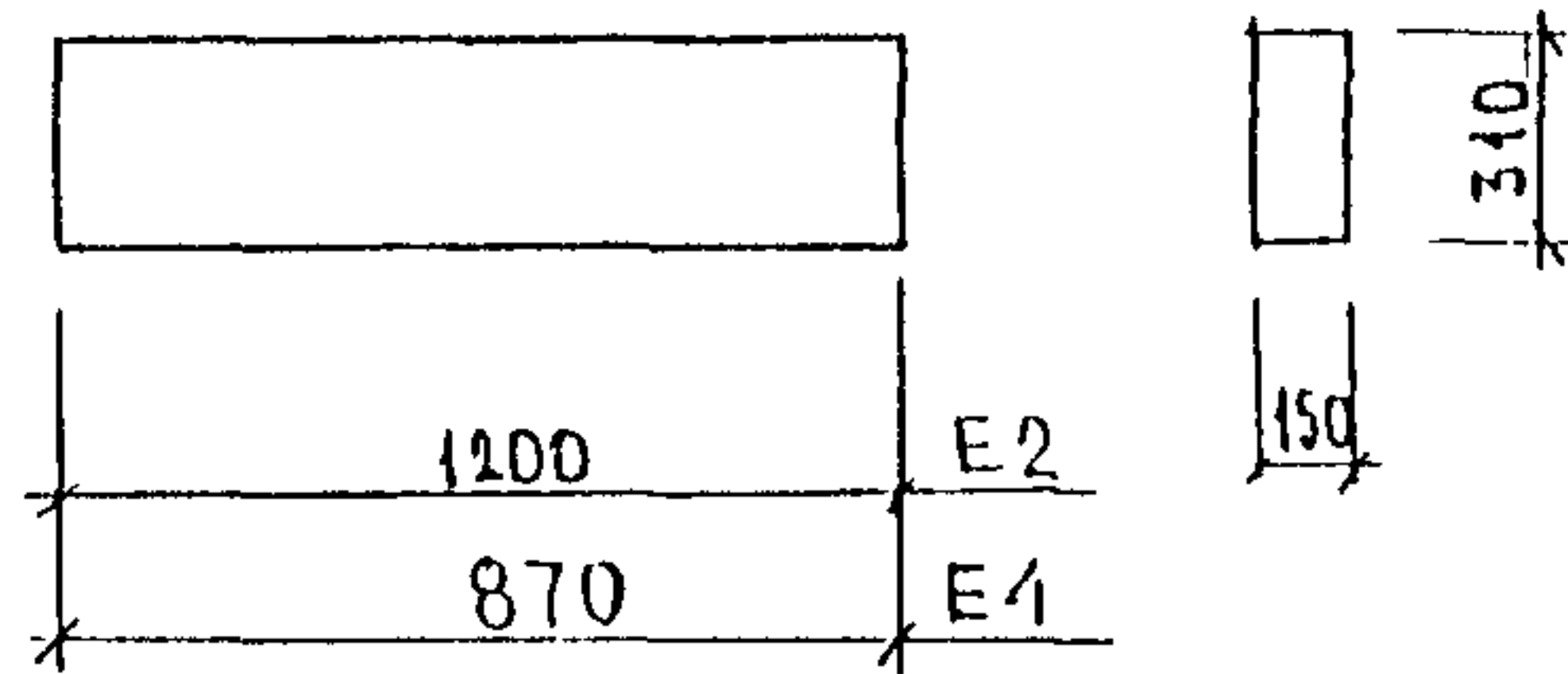


ИЗЧ. ОТД.	ВАШАГ	Исполн. Михаил	3 РС 19-103 ПУ		
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО		ГАБАРИТНЫЕ ЧЕРТЕЖИ	СТАЛЬНАЯ	ЛИСТ
РГИ	ДРОЖДЕВА	Прош.	Р	1	3
РАЗРАБ.	ДРОЖДЕВА		ПАКЕТОВ УТЕПЛИТЕЛЯ	МНИИТЭП ОСК	

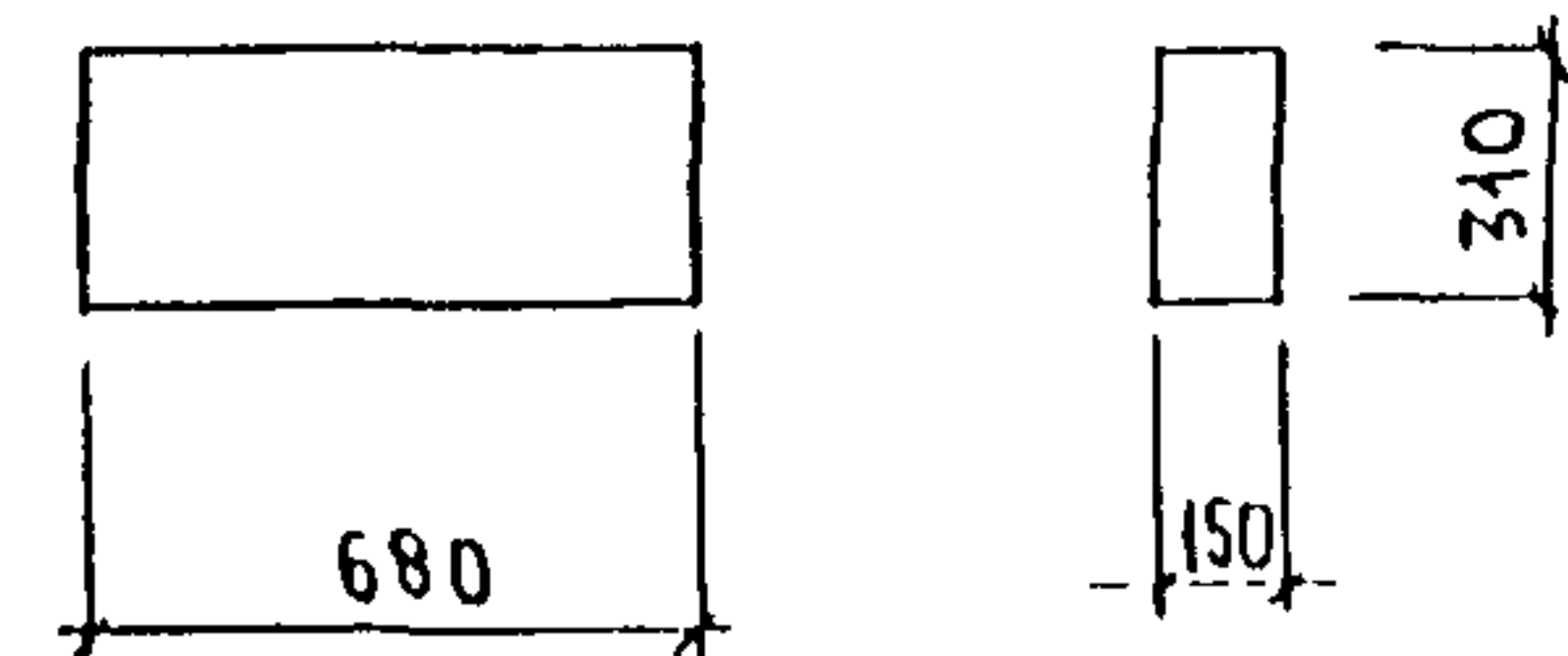
E 1; E3



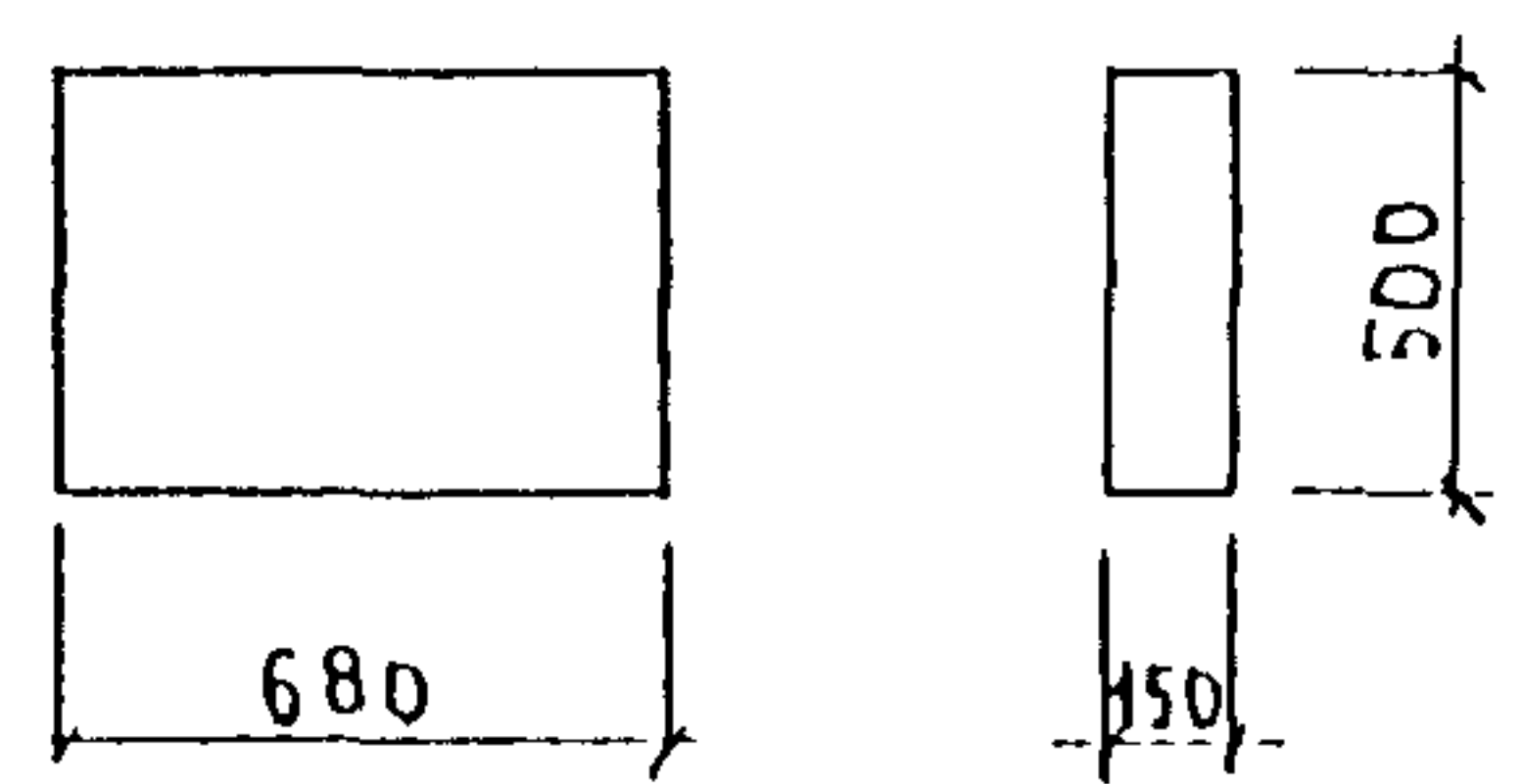
E 2; E4



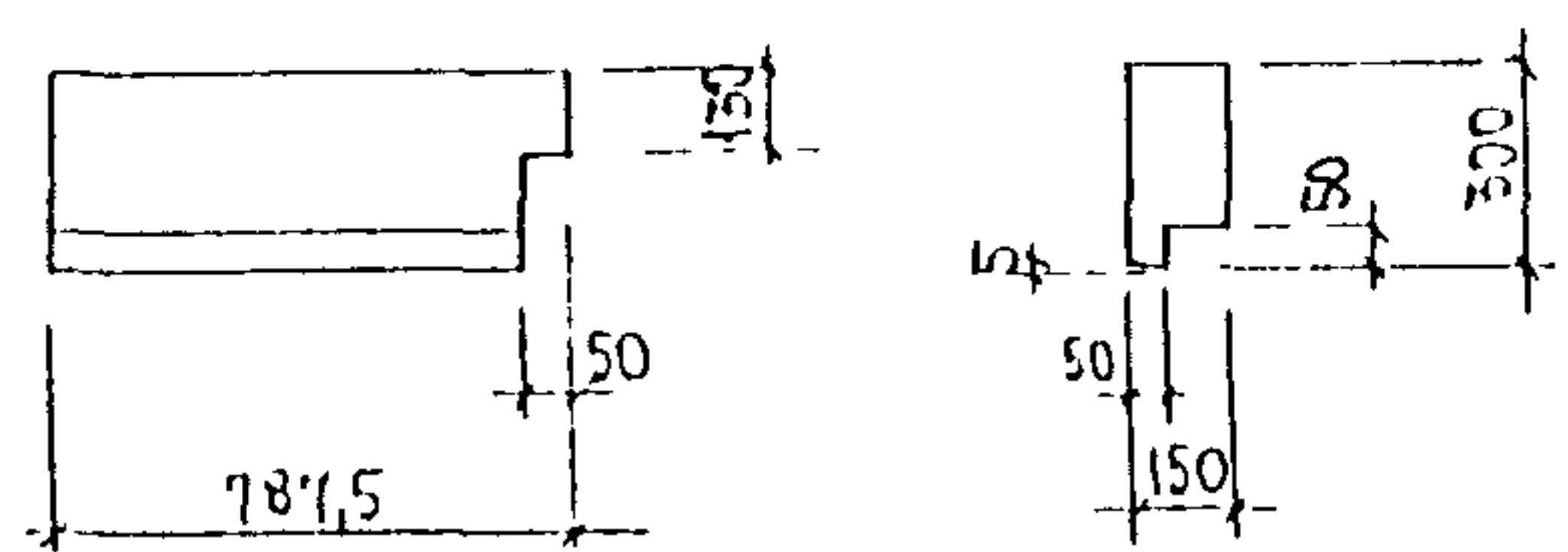
* 1



* 2

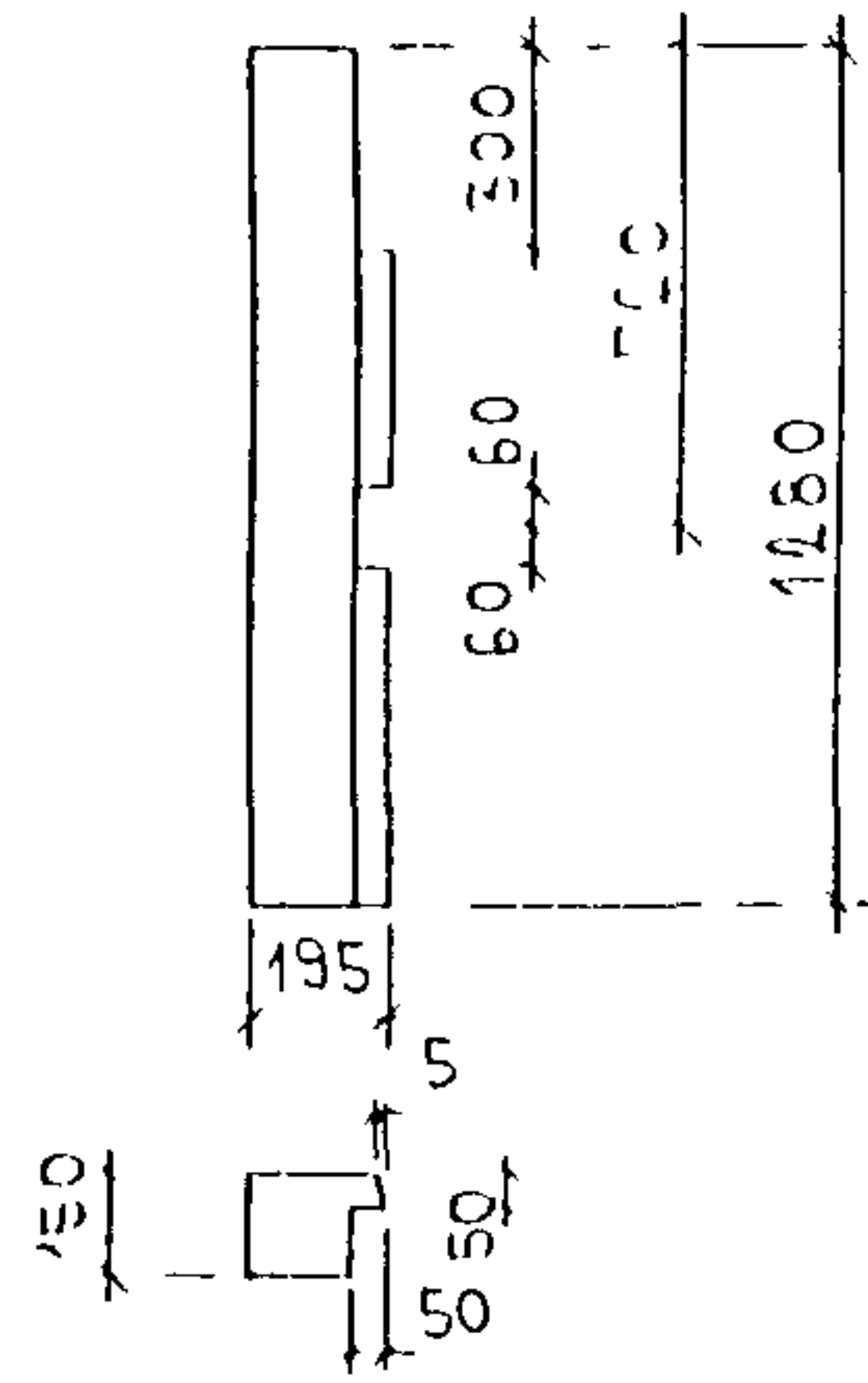


Δ, 1 пр
(Δ, 1 лед)

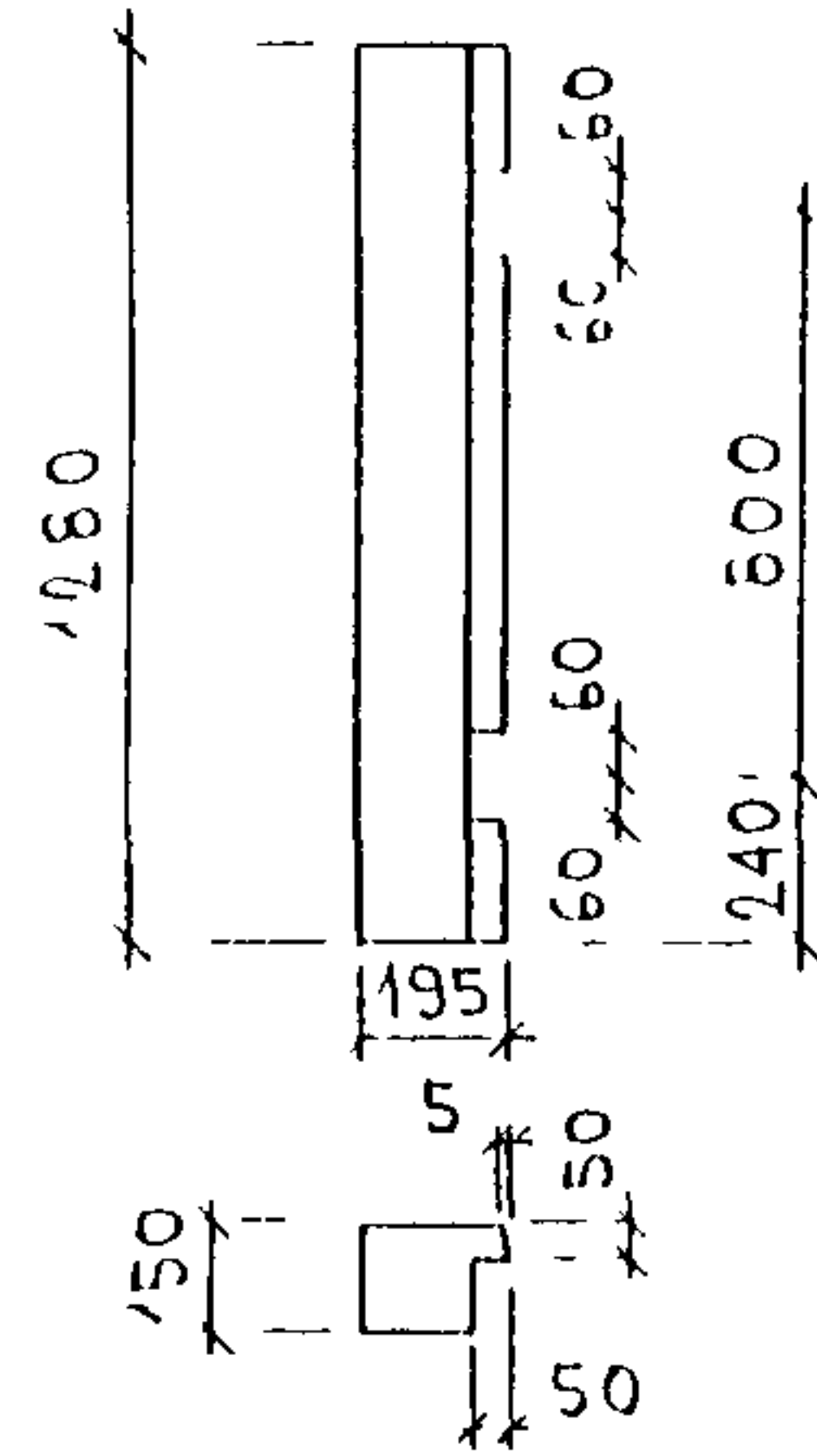


ШНБ № ПОДА ПОДАЛІСЬ И ДАТА ВРАМ ШНБ И

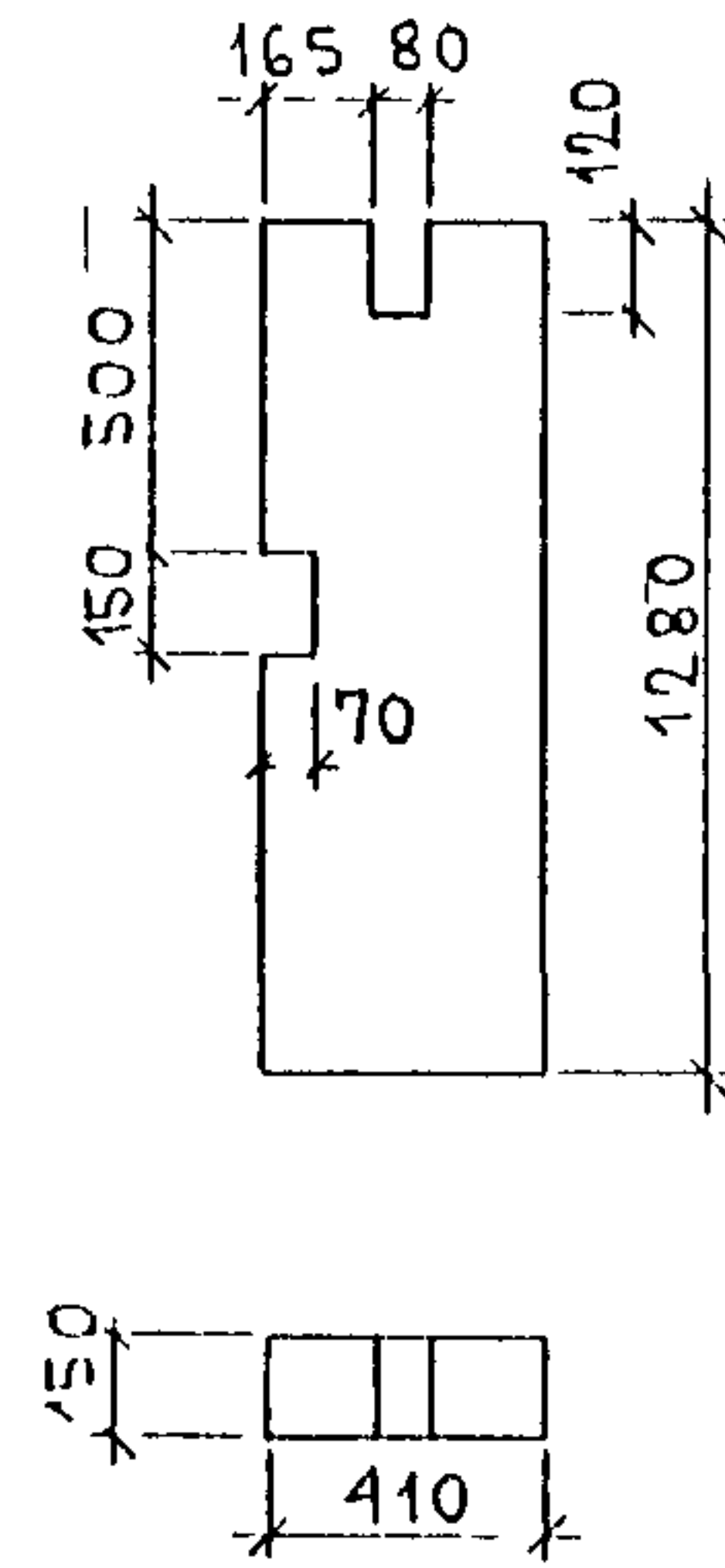
A8-1np
(A8-1ΛEB)



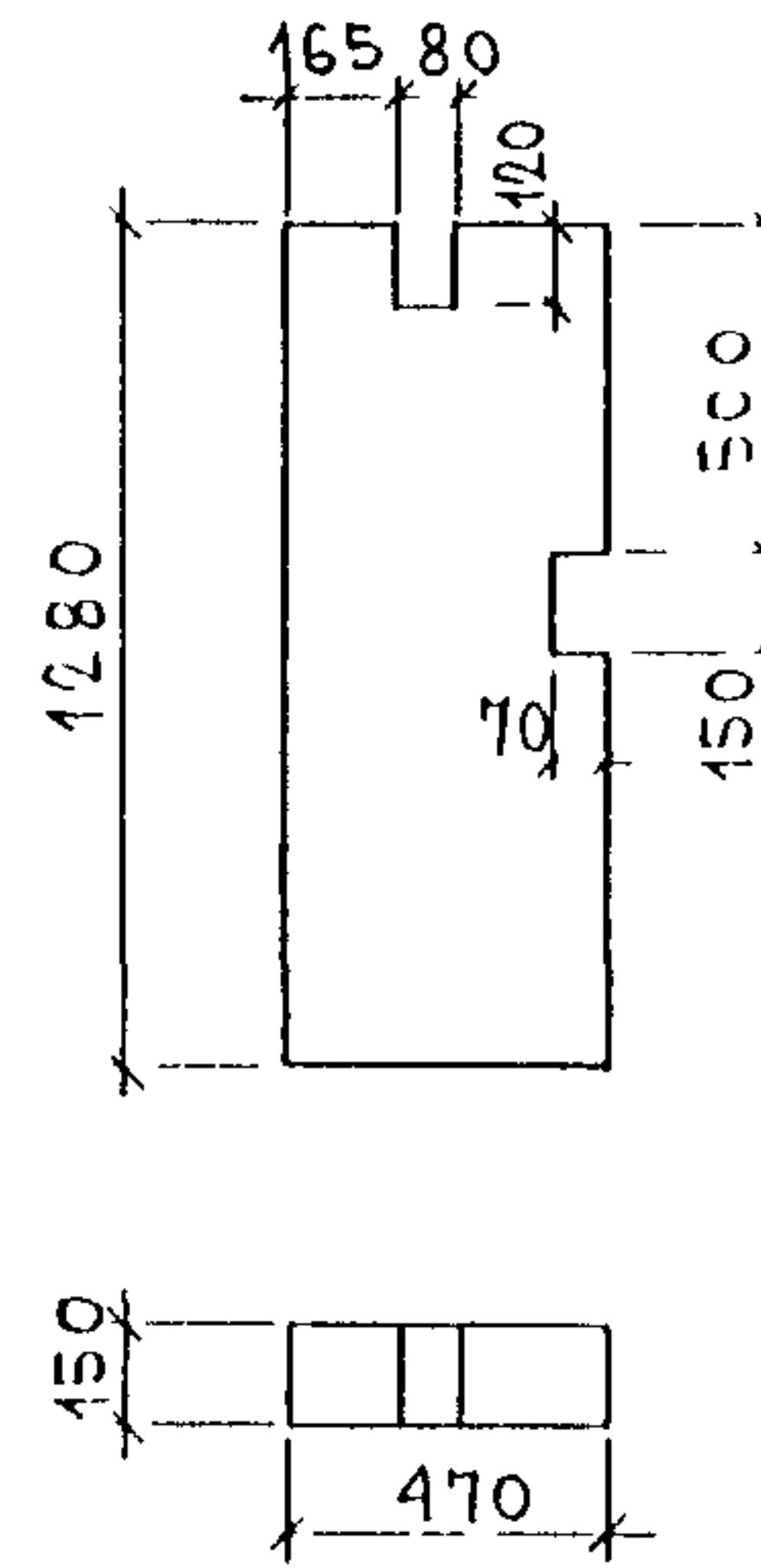
A8-2np
(A8-2ΛEB)



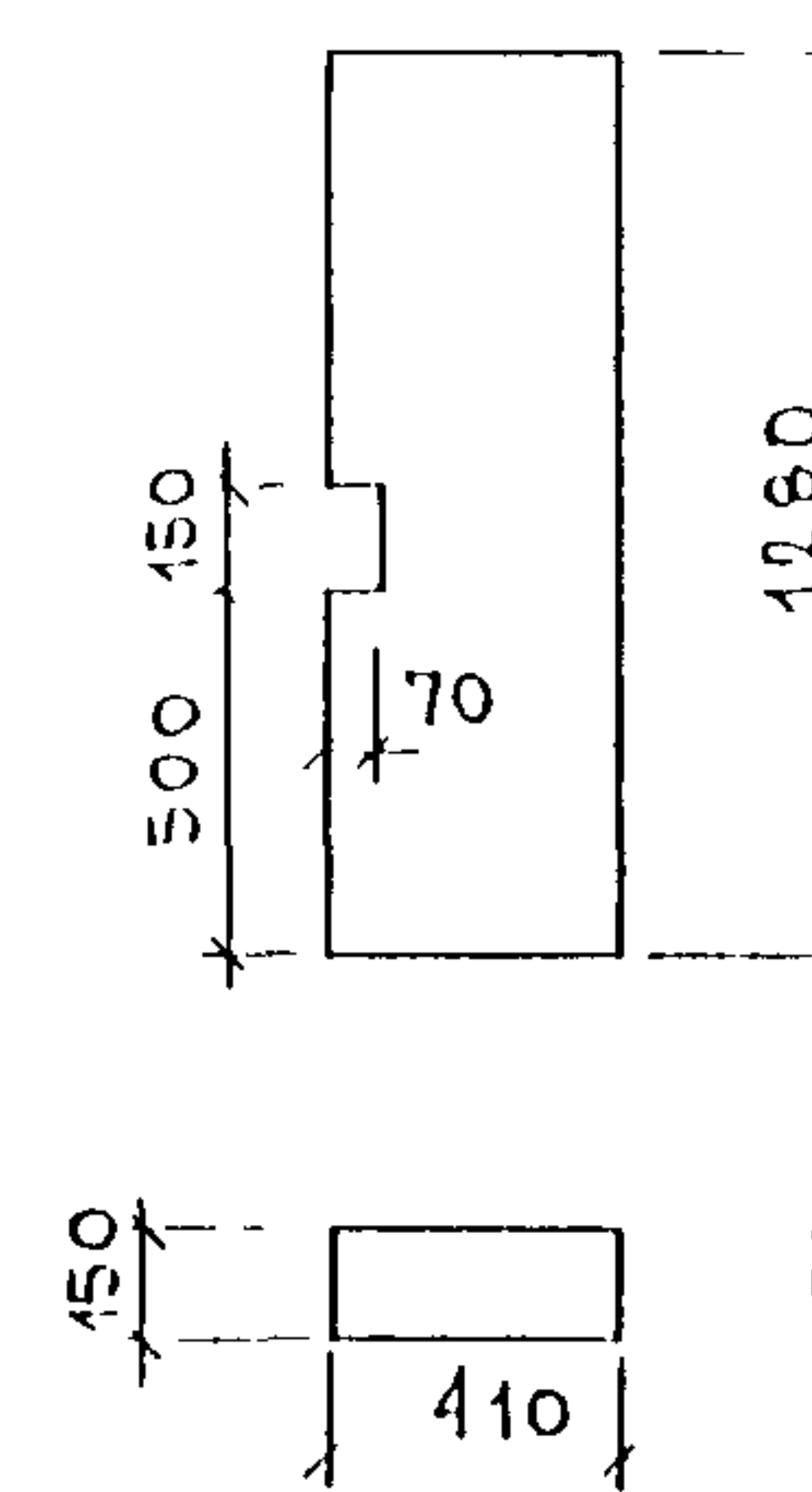
A4



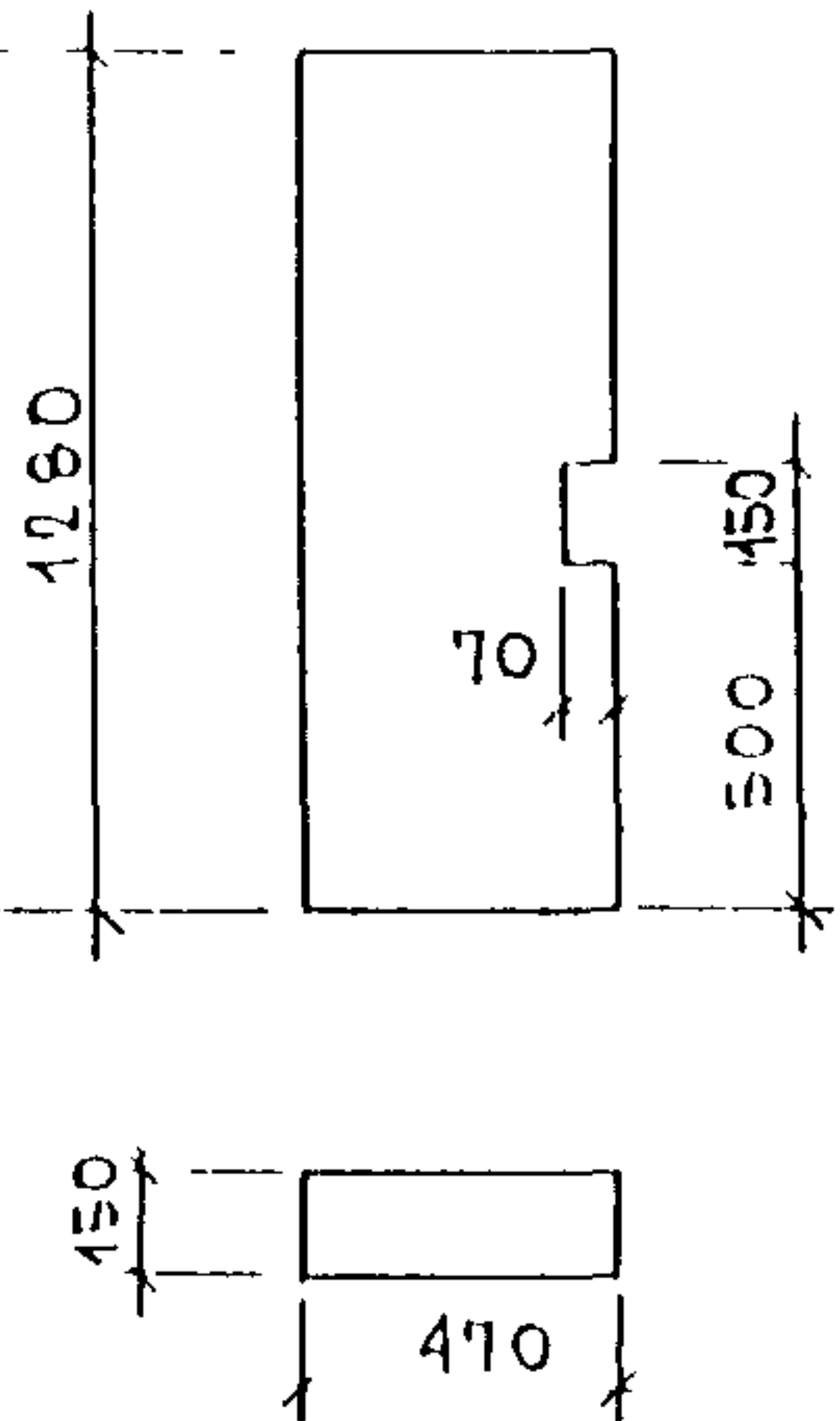
A5



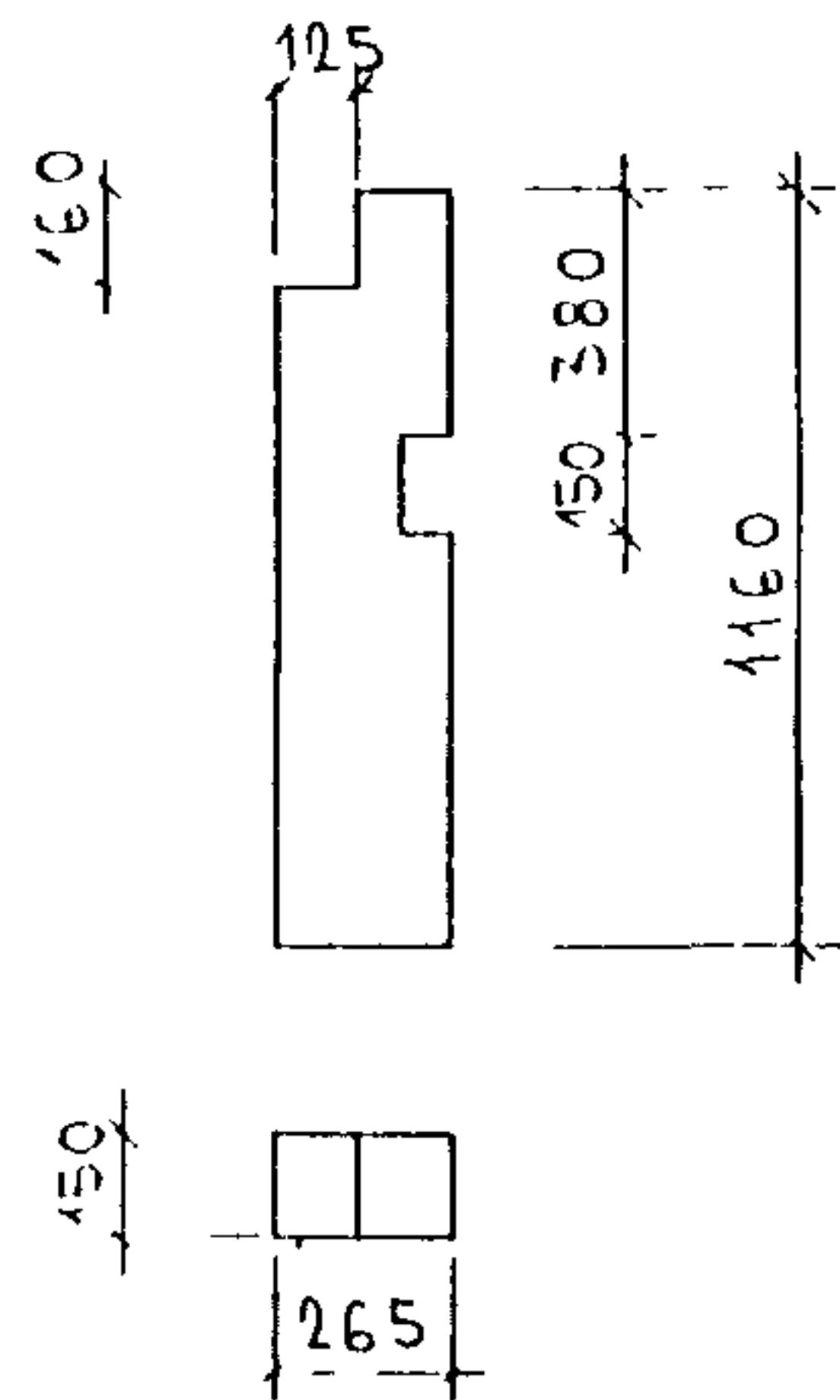
A6



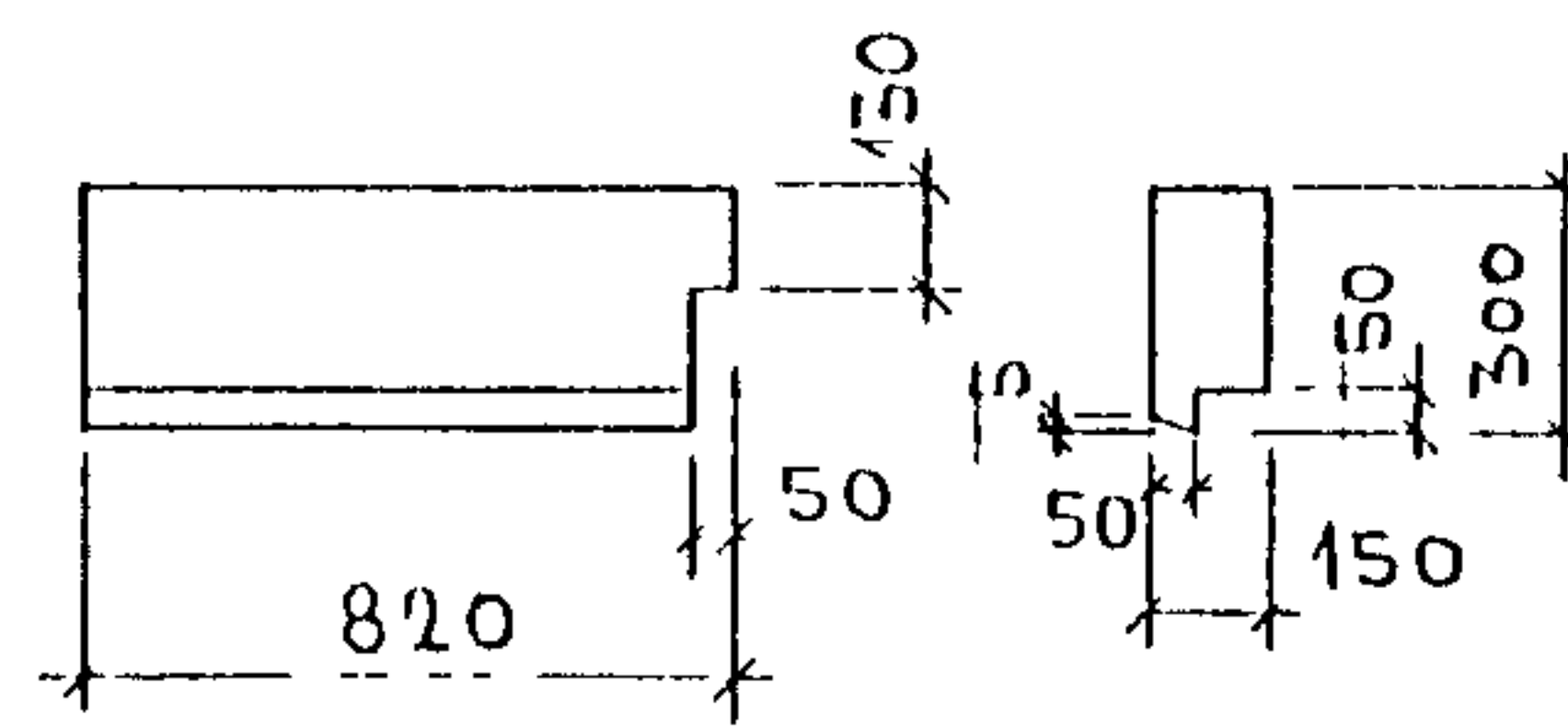
A7



B1-1

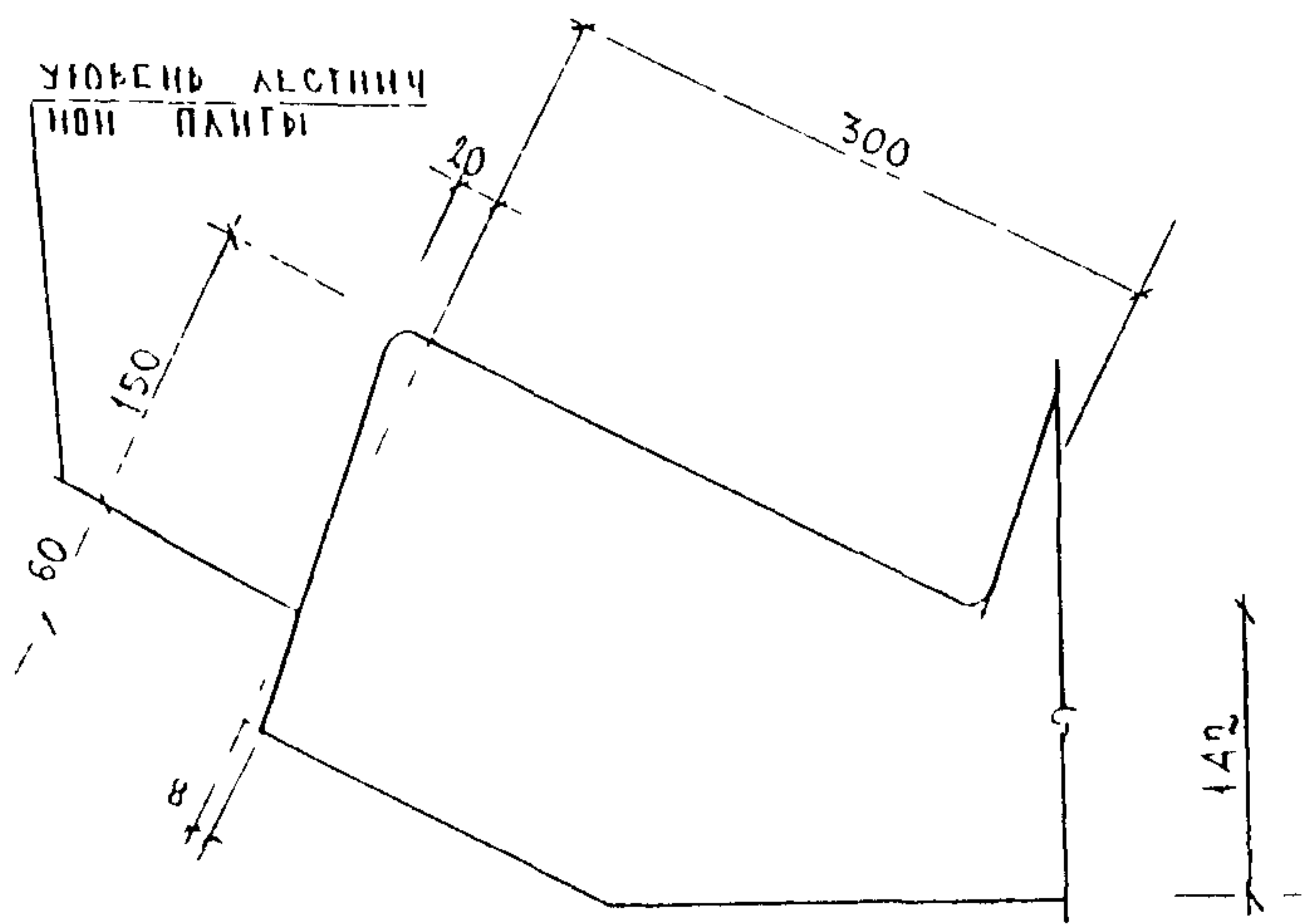


A 2np
(A 2ΛEB.)

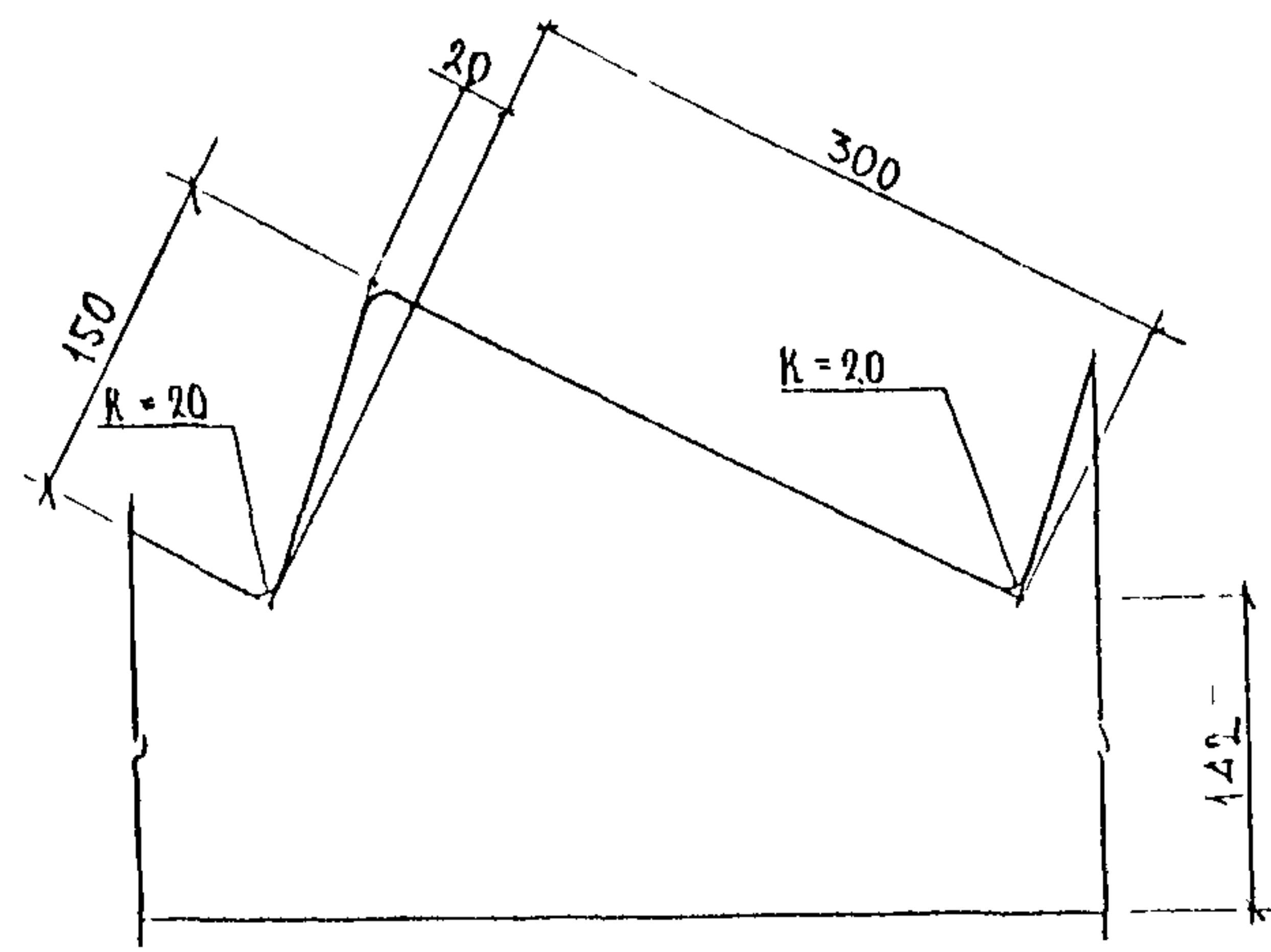


ИЗМ. № ПОДАТ ПОДПИСЬ И ДАТА ИЗДАНИЕ И

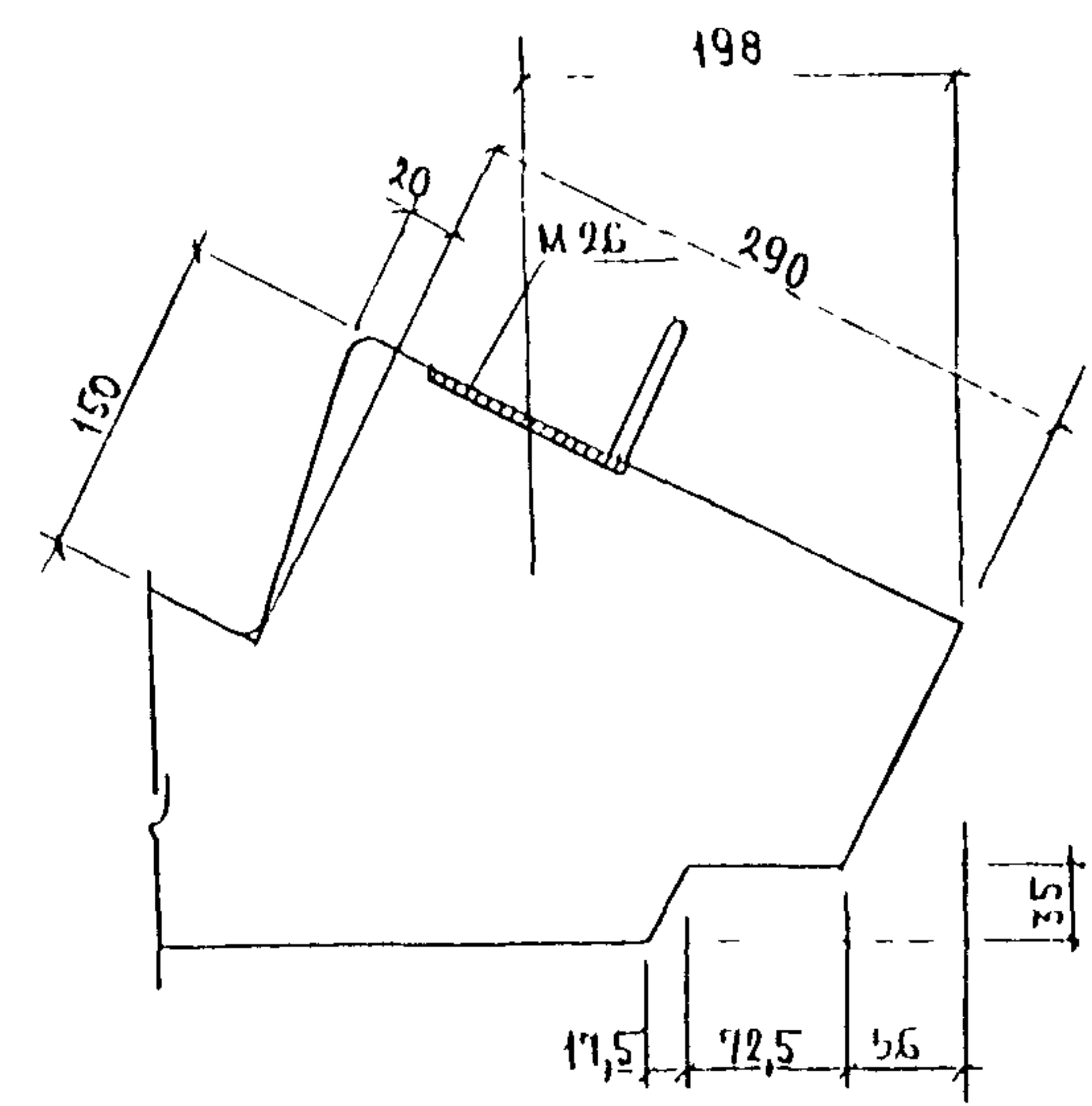
1



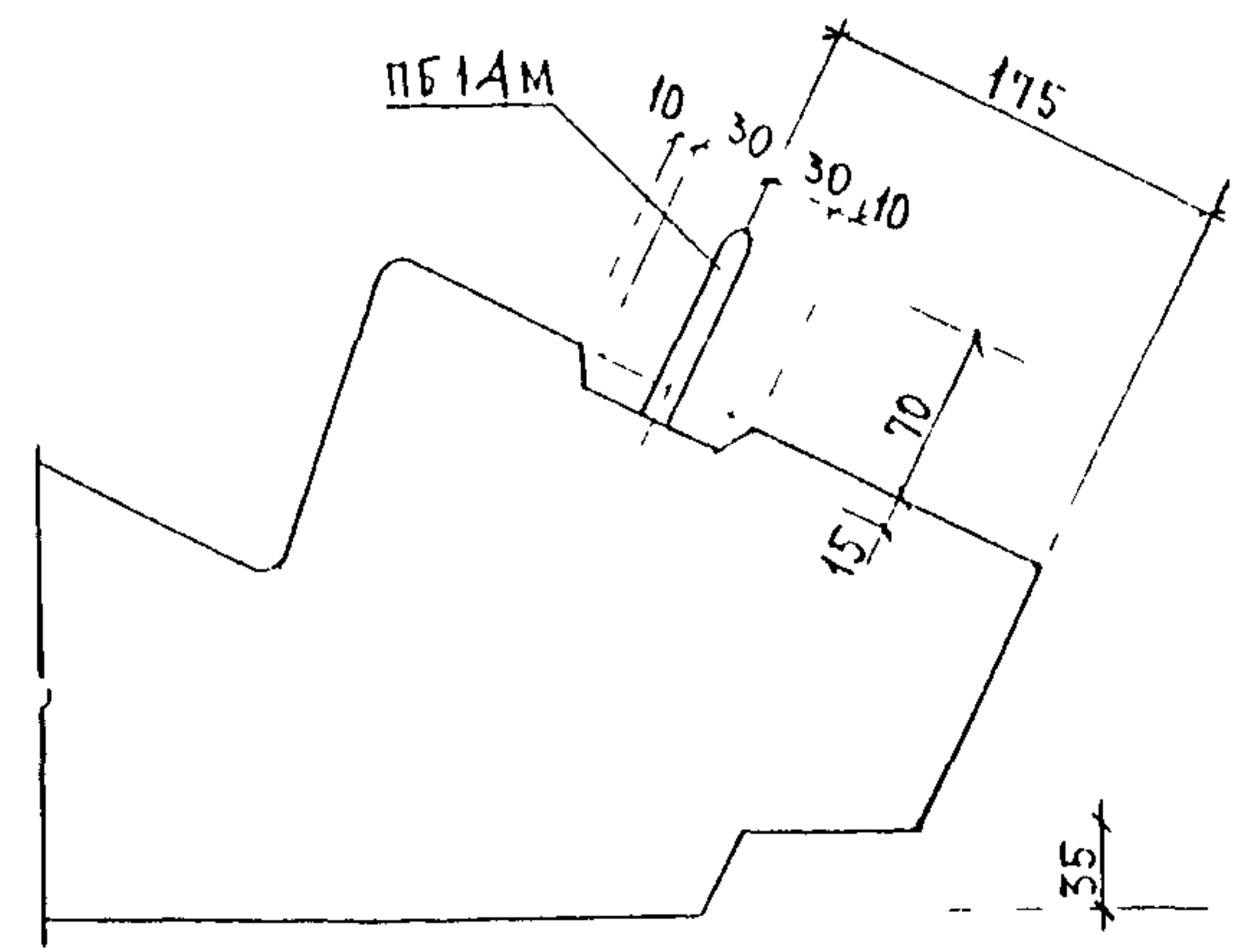
2



3



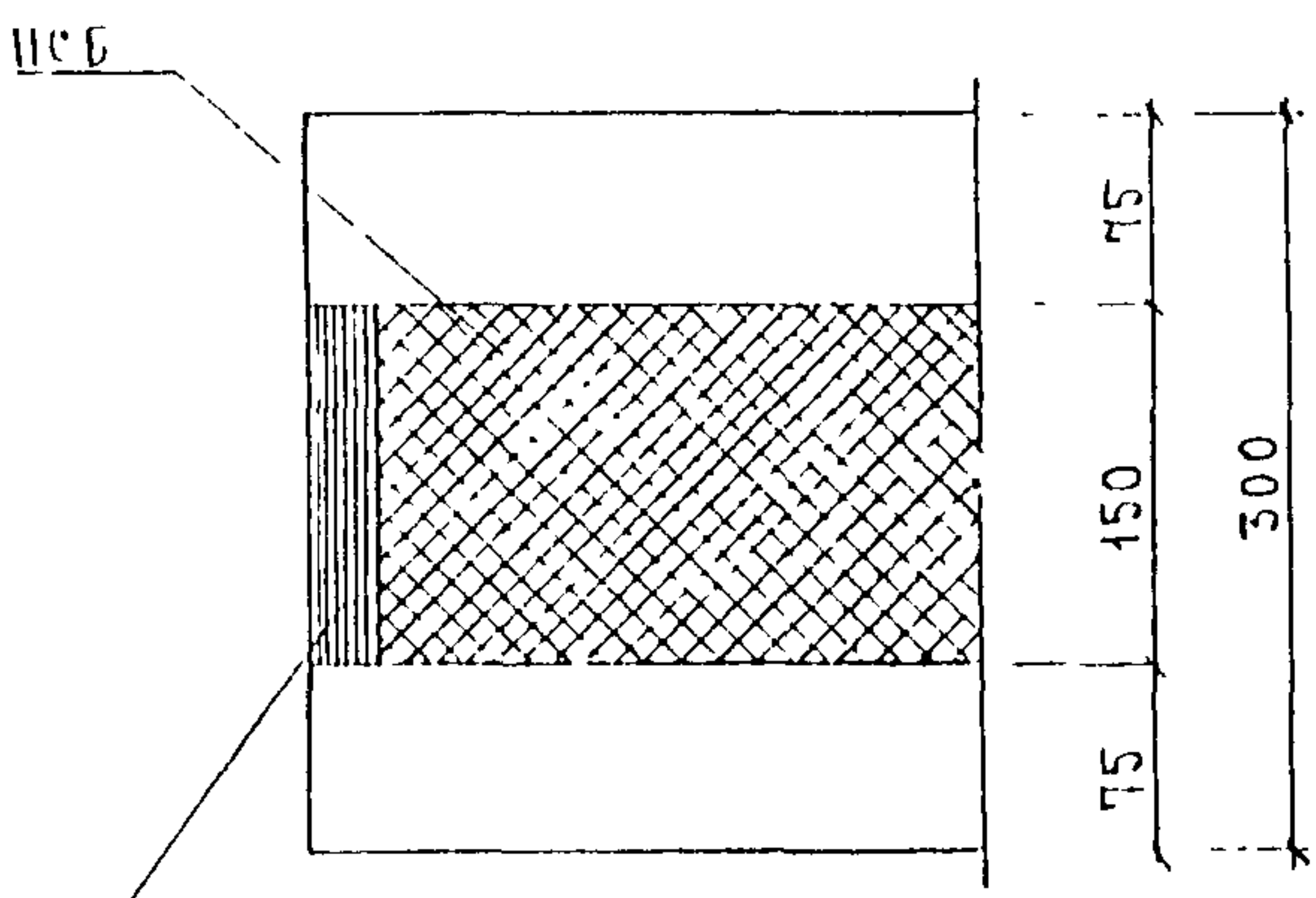
4



НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>[Signature]</i>	3 РС 19-103.У			
ГЛ. СПЕЦ	БАСКО	<i>[Signature]</i>				
РУК. ГР.	ДРОЖДЕВА	<i>[Signature]</i>	УЗЛЫ	СТАВЛЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	ДРОЖДЕВА	<i>[Signature]</i>		Р	1	1
			ГАБАРИТНЫЕ	МИНИТЭП ОСК		

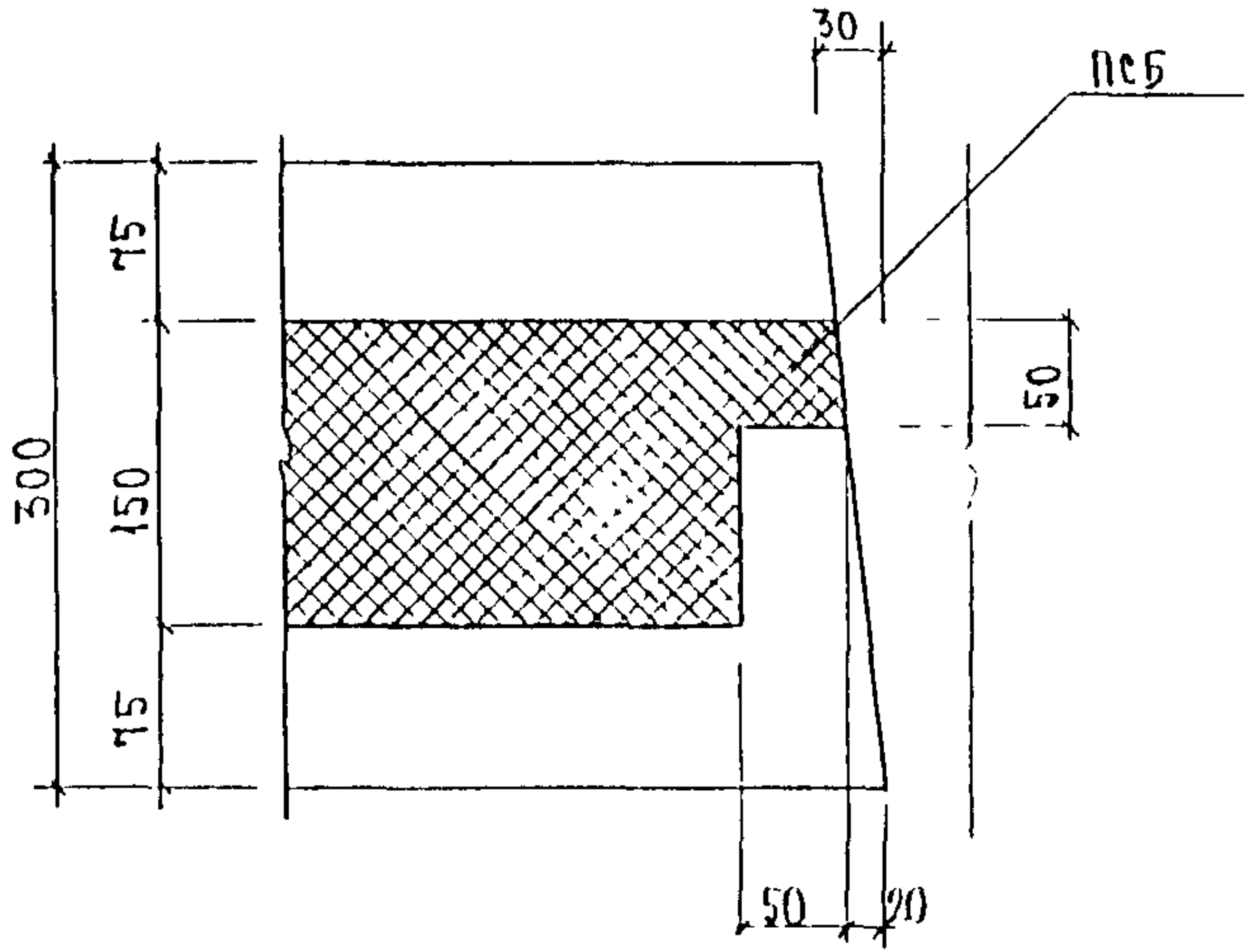
Инв № подл. Подпись и дата. Взам инв №

1

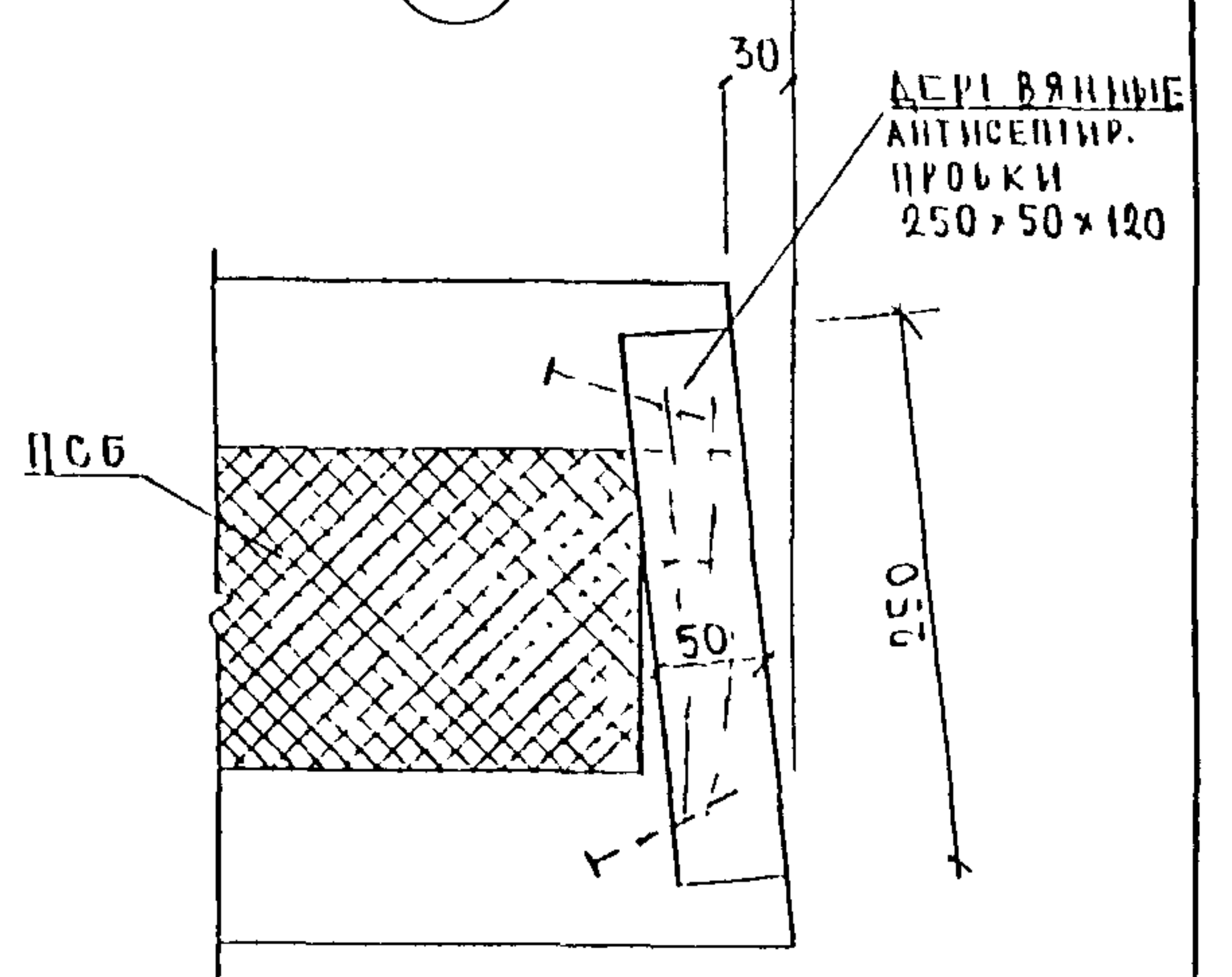


МИНЕРАЛОВЛННЫЕ ПЛИТЫ МАРКИ 125 по
ТУ 5762-010 04001485 с коэффициентом
теплопроводности $\lambda \leq 0,13$ Вт/мС, обернутые
пленкой толщиной 400 мкр (ГОСТ 10354-02)
или гидрофобным раствором

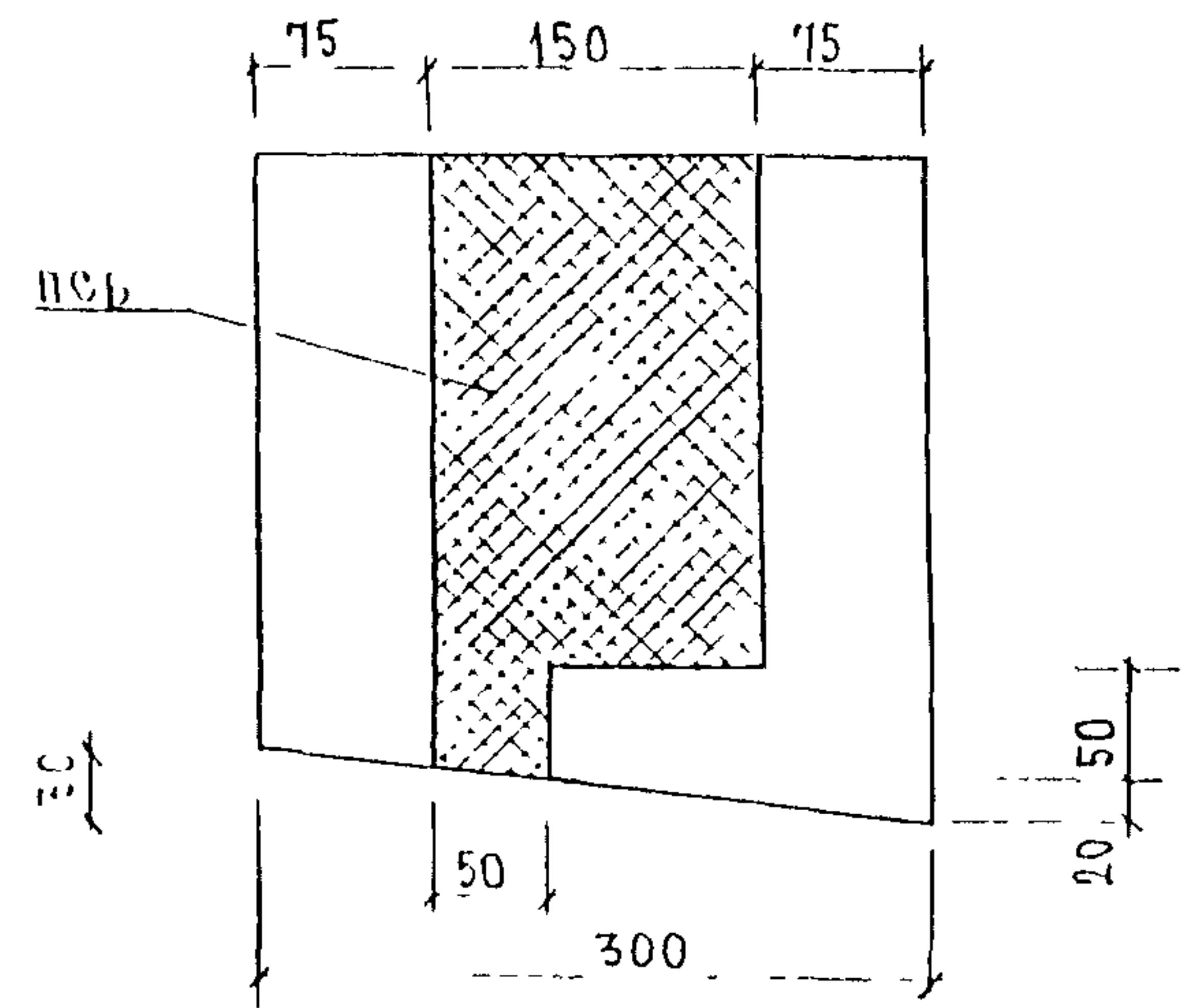
2



3

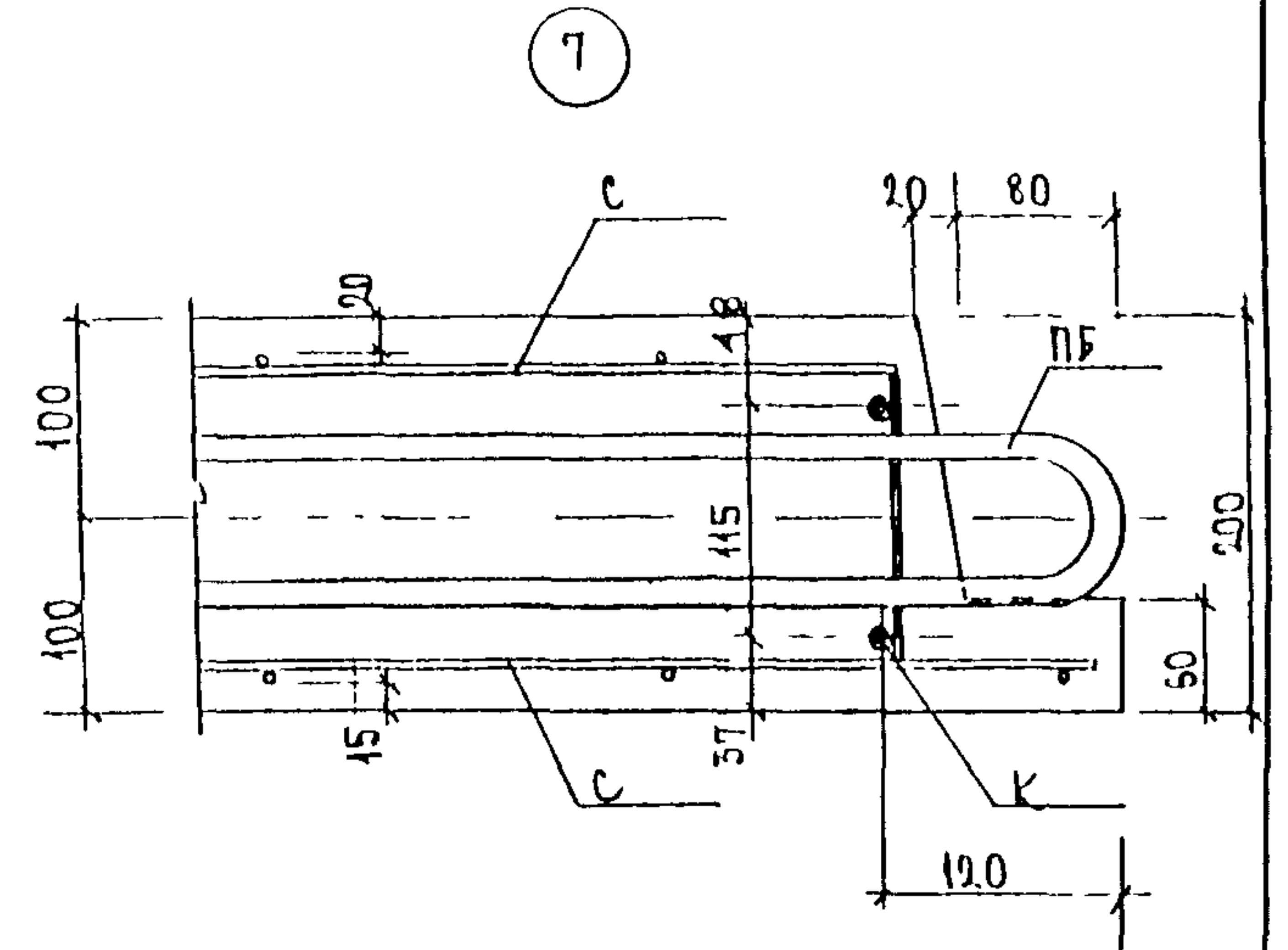
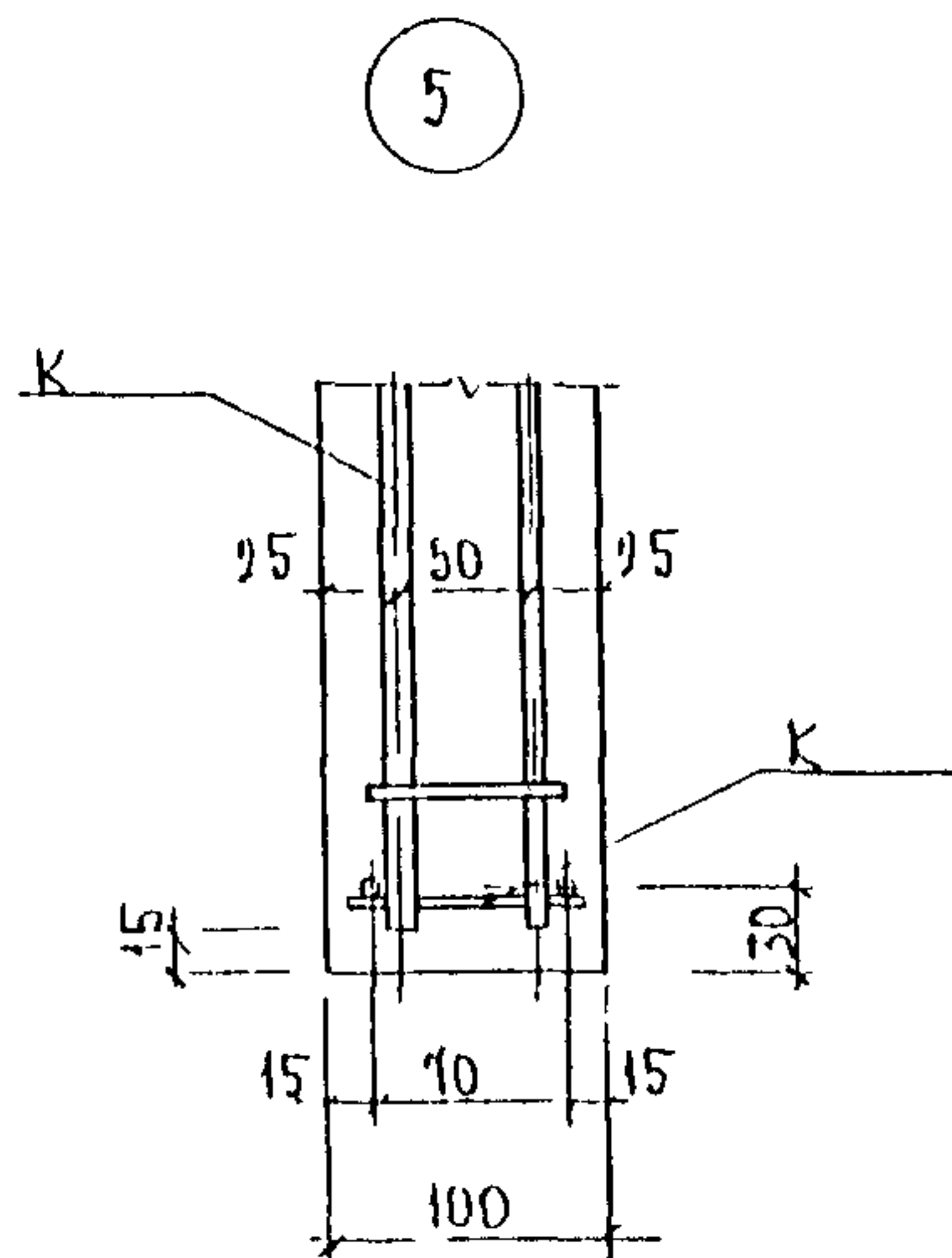
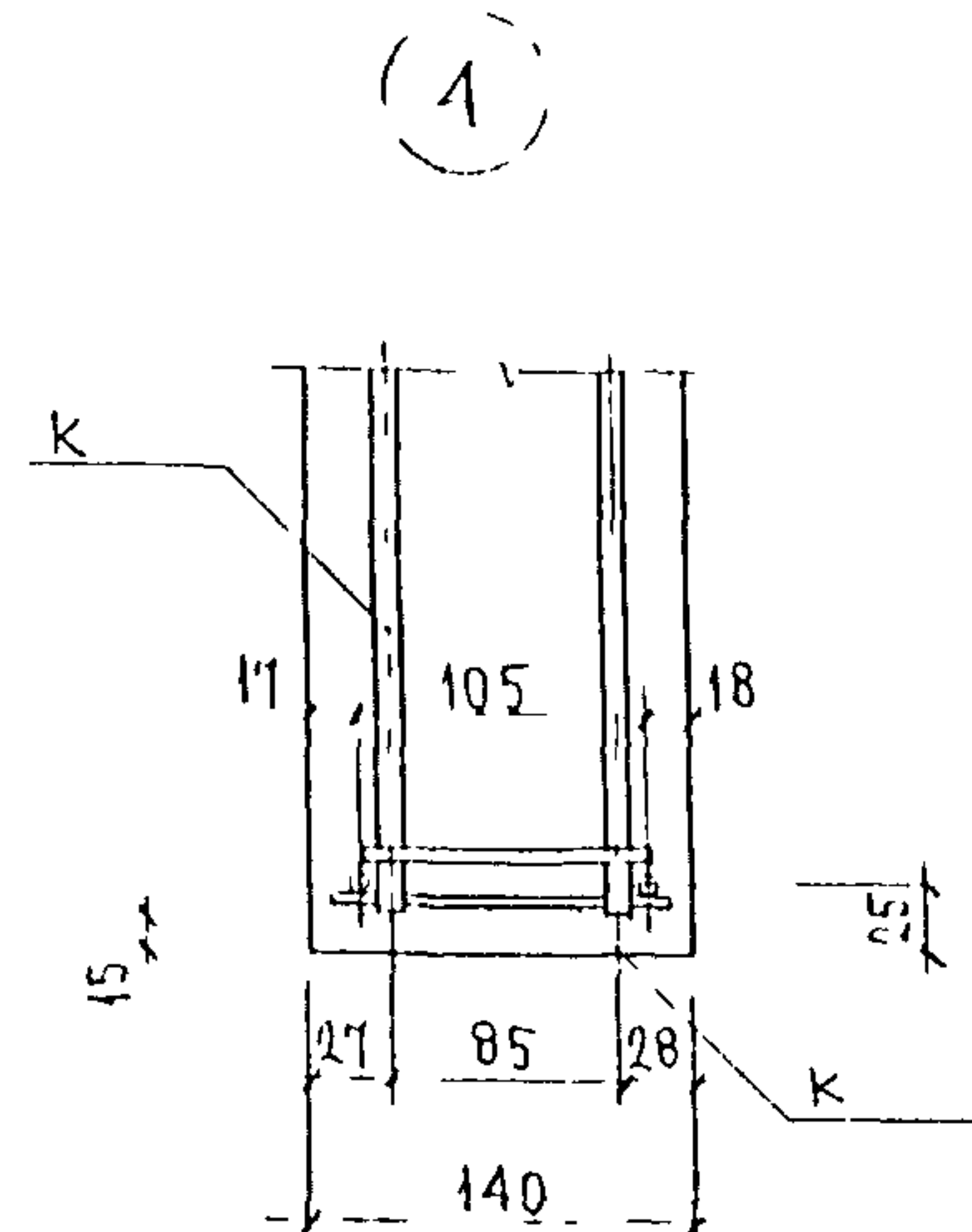
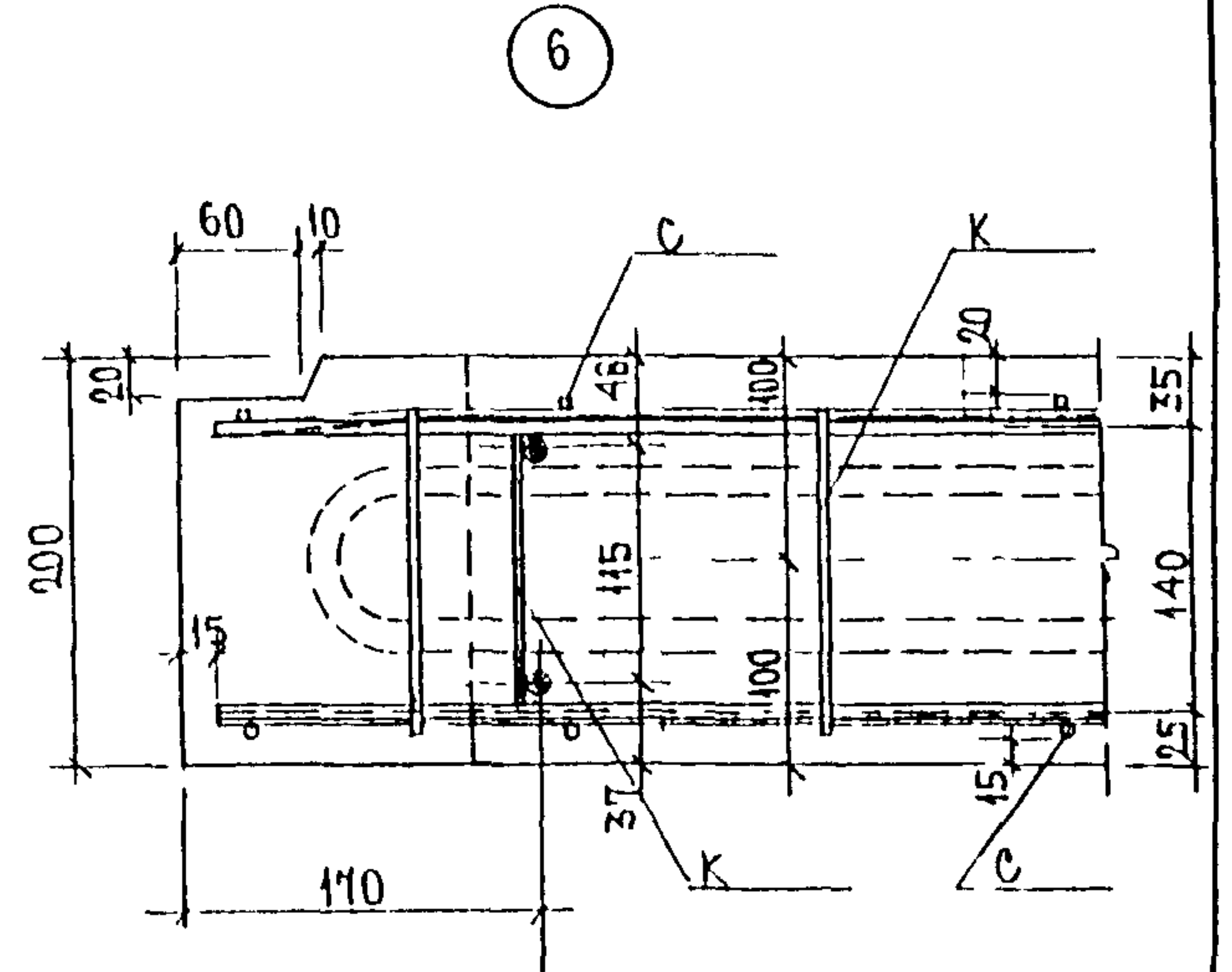
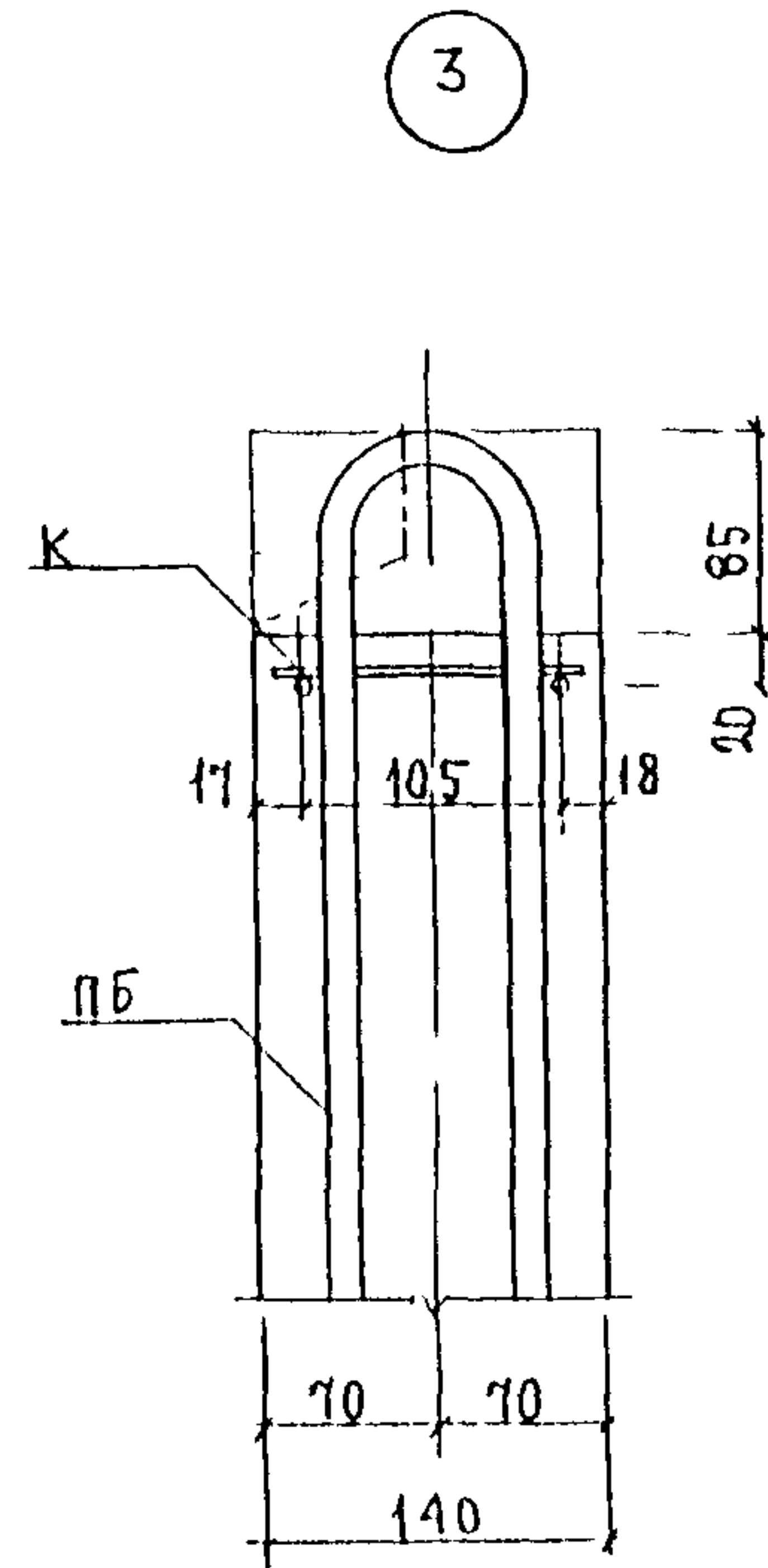
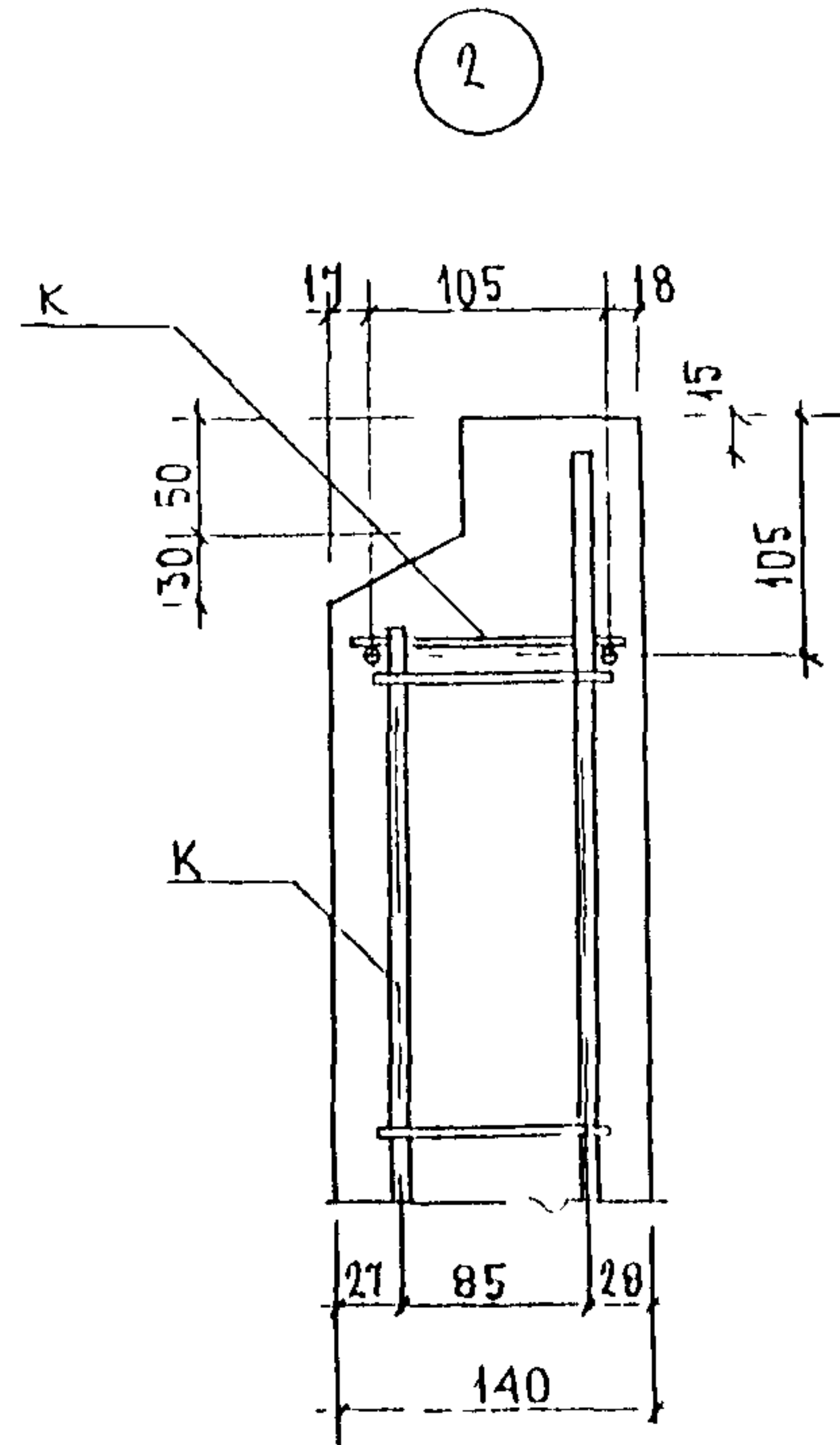
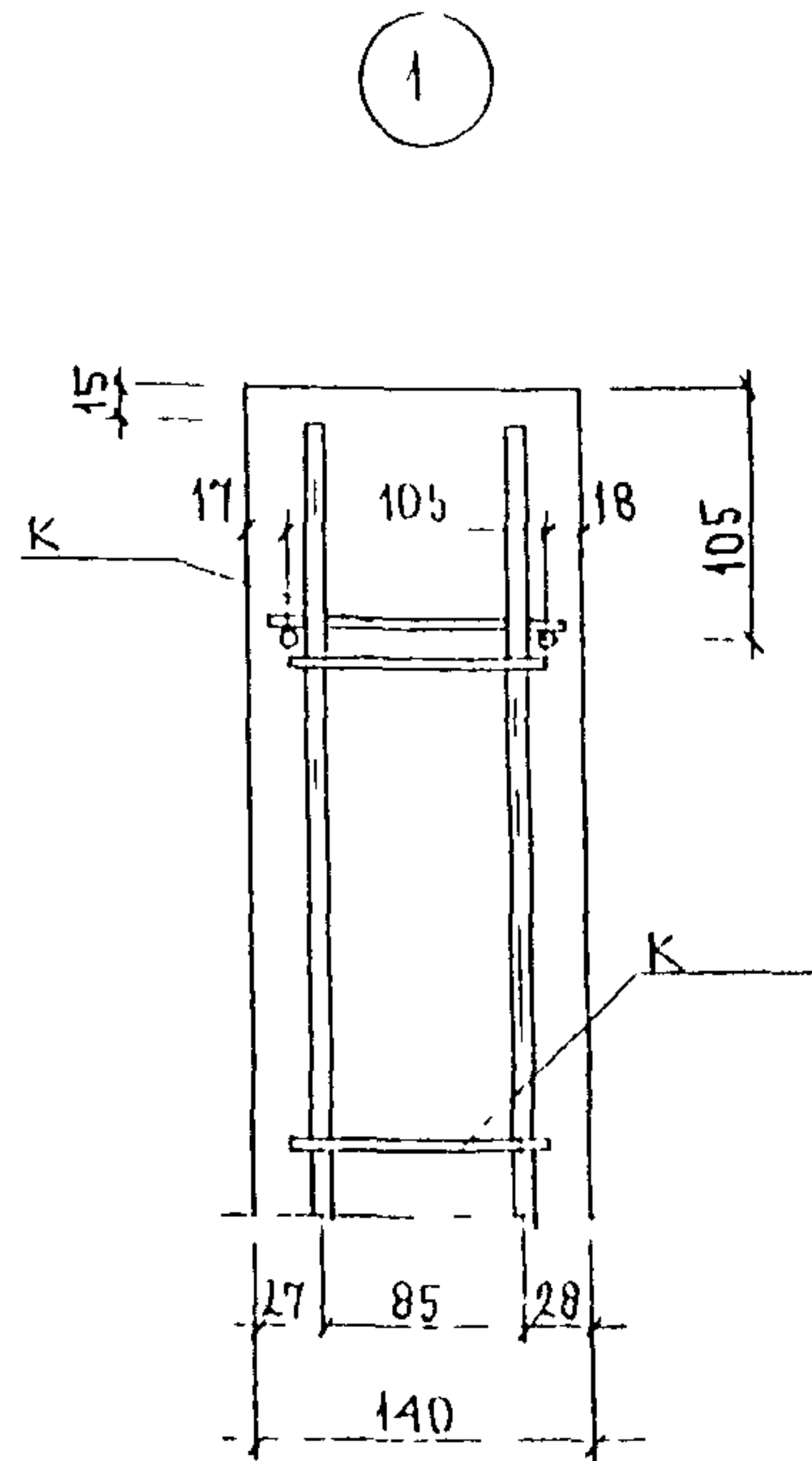


4



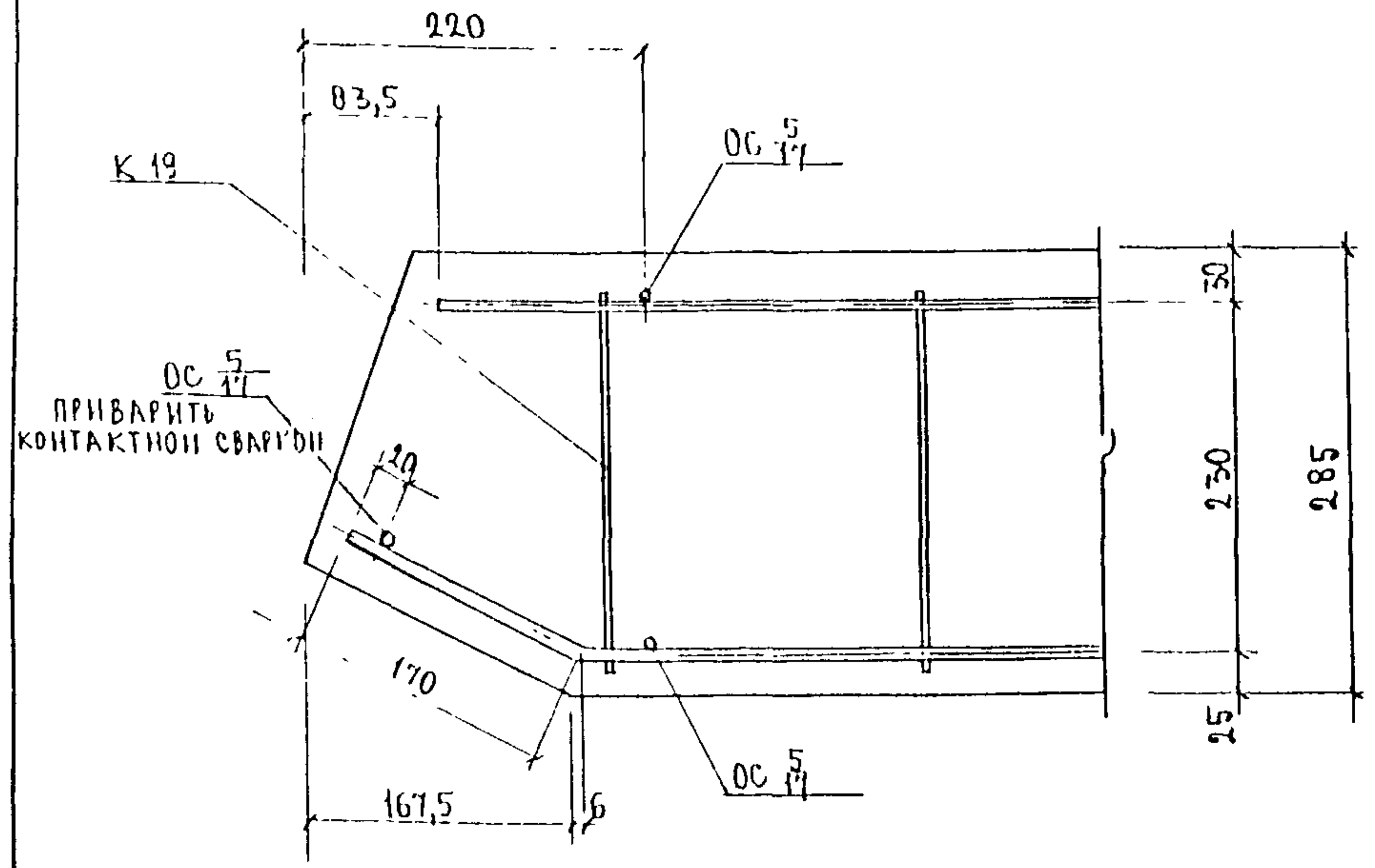
ИЗЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>Иванов</i>	ЗРС 19-103 .УУ		
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Иванов</i>			
РГИ	ДРОЖДЕВА	<i>Иванов</i>	УЗЛЫ ПО РАСКЛАДКЕ	СТАЛЬЯ	ЛИСТ
РАЗРАБ.	ДРОЖДЕВА	<i>Иванов</i>		Д	1
			УТГЦИЛИТЕЛЯ	МНИИТЕП ОСК	

Инв. № подл. Подпись и дата Взвешивание №

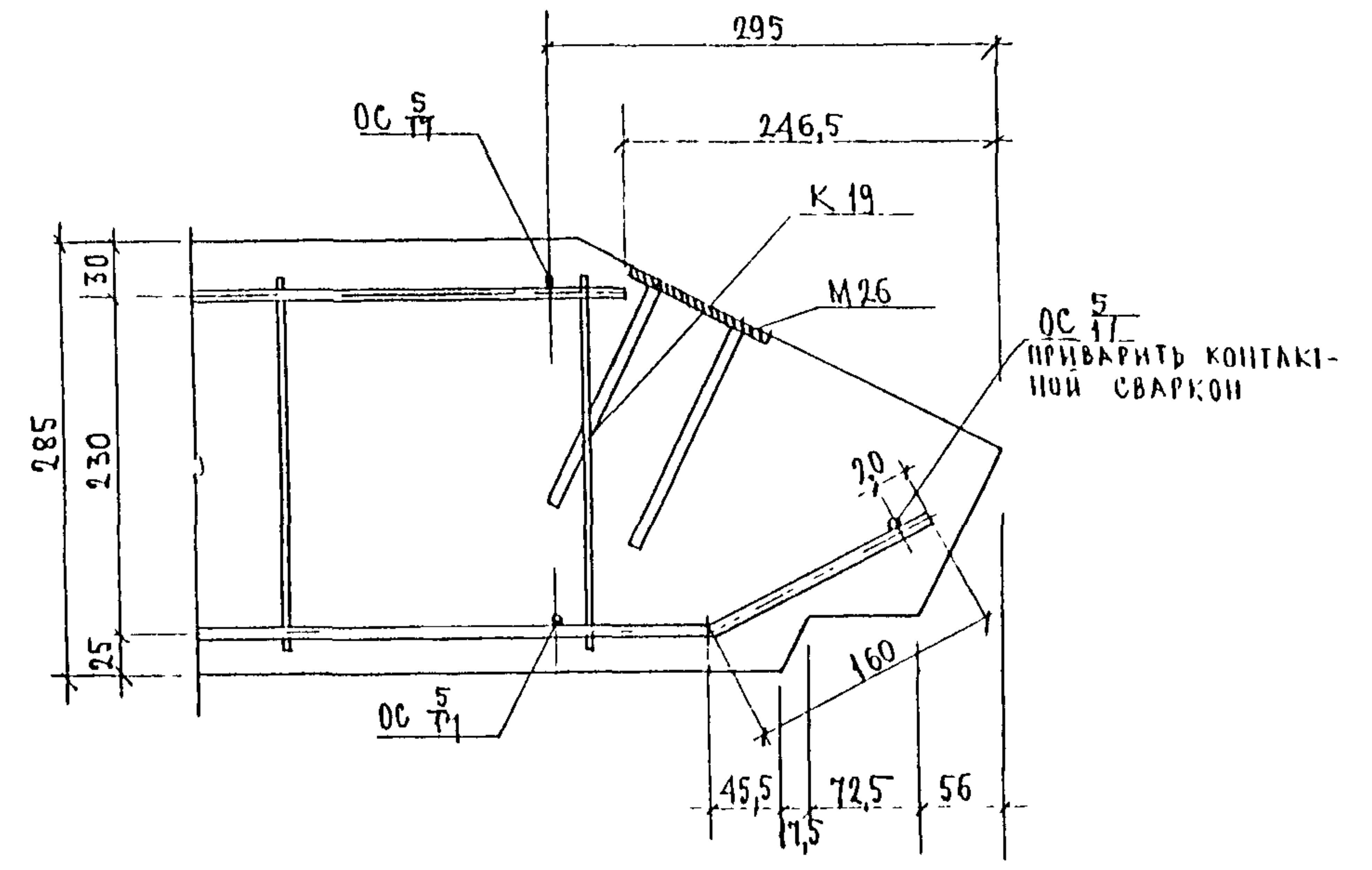


ИЗДАЧА	ВАШАГ	<i>Иванов</i>	ЗРС 19-103 УА		
ГЛ. СПЕЦ	БАСКО	<i>Иванов</i>	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ЗАВ. ГР.	ДРОЖДЕВА	<i>Дрон</i>	Р	1	4
РАЗРАБ.	ДРОЖДЕВА	<i>Дрон</i>	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ		
			МНИИТЭП ОСК		

8



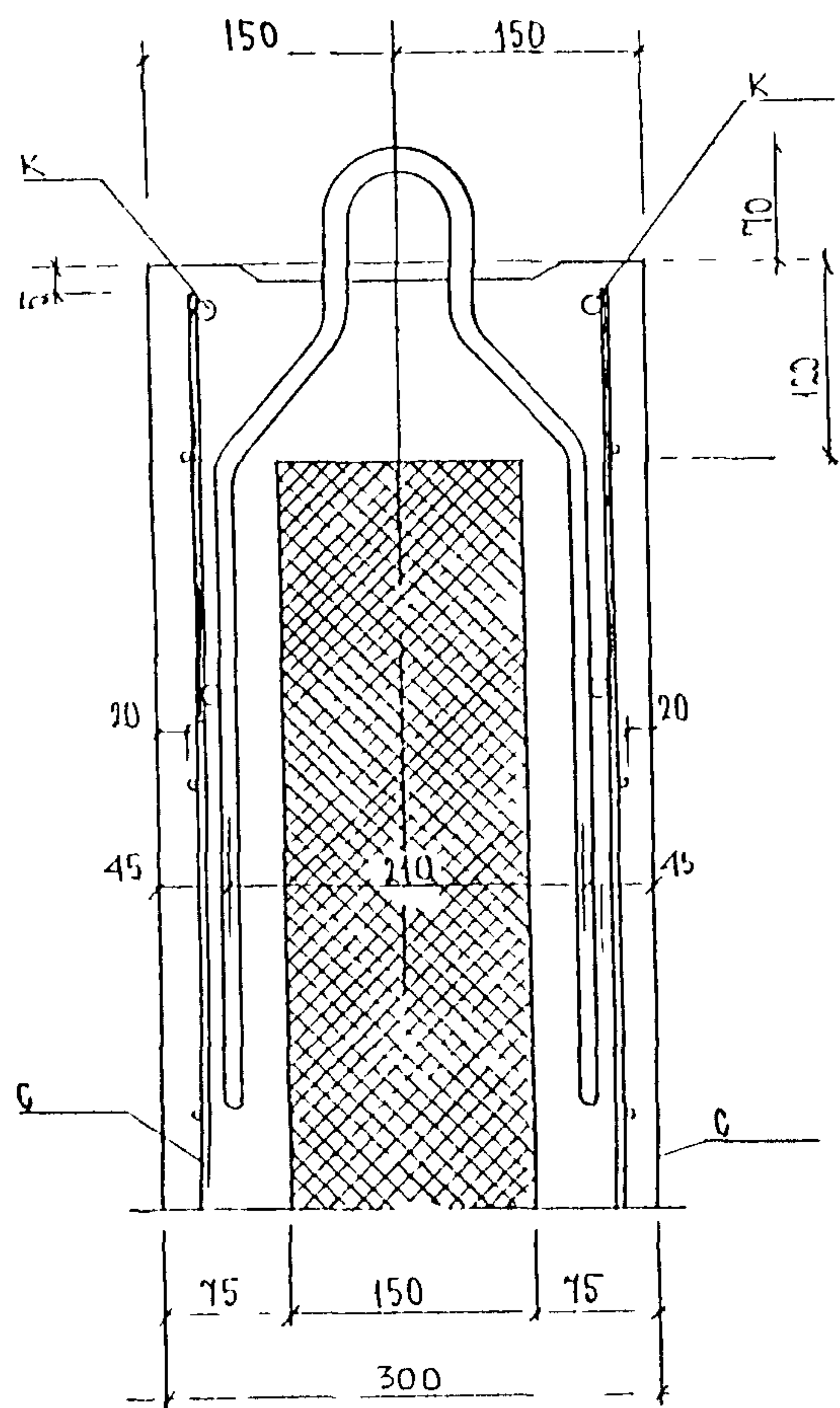
9



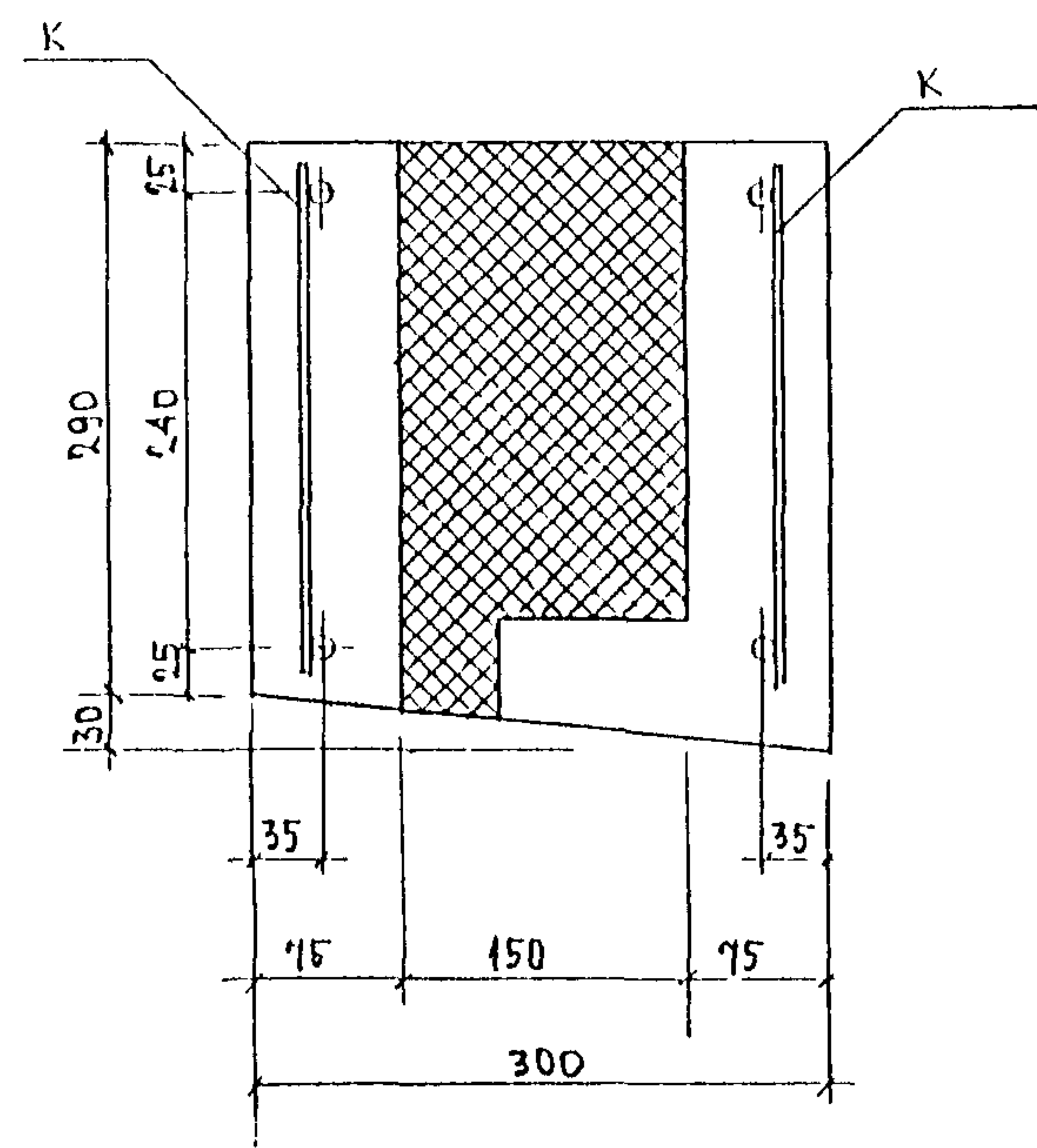
ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ИЗМ. ИНВ. №

ИМЬ И ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ЮРАМ ИМЬ И

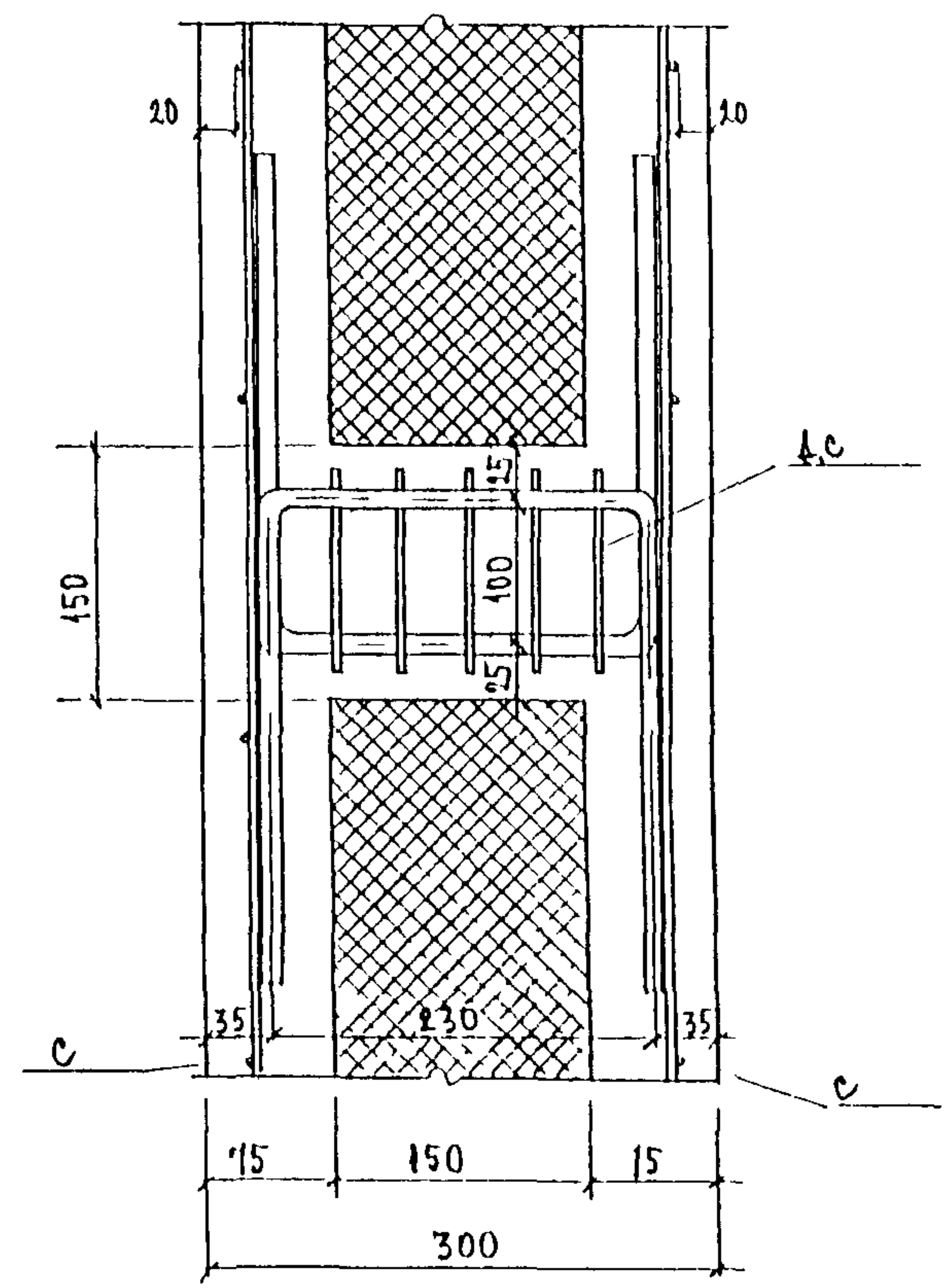
13



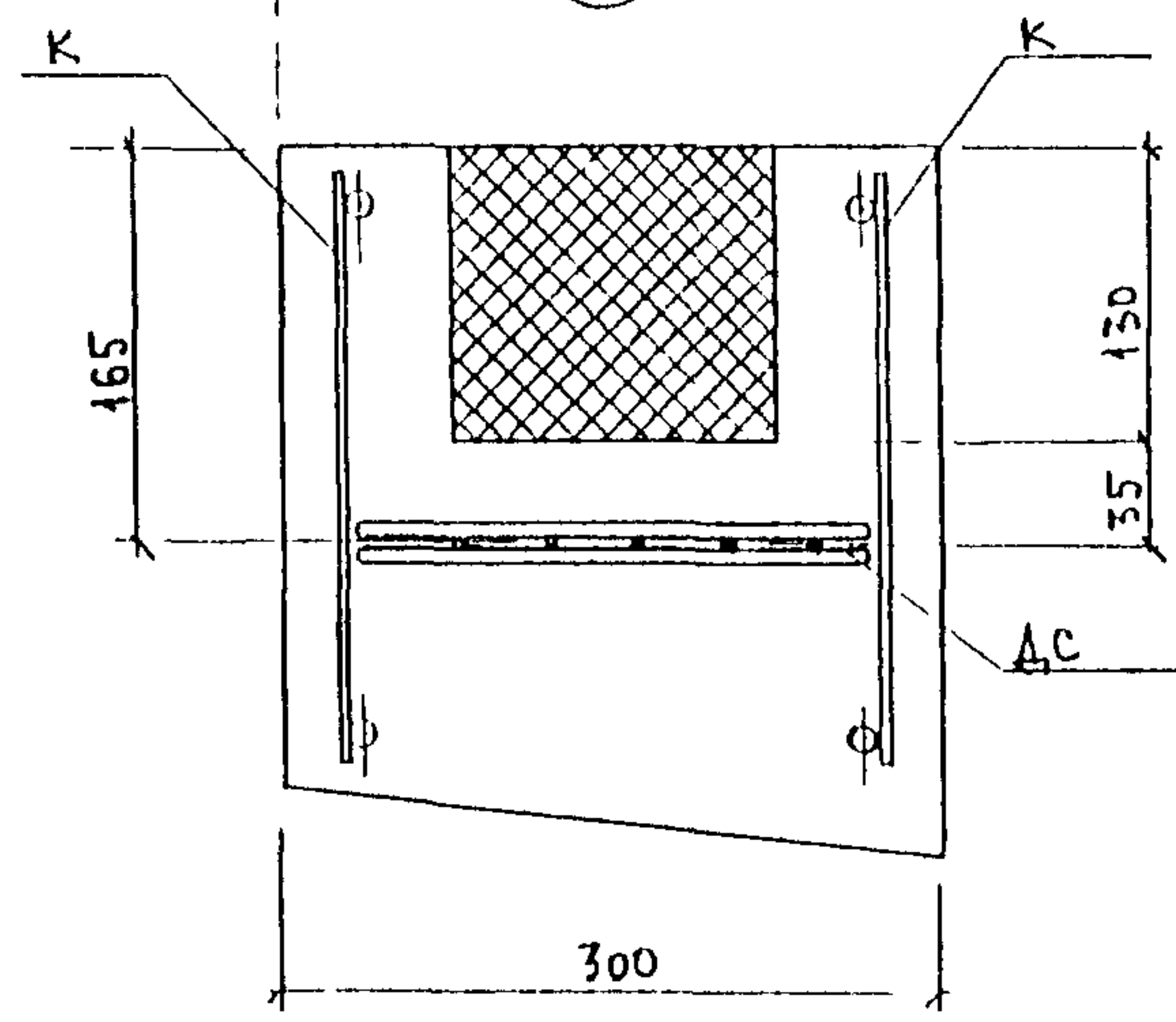
14



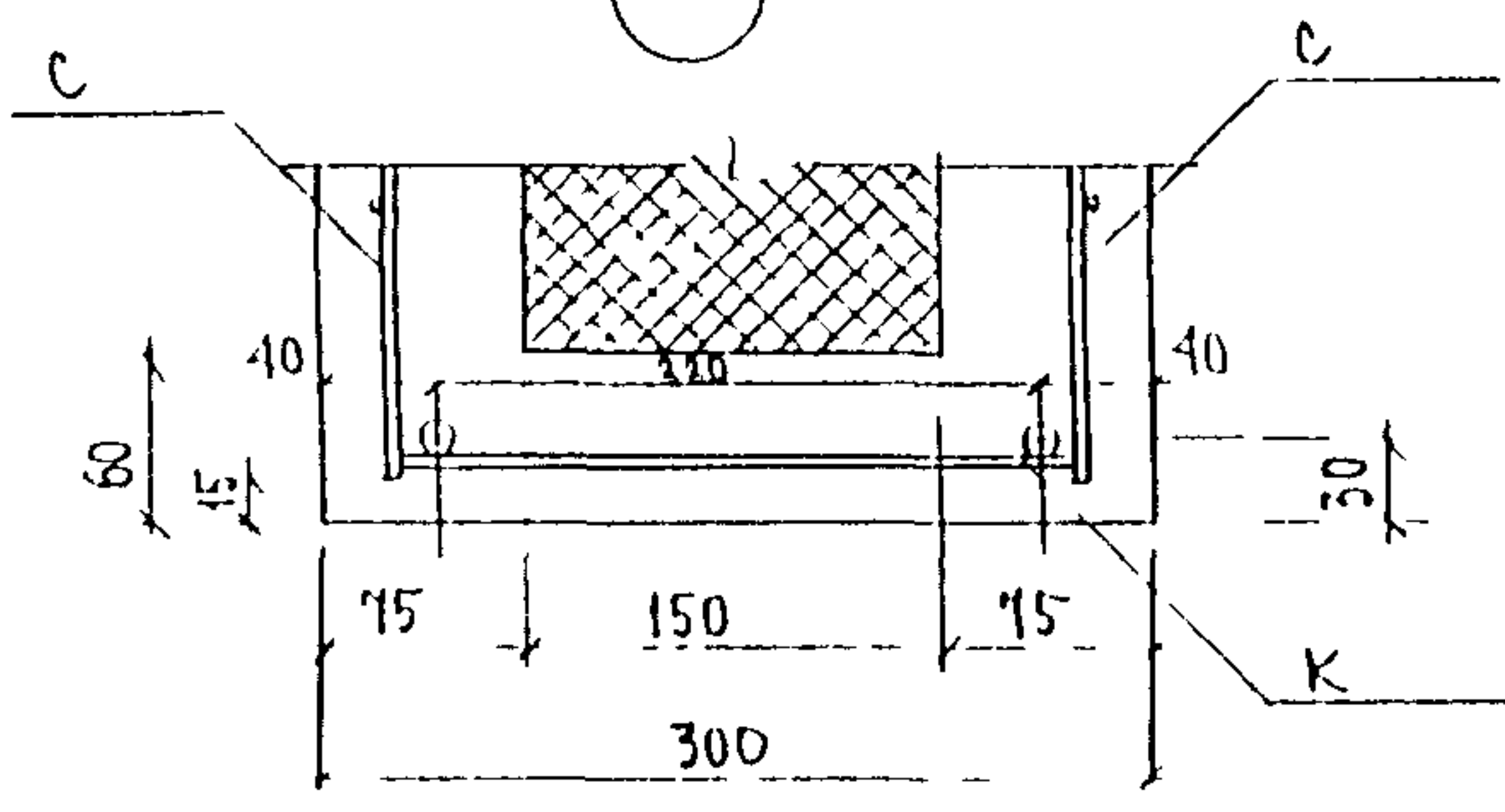
15



11



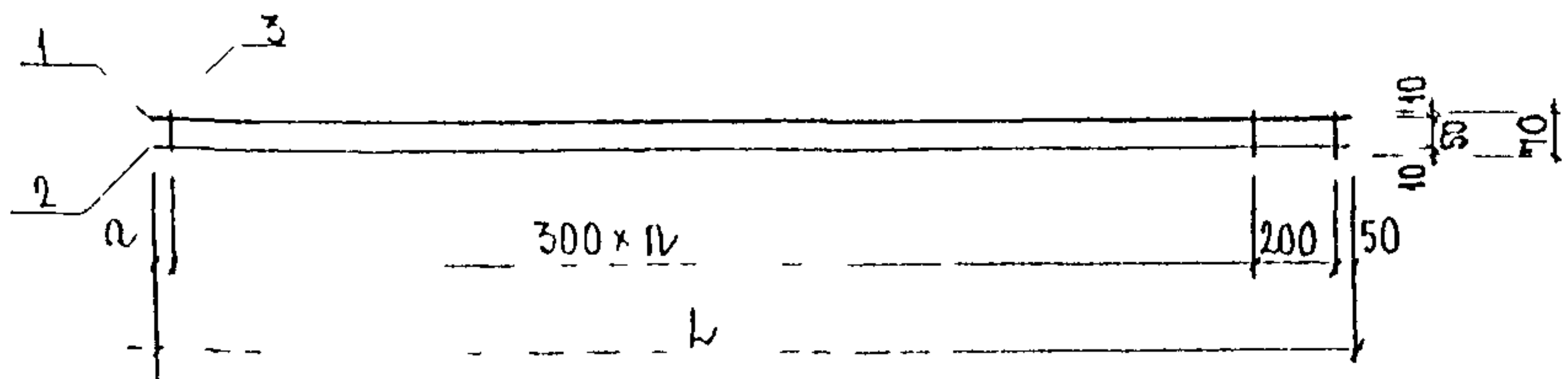
16



ЗРС 19-103 УА

ЛИСТ
4

Рис 1



МАРКА	IV	a	L
К 5	10	50	3300
К 6	9	90	3040
К 7	8	100	2750
К 8	7	40	2390
К 9	6	120	2110

Рис 2

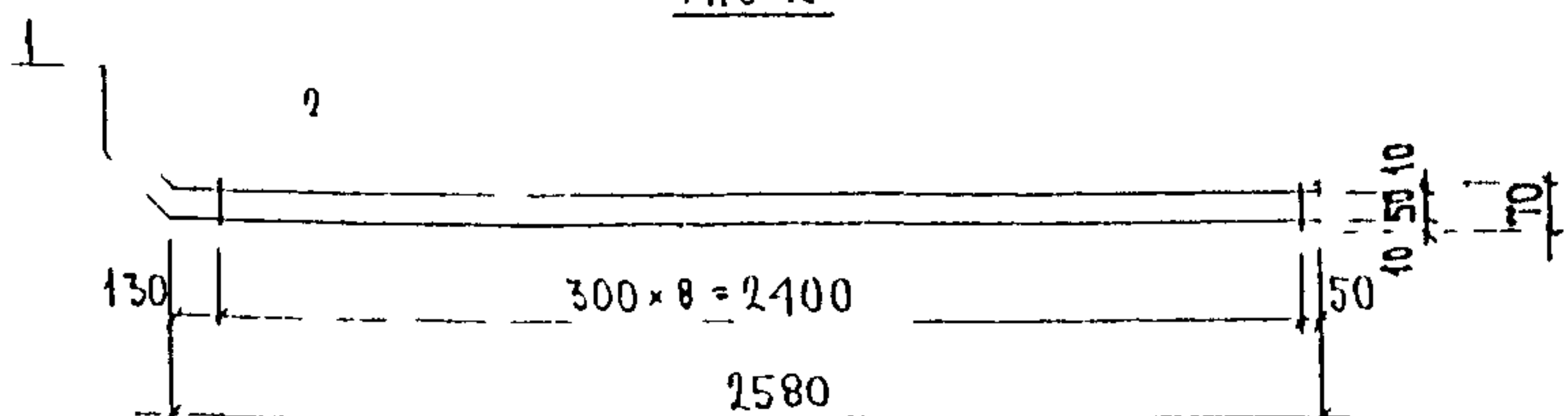
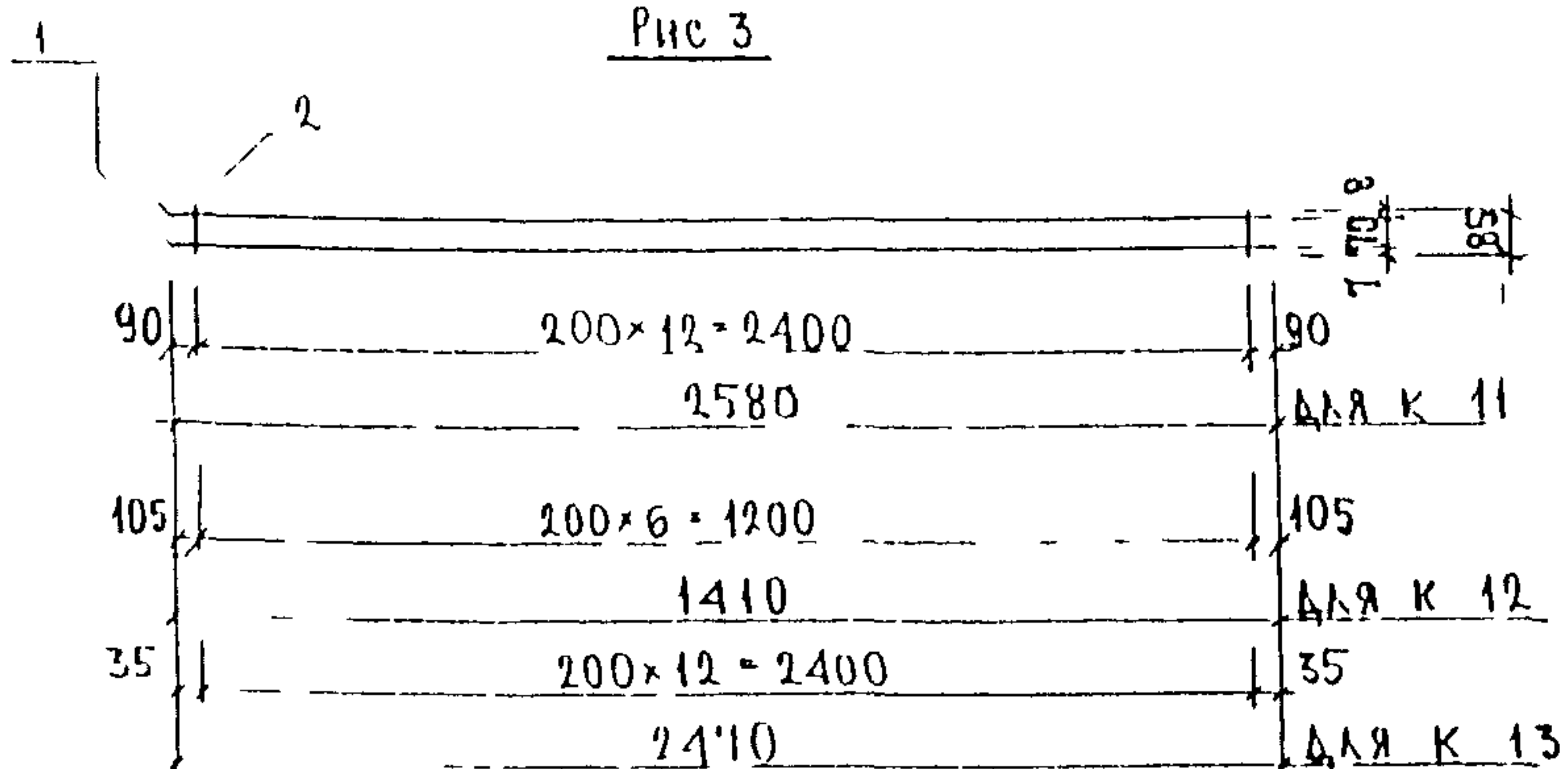


Рис 3



№№ Рис	МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА			
1	К 5	1	φ 10 А III	l = 3300	1	2,04	2,85			
		2	φ 6 А III	l = 3300	1	0,73				
		3	φ 4 В I	l = 70	12	0,08				
	К 6	1	φ 10 А III	l = 3040	1	1,88		2,63		
		2	φ 6 А III	l = 3040	1	0,67				
		3	φ 4 В I	l = 70	11	0,08				
	К 7	1,2	φ 8 А III	l = 2750	2	2,17			2,23	
		3	φ 4 В I	l = 70	9	0,06				
	К 8	1,2	φ 8 А III	l = 2390	2	1,89				1,95
3		φ 4 В I	l = 70	9	0,06					
К 9	1,2	φ 8 А III	l = 2110	2	1,71	1,17				
	3	φ 4 В I	l = 70	8	0,06					
2	К 10	1	φ 8 А III	l = 2580	2		2,04	2,10		
		2	φ 4 В I	l = 70	9		0,06			
3	К 11	1	φ 8 А III	l = 2580	2		2,04			
		2	φ 4 В I	l = 85	13		0,11			
3	К 12	1	φ 6 А III	l = 1410	2		0,63		0,69	
		2	φ 4 В I	l = 85	7		0,06			
3	К 13	1	φ 6 А III	l = 2410	2		1,10			1,21
		2	φ 4 В I	l = 85	13	0,11				

АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82 В-I ПО ГОСТ 6727-80
СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К1-КТ ПО ГОСТ 14098-85

ИМЯ ОТГ	ВАИЛГ	ИЗМ.	3 РС 19-103. К СБ		
ГЛ СПЕЦ	БАСКО	ИЗМ.			
ЗЛВ ГР.	ДРОЖДЕВА	ИЗМ.			
РАЗРАБ	ДРОЖДЕВА	ИЗМ.			
КАРКАСЫ			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			СТАДИЯ	1	1
			МНИИТЭП ОСК		

ИМБ № ПОДА
 ПОДПИСЬ И ДАТА
 ИМБ №

Рис. 1

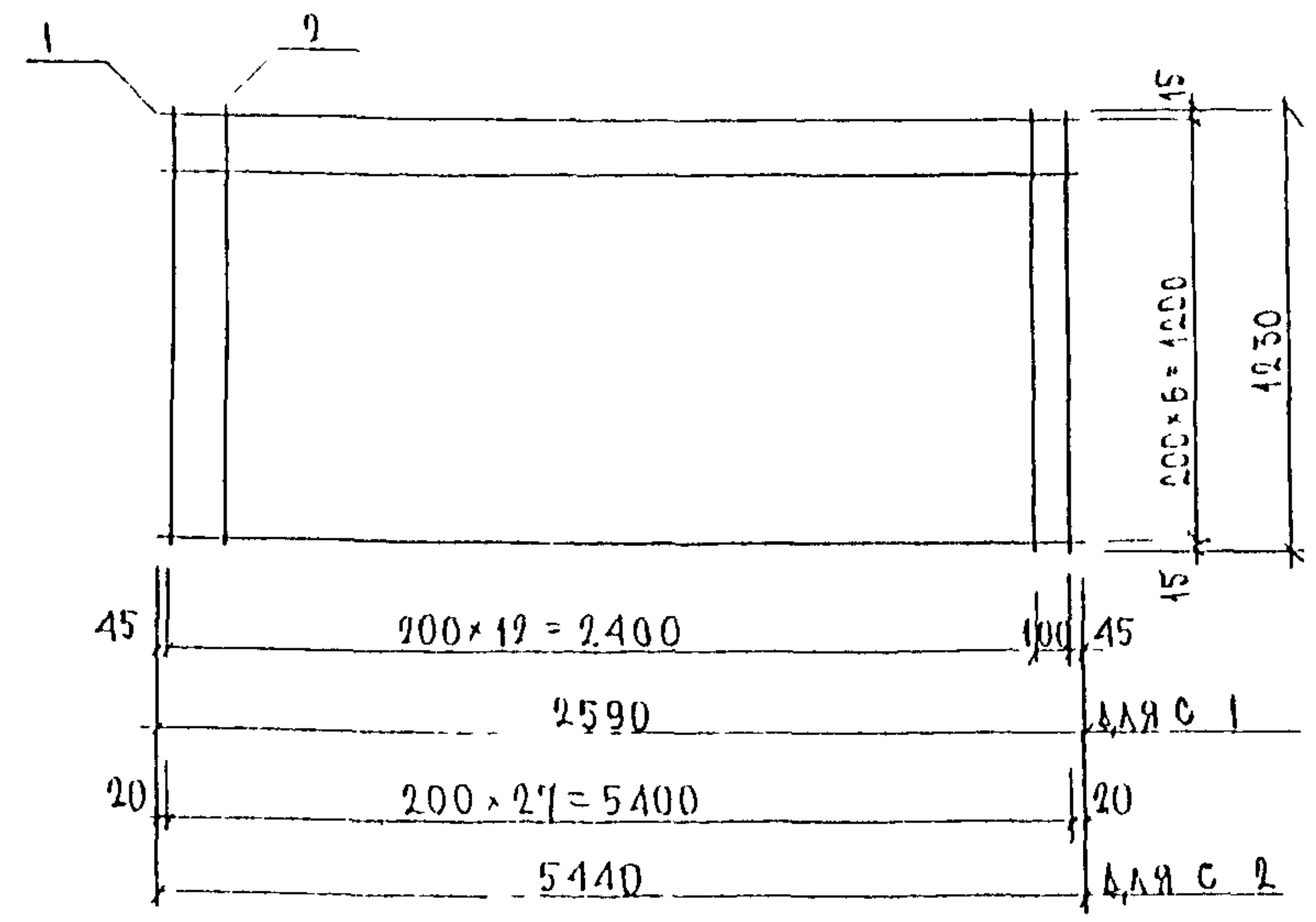
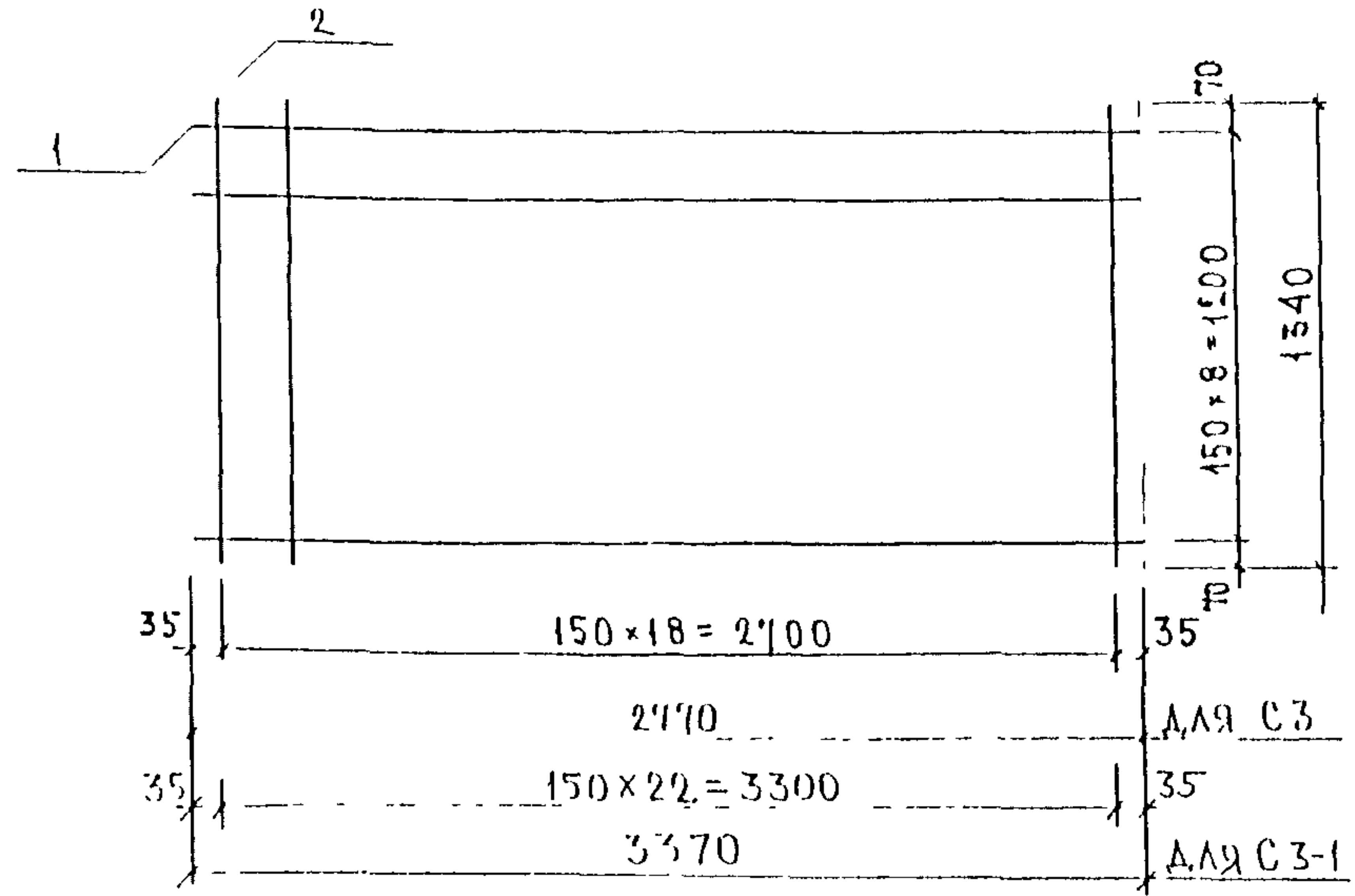


Рис. 2



№№ РИС.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	С 1	1	φ5ВІ l = 2590	7		2,79	5,44
		2	φ5ВІ l = 1230	14		2,65	
1	С 2	1	φ5ВІ l = 5440	7		5,86	11,16
		2	φ5ВІ l = 1230	28		5,30	
2	С 3	1	φ5ВІ l = 2710	9		3,84	7,76
		2	φ5ВІ l = 1340	19		3,92	
2	С 3-1	1	φ5ВІ l = 3370	9		4,67	9,42
		2	φ5ВІ l = 1340	23		4,75	

АРМАТУРА КЛАССА ВІ ПО ГОСТ 6727-80.
СВАРКА АРМАТУРНЫХ СЕТОК ПО ГОСТ 14098-91 (К1-КГ)

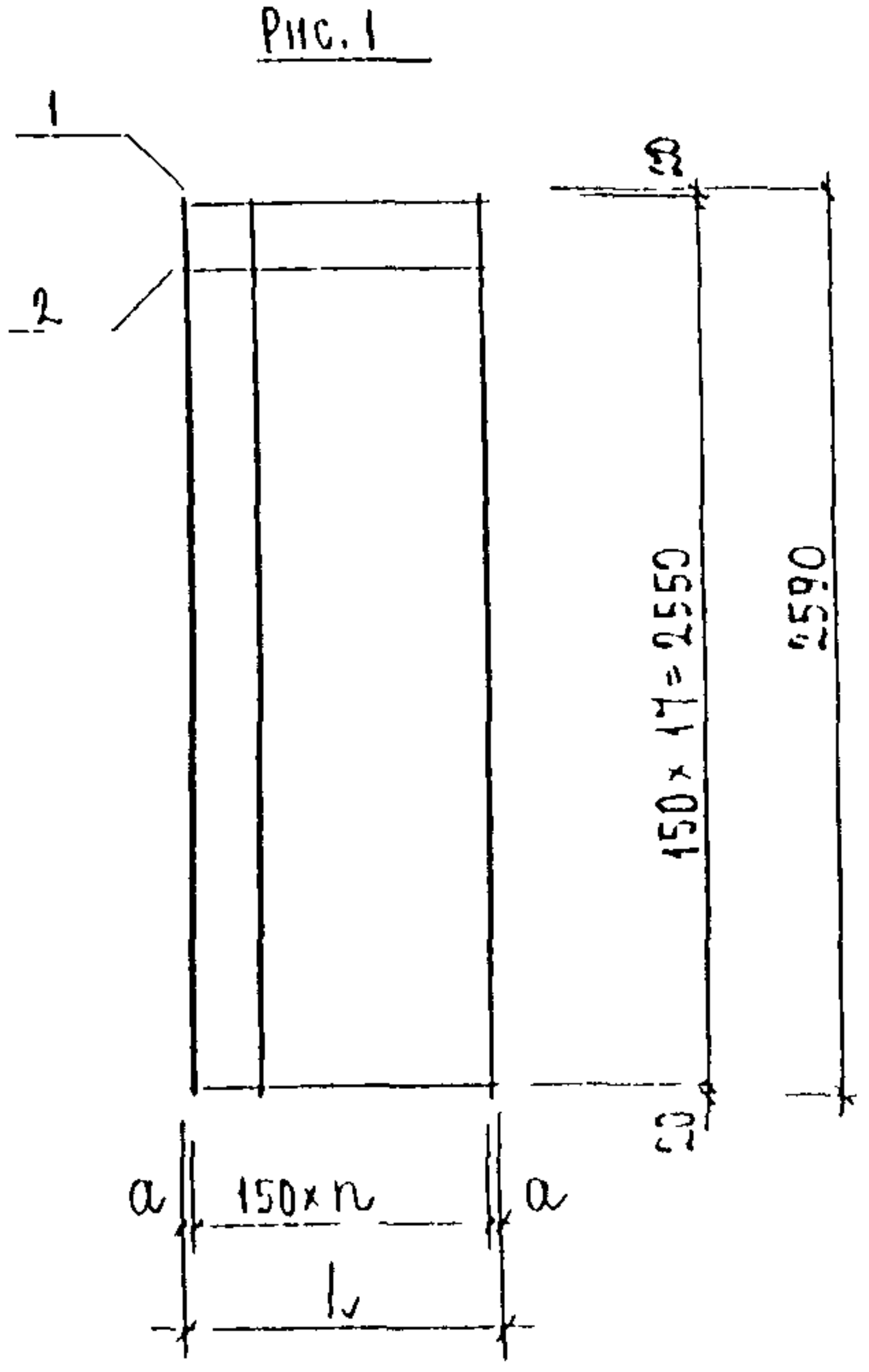
ИМЬ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ ИМЬ №

ИМЬ ОТЪ ВАШАГ
ИЛ СПИЦ БАСКО
РГИ ДРОЖАЕВА
РАЗРАБ. ДРОЖАЕВА

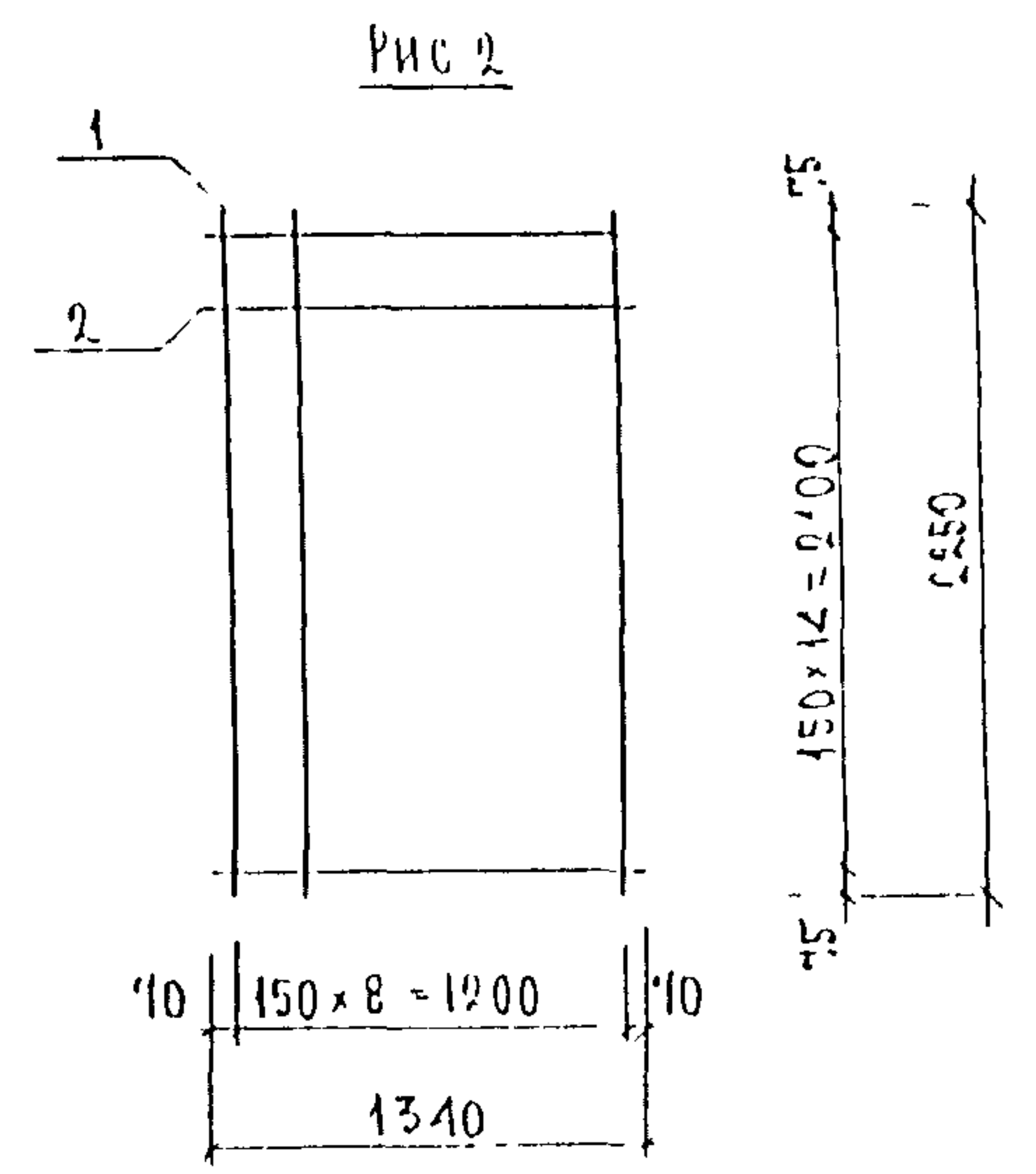
3 РС 19-103. С.СБ
СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

МНИИТЭП
ОСК



МАРКА СЕТКИ	L, мм	n	a, мм
С 4	630	4	15
С 5	720	4	60
С 7	930	6	15
С 8	870	5	60



№ № РИС	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	С 4	1	φ 5 В I l = 2590	5		1,99	3,74
		2	φ 5 В I l = 630	18		1,15	
1	С 5	1	φ 5 В I l = 2590	5		1,99	3,99
		2	φ 5 В I l = 720	18		2,00	
2	С 6	1	φ 5 В I l = 2250	9		3,12	6,22
		2	φ 5 В I l = 1340	15		3,10	
1	С 7	1	φ 5 В I l = 2590	7		2,79	5,37
		2	φ 5 В I l = 930	18		2,58	
1	С 8	1	φ 5 В I l = 2590	6		2,39	4,80
		2	φ 5 В I l = 870	18		2,41	

АРМАТУРА КЛАССА В I по ГОСТ 6727-80
 СВАРКА по ГОСТ 14098-91 (К1-КТ)

ИМБ № ПОДА
 ПОДПИСЬ И ДАТА
 ВЗАИМНОВ №

ИМБ.ОГД	ВАНАГ	<i>Иванов</i>
ПАСПЕЦ.	БАСКО	<i>Иванов</i>
РТИ	ДРОЖДЕВА	<i>Иванов</i>
РАЗРАБ	ДРОЖДЕВА	<i>Иванов</i>

3 РС 19-103 С.СБ
 СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЕП ОСК		

ШИФР	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО ЛИСТОВ	ДАТА	
			ВВОДА	ОТМЕНЫ
ЗРС 19-103	ИЗДЕЛИЯ ВХОДОВ ОБЛОЖКИ СОДЕРЖАНИЕ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИИ В ДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ РАБОЧЕ ЧЕРТЕЖИ	2 1 3 3 2 66	ПРИКАЗ N 14-ГО ВГ 31.03.00	
ЗРС 19-103	ДОПОЛНЕНО ИЗДЕЛИЕ ЗВВ4 И ОТКОР- РЕКТИРОВАНА ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИС- КА.		ОТКОРР. 15.10.1999г	
ЗРС 19-103	ДОПОЛНЕНО ИЗДЕЛИЕ ЗПВ11	4	ОТКОРР. 20 03.2000г	
ЗРС 19-103. К				
ИНФОРМАЦИОННАЯ КАРТА				
			СТАДИЯ Р	ЛИСТ 1
			ЛИСТОВ 1	
МНИИТЭП ОСК				

Инд. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №